

MobileView Tethered 人機介面

型號 2711T-B10R1K1、2711T-B10R1M1、2711T-T10G1N1、2711T-T10R1N1、2711T-BRACKET、
2711T-JBIP20DC、2711T-5MCABLE、2711T-10MCABLE、2711T-15MCABLE



重要使用者資訊

進行本產品的安裝、組態、操作或維護前，請閱讀本文件及其他資源一節內有關本設備安裝、設定和操作的文件。使用者除了必須瞭解所有相關法規、法律條文及標準之外，還需要熟知安裝和配線說明。

舉凡安裝、調整、運作、使用、組裝、拆卸及維護等作業，都需要由受訓合格的人員依照相關法規進行。

若以製造商未提及之方式使用本設備，將可能損害到製造商為本設備所提供的保護措施。

洛克威爾自動化公司不會為任何因為使用或應用此設備而造成的間接或隨之而來之損壞承擔責任。

本手冊中所含的範例及圖示僅為示範目的。由於個別安裝會有許多不同的變數及條件，洛克威爾自動化公司無法對依照範例及圖示指示進行的實際使用狀況負責或提供賠償。

關於本手冊中所述之資訊、電路、設備或軟體部分，洛克威爾自動化公司不承擔任何專利責任。

在取得洛克威爾自動化公司書面同意之前，禁止重製本手冊部分或全部內容。

在本手冊中，如有需要，我們會使用備註提醒您安全注意事項。



警告：顯示在有害環境中可能引起爆炸，進而造成人員受傷、死亡、財產損壞、經濟損失的運用或情況之資訊。



注意事項：顯示可能造成人員受傷、死亡、財產損壞、經濟損失的運用或情況之資訊。注意事項有助於您發現、避免並瞭解危險的後果。

重要事項

顯示能成功應用及瞭解本產品的重要資訊。

標籤會位在設備上方或內側，以提供特定的預防措施資訊。



電擊危險：標籤會位在設備上方或裡面（例如在伺服驅動器或馬達），警告可能會有危險的高電壓。



燒燙傷危險：標籤會位在設備上方或裡面（例如在變頻器或馬達），警告表面可能會達到的危險高溫。



電弧閃光危險：標籤會位在設備上方或裡面（例如馬達控制系統中心），以警告人員可能有潛在的電弧閃光。電弧閃光會造成嚴重的傷亡。請穿著適當的人員保護配備（PPE）。務必遵循安全工作實作方法的所有守則並使用人員保護配備（PPE）。

前言	前言主題..... 5
	本手冊之用途..... 5
	其他資源..... 5
	縮寫詞..... 6
綜述	第1章
	本章目標..... 7
	綜述..... 7
	MobileView 2711T 人機介面選件..... 8
	MobileView 2711T 人機介面系統組態範例..... 8
	MobileView 2711T 人機介面組件說明..... 9
	MobileView 2711T 人機介面尺寸和重量..... 9
	薄膜鍵盤..... 10
	電阻式觸控式螢幕..... 11
	USB 2.0 連接埠..... 11
安全性預防措施和元件	第2章
	本章目標..... 13
	一般安全資訊..... 13
	電源供應器..... 14
	啟動開關..... 14
	啟動開關與控制繼電器接線範例..... 14
	啟動開關的可預見誤用..... 16
	緊急停止 (E-stop) 按鈕..... 16
	機械的風險評估..... 17
	MobileView 2711T 人機介面操作..... 17
操作	第3章
	本章目標..... 19
	MobileView 2711T 人機介面..... 19
	取下後蓋..... 19
	安裝連接電纜至 MobileView 2711T 人機介面..... 21
	變更連接電纜的位置..... 23
	MobileView 接線盒..... 24
	安裝與連接接線盒..... 25
	連接 MobileView 2711T 人機介面至接線盒..... 25
	連接至乙太網路..... 28
	調整觸控式螢幕..... 29
	調整顯示亮度..... 29
	重新校準觸控式螢幕..... 29
	關閉 MobileView 2711T 人機介面..... 30
	切斷 MobileView 2711T 人機介面的電源..... 30
	組裝安裝托架..... 31

BIOS 設定和桌面圖示**第 4 章**

本章目標	33
終端使用者設定程序	33
桌面綜述	34
工作列上的按鈕	35
增強型寫入篩選程式 (EWF)	35
FTView ME Station	36
觸控式螢幕按右鍵功能和 FactoryTalk View ME Station ..	38
KEP 伺服器	40
系統設定	41
更新韌體	41
更新 BIOS	42
網路設定	44
觸控式螢幕校準	46
救援	46
還原預設的 BIOS	47
變更 BIOS 密碼	49
備份作業系統映像	51
還原作業系統映像	55

第 5 章**維護與疑難排解**

本章目標	59
清潔 MobileView 2711T 人機介面	59
處理 MobileView 2711T 人機介面	60
耐化學性	61
即時時脈電池	61
處置 MobileView 2711T 人機介面	61
MobileView 2711T 人機介面疑難排解	62
提供資訊給技術支援	63

附錄 A**規格**

一般說明	65
電力	65
環境	66
配件	66
標準和機構認證	67

索引

.....	69
-------	----

前言主題

本前言涵蓋下列主題：

- [本手冊之用途](#)
- [其他資源](#)
- [縮寫詞](#)

本手冊之用途

本手冊是 MobileView™ 2711T Tethered 人機介面的使用者指南。提供下列項目的相關程序：

- 安裝 MobileView 2711T 人機介面。
- 進行 MobileView 2711T 人機介面連接。
- 操作 MobileView 2711T 人機介面。
- MobileView 2711T 人機介面疑難排解。

其他資源

這些文件包含與洛克威爾自動化產品相關的詳細資訊。

資源	說明
FactoryTalk® View Machine Edition User Guide，出版品 VIEWME-UM004	提供關於 FactoryTalk View Machine Edition 的綜合資訊、建立與執行自動化應用程式的程序以及參考資訊。
Industrial Automation Wiring and Grounding Guidelines，出版品 1770-4.1	提供安裝洛克威爾自動化工業用系統的一般指導原則。
產品認證網站， http://www.rockwellautomation.com/rockwellautomation/certification/overview.page	提供符合聲明、證書及其他認證細節。

您可以至以下網址檢視或下載出版品：

<http://www.rockwellautomation.com/literature>。若要訂購書面的技術文件，請洽詢本地 Allen-Bradley® 自動化經銷商或洛克威爾自動化銷售代表。

縮寫詞

本出版物可能使用下列縮寫詞。

縮寫詞	說明
BIOS	基本輸入 / 輸出系統
BSS	可開機的服務系統
DHCP	動態主機組態通訊協定
DRAM	動態隨機存取記憶體
EEA	歐洲經濟區
EMC	電磁相容性 (Electromagnetic compatibility)
ESD	靜電放電 (Electrostatic discharge)
EWf	增強型寫入篩選程式
IP	網際網路通訊協定
ISO	國際標準化組織

縮寫詞	說明
ISP	網際網路服務供應商
LCD	液晶顯示屏
OS	作業系統
TCP	傳輸控制通訊協定
TFT	薄膜電晶體
UPD	已更新的程式資料
USB	通用序列匯流排
VMDK	虛擬機磁碟
WXGA	寬螢幕擴展型圖形陣列

綜述

本章目標

本章涵蓋以下主題：

- [綜述](#)
- [MobileView 2711T 人機介面選件](#)
- [MobileView 2711T 人機介面系統組態範例](#)
- [MobileView 2711T 人機介面組件說明](#)
- [MobileView 2711T 人機介面尺寸和重量](#)
- [薄膜鍵盤](#)
- [電阻式觸控式螢幕](#)
- [USB 2.0 連接埠](#)

綜述

MobileView 2711T 系列人機介面 (HMI) 設計堅固，並且具備與 Microsoft® Windows® 7 相容的電子組件。MobileView 2711T 人機介面的特性包括一個 3 位啟動開關、觸控式和功能鍵以及停止按鈕⁽¹⁾。這些特性能讓操作員存取機器的安全系統及其控制系統的一般介面。

MobileView 2711T 人機介面非常適於以下各種應用：

- 機器和設備的操作員面板
- 機器人的教學和程式設定面板
- 測試、維護與啟動

使用可設定的操作和控制元件，可以輕鬆地將 MobileView 2711T 人機介面調整至特定應用。

(1) 供應的四種 MobileView 2711T 人機介面中，有三種配備紅 - 黃緊急停止 (E-stop) 按鈕。還有一種 Mobile View 人機介面 (型號 2711T-T10G1N1) 配備沒有歸類為緊急停止按鈕的灰色停止按鈕。

MobileView 2711T 人機介面選件

表 1 總結 2711T MobileView 有線人機介面可用的各種選件。附錄 A 第 65 頁的一般說明中對比各種 MobileView 人機介面的特性。

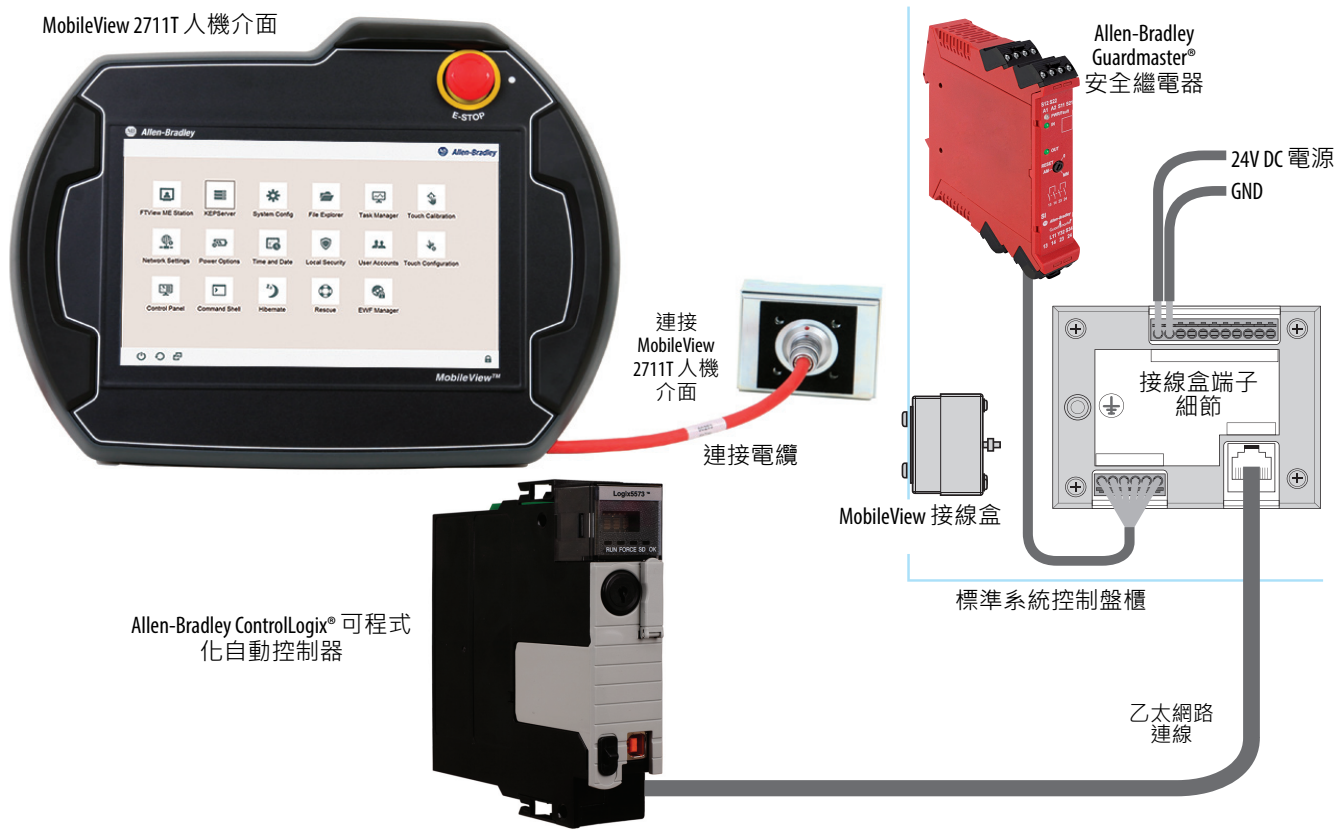
表 1 - MobileView 2711T 人機介面選件

型 號 (2711T-)	顯示螢幕 大小 (英寸)	觸控 式 螢幕	功能 鍵	3 位啟動 開關	3 位鑰 匙開關	瞬時按鈕	2 迴路按鈕	
							緊急停止 (紅 / 黃)	停止 (灰)
B10R1K1	10.1	有	有	有	有	無	有	無
B10R1M1					無	有		
T10G1N1			無		無	無	無	有
T10R1N1							有	無

MobileView 2711T 人機介面系統組態範例

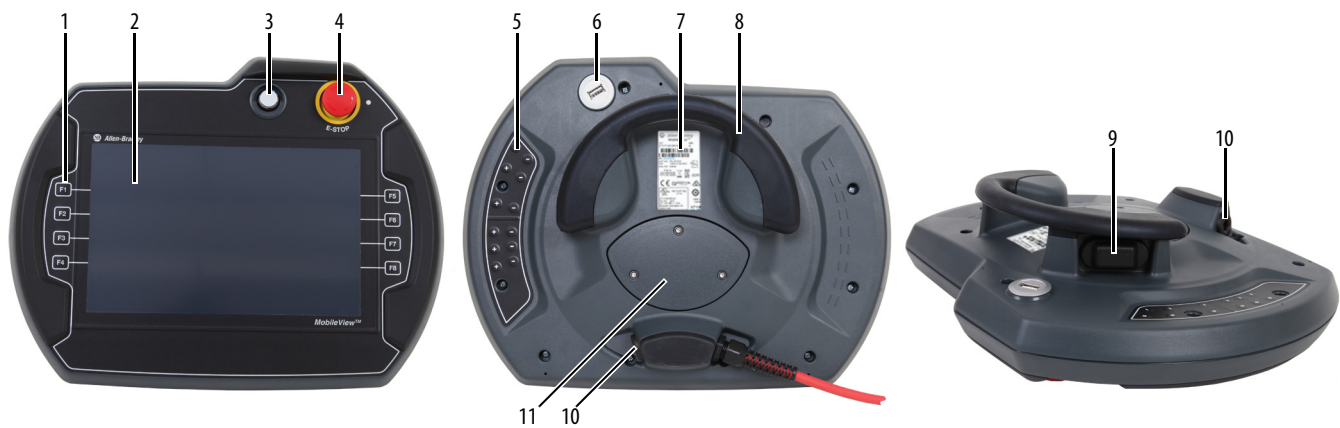
圖 1 顯示 MobileView 2711T 人機介面系統組態範例和連接電纜，連接電纜與固定於控制盤櫃內的 MobileView 接線盒相連。

圖 1 - 系統組態範例



MobileView 2711T 人機介面組件說明

以下圖示說明關鍵硬體組件的位置。



項目	說明	標準	選件
1	具觸覺回饋的薄膜鍵盤		•
2	10 吋 WXGA (1280 x 800 像素) TFT 彩色 LCD 顯示器，具備類比電阻式觸控式螢幕	•	
3	帶指示燈的瞬時按鈕，常開或 3 位鑰匙開關		• •
4	紅色緊急停止 (E-stop) 按鈕、雙迴路、常閉接點，24V DC，500 mA (最大) ⁽¹⁾	•	
5	具觸覺回饋的背面薄膜鍵盤		•
6	USB 連接埠	•	
7	產品銘牌	•	
8	固定人機介面、存放連接電纜並且連接至安裝托架的把手	•	
9	3 位雙迴路啟動開關，用於安全系統介面	•	
10	未使用之替代電纜出口的塞子 (符合 IP65 等級)	•	
11	存取連接艙的後蓋	•	

(1) MobileView 人機介面型號 2711T-T10G1N1 配備一個灰色按鈕，歸類為停止按鈕但是並非緊急停止按鈕。

MobileView 2711T 人機介面尺寸和重量



所有 MobileView 2711T 人機介面在無選件時皆重達 1550 公克 (3.42 磅)。

薄膜鍵盤

MobileView 2711T 人機介面具有薄膜鍵盤，鍵盤上附有提供觸覺回饋的不銹鋼圓頂開關。



MobileView 2711T 人機介面鍵盤上的按鍵操作與 Windows 個人電腦的鍵盤很類似。此外，也支援一些 3 鍵組合。下表顯示與每個功能鍵相對應的鍵盤快速鍵。

重要事項 下表適用於 Microsoft Windows 作業系統鍵盤快速鍵。
所有 MobileView 人機介面按鍵也都在 FactoryTalk Machine Edition (ME) 應用程式內映射。

功能鍵	鍵盤快速鍵
F1	F1
F2	F2
F3	F3
F4	F4
F5	F5
F6	F6
F7	F7
F8	F8
1+	向右箭頭 +ALT+F1
1-	向右箭頭 +ALT+F2

功能鍵	鍵盤快速鍵
2+	向右箭頭 +ALT+F3
2-	向右箭頭 +ALT+F4
3+	向右箭頭 +ALT+F5
3-	向右箭頭 +ALT+F6
4+	向右箭頭 +ALT+F7
4-	向右箭頭 +ALT+F8
5+	向右箭頭 +ALT+F9
5-	向右箭頭 +ALT+F10
6+	向右箭頭 +ALT+F11
6-	向右箭頭 +ALT+F12

電阻式觸控式螢幕

觸控式螢幕在出貨前已經校準。您可以重新校準觸控式螢幕。請參見第 46 頁的 [觸控式螢幕校準](#) 以瞭解詳細資訊。

當您用手指對觸控式螢幕施加壓力時，即可啟動電阻式觸控式螢幕。您必須戴上手套才能操作電阻式觸控式螢幕。

電阻式觸控式螢幕僅接受單指輸入。多指輸入或「手掌碰觸」可能造成觸控式輸入不正確。

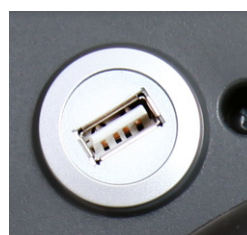


注意事項：請勿在觸控式螢幕上使用尖銳物件（例如螺絲起子）。刮到觸控式螢幕的表面會損壞顯示器並減損 IP 等級。

USB 2.0 連接埠

人機介面背面的 USB 2.0 連接埠用於執行以下工作：

- 連接 USB 儲存裝置，執行以下工作：
 - 更新或還原 BIOS 設定
 - 備份或還原 OS 映像
 - 複製或移動檔案至內部 SD 卡
- 連接 USB 鍵盤或滑鼠
- 連接 USB 集線器以同時使用多個 USB 裝置



重要事項 透過 USB 連接埠執行的任何工作都必須在未使用 MobileView 2711T 人機介面時完成。
在操作 MobileView 2711T 人機介面時，請勿使用或讓 USB 儲存裝置連接於 USB 連接埠。

備註：

安全性預防措施和元件

本章目標

本章涵蓋以下主題：

- [一般安全資訊](#)
- [電源供應器](#)
- [啟動開關](#)
- [緊急停止 \(E-stop\) 按鈕](#)
- [MobileView 2711T 人機介面操作](#)

一般安全資訊

無論在任何情況下，都務必遵循本文件的說明。未能遵守可能會造成潛在的危險來源，或是可能跳過整合於人機介面的安全功能。

除了本文件的安全說明以外，您也必須視情況使用適當的安全預防措施和防止意外的措施。



注意事項：將以下內容視為一般安全資訊加以考慮或執行。

- 確認在電源中斷或功率下降之後，可以適當地重新啟動中斷的製程。請勿允許危險操作情況的發生，即使只是短暫的也一樣。
- 在自動化系統內發生的故障會造成人員受傷或對機械和設備造成嚴重損壞的情況下，採取額外的安全措施確認系統仍然處於可接受的操作情況下。
- 確認未授權的人員不得調整設定或修改記憶體，以避免導致危險的情況。
- 至少每六個月測試一次緊急停止按鈕和啟動開關的功能。確認機器或設備作業會在壓下按鈕時停止。
- 如果 MobileView 2711T 人機介面和控制器無法以點對點連線通訊，則鍵盤資料傳輸會發生延遲。建議在 MobileView 2711T 人機介面和控制器之間使用乙太網路交換器以增加連線的速度。
- 在 MobileView 2711T 人機介面受到衝擊時 (例如掉落到地面)，測試以確認緊急停止按鈕和啟動開關功能仍然正常。
- MobileView 2711T 人機介面背面的 USB 連接埠僅供維修用。請勿在連接 USB 隨身碟時操作人機介面。
- 風險評估與風險降低是確保機器安全的重要預防措施。請參見 ISO 12100 以瞭解詳情。

電源供應器

MobileView 2711T 人機介面符合 EN 61131-2 的電擊安全等級 III 的規定。請參見第 65 頁的電力以瞭解關於 MobileView 2711T 人機介面 DC 電源規定、接線盒及連接電纜的資訊。

只能使用符合 EN61131-2 的安全超低電壓 (SELV) 或保護性超低電壓 (PELV) 電路保護的電源為接線盒和人機介面供電。

連接電纜的電源線規格是：

- 橫截面：26 AWG (0.126 mm²)
- 材料：鍍鋅銅絞線
- 線電阻：<136 Ω/km (<219 Ω/mi)



警告：控制盤櫃或操作員面板的 24V DC 電源必須要有額定電流為 3.15A (最大) 且符合 UL 248 的保險絲。未安裝保險絲可能會因為組件故障而造成火災。

啟動開關

在 MobileView 2711T 人機介面上，啟動開關由包含二個獨立電路的 3 位操作元件構成。



警告：只允許 MobileView 2711T 人機介面的啟用裝置操作員進入危險區域。

只在 MobileView 2711T 人機介面上啟動開關的操作員確認危險情況且及時反應以避免危險，啟動開關才適合做為安全裝置。

考慮降低移動速度做為預防措施，這可以透過評估機械的風險實施。

啟動開關與控制繼電器接線範例

第 15 頁的圖 2 顯示建議採用的啟動開關與 Allen-Bradley 安全控制繼電器的接線方式。如果依照此接線範例，則安全功能符合 ISO 13849-1 的第 4 類效能等級 c (CAT. 4, PLe)。

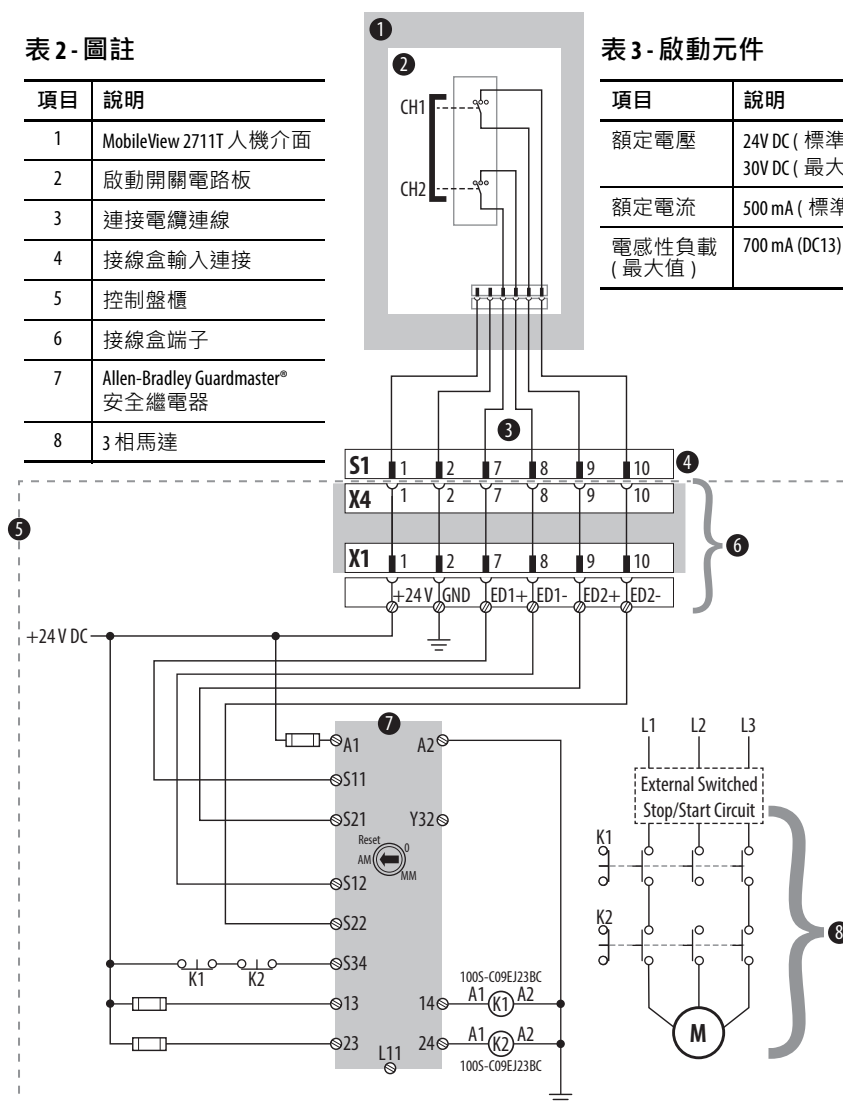
圖 2 - 啟動開關接線範例

表 2 - 圖註

項目	說明
1	MobileView 2711T 人機介面
2	啟動開關電路板
3	連接電纜連線
4	接線盒輸入連接
5	控制盤櫃
6	接線盒端子
7	Allen-Bradley Guardmaster® 安全繼電器
8	3 相馬達

表 3 - 啟動元件

項目	說明
額定電壓	24V DC (標準) 30V DC (最大值)
額定電流	500 mA (標準)
電感性負載 (最大值)	700 mA (DC13)



- 只有在啟動開關的二個通道 (CH1 和 CH2) 「同時」啟動，輸出接點 13-14 和 23-24 才會閉合，從而輸出繼電器 K1 和 K2 通電。
- 如果是以下情況，輸出繼電器 K1 和 K2 不會通電：
 - 只啟動一個啟動通道。
 - 超出同時啟動期間的容差值。
 - 反饋控制迴路在 S34 斷開。
- 如果在同時啟動之後鬆開一個啟動通道，強制導向輸出接點 13-14 和 23-24 斷開，輸出繼電器 K1 和 K2 返回初始位置。只有在二個啟動通道鬆開並再度同時作業時，輸出繼電器才會再度通電。

這樣，啟動開關就可以避免單一通道錯誤，防止安全功能無效。至少在下一個週期會確認一個錯誤。

啟動開關的可預見誤用

將啟動開關固定使其維持於啟動位置時，就是可預見的誤用。必須限制啟動開關的可預見誤用。建議採取以下措施進行限制，這些措施會讓機器在手動模式下停止。

- 在開啟機器 / 設備時，檢查啟動開關，在將作業模式從自動改變成手動時，檢查啟動開關 (啟動開關不得位於啟動位置)。
- 啟動開關必須在指定的時間內鬆開，並在指定的時間內再度推入啟動位置。

緊急停止 (E-stop) 按鈕

MobileView 2711T 人機介面的緊急停止按鈕符合 ISO 13850 的規定。按鈕必須依機器風險評估設計為類別 0 或類別 1 緊急停止按鈕。強制導向接點與相關監控系統連線必須符合機器風險評估確定的安全等級。請參見[第 17 頁的機械的風險評估](#)。

緊急停止有二個零電位常閉接點連接外部周邊裝置，額定作業電壓是 24V (符合 EN61131-2 的安全低電壓)，最大的作業電流是 500 mA (24V DC)。



警告：緊急停止按鈕 (紅色 - 黃色) 若不能完全正常運作，可能會造成致命的後果。緊急停止按鈕在機器或設備所有作業模式的所有情況之下都必須有效。

- 緊急停止按鈕 (紅色 - 黃色) 若不能完全正常運作，可能會造成致命的後果。緊急停止按鈕在機器或設備所有作業模式的所有情況之下都必須有效。
 - 在緊急停止按鈕並未接線至緊急停止電路時，MobileView 2711T 人機介面必須要存放在操作員看不到之處。
 - 啟動的緊急停止按鈕重設不得造成機器或安裝的設備不受控啟動。
 - 緊急停止按鈕不能取代其他的安全裝置，或直接安裝於機器上的緊急停止按鈕。
 - 在人機介面經常插入與拔出接線盒，或是只供暫時使用的應用情況下，請勿使用有紅 - 黃緊急停止按鈕的 MobileView 2711T 人機介面。只有配備灰色停止按鈕的 MobileView 2711T 人機介面才能用於這些應用。
 - 至少每六個月測試一次緊急停止按鈕的功能。確認機器或設備作業會在壓下按鈕時停止。
 - 在 MobileView 2711T 人機介面受到衝擊時 (例如掉落到地面)，測試以確認緊急停止按鈕功能仍然正常。
-

機械的風險評估

對於機械的風險評估，使用 ISO 12100 的標準「機械的安全性 - 設計的一般原則 - 風險評估和風險降低」。

[第 15 頁的圖 2](#) 說明附有啟動開關之 MobileView 2711T 人機介面如何與 Allen-Bradley 控制繼電器接線。控制系統的設計必須符合 ISO 12100 風險評估確定的安全等級。

MobileView 2711T 人機介面操作

MobileView 2711T 人機介面是配備先進電子組件的高品質裝置。



注意事項：為了避免因不當處理造成故障或損壞，在作業期間請依照下列說明。

- 如果電纜受損或被夾住，請勿操作人機介面。為了避免損壞電纜，請勿將電纜置於尖銳物件之上或四周。
- 在未使用人機介面時，請將人機介面吊掛在安裝托架(另購)上或放在盤櫃或機殼內。
- 為了避免衝擊對人機介面造成損壞，請勿將人機介面放在不穩定的表面上，並使電纜遠離人來人往的區域。
~ 如果人機介面掉落到地面上，在任何機械上使用人機介面之前，要先確認緊急停止開關和啟動開關功能仍然正常。
- 為了避免損壞操作元件，請勿從操作側放置人機介面。
- 請勿將人機介面置於靠近熱源之處並避免陽光直接照射。
- 請勿將人機介面曝露於強大的磁場或過度振動、粉塵或濕度之下。
- 使用浸有 50% 水和 50% 異丙醇混合液的柔軟擦拭布清潔操作面板與操作元件。請勿使用清潔劑、洗滌劑或洗滌海綿。
- 避免異物或液體進入人機介面。定期檢查裝置的保護蓋。確認所有的螺絲都旋緊且外殼和電纜入口並未損壞。
- 在取下 MobileView 2711T 人機介面後蓋之前先關閉電源。在取下後蓋之後，人機介面對靜電放電 (ESD) 很敏感。
- 如果人機介面出現任何異常，再度操作人機介面之前，請由製造商或授權的修理經銷商進行徹底且完整的檢測。
- 請勿在觸控式螢幕上使用尖銳物件(例如螺絲起子)。刮到觸控式螢幕的表面會損壞顯示器並減損 IP 等級。

備註：

操作

本章目標

本章涵蓋以下主題：

- [MobileView 2711T 人機介面](#)
- [連接至乙太網路](#)
- [MobileView 接線盒](#)
- [調整觸控式螢幕](#)
- [關閉 MobileView 2711T 人機介面](#)
- [組裝安裝托架](#)

MobileView 2711T 人機介面

本節提供以下主題的詳細資訊：

- [取下後蓋](#)
- [安裝連接電纜至 MobileView 2711T 人機介面](#)
- [變更連接電纜的位置](#)

取下後蓋

此節說明如何取下 MobileView 2711T 人機介面的後蓋。在取下後蓋之後，可以接觸到包含所有接頭 (USB 連接埠除外) 的部位。



電擊危險：在取下後蓋之前先切斷 MobileView 2711T 人機介面的所有電源。

在取下後蓋之後，MobileView 2711T 人機介面對靜電放電 (ESD) 很敏感。

1. 將 MobileView 2711T 人機介面的顯示屏朝下放置於沒有碎屑的穩定平坦表面。
2. 使用 T10 十字螺絲起子取下固定後蓋的三顆螺絲。

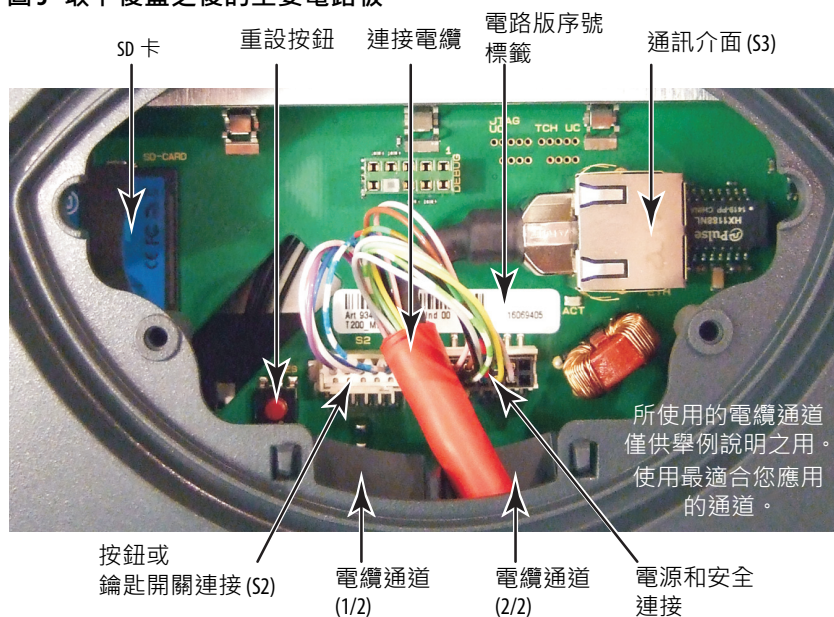
提示 後蓋上的“Image Applied”標籤是製造流程的一部分。因此，可以取下並丟棄此標籤。

3. 小心提起後蓋，並置於一旁。



圖3 顯示 MobileView 2711T 人機介面取下後蓋之後的主要電路板。

圖3- 取下後蓋之後的主要電路板



重要事項 在 MobileView 2711T 人機介面功能「鎖定」，且無法從人機介面桌面螢幕重新啟動時，使用重設按鈕。

安裝連接電纜至 MobileView 2711T 人機介面

連接電纜可以連接於 MobileView 2711T 人機介面的右邊或左邊，供右手或左手操作。

重要事項 MobileView 2711T 人機介面出貨時電纜連接埠開放，適合右手操作。請參見[第 21 頁的圖 4](#)以瞭解詳細資訊。

使用以下工具安裝連接電纜。

- 19 公釐開口扳手
- T10 十字螺絲起子
- 8 公釐六角起子

若要安裝電纜，請執行以下步驟。

1. 決定電纜要安裝於人機介面哪個電纜連接埠；請參見[圖 4](#)。

圖 4 - MobileView 2711T 人機介面的電纜連接

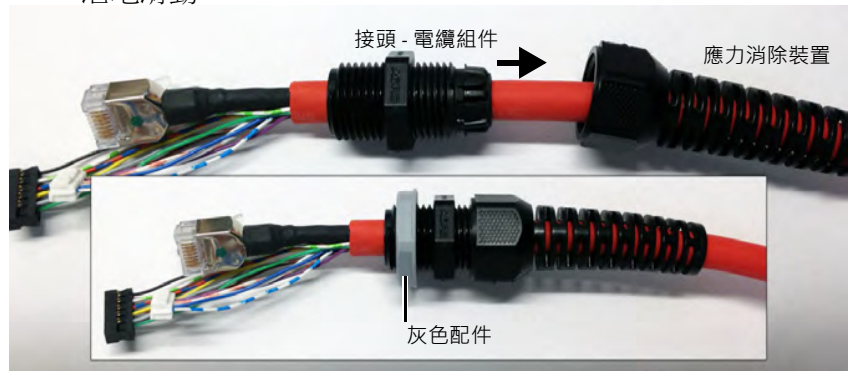


重要事項 MobileView 2711T 人機介面出貨時，上述電纜連接埠開放，適合右手操作。

在電纜連接於此連接埠時，您可以用左手臂握住人機介面，以左手操作啟動開關，並以右手操作人機介面觸控式螢幕。

2. 如果您希望左手操作，用 8 公釐的六角起子把塞子取下。
將塞子放在一旁。
3. 依照[第 19 頁](#)詳述的步驟取下後蓋。

4. 若有灰色配件，旋鬆並從接頭 - 電纜組件上取下。
5. 從接頭 - 電纜安裝組件旋鬆應力消除裝置，以便紅色電纜靈活地滑動。



6. 輕輕將紅色電纜末端的三個端子穿入到選取的電纜連接，並往上通過電纜通道。

重要事項	請勿將電纜端子強行拉過通道。如果遇到阻力，慢慢地將電纜拉向您，直到可靈活移動為止。 必要時，將接頭 - 電纜組件往下滑，以協助電纜穿過通道。
-------------	---

7. 在三個端子達到主電路板時，小心地將每個端子插入其連接處。請參見第20頁上的圖3以瞭解每個端子的連接位置。

重要事項	確定在將每個端子插入相關的連接時發出卡住的声音，這種聲音可以確認端子已接好。
-------------	--

8. 在接牢每個端子之後，重新安裝後蓋。
使用 T10 十字螺絲起子重新安裝蓋板的三顆螺絲。
9. 將接頭 - 電纜固定組件安裝到 MobileView 2711T 人機介面的電纜連接。
10. 將應力消除裝置重新安裝至接頭 - 電纜固定組件。
11. 以 19 公釐開口扳手旋緊應力消除裝置和接頭 - 電纜固定組件。
扭緊接頭 - 電纜固定組件至 1.2 N•m (10.6 lb•in)。
12. 如果選擇左手操作，用 8 公釐六角起子將塞子重新安裝到開放的電纜連接埠。
以 1.2 N•m (10.6 lb•in) 的扭矩扭緊塞子。

變更連接電纜的位置

使用以下工具變更連接電纜的位置。

- 19 公釐開口扳手
- T10 十字螺絲起子
- 8 公釐六角起子

若要變更連接電纜的位置，請執行以下步驟。

1. 用 8 公釐的六角起子取下要安裝的電纜一側的塞子。

將塞子放在一旁。

提示 請參見[第 22 頁](#)的[第 5 步](#)以確認步驟 2 和 3 的組件。

2. 以 19 公釐開口扳手鬆開應力消除裝置和接頭 - 電纜固定組件。
3. 以 19 公釐開口扳手從人機介面的電纜連接處鬆開接頭 - 電纜固定組件。
4. 依照[第 19 頁](#)詳述的步驟取下後蓋。
5. 中斷 S2、S3 及 S4 的端子連接。請參見[圖 3](#) 以瞭解它們的位置。
6. 輕輕拉扯電纜，將三個未連接的端子從電纜通道和電纜連接拉出。

重要事項 請勿將未連線的端子強行拉過通道，否則電線可能從接頭剝離。

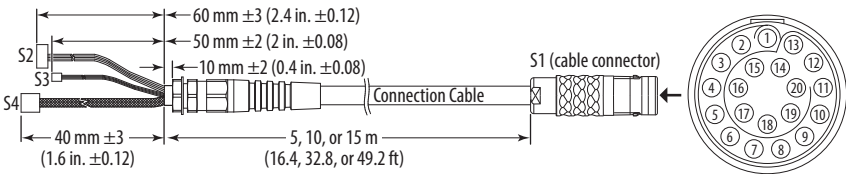
7. 依照[第 22 頁](#)的[第 6 步](#)到[第 11 步](#)，變更電纜安裝位置。
8. 用 8 公釐的六角起子重新裝好移除電纜的電纜連接處的塞子。
以 1.2 N•m (10.6 lb•in) 的扭矩扭緊塞子。

MobileView 連接電纜

連接電纜連接 MobileView 2711T 人機介面和接線盒。連接電纜長 5 公尺、10 公尺或 15 公尺 (16.4 英尺、32.8 英尺或 49.2 英尺)。此電纜可以承受水、清潔劑、機油、鑽油、油脂、潤滑液，和含有鹽酸的凝結物。

2711T 人機 介面連接	端子號	電纜 針腳 號	電纜 電纜顏 色	接線盒 輸入 (X4)	訊號說明	接線盒 輸出
S2， 主接頭	1	1	粉紅色	1	24V DC	X1, #1
	2	2	黑色	2	GND_IN	X1, #2
	3	3	棕色	5	緊急停止，電路 2 (+)	X1, #5
	4	4	白色 - 綠色	6	緊急停止，電路 2 (-)	X1, #6
	5	5	灰色	3	緊急停止，電路 1 (+)	X1, #3
	6	6	紅色 - 藍色	4	緊急停止，電路 1 (-)	X1, #4
	7	7	綠色 - 棕色	7	啟動開關，電路 1 (+)	X1, #7
	8	8	黃燈	8	啟動開關，電路 1 (-)	X1, #8
	9	9	綠燈	9	啟動開關，電路 2 (+)	X1, #9
	10	10	灰色 - 粉紅色	10	啟動開關，電路 2 (-)	X1, #10
	11 · 12	11	—	11	未使用	—
S3， 乙太網路 接頭	1 ⁽¹⁾	13	藍色	13	TD+ (發送)	X3, #1
	2 ⁽¹⁾	14	白色	14	TD- (發送)	X3, #2
	3 ⁽¹⁾	15	橙色	15	RD+ (接收)	X3, #3
	6 ⁽¹⁾	16	紅色	16	RD- (接收)	X3, #6
S4， 操作元件 介面	1	12	紫色	12	外接 1	X2, #1
	2	17	白色 - 粉紅色	17	外接 2	X2, #2
	3	18	白色	18	外接 3	X2, #3
	4	19	藍色	19	外接 4	X2, #4
	5	20	白色 - 藍色	20	未使用	—

(1) 屏蔽式



MobileView 接線盒

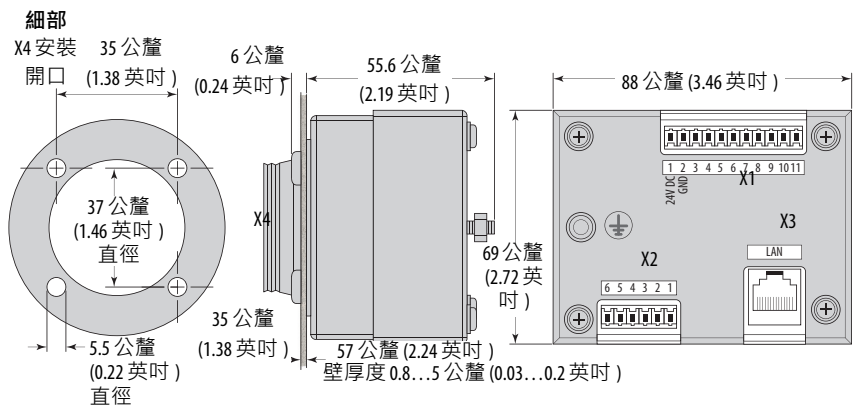
本節提供以下主題的資訊：

- [安裝與連接接線盒](#)
- [連接 MobileView 2711T 人機介面至接線盒](#)
- [連接至乙太網路](#)

安裝與連接接線盒

MobileView 接線盒 (2711T-JBIP20DC) 用於將 MobileView 2711T 人機介面整合到控制系統。

圖 5- 接線盒尺寸和接頭說明



接頭	說明
X1	11 針腳端子，連接電源，緊急停止按鈕的安全電路，以及 MobileView 2711T 人機介面的啟動開關。
X2	6 針腳端子，連接選項按鈕或選項鑰匙開關。
X3	LAN 交換器，到控制系統網路的乙太網路連線。
X4	20 針腳母接頭，連接 MobileView 連接電纜；請參見第 28 頁以瞭解電纜針腳詳細資訊。



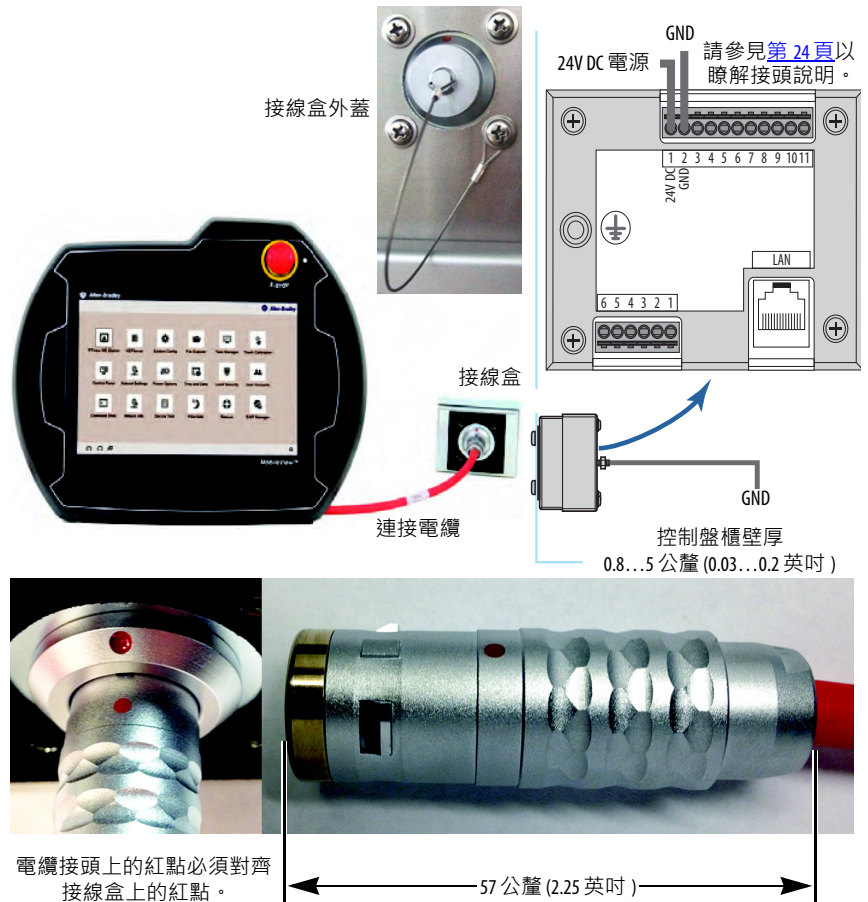
電擊危險：只能使用符合 EN61131-2 的 SELV 或 PELV 電路保護的電源為接線盒和人機介面供電。
只能將與危險電壓隔離 (例如透過充分的絕緣) 的電壓和電路連接到額定電壓為 50V DC 的連線端、端子或介面。

連接 MobileView 2711T 人機介面至接線盒

若要開啟 MobileView 2711T 人機介面或接通其電源，請將連接電纜插入 MobileView 接線盒。

第 26 頁的圖 6 顯示 MobileView 2711T 人機介面如何連接到 MobileView 接線盒。

圖 6 - MobileView 2711T 人機介面到接線盒的標準連接

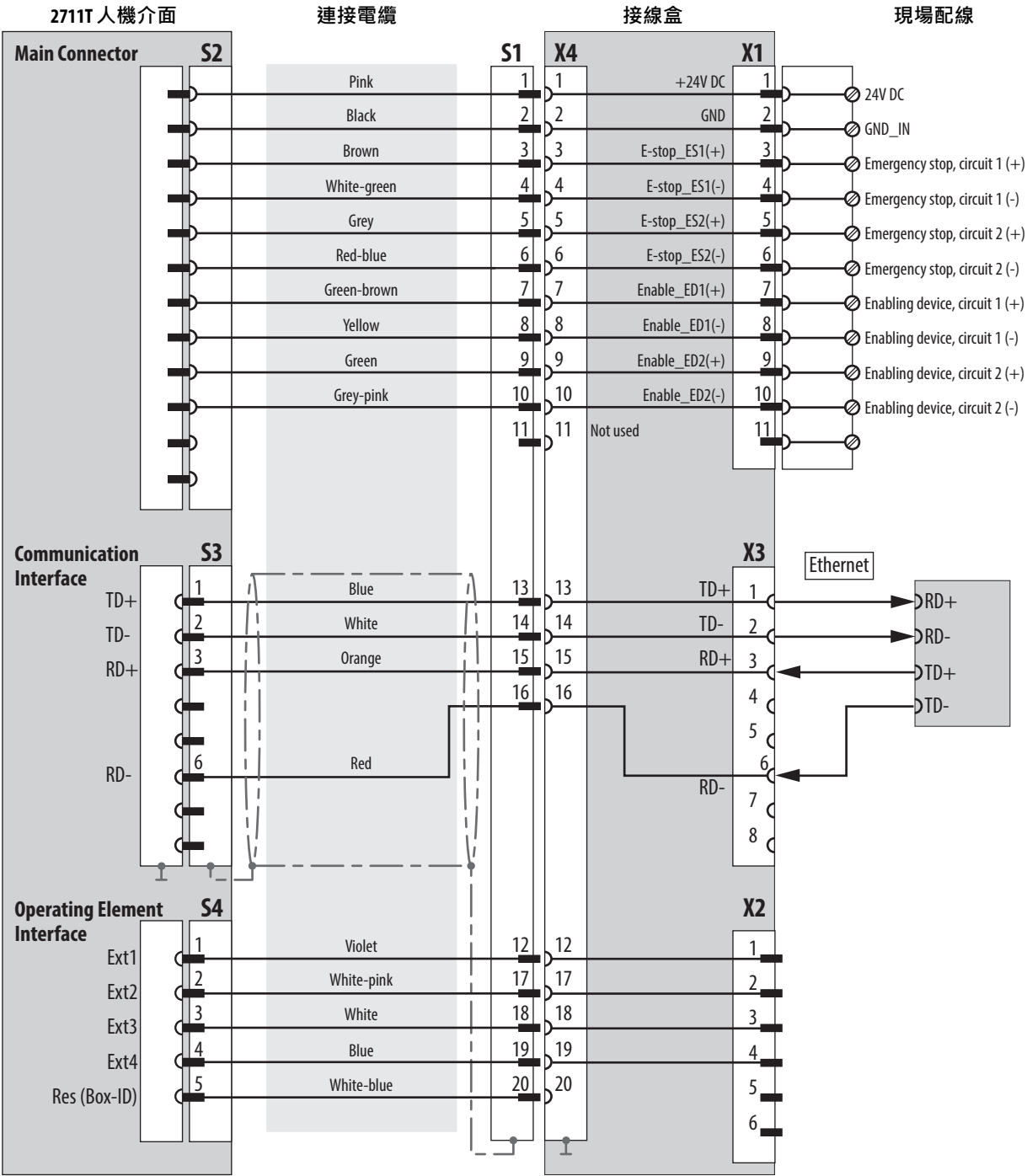


接線盒外蓋

提供一個外蓋，在未連接電纜時覆蓋接線盒；請參見圖 6。外蓋保護開口和其針腳連接避免環境影響。

使用接線盒底部兩顆固定螺絲的其中一顆將外蓋的分接電纜固定到控制盤櫃。

圖 7 - 接線盒針腳和配線



接線盒電源規定

電力規格	
24V DC 電源	- 請參見第 65 頁的電力以瞭解 24V DC 電源規定。 - 請參見第 14 頁的電源供應器以取得詳細資訊。
接地	將接線盒的接地螺絲接地 (請參見第 26 頁)。

連接至乙太網路

MobileView 2711T 人機介面配備以支援 TCP/IP 通訊協定的 10/100 Mbps 乙太網路介面以進行半 / 全多工通訊。



注意事項：在高噪聲的情況下，乙太網路在 100Mbps 時的封包遺失率 <10%。透過設計，乙太網路通訊會重新傳輸封包，因此不會有資料遺失，但是通訊速度可能降低。

在接線盒 X3 的乙太網路接頭提供到乙太網路的連接。接頭使用 8 針腳模組插孔接頭。針腳如下。

表 3 - 接線盒乙太網路針腳 (X3)

針腳號	乙太網路訊號	針腳號	乙太網路訊號
1	TD+	5	未使用
2	TD-	6	RD-
3	RD+	7	未使用
4	未使用	8	未使用

調整觸控式螢幕



警告：如果 LCD 螢幕變暗，或是背光運作不正常，可能很難閱讀螢幕上的資訊，使用此螢幕可能會造成潛在的危險結果。請勿在這些情況下使用 LCD 觸控式螢幕。

系統的設計必須要考慮 LCD 螢幕或 LCD 觸控式螢幕喪失功能且無法用於維持或變更系統控制的情況。觸控式螢幕不能是重要功能的單一控制點，且不得用於取代緊急停止。

系統的設計應該要遵守所有相關的法規和優良的工程實務。要考量的因素包括：

- 無法讀取 LCD 螢幕的可能性
- 無法操作觸控式螢幕的可能性
- 意想不到的通訊錯誤或延遲
- 操作員在控制系統時出現失誤
- 緊急停止和其他安全措施的適當使用

使用者應提供各種方式，在異常時維持安全狀態，並驗證系統的重要功能有充分的備援。

未能遵守這些指示可能造成人員死亡，重傷或設備損壞。

調整顯示亮度

MobileView 2711T 人機介面有可調整的顯示亮度設定，可以透過人機介面桌面上的 Power Options 圖示調整。顯示亮度預設值是 70%。

重要事項 在預設定值的基礎上提高亮度會縮短 LED 背光的壽命，在高溫之下尤為如此。

重新校準觸控式螢幕

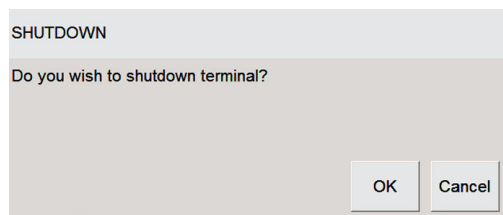
觸控式螢幕在出貨前已經校準。您可以重新校準觸控式螢幕。請參見第 46 頁的 [觸控式螢幕校準](#) 以瞭解詳細資訊。

關閉 MobileView 2711T 人機介面

若要關閉 MobileView 2711T 人機介面，請執行以下步驟。

重要事項 如果停用 EWF 以進行應用變更，則必須要在關閉 MobileView 2711T 人機介面之前再度啟用 EWF。
在關閉 MobileView 2711T 人機介面之前檢閱[第 35 頁的增強型寫入篩選程式 \(EWF\)](#)。

1. 關閉任何開啟的應用程式並返回 MobileView 2711T 人機介面桌面。
 2. 點選桌面工作列上的 ，關閉 MobileView 2711T 人機介面。
 3. 點選關機確認對話方塊中的 OK。
- 人機介面關閉。



切斷 MobileView 2711T 人機介面的電源

若要切斷人機介面的電源，從 MobileView 接線盒上中斷分接電纜連接。

重要事項 在先關閉 MobileView 2711T 人機介面之前，請勿將分接電纜從接線盒斷開。
如果在關機之前先中斷終端電源，則會面臨以下風險：

- 可能毀損 Windows 作業系統
- 失去在人機介面通電時變更的應用程式設定
- 可能毀損正在執行的任何應用程式，例如 FTView ME

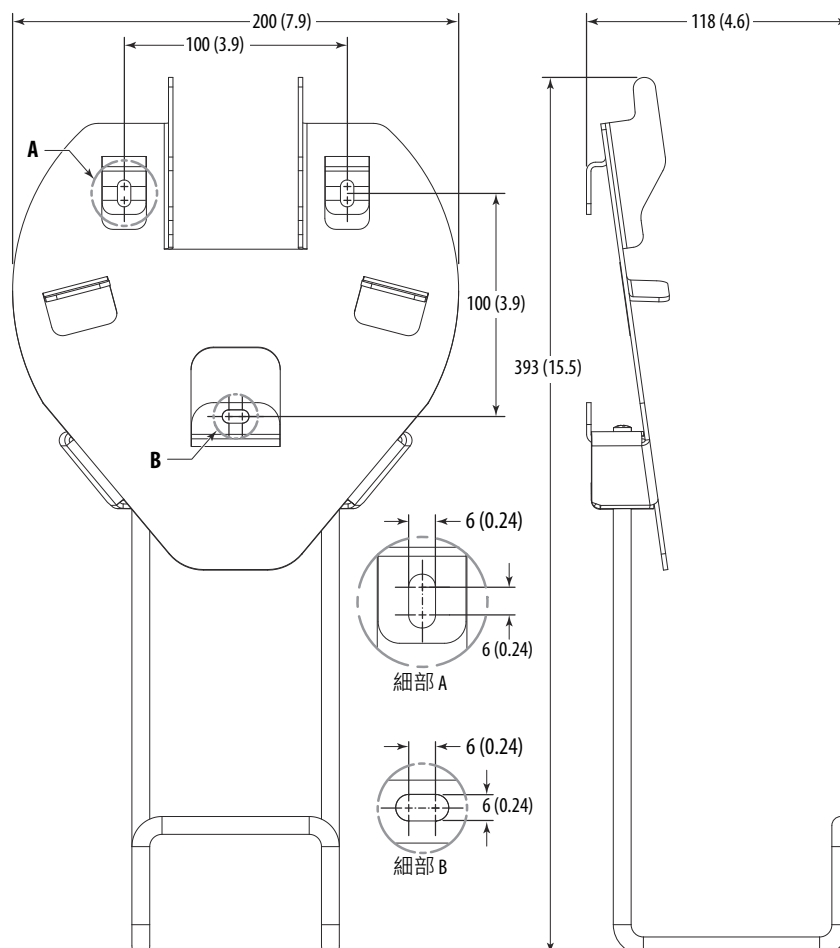
組裝安裝托架

MobileView 安裝托架 (型號 2711T-BRACKET) 用於人機介面的靜止式操作或儲存。托架是配件，這表示托架必須與 MobileView 2711T 人機介面分開訂購。

安裝托架出貨時附帶切口模版，出版品 [2711T-DS001](#)，以方便安裝。

使用適合的平頭螺絲 (未隨產品出貨) 固定托架。

所有尺寸皆以公釐 (英吋) 為單位



備註：

BIOS 設定和桌面圖示

本章目標

本章提供關於 BIOS 公用程式以及 MobileView 2711T 人機介面桌面上圖示的資訊。

本章涵蓋下列主題：

- [終端使用者設定程序](#)
- [桌面綜述](#)
- [增強型寫入篩選程式 \(EWF\)](#)
- [FTView ME Station](#)
- [KEP 伺服器](#)
- [系統設定](#)
- [觸控式螢幕校準](#)
- [網路設定](#)
- [還原預設的 BIOS](#)
- [變更 BIOS 密碼](#)
- [備份作業系統映像](#)
- [還原作業系統映像](#)

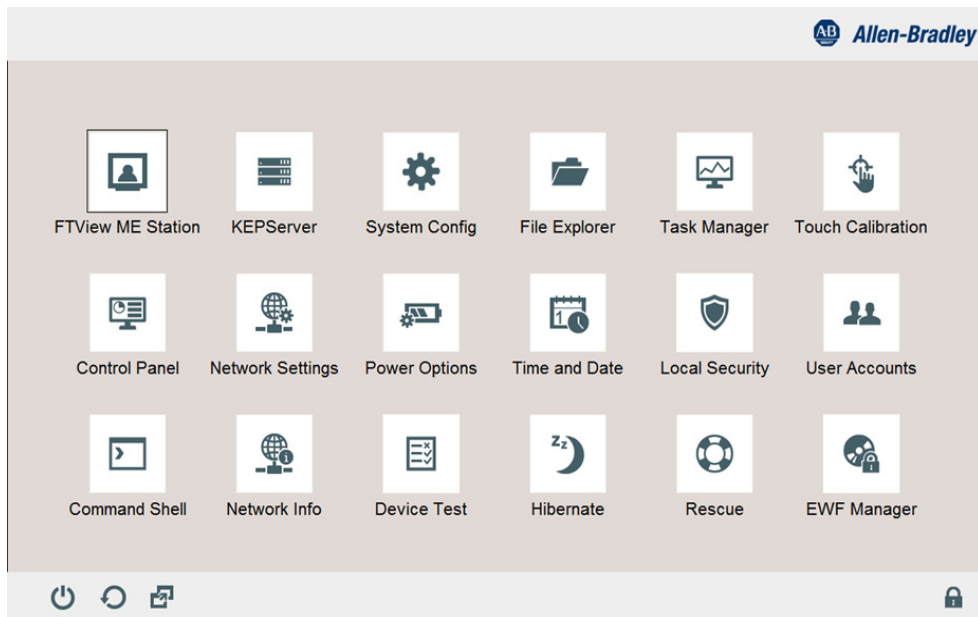
終端使用者設定程序

在 MobileView 2711T 人機介面首次接通電源時，做為 Microsoft Windows 終端使用者設定程序的一部分，會顯示許多設定訊息。

如果您的 MobileView 2711T 人機介面必須要重新格式化，請參考出版品 [2711T-QS001](#)，MobileView Tethered Operator Terminal Quick Start 中的「Windows 作業系統初始組態」，瞭解此設定程序。

桌面綜述

桌面是 MobileView 2711T 人機介面的主要圖形介面。每個桌面圖示都能實現對資訊或可設定選項的存取。



按鈕	說明
FTView ME Station	用於存取、設定與執行 FactoryTalk View Machine Edition 軟體。請參見第 36 頁以瞭解詳細資訊。
KEP 伺服器	用於存取、設定與執行 KEPServer Enterprise 軟體。請參見第 40 頁以瞭解詳細資訊。
System Config	用於更新 MobileView 2711T 人機介面的 BIOS 或韌體。請參見第 41 頁以瞭解詳細資訊。
File Explorer	用於瀏覽 MobileView 2711T 人機介面的檔案系統和儲存裝置。
Task Manager	用於管理在 MobileView 2711T 人機介面執行的應用程式和服務。有益於疑難排解。
Touch Calibration	用於校準 MobileView 2711T 觸控式螢幕。請參見第 46 頁以瞭解詳細資訊。
Network Settings	用於設定與建立網路通訊。請參見第 44 頁以瞭解詳細資訊。
Power Options	用於調整 MobileView 2711T 人機介面電源計劃，例如顯示亮度和睡眠選項。
Time and Date	用於調整 MobileView 2711T 人機介面系統時脈。
Local Security	用於設定 MobileView 2711T 人機介面本機安全政策。僅用於進階安全組態。
User Accounts	用於管理 MobileView 2711T 人機介面作業系統內的 Windows 使用者帳號。
Touch Configuration	用於管理觸控式選項，例如點選二次和按右鍵等。請參見第 38 頁以瞭解詳細資訊。
Control Panel	用於調整 MobileView 2711T 人機介面作業系統設定，例如系統安全性、網路及硬體組態。
Command Shell	用於 MobileView 2711T 人機介面進階設定和組態功能。有益於疑難排解。
Hibernate	用於臨時暫停 MobileView 2711T 人機介面的電源，而不會有任何資料或狀態流失的風險。
Rescue	用於在 MobileView 2711T 人機介面「陷入」應用程式迴圈時進行救援。請參見第 46 頁以瞭解詳細資訊。
EWF Manager	用於啟用或停用增強型寫入篩選程式 (EWF)。請參見第 35 頁以瞭解詳細資訊。

工作列上的按鈕

人機介面桌面上工作列的圖示具有以下功能：

按鈕	說明
	點選以關閉 MobileView 2711T 人機介面。
	點選以重新開機 (重新啟動) MobileView 2711T 人機介面。
	點選以便在 MobileView 2711T 人機介面上打開的工作與應用程式之間切換 (類似於鍵盤上的 Alt+Tab)。
	增強型寫入篩選程式 (EWF) 的狀態指示燈。 閉合的鎖代表 EWF 已啟用，打開的鎖代表 EWF 已停用。

增強型寫入篩選程式 (EWF)

增強型寫入篩選程式 (EWF) 是 MobileView 2711T 人機介面作業系統之內的一項功能。在啟用 EWF 時，作業系統內的系統磁碟區受到寫入保護，為作業系統提供額外的穩定性。

在 MobileView 2711T 人機介面上設定應用程式之前，確認 EWF 已停用。在停用 EWF 時，人機介面桌面上工作列的 EWF 狀態圖示解除鎖定 。

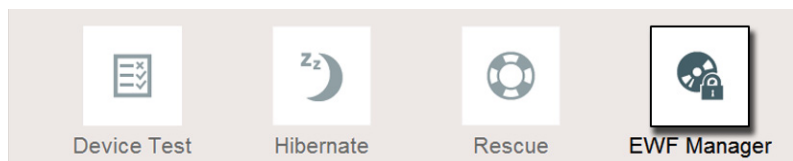
重要事項	預設情況下，EWF 已停用。EWF 必須停用，否則在關閉 MobileView 2711T 人機介面電源後，將會遺失所有的應用程式變更。 洛克威爾自動化建議您啟用 EWF 以保持作業系統和應用程式完整性，尤其是在預期人機介面會經常與接線盒連接和中斷的情況下。 洛克威爾自動化建議只能在 MobileView 2711T 人機介面上的應用程式 (例如 FactoryTalk View Machine Edition (ME)) 已經設定之後，才能啟用 EWF。 EWF 僅適用於 MobileView 2711T 人機介面的內部磁碟機 (C:)，且不適用於內部的安全數位 (SD) 卡磁碟機 (D:)。
-------------	---

若要啟用 EWF，請執行以下步驟。

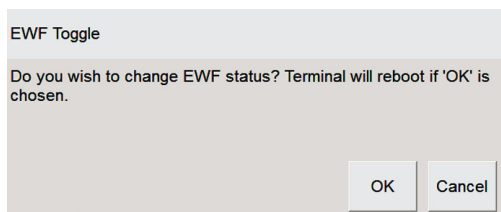
1. 確認人機介面桌面上工作列的 EWF 已解除鎖定。

若狀態圖示是鎖定 ，則 EWF 已啟用；若狀態圖示是解開鎖定 ，則 EWF 已停用。預設情況下，EWF 已停用。

2. 在 MobileView 2711T 人機介面桌面上，點選 EWF Manager。



3. 隨即出現以下畫面。點選 OK。



如果您變更 EWF 狀態，MobileView 2711T 人機介面會自動重新啟動。

4. 在重新出現人機介面桌面時，在人機介面桌面工作列上的 EWF 狀態圖示為鎖定 , 表示 EWF 已啟用。

重要事項 洛克威爾自動化建議只能在 MobileView 2711T 人機介面上的應用程式 (例如 FactoryTalk View Machine Edition (ME)) 已經設定之後，才能啟用 EWF。如果您在啟用 EWF 後對應用程式進行變更，相關變更將於 MobileView 2711T 人機介面關機或重新開機後遺失。

FTView ME Station

MobileView 2711T 人機介面上的 FactoryTalk View Machine Edition (ME) Station 軟體是依屬於執行時應用程式檔案，此檔案在裝有 FactoryTalk View Studio 軟體的另一台個人電腦上設定。

重要事項 在設定 FTView ME 設定之前，必須停用 EWF，然後再啟用。請參見 [第 35 頁的增強型寫入篩選程式 \(EWF\)](#) 以瞭解詳細資訊。

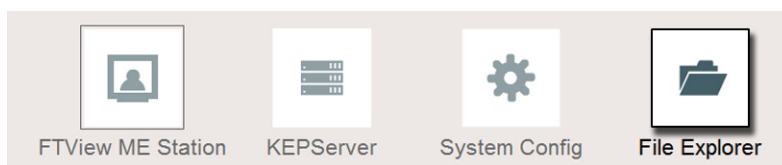
若要對 FactoryTalk View ME Station 進行初始設定，請執行以下步驟。

1. 以 FactoryTalk View Studio 軟體建立執行時應用程式檔案 (.MER)。
2. 將此檔案複製到 USB 隨身碟。

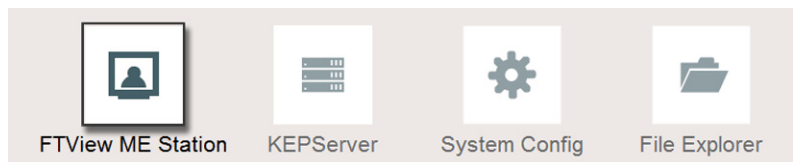


注意事項：您不能使用 FactoryTalk ME 傳送公用程式將 MER 檔案從個人電腦傳送到 MobileView 2711T 人機介面。

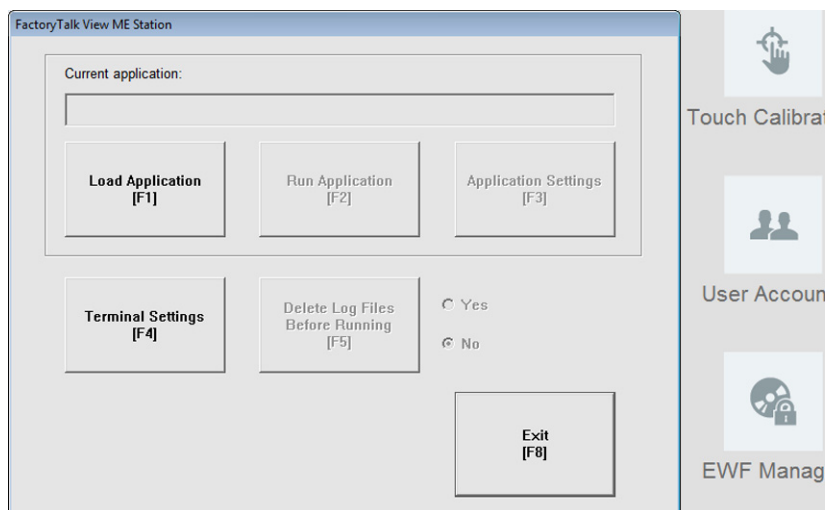
3. 將 USB 隨身碟插入 MobileView 2711T 人機介面背面的 USB 連接埠。
4. 從 MobileView 桌面點選 File Explorer。



5. 瀏覽搜尋 USB 隨身碟。
 6. 按住大約 3 秒然後放開。
隨即出現下拉功能表。
 7. 點選 Copy。
 8. 瀏覽尋找 MobileView 2711T 人機介面內部的" SD-CARD (D:)"。
 9. 按住大約 3 秒然後放開。
隨即出現下拉功能表。
 10. 點選 Paste。
- FTView ME Station 所需的執行時應用程式檔案 (.MER) 現在存放於內部的 SD 卡磁碟區。
11. 關閉 File Explorer。
 12. 在 MobileView 2711T 人機介面桌面上，點選 FTView ME Station。



隨即出現以下對話方塊。



13. 點選 Load Application 或 F1，載入 MER 檔案。
14. 瀏覽至內部 SD 卡磁碟區 (D:) 並點選您想要載入的 MER 檔案。
15. 點選 Open。
系統會提示您是否想要以應用程式的通訊組態取代人機介面目前的通訊組態。
16. 根據您的應用程式，點選 Yes 或 No。
等候應用程式載入。

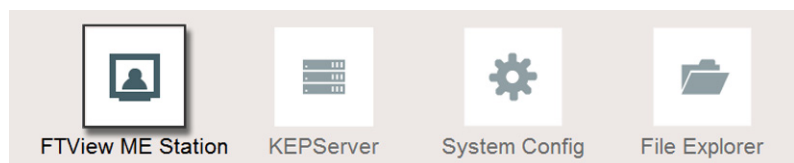
17. 點選 Terminal Settings 或 F4，設定 FactoryTalk ME Station 特定的設定 (例如，FactoryTalk View ME Station 在 MobileView 人機介面開啟電源或重新開機時自動啟動)。
18. 需要時，可以點選 Application Settings 或 F3 設定 FactoryTalk View ME Station 應用程式特定的設定 (例如，裝置捷徑或啟動語言)。
19. 點選 MobileView 人機介面桌面，存取 EWF Manager 與啟用 EWF；請參見[第 35 頁](#)以瞭解如何啟用 EWF。

重要事項 在存取 MobileView 人機介面桌面上的 EWF Manager 之前，請勿點選 FactoryTalk View ME Station 的 Exit 按鈕 (F8)。

在啟用 EWF 之後，MobileView 2711T 人機介面自動重新啟動。

20. 如果在[第 17 步](#)中將 FactoryTalk View ME Station 設定為在 MobileView 人機介面啟動或重新開機之後自動啟動，則應用程式在[第 19 步](#)之後自動啟動。

如果 FactoryTalk 並未設定為自動啟動，則必須點選 MobileView 人機介面桌面上的 FactoryTalk View ME Station 圖示，載入與執行應用程式。



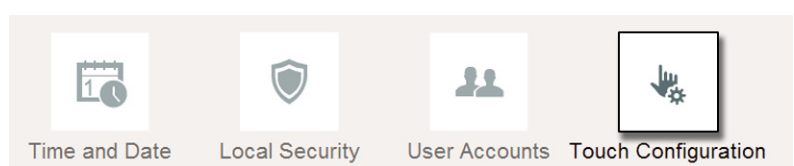
觸控式螢幕按右鍵功能和 FactoryTalk View ME Station

如果 FactoryTalk View ME Station 使用瞬時按鈕且您要求長時間按壓以啟動這些按鈕，則 MobileView 作業系統之內觸控式螢幕按右鍵功能必須停用。依預設，啟用觸控式螢幕按右鍵功能。

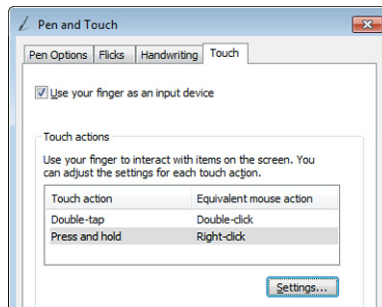
重要事項 在變更按右鍵功能之前，必須先停用 EWF，然後再啟用。請參見[第 35 頁的增強型寫入篩選程式 \(EWF\)](#)以瞭解詳細資訊。

若要停用觸控式螢幕按右鍵功能，請執行以下步驟。

1. 在 MobileView 2711T 人機介面桌面上，點選 Touch Configuration。

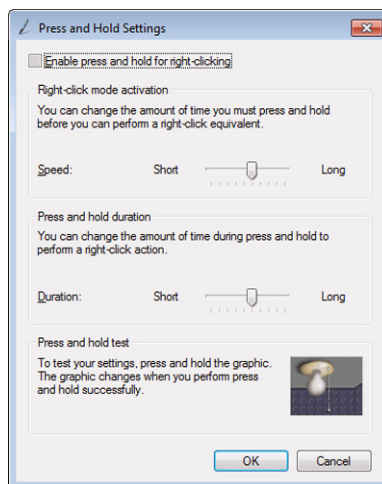


2. 在 Pen and Touch 對話方塊的 Touch 索引標籤上，點選 Press and hold。



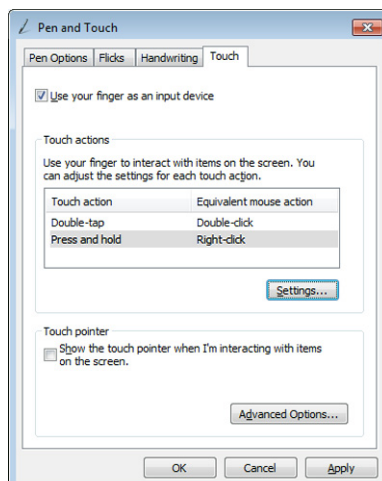
在 Press and hold 反白時，點選 Settings。

3. 取消選取 Enable press and hold for right-clicking 方塊。



點選 OK。

4. 在 Touch 索引標籤上，點選 Apply。



現在觸控式螢幕的按右鍵功能已經停用。

5. 啟用 EWF 以儲存您的設定。請參見[第 35 頁的增強型寫入篩選程式 \(EWF\)](#) 以瞭解詳細資訊。

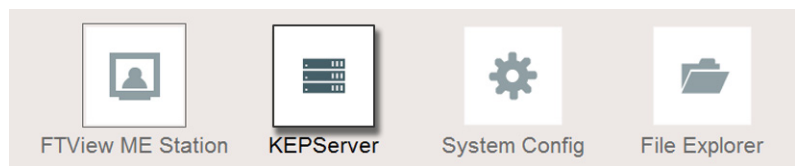
KEP 伺服器

KEPServer 是一個可擴充的彈性解決方案，設計用於快速與簡易地完成通訊的設定。此應用程式用於設定與第三方硬體裝置的通訊。

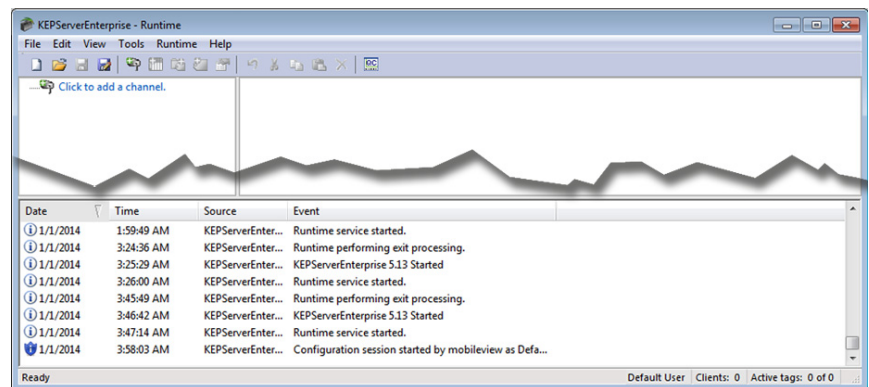
重要事項 KEPServer 是僅供管理員使用的應用程式。關於如何設定 KEPServer Enterprise 的詳細資訊，請參考出版品 [VIEWME-UM004](#)，FactoryTalk View Machine Edition User's Guide。在設定 FactoryTalk View ME Station 設定之前必須先停用 EWF，然後再啟用 EWF。請參見第 35 頁的 [增強型寫入篩選程式 \(EWF\)](#) 以瞭解詳細資訊。

若要啟用 KEPServer，請執行以下步驟。

1. 從桌面點選 KEPServer。



2. 使用 KEPServer Enterprise 設定您的通訊通道。

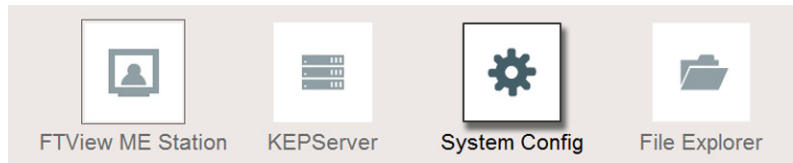


系統設定

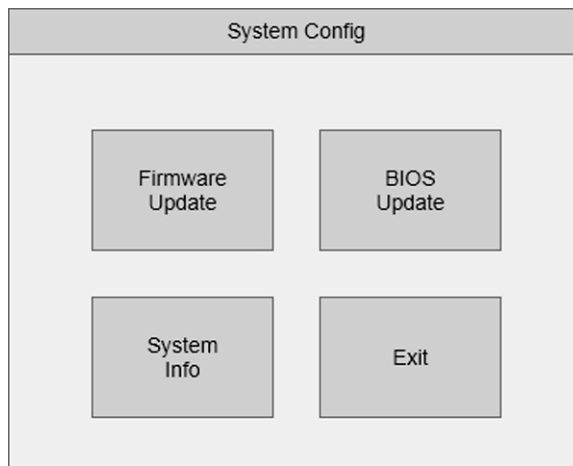
System Config 圖示用於更新 MobileView 2711T 人機介面的 BIOS 或韌體。

重要事項 只有具備管理員權限的人員可以執行 BIOS 或韌體更新。
在設定 System Config 設定之前必須停用 EWF，然後再啟用 EWF。請參見[第 35 頁的增強型寫入篩選程式 \(EWF\)](#)以瞭解詳細資訊。

1. 在 MobileView 2711T 人機介面桌面上，點選 System Config。



隨即出現此對話方塊。



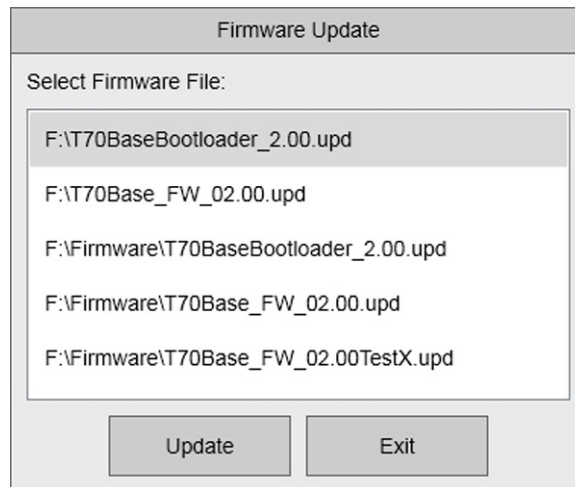
更新韌體

若要更新韌體，請執行以下步驟。

1. 將存有 UPD 檔案的 USB 隨身碟插入 MobileView 2711T 人機介面背面的 USB 連接埠。
2. 在 System Config 對話方塊中，點選 Firmware Update。

Firmware Update 自動搜尋可用的韌體檔案。

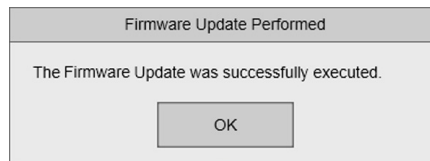
3. 點選以選取用於更新的 UPD 檔案。



提示 相關的 UPD 檔案是開機載入器 Flash 檔案，檔案名稱通常包含“ BL”或“ Bootloader”，且最大檔案尺寸為 32 KB。

4. 點選 Update。

在更新完成之後，隨即出現一個對話方塊。



5. 點選 OK。
6. 點選 Firmware Update 畫面上的 Exit。
7. 點選 System Config 畫面上的 Exit。

更新 BIOS

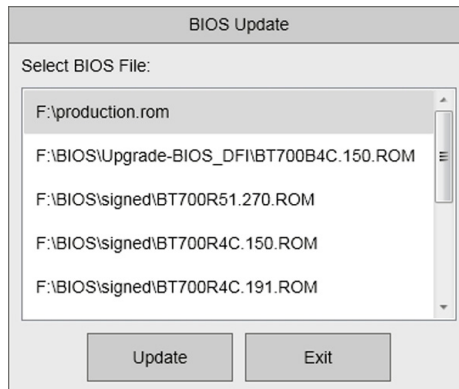
若要更新 BIOS，請執行以下步驟。

重要事項 請參見[第 47 頁](#)以將 BIOS 還原為其預設設定，並參見[第 49 頁](#)以變更 BIOS 密碼。

1. 將存有有效 ROM 檔案的 USB 隨身碟插入 MobileView 2711T 人機介面背面的 USB 連接埠。
2. 在 System Config 對話方塊中，點選 BIOS Update。

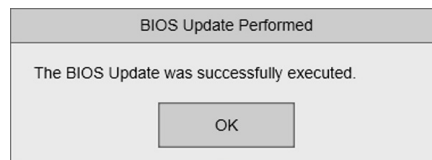
BIOS Update 自動搜尋可用的 BIOS 檔案。

3. 點選以選取用於更新的 ROM 檔案。



4. 點選 Update。

在更新完成之後，隨即出現一個對話方塊。

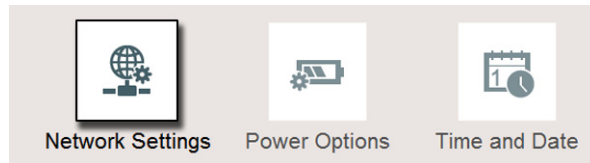


5. 點選 OK。
6. 點選 BIOS Update 畫面上的 Exit。
7. 點選 System Config 畫面上的 Exit。

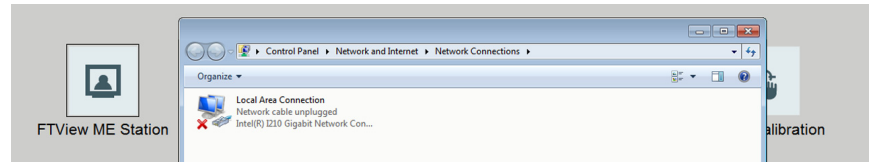
網路設定

若要設定 MobileView 2711T 人機介面的乙太網路通訊，執行以下步驟。

1. 在 MobileView 2711T 人機介面桌面上，點選 Network Settings。

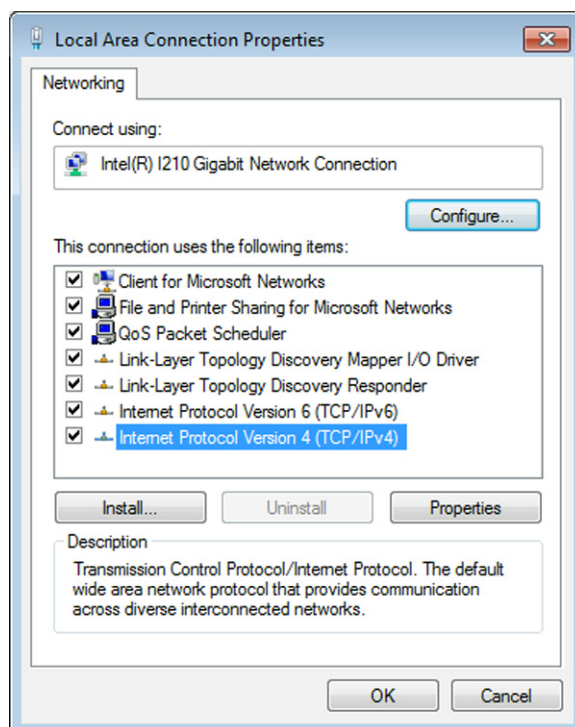


會出現 Local Area Connection 圖示，並顯示未插入網路電纜。



提示 您也可以點選 Control Panel > Network and Internet > Network Connections，存取相同的畫面。

2. 按住大約三秒然後放開。
隨即出現按右鍵功能表。
3. 點選 Properties。
4. 在 Properties 對話方塊上，點選 Internet Protocol Version 4 (TCP/IPv4)。

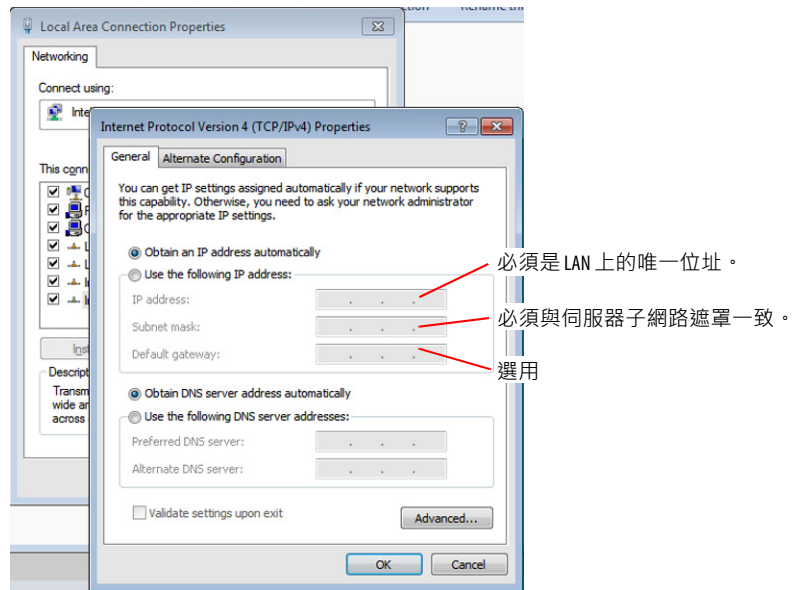


5. 點選 Properties。

6. 在 General 索引標籤上，點選以下其中一個按鈕：

- “Obtain an IP address automatically”，若網路中有一個用於為 MobileView 2711T 人機介面指定 IP 位址 DHCP 伺服器，則選擇此按鈕。
- “Use the following IP address”，若指定靜態的 IP 位址則選擇此按鈕。以網路管理員或 ISP 提供的資訊填寫三個文字方塊。

使用螢幕上鍵盤或外接鍵盤輸入文字。



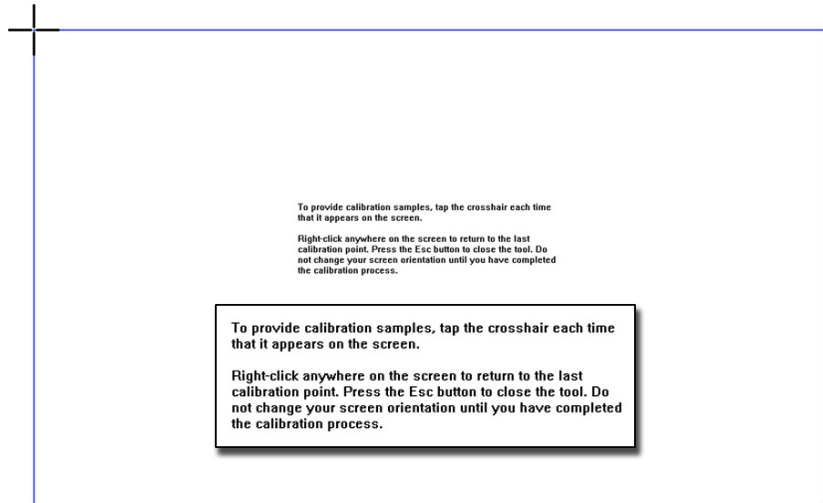
7. 點選 OK。

8. 點選 Local Connection Properties 對話方塊上的 Close。

9. 關閉 Network Connections 視窗以返回 MobileView 2711T 人機介面桌面。

觸控式螢幕校準

此功能用於校準觸控式螢幕敏感性。依照在校準期間顯示的指示操作。



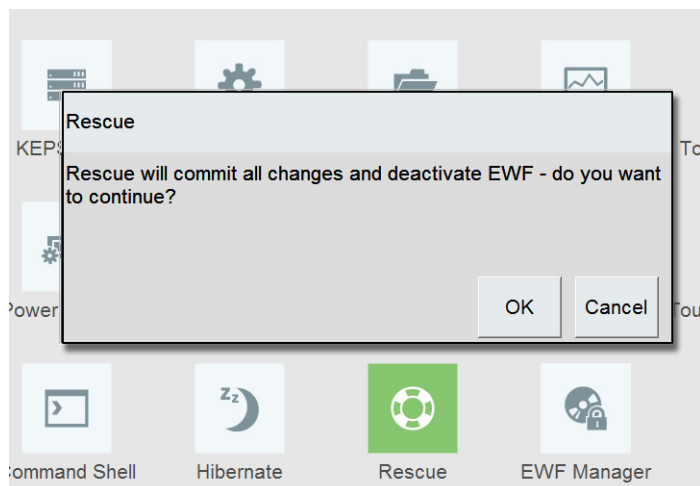
救援

在出現以下情況時，MobileView 2711T 人機介面可能「陷入」應用程式迴圈：

- FactoryTalk ME 應用程式沒有關機按鈕
- 在 FactoryTalk ME 應用程式設定為自動執行時，EWF 啟用
- 休眠一次，復原多次 (HORM)

若要以 Rescue 解決此迴圈，請執行以下步驟。

1. 在 MobileView 2711T 人機介面桌面上，點選 Rescue。
2. 隨即出現此對話方塊。



3. 點選 OK。

MobileView 2711T 人機介面自動重新啟動。

還原預設的 BIOS

若要將 BIOS 還原到 MobileView 2711T 人機介面出廠設定，請執行以下步驟。

重要事項 只有具備管理員權限的人員可以還原 BIOS 設定。
您需要連接到 MobileView 2711T 人機介面背面 USB 連接埠的外接鍵盤，才能變更 BIOS 資訊。

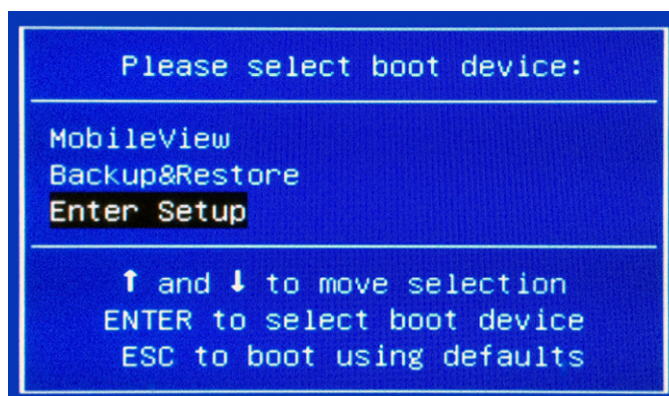
1. 重新啟動或開啟 MobileView 2711T 人機介面電源。
2. 在出現開機畫面時，按下 MobileView 2711T 人機介面正面的 F7。



3. 利用外接鍵盤輸入預設的 BIOS 密碼。
 - 管理員預設密碼為 4041
 - 使用者預設密碼為 7090

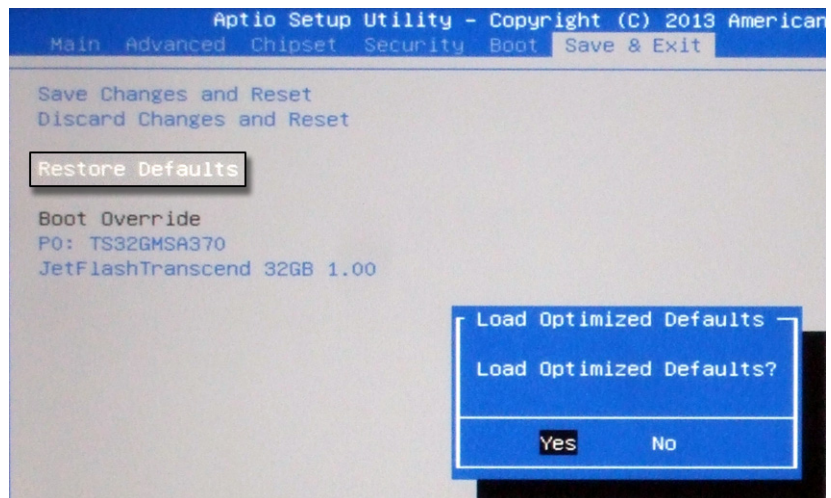


4. 往下切換到 Enter Setup 並按下鍵盤上的 Enter。

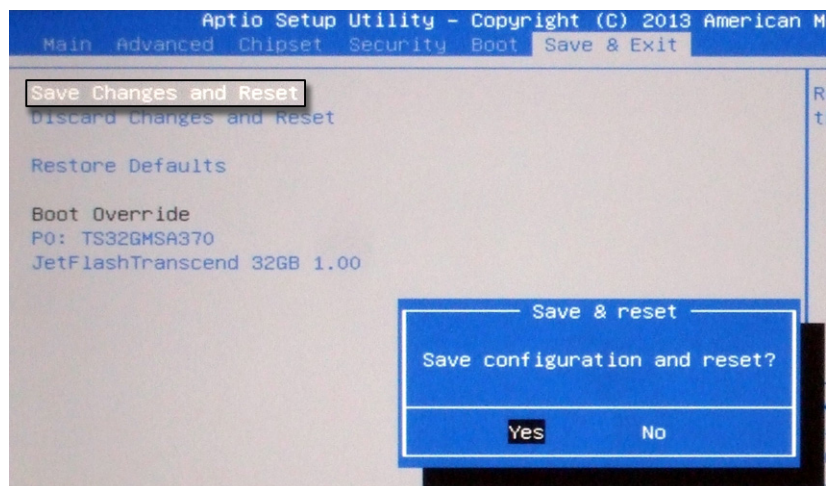


5. 切換到 Save & Exit 索引標籤。

6. 在 Save & Exit 索引標籤上，往下切換到 Restore Defaults 並按下鍵盤上的 Enter。
7. 點選確認對話方塊上的 Yes，並按下鍵盤上的 Enter。



8. 往上切換到 Save Changes and Reset 並按下鍵盤上的 Enter。
9. 點選確認對話方塊上的 Yes，並按下鍵盤上的 Enter。



MobileView 2711T 人機介面自動以預設的 BIOS 設定重新啟動。

變更 BIOS 密碼

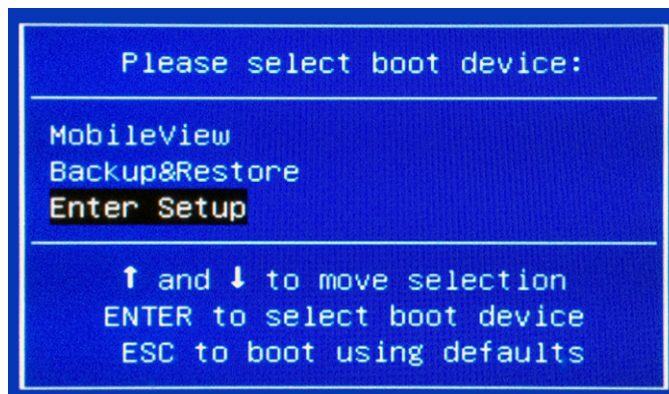
若要變更 MobileView 2711T 人機介面出廠設定的預設 BIOS 密碼，請執行以下步驟。

重要事項 只有具備管理員權限的人員可以變更 BIOS 密碼。
您需要連接到 MobileView 2711T 人機介面背面 USB 連接埠的外接鍵盤，才能變更 BIOS 資訊。

1. 重新啟動或開啟 MobileView 2711T 人機介面電源。
2. 在開機畫面出現時，按下 F7。



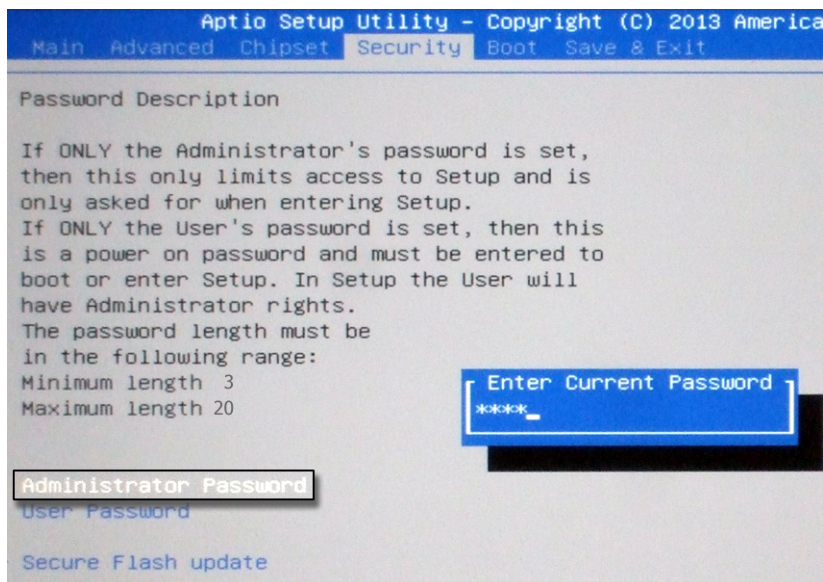
3. 利用外接鍵盤輸入預設的 BIOS 密碼。請參見[第 47 頁的第 3 步](#)以取得相應的密碼。
4. 在開機裝置畫面上，往下切換到 Enter Setup 並按下鍵盤上的 Enter。



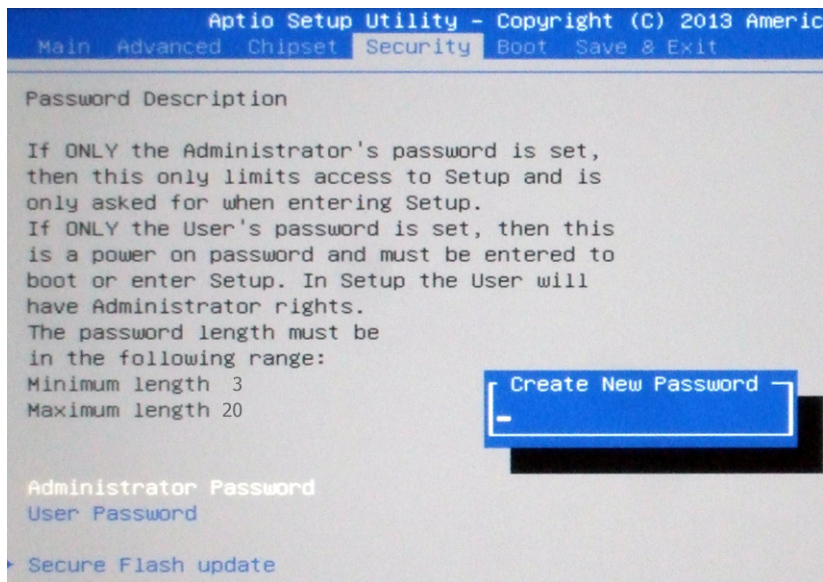
BIOS 設定公用程式出現，並顯示 Main 索引標籤。

5. 切換到 Securitt 索引標籤。
6. 在 Security 索引標籤上，往下切換到 Administrator Password 或 User Password，然後按 Enter。
7. 利用外接鍵盤輸入現在預設的 BIOS 密碼並按 Enter。

請參見第 47 頁的 [第 3 步](#) 以取得相應的密碼。

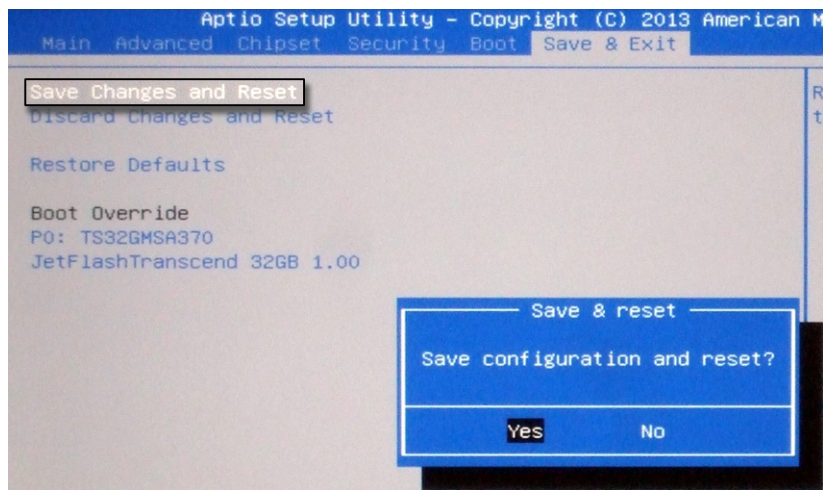


8. 閱讀 Password Description 以協助設定新密碼。
9. 利用外接鍵盤輸入新的密碼並按 Enter。



10. 在建立密碼之後，往上切換到 Save & Exit 索引標籤。
11. 在 Save & Exit 索引標籤上，往下切換到 Save Changes and Reset。
12. 按下鍵盤上的 Enter。

13. 選擇確認對話方塊中的 Yes，並按下鍵盤上的 Enter。



MobileView 2711T 人機介面自動以新的密碼重新啟動。

備份作業系統映像

若要備份 MobileView 2711T 人機介面作業系統 (OS) 映像，請執行以下步驟。

重要事項

如果您備份 OS 映像，則需要特定的準備工作 (sysprep)，使 EWF 以正確的方式工作。請參見洛克威爾知識庫以瞭解詳細資訊。

您需要外接鍵盤和 USB 儲存裝置 (至少 32 GB) 才能備份 OS 映像。

MobileView 2711T 人機介面背面只有一個 USB 連接埠，因此洛克威爾自動化建議您使用 USB 集線器以同時連結兩個裝置。

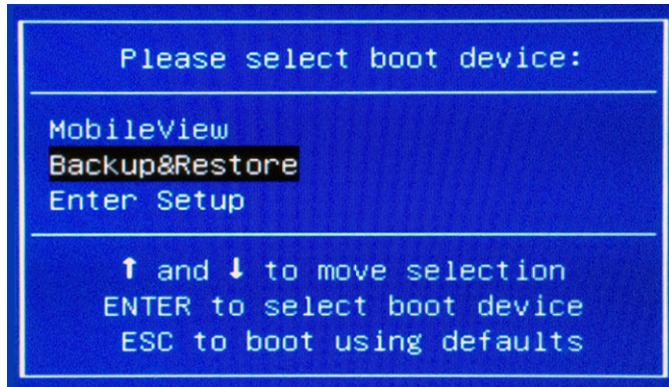
1. 重新啟動或開啟 MobileView 2711T 人機介面電源。
2. 在開機畫面出現時，按下 F7。



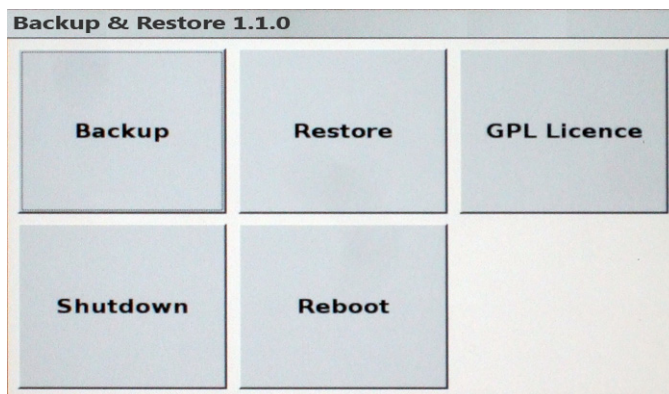
3. 利用外接鍵盤輸入 BIOS 密碼。請參見第 47 頁的第 3 步以取得預設密碼。

重要事項 只有在未透過第 49 頁的變更 BIOS 密碼的步驟變更預設密碼的情況下，才能使用預設密碼。

4. 在開機裝置畫面上，往下切換到 Backup & Restore，並按下鍵盤上的 Enter。



隨即出現 Bootable Service System (BSS) 畫面。



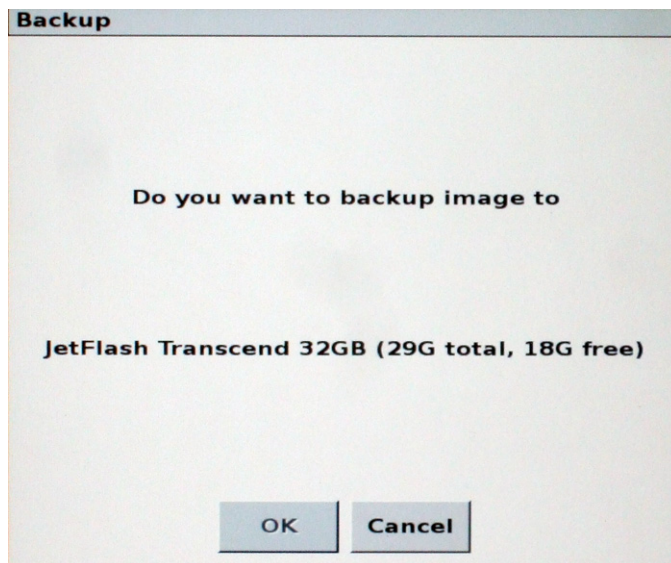
提示 BSS 畫面可能需要 60 秒才會出現。

5. 在 BSS 畫面中，點選 Backup。
6. 在 BSS Select Drive 畫面中，點選所連接的備份所用之 USB 隨身碟。

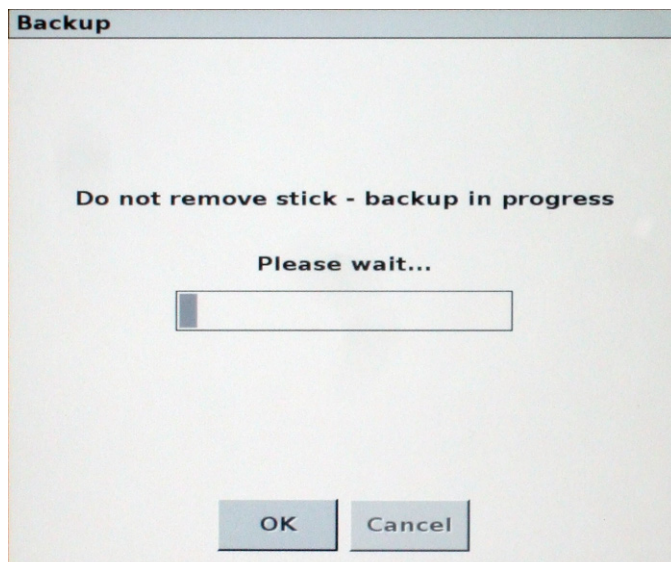
提示 使用容量至少 32 GB 的 USB 隨身碟。

7. 點選 Backup。

8. 在備份確認對話方塊，點選 OK。

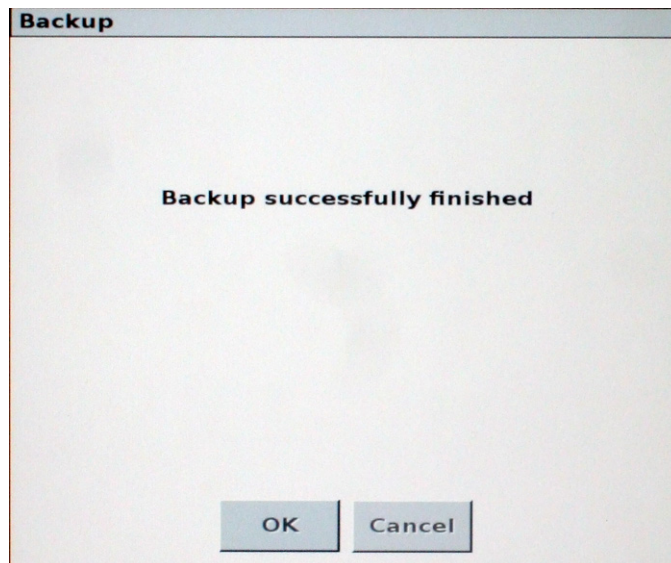


隨即出現一個對話框，其中包含顯示備份進度的進度列。



提示 OS 映像備份可能需要 30 分鐘才會完成。

9. 在備份完成之後，隨即出現一個對話方塊。



10. 點選 OK。

隨即返回 BSS 畫面。

11. 在 BSS 畫面上，點選 Shutdown 關閉人機介面，或點選 Reboot 重新啟動人機介面。

還原作業系統映像

若復原 MobileView 2711T 人機介面作業系統 (OS) 的映像，請執行以下步驟。

-
- 重要事項** 如果您還原 OS 映像，那麼就會移除現有映像的所有已設定設定。
- 您需要外接鍵盤和 USB 儲存裝置 (至少 32 GB) 才能將 OS 映像備份。
- MobileView 2711T 人機介面背面只有一個 USB 連接埠，因此洛克威爾自動化建議您使用 USB 集線器以同時連結兩個裝置。
-

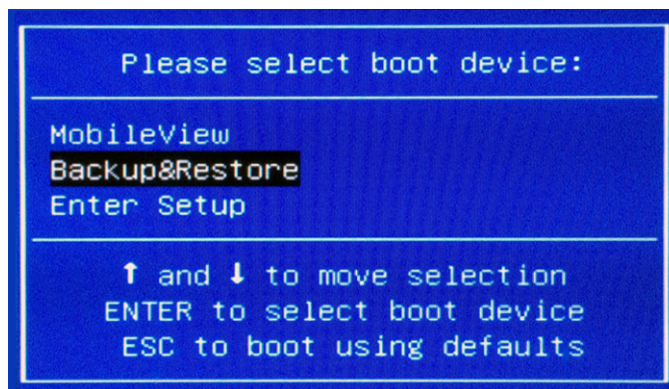
1. 重新啟動或開啟 MobileView 2711T 人機介面電源。
2. 在開機畫面出現時，按下 F7。



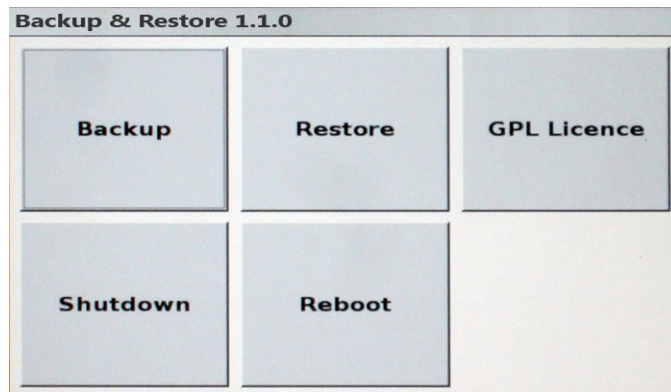
3. 利用外接鍵盤輸入 BIOS 密碼。請參見[第 47 頁](#)的[第 3 步](#)以取得預設密碼。

-
- 重要事項** 只有在未透過[第 49 頁](#)的[變更 BIOS 密碼](#)的步驟變更預設密碼的情況下，才能使用預設密碼。
-

4. 在開機裝置畫面上，往下切換到 Backup & Restore，並按下鍵盤上的 Enter。



隨即出現 Bootable Service System (BSS) 畫面。



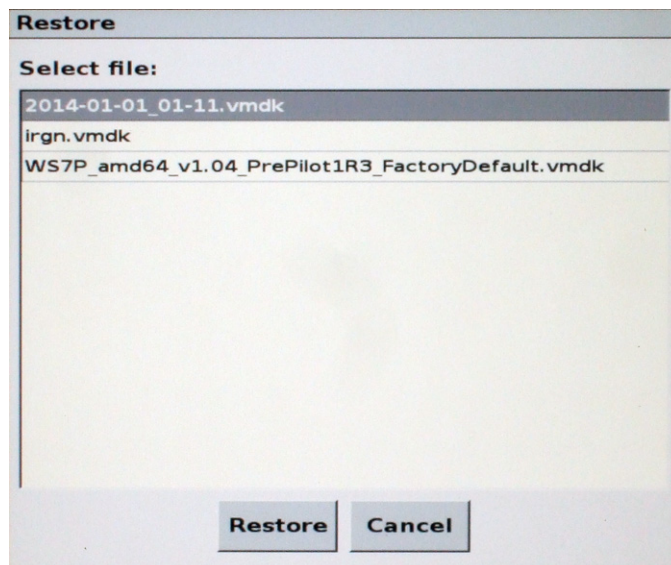
提示 BSS 畫面可能需要 60 秒才會出現。

5. 在 BSS 畫面中，點選 Restore。

BSS 自動搜尋所連接之 USB 隨身碟上可用的檔案。

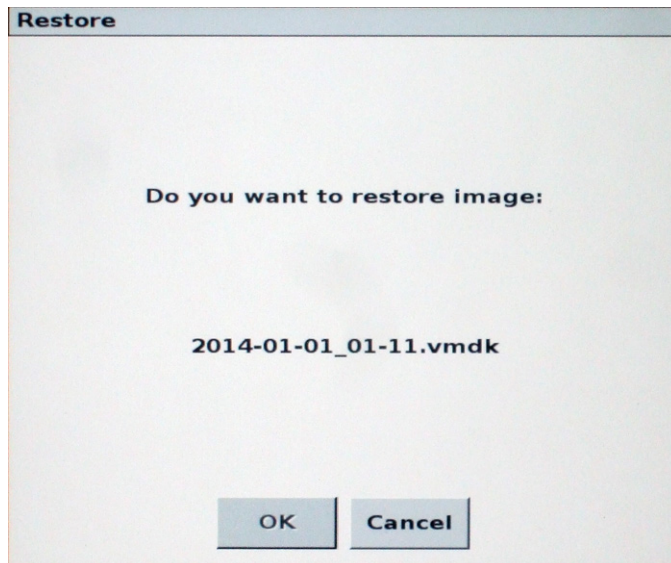
-
- 重要事項** 確定 USB 隨身碟已採用 NTFS 進行格式化，且其中含有以下其中一個來源的 OS 映像：
- 自 [第 51 頁](#) 詳細說明的 OS 映像備份生成的 VMDK 檔案
 - 洛克威爾自動化產品相容性和下載中心提供的具原廠設定的 OS 映像：
<http://www.rockwellautomation.com/support/pcdc.page>
-

6. 點選 USB 隨身碟上適當的檔案。

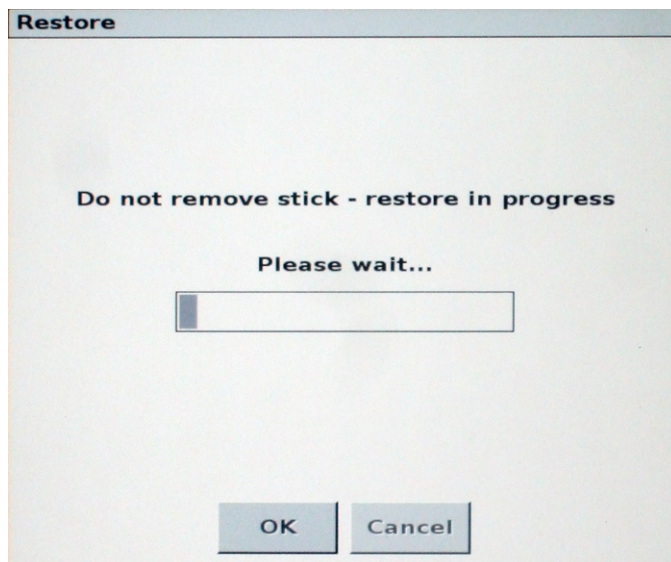


7. 點選 Restore。

8. 在還原確認對話方塊，點選 OK。

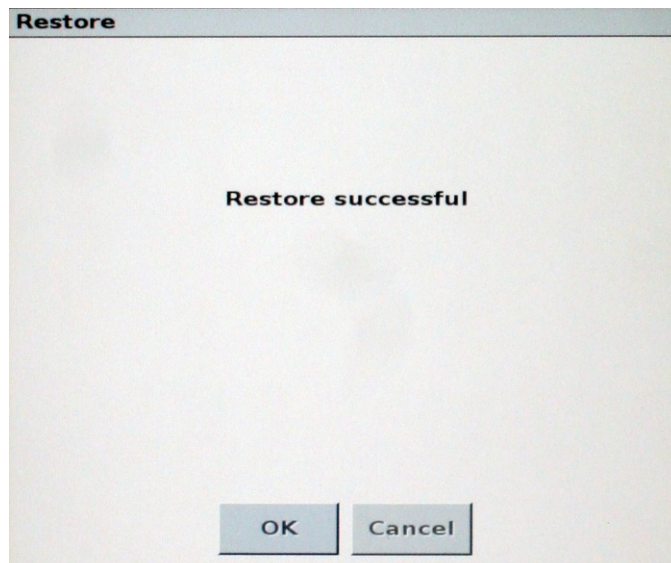


隨即出現一個對話框，其中包含顯示還原進度的進度列。



提示 還原可能需要 20 分鐘才會完成。

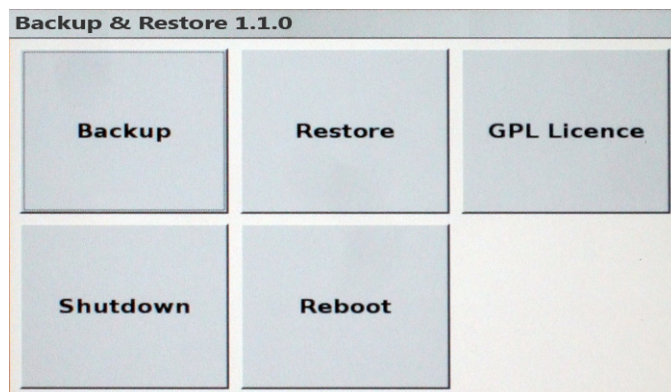
9. 在還原完成之後，隨即出現一個對話方塊。



10. 點選 OK。

隨即返回 BSS 畫面。

11. 在 BSS 畫面上，點選 Shutdown 關閉人機介面，或點選 Reboot 重新啟動人機介面。



維護與疑難排解

本章目標

本章涵蓋以下主題：

- [清潔 MobileView 2711T 人機介面](#)
- [處理 MobileView 2711T 人機介面](#)
- [耐化學性](#)
- [即時時脈電池](#)
- [處置 MobileView 2711T 人機介面](#)
- [MobileView 2711T 人機介面疑難排解](#)
- [提供資訊給技術支援](#)

清潔 MobileView 2711T 人機介面

對於觸控式螢幕，輕輕以無塵擦拭布清潔。擦拭布要以 50% 水和 50% 異丙醇的混合溶液沾濕。若用於嚴苛的環境下，必要時可以每日清潔設備。

對於機殼，以 50% 水和 50% 異丙醇混合溶液或溫和清潔劑沾濕的擦拭布進行清潔。請勿使用強力清潔劑。

處理 MobileView 2711T 人機介面

MobileView 2711T 人機介面是配備先進電子組件的高品質裝置。

為了避免因不當處理造成故障或損壞，在作業期間請依照下列說明。



注意事項：如果電纜受損或被夾住，請勿操作人機介面。為了避免損壞電纜，請勿將電纜置於尖銳物件之上或四周。

- 在未使用人機介面時，請將人機介面吊掛在安裝托架上或放在盤櫃或機殼內。
 - 為了避免人機介面掉落，請勿將人機介面放在不穩定的表面上，並將電纜遠離人來人往的區域。
 - 為了避免操作元件損壞，請勿從操作側放置人機介面。
 - 如果人機介面掉落到地面上，在任何機械 / 設備上使用人機介面之前，先測試緊急停止開關和啟動開關。
 - 請勿將人機介面置於靠近熱源之處並避免陽光直接照射。
 - 請勿將人機介面曝露於過度的機械振動、過多的粉塵、濕度或強大磁場之下。
 - 避免異物或液體進入人機介面。定期檢查裝置的保護蓋。確認所有的螺絲都旋緊且外殼和電纜入口並未損壞。
 - 在取下 MobileView 2711T 人機介面後蓋之前先關閉電源。在取下後蓋之後，人機介面對靜電放電 (ESD) 很敏感。
 - 如果人機介面出現任何異常，再度操作人機介面之前，請由製造商或授權的修理經銷商進行徹底且完整的檢測。
-

耐化學性

MobileView 2711T 人機介面可以耐受以下化學物質的侵蝕：

- 異丙醇
- 玻璃清潔劑
- 多功能油脂
- 多功能潤滑液

即時時脈電池

MobileView 2711T 人機介面使用非揮發性的記憶體，在移除電源時，需要使用即時時脈 (RTC) 鋰電池保留系統資訊。電池有 17 年壽命。

RTC 電池焊接在主電路板上，無法維修，因此無法在 MobileView 2711T 人機介面的使用期間更換。

處置 MobileView 2711T 人機介面



在壽命結束時，此人機介面必須與一般不分類都市垃圾分開收集。

MobileView 2711T 人機介面的處置方式與其他的廢棄物不同。大部分的人機介面含有會污染地球的重金屬。因此，請向當地的健康和衛生機構洽詢，瞭解 MobileView 2711T 人機介面的處置方式。

MobileView 2711T 人機介面疑難排解

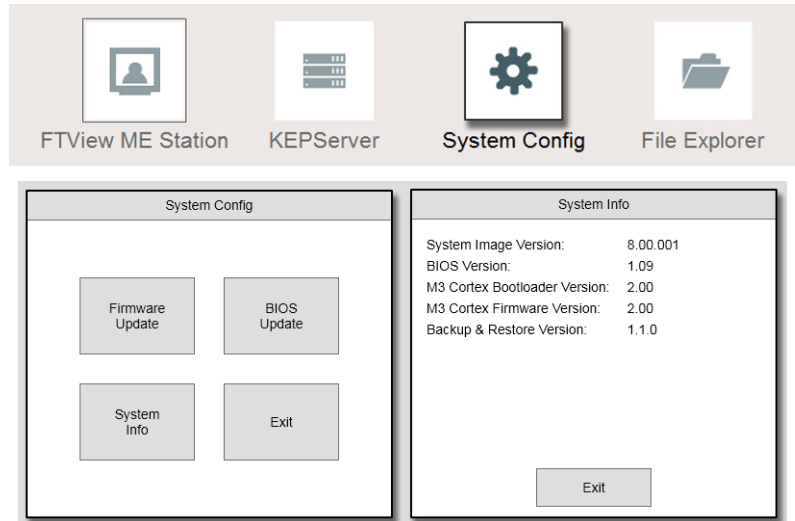
下表列出人機介面可能發生的異常情況，以及對應的解決方法。

還原。	解決方案	頁次
人機介面無法通電	檢查 MobileView 接線盒 X1 接頭的 24V DC 電源。	25 · 26
	檢查 MobileView 連接電纜與接線盒電纜連接 (X4) 之間的連線是否接牢。	26
	檢查 MobileView 接線盒的 X1 和 X2 端子連接。	27
	檢查 MobileView 2711T 人機介面主要控制板的端子連接。	21
觸控式螢幕昏暗或漆黑	如果可以讀取螢幕： a. 在 MobileView 人機介面桌面上，點選 Power Options。 b. 在出現的視窗底部調整螢幕亮度。	29 · 34
	如果螢幕漆黑： • 點選觸控式螢幕或任何鍵盤按鈕，取消螢幕保護程式。 • 檢查人機介面的電源。依照異常情況「人機介面無法通電」的指示進行檢查。 • 如果螢幕閃爍或迅速變更亮度，可能是設定檔或 OS 映像毀損。 a. 還原 OS 映像。 b. 如果還原 OS 映像無法矯正異常情況，請聯絡洛克威爾技術支援。	55 63
觸控式螢幕選取困難	觸控式螢幕可能失準。重新校準觸控式螢幕。	46
人機介面螢幕靜止 (鎖定)。 觸控式螢幕和鍵盤啟動並未引起任何變更。	檢查乙太網路通訊。請參見下一個異常情況「人機介面無法透過乙太網路通訊」。	
人機介面無法透過乙太網路通訊	檢查 MobileView 接線盒與乙太網路集線器的乙太網路電纜連接。	24 · 28
	嘗試使用網路上的個人電腦 ping MobileView 2711T 人機介面，檢查設定設定是否正確，然後檢查 MobileView 2711T 人機介面設定。	44
	如果使用 DHCP 伺服器，檢查 MobileView 2711T 人機介面的網路設定內是否設定 DHCP 功能。	44
	如果透過固定設定連線乙太網路，確認 MobileView 2711T 人機介面的 IP 位址、子網路遮罩及預設的閘道等網路設定是否正確。	44
	檢查 MobileView 2711T 人機介面上的乙太網路連接。	21
程式記憶體不足	在人機介面桌面上，點選 File Explorer。使用 File Explorer 清理或刪除不必要的檔案。	34

提供資訊給技術支援

若要聯絡洛克威爾自動化支援，請參見封底。請準備好提供以下資訊：

- 異常情況的詳細說明，包括其發生的情況（例如正在執行的程式和已採取的措施）
- 嘗試解決異常情況所採取的措施
- MobileView 2711T 人機介面的系統資訊：
 - a. 在人機介面桌面上，點選 System Config
 - b. 在 System Config 對話方塊中，點選 System Info



系統映像版本號是最重要的，但是其他版本資訊可能也有幫助。

備註：

規格

一般說明

屬性	型號 2711T-			
	T10R1N1	B10R1K1	B10R1M1	T10G1N1
處理器	Intel® Atom™ 3815 · 1.46 GHz			
作業系統	Microsoft Windows Embedded Standard 7 SP1			
記憶體	4 GB DRAM/32 GB 快閃記憶體			
顯示螢幕 大小 (英吋) 顏色 / 解析度 電阻式觸控式 螢幕	10.1 WXGA/1280 x 800 像素 類比電阻式			
功能鍵	無	有		無
3 位啟動開關	有			
2 迴路緊急停止	有			無
USB 磁碟機插槽	有			
通訊	10/100 乙太網路			
尺寸	請參見 第 9 頁			
重量	1550 公克 (3.42 磅) · 無選件			

電力

屬性	型號 2711T-			
	T10R1N1	B10R1K1	B10R1M1	T10G1N1
額定供電電壓	24V DC			
供電電壓容差範圍	19.2...30V DC (EN 61131-2)			
輸入電流	500 mA/24V DC			
突波電流峰值	5.6 A (最大值)			

環境

屬性	型號 2711T-			
	T10R1N1	B10R1K1	B10R1M1	T10G1N1
作業溫度	0...45 °C (32...113 °F)			
存放溫度	-25...70 °C (-13...158 °F)			
相對濕度 (不凝結)	0...45 °C (32...113 °F) 時 5...95%			
振動 (操作時)	5...150 Hz 5...8.4 Hz, 3.5 mm p-p 8.4...150 Hz, 1 G (峰值)			
衝撞 (操作時)	15 G (1/2 正弦, 11 ms) IEC 60068-2-27			
高度	0...2,000 公尺 (0...6,562 英尺)			

配件

型號	說明
2711T-5MCABLE	連接電纜 (5 m/16.4 ft) · 連接人機介面和接線盒。
2711T-10MCABLE	連接電纜 (10 m/32.8 ft) · 連接人機介面和接線盒。
2711T-15MCABLE	連接電纜 (15 m/49.2 ft) · 連接人機介面和接線盒。
2711T-JBIP20DC	IP20 接線盒，以 24V DC 供電，並附有一個接線盒蓋。
2711T-BRACKET	靜止操作或存放人機介面的安裝托架。

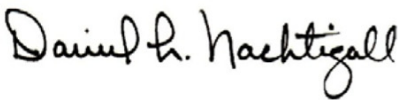
標準和機構認證

區域	標準類組	法規標準 ⁽²⁾																																																																																									
美洲	安全	cULus · 符合 UL508 · 第 17 版和 CSA C22.2 編號 142																																																																																									
	UL	cULus 認證																																																																																									
	加州	根據美國加州關於高氯酸鹽含量的揭露																																																																																									
	環境 ⁽¹⁾	RA 環境衝擊報告																																																																																									
歐洲	防護等級	EN60529 的 IP65																																																																																									
	安全	EN61131-2																																																																																									
	EMC	2004/108/EC																																																																																									
	排放	EN61131-2 EN61000-6-4																																																																																									
	抑制干擾	EN61131-2 EN61000-6-2																																																																																									
	RoHS	歐洲 RoHS 2011/65/EU 土耳其 RoHS （ EEE Yönetmeliğine Uygundur 。符合 EEE 法規 ）																																																																																									
	WEEE	廢棄電力和電子設備 (WEEE) 2012/19/EU																																																																																									
	REACH	歐洲議會的法規編號 1907/2006																																																																																									
	機械指令	2006/42/EC CE 標誌																																																																																									
	EU 電池指令	2006/66/EC WEEE 2012/19/EU																																																																																									
亞太	排放	AS/NZS 61000-6-4																																																																																									
	RoHS	中國 RoHS GB/T26572 <table><tr><th colspan="7">有害物質名稱和含量 - name and content of hazardous substances and elements</th></tr><tr><th rowspan="2">Component name 組件名稱</th><th colspan="6">Toxic or hazardous substances and elements 有毒或有害物質和元素</th></tr><tr><th>鉛 Lead (Pb)</th><th>汞 Mercury (Hg)</th><th>鎘 Cadmium (Cd)</th><th>六價鉻 Hexavalent Chromium (Cr VI+)</th><th>多溴聯苯 Polybrominated Biphenyls (PBB)</th><th>多溴聯苯醚 Polybrominated Diphenyl Ethers (PBDE)</th></tr><tr><td>外殼 housing</td><td>X</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td></tr><tr><td>顯示器 Display 10.1" WXGA 1280x800</td><td>X</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td></tr><tr><td>印刷電路板 Printed Circuit Board assemblies</td><td>X</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td></tr><tr><td>金屬組件 metal components: Distinex</td><td>X</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td></tr><tr><td>內核 CPU MODULE 700</td><td>X</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td></tr><tr><td>固態硬碟 SSD 32GB Transcend mSATA MSA370</td><td>X</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td></tr><tr><td>觸頭 contacts</td><td>X</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td></tr><tr><td>接線和電纜 wiring cable</td><td>X</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td></tr><tr><td>電池 Battery</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td></tr><tr><td>塑料部件 plastic components</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td></tr></table> x = 濃度超出 SJ-T11363-2006 規定的最大濃度值 x = concentration above maximum concentration values as defined per SJ-T11363-2006 0 = 濃度低於 SJ-T11363-2006規定的最大濃度值 0= concentration below maximum concentration values as defined per SJ-T11363-2006	有害物質名稱和含量 - name and content of hazardous substances and elements							Component name 組件名稱	Toxic or hazardous substances and elements 有毒或有害物質和元素						鉛 Lead (Pb)	汞 Mercury (Hg)	鎘 Cadmium (Cd)	六價鉻 Hexavalent Chromium (Cr VI+)	多溴聯苯 Polybrominated Biphenyls (PBB)	多溴聯苯醚 Polybrominated Diphenyl Ethers (PBDE)	外殼 housing	X	0	0	0	0	0	顯示器 Display 10.1" WXGA 1280x800	X	0	0	0	0	0	印刷電路板 Printed Circuit Board assemblies	X	0	0	0	0	0	金屬組件 metal components: Distinex	X	0	0	0	0	0	內核 CPU MODULE 700	X	0	0	0	0	0	固態硬碟 SSD 32GB Transcend mSATA MSA370	X	0	0	0	0	0	觸頭 contacts	X	0	0	0	0	0	接線和電纜 wiring cable	X	0	0	0	0	0	電池 Battery	0	0	0	0	0	0	塑料部件 plastic components	0	0	0	0	0
有害物質名稱和含量 - name and content of hazardous substances and elements																																																																																											
Component name 組件名稱	Toxic or hazardous substances and elements 有毒或有害物質和元素																																																																																										
	鉛 Lead (Pb)	汞 Mercury (Hg)	鎘 Cadmium (Cd)	六價鉻 Hexavalent Chromium (Cr VI+)	多溴聯苯 Polybrominated Biphenyls (PBB)	多溴聯苯醚 Polybrominated Diphenyl Ethers (PBDE)																																																																																					
外殼 housing	X	0	0	0	0	0																																																																																					
顯示器 Display 10.1" WXGA 1280x800	X	0	0	0	0	0																																																																																					
印刷電路板 Printed Circuit Board assemblies	X	0	0	0	0	0																																																																																					
金屬組件 metal components: Distinex	X	0	0	0	0	0																																																																																					
內核 CPU MODULE 700	X	0	0	0	0	0																																																																																					
固態硬碟 SSD 32GB Transcend mSATA MSA370	X	0	0	0	0	0																																																																																					
觸頭 contacts	X	0	0	0	0	0																																																																																					
接線和電纜 wiring cable	X	0	0	0	0	0																																																																																					
電池 Battery	0	0	0	0	0	0																																																																																					
塑料部件 plastic components	0	0	0	0	0	0																																																																																					
	產品認證	中國 RoHS 污染控制標誌 SJ/T11364-2006 RCM (以前的 C-Tick) 韓國無線電波法案第 58-2 條第 3 款 기자재는 「 전자법 」 제58조의2 제3항에 따라 등록되었음을 증명합니다.																																																																																									

(1) 洛克威爾自動化在其網站上提供最新的產品環境資訊：

<http://www.rockwellautomation.com/rockwellautomation/about-us/sustainability-ethics/product-environmental-compliance.page>。
(2) 請參見 <http://www.rockwellautomation.com/certification> 以查閱目前的合規聲明、認證及其他認證細節。

EU Declaration of Conformity

Product:		Teach Pendant with E-Stop and Enabling Switch
Name and address of the manufacturer:		Name and address of the authorised representative:
Rockwell Automation, Inc. 1201 South Second Street Milwaukee, Wisconsin 53204 USA		Rockwell Automation B.V. Rivium Promenade 160 2909 LM Capelle aan den IJssel The Netherlands
This declaration of conformity is issued under the sole responsibility of the manufacturer.		
Object of the declaration:		Allen-Bradley MobileView 2711T Series (reference the attached list of catalogue numbers)
The object of the declaration described above is in conformity with the relevant Union harmonisation legislation:		
2004/108/EC & 2014/30/EU	EMC Directive	(EMC)
2006/42/EC	Machinery Directive	(MD)
References to the relevant harmonised standards used or references to the other technical specifications in relation to which conformity is declared:		
EN 61131-2:2007	Programmable Controllers – Equipment requirements and tests (pertinent EMC sections)	
EN ISO 13850:2008	Safety of Machinery – Emergency stop – Principles for design	
EN 60204-1:2006 + A1:2009	Safety of Machinery – Electrical equipment of machinery – Part 1: General requirements	
EN ISO 12100:2010	Safety of machinery – General principles for design – Risk assessment and risk reduction	
Additional information:		
Person authorised to compile the technical file (MD):		Authorised representative (see details above).
Product Safety Function (MD):		Direct opening action with normally-closed contacts for emergency stop devices and 3-position enabling switch to ensure safe operation during potentially hazardous conditions.
Signed for and on behalf of the above named manufacturer:		
Place and date of issue:		Milwaukee, WI USA 14-May 2015
Name, function:		Daniel L. Nachtigall, Technical Leader – Product Certification Engineering
Signature:		

Catalogue number	Series ¹	Description	Directive ²	
			EMC	MD
2711T-B10R1K1	A	10-inch teach pendant w/E-Stop and enabling switch, touchscreen and multifunction keypad display, 24Vdc	Yes	Yes
2711T-B10R1M1	A	10-inch teach pendant w/E-Stop and enabling switch, touchscreen and multifunction keypad display, 24Vdc	Yes	Yes
2711T-T10G1N1	A	10-inch teach pendant w/enabling switch and stop button, touchscreen-only display, 24Vdc	Yes	Yes
2711T-T10R1N1	A	10-inch teach pendant w/E-Stop and enabling switch, touchscreen-only display, 24Vdc	Yes	Yes
Accessories				
2711T-JBIP20DC	A	Junction box, IP20, 24Vdc	N/R	N/R
2711T-#MCABLE	A	Teach pendant to junction box cable, where # denotes cable length	N/R	N/R

- 1) If no series number is given, then all series are covered
2) No = Product is not certified to this directive.
Yes = Product is certified to this directive.
N/R = This directive is not required for this product

英文字母

certifications, standard and agency 67

cleaning the terminal 59

PC 卡插槽

插入 PC 卡 11

system configuration 8

terminal

cleaning 59

二劃

人機介面

處理 17, 60

連接至接線盒 25

疑難排解 62

六劃

安裝托架

電路板尺寸 31

七劃

技術支援 63

十一劃

接線盒

配線圖 27

連接 MobileView 人機介面 25

啟動開關

控制繼電器 14

處理人機介面 17, 60

設定功能表

韌體更新 36

韌體組態 46

連接電纜 24

十二劃

硬體說明 9

虛擬鍵代碼 · Windows 10

韌體組態

主頁面 46

十三劃

電源供應器 14, 28

電纜

連接電纜 24

十六劃

操作問題疑難排解 62

十七劃

鍵盤 10

鍵盤說明 10

備註：

洛克威爾自動化技術支援

洛克威爾自動化在網頁上提供的技術資訊可協助您使用我們的產品。

<http://www.rockwellautomation.com/support> 提供技術和應用註記、範例程式碼及軟體服務套件的連結。您亦可造訪我們的支援中心 <https://rockwellautomation.custhelp.com/>，以取得軟體更新、支援聊天室和論壇、技術資訊、常見問題，並可註冊產品通知更新服務。

此外，我們還提供多種有關安裝、組態和故障排除等支援計畫。請洽詢您當地的經銷商或洛克威爾自動化公司服務代表，或造訪 <http://www.rockwellautomation.com/services/online-phone> 以瞭解詳情。

安裝協助

若安裝後 24 小時內出現問題，請查閱本手冊中所含資訊。您最初可以聯絡客戶支援部門尋求協助，讓您的產品順利完成設定並開始運轉。

美國或加拿大	1.440.646.3434
美國或加拿大以外地區	使用 全球分公司搜尋器 ： http://www.rockwellautomation.com/rockwellautomation/support/overview.page ，或聯絡您當地的洛克威爾自動化代表。

新產品退還

洛克威爾自動化產品出廠時，皆會測試其所有產品，以確保其可完全正常運作。若您的產品仍無法運轉且需要退還，請依以下程序進行。

美國境內	請聯絡您的經銷商。您必須提供一客戶支援案件編號（請撥打以上電話號碼取得）給您的經銷商，才能完成退還流程。
美國以外	請洽詢您當地的洛克威爾自動化公司代表，進行退貨流程。

說明文件意見回饋

您的意見將有助我們提供更佳的服務，滿足您對說明文件的需求。如果對此文件有任何改善建議，請填寫此表單 -- 出版品 [RA-DU002](#)，您可以 <http://www.rockwellautomation.com/literature/> 找到此表單。

洛克威爾自動化在其網站上提供最新的產品環境資訊：

<http://www.rockwellautomation.com/rockwellautomation/about-us/sustainability-ethics/product-environmental-compliance.page>。

www.rockwellautomation.com

電力、控制、資訊解決方案總部

美洲地區: Rockwell Automation, 1201 South Second Street, Milwaukee, WI 53204-2496 USA, 電話: (1) 414.382.2000, 傳真: (1) 414.382.4444

歐洲/中東/非洲地區: Rockwell Automation NV, Pegasus Park, De Kleetlaan 12a, 1831 Diegem, Belgium, 電話: (32) 2 663 0600, 傳真: (32) 2 663 0640

亞太地區: Rockwell Automation, Level 14, Core F, Cyberport 3, 100 Cyberport Road, Hong Kong, 電話: (852) 2887 4788, 傳真: (852) 2508 1846

台灣洛克威爾國際股份有限公司 Rockwell Automation Taiwan Co., Ltd. www.rockwellautomation.com.tw

台北市104建國北路二段120號14樓

Tel: (886) 2 6618 8288, Fax: (886) 2 6618 6180

高雄市80052新興區中正三路2號19樓A室

Tel: (886) 7 9681 888, Fax: (886) 7 9680 138

版本編號 2711T-UM001A-ZC-P - 2015 年 5 月