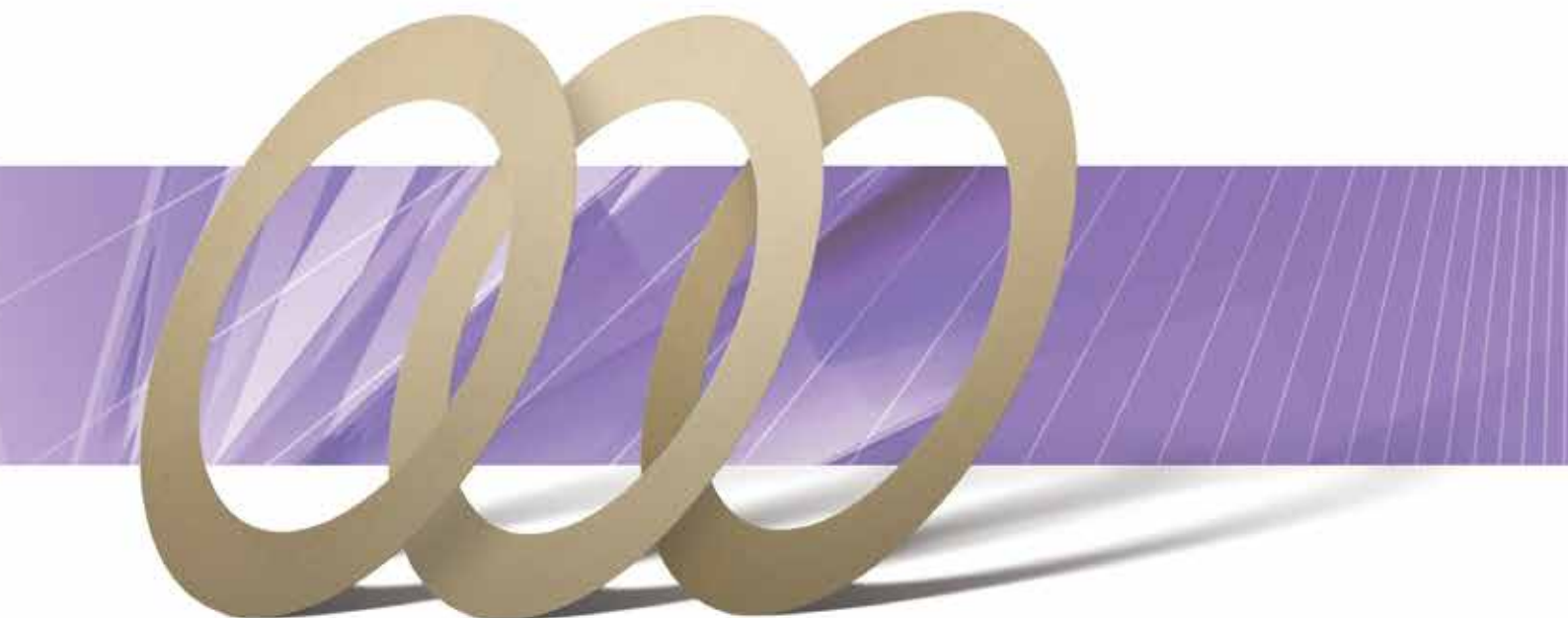
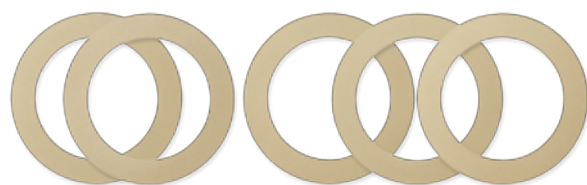


PRECISION ACCRETECH BLADE
METAL BOND BLADES
メタルブレードGMシリーズ



メタルでのガラス切断を牽引するブレードシリーズ。
裏面チッピング、膜剥がれを改善し、
高速切断を実現します。

- ガラス切断に特化したメタルブレードシリーズ
- 剛性が高く、薄刃対応可能。直進性に優れ、高速切断も可能
- 豊富なボンドラインナップによりさまざまなアプリケーションに対応可能
- レジンブレード以上の切断速度と切断品位を実現



■加工例 メタルブレード(GMシリーズ)



従来品

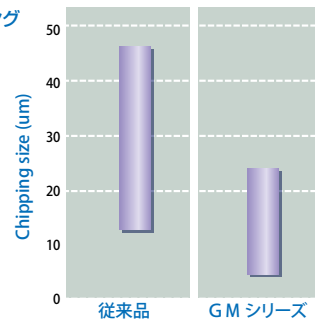


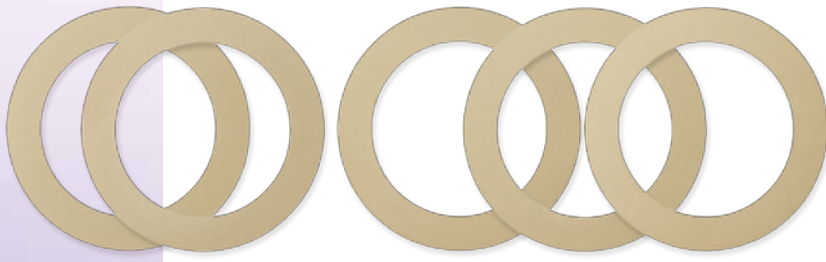
GM シリーズ

■ IR/ARフィルターガラス切断
課題の裏面チッピング、膜剥がれを
改善し、更に高速切断が可能になり
ました。

■ 切断条件
ガラス：0.2mm
送り速度：10mm/sec

■ チッピング
サイズ





仕様と表示方法

1A8

形状

MD

砥粒

800

砥粒径

75

集中度

GM525

結合材

砥粒

MD	標準砥粒
XD	コーティング砥粒

集中度

25~125

寸法と表示方法

56D

外径

0.15T

刃厚

40H

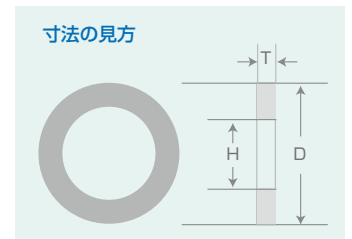
内径

寸法規格

外径(mm)		刃厚(mm)		内径(mm)	
製造可能寸法	公差	製造可能寸法	公差	製造可能寸法	公差
50~120	+0.05 -0	0.08~0.4	±0.005	25.4~88.9	H6

※#325は±0.01

寸法の見方



粒度による製造可能タイプ

粒度	タイプ	
	MD	XD
4000	●	
2500	●	
2000	●	
1300	●	
1200	●	●
1000	●	●
800	●	●
700	●	●
600	●	●
500	●	●
400	●	●
325	●	●

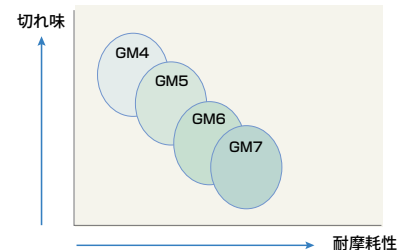
粒度による製造可能刃厚

粒度	刃厚 (mm)			
	0.08 <0.1	0.1~ <0.15	0.15~ <0.2	0.2~ ≤0.4
4000	●	●	●	●
2500	●	●	●	●
2000	●	●	●	●
1300	●	●	●	●
1200	●	●	●	●
1000	●	●	●	●
800	●	●	●	●
700	●	●	●	●
600	●	●	●	●
500	●	●	●	●
400	●	●	●	●
325	●	●	●	●

結合材

GM4シリーズ		GM6シリーズ	
GM405	標準	GM600	硬め
GM410	軟らかめ	GM625	標準
		GM650	軟らかめ

GM5シリーズ		GM7シリーズ	
GM500	硬め	GM700	硬め
GM525	標準	GM725	標準
GM550	軟らかめ	GM750	軟らかめ



ご注文に際して

ご注文にあたっては、当社カタログを参考に下記の項目について出来るだけ詳しくお知らせ下さい。

- 1) 形状、寸法 / 具体的ブレード形状とご要求精度等
- 2) 仕様 / ご希望の弊社仕様、現在ご使用中の製品の使用等
- 3) 切断ワーク・切断条件 / 使用機器、回転数、送り速度、クーラント流量等

ご使用に際して

安全に使用していただくために、またブレードの性能を十分に引き出すために、ご使用前に製品に添付されている取り扱い説明書及び検査票の記載事項、加工機取り扱い説明書を良くお読みの上ご使用下さい。

※本カタログは予告なく変更することがあります。

※本カタログは製品性能を保証するものではありません。