



リニアシリーズ

サーフコム

**SURFCOM**

**1910DX3/SD3**

**表面粗さ測定用と輪郭形状測定用を標準装備**

1台で粗さ測定と輪郭形状測定、評価、解析、印刷が可能になり、作業効率アップが可能。DX3モデルは、省スペース設計により測定室の有効利用が可能。



**一台二役の複合測定機**

- 輪郭検出器の指示精度：± (1.8 + |2H|/100) μm
- 分解能：0.1 μm (フルレンジ)
- 粗さ検出器の測定倍率：最大 50 万倍
- 精密加工部品を高精度で粗さ及び輪郭形状の測定及び評価が可能

**生産性を大幅向上させる高速測定**

- 粗さ測定：最大 3 mm/s
- 輪郭測定：最大 20 mm/s
- 移動速度：最大 60 mm/s
- 測定効率：最大 10 倍アップ (当社比)

**駆動部にリニアモータ搭載 特許取得済**

- リニアモータ駆動で高精度・高速移動を実現させました。
  - 低振動化により安定した高倍率測定が可能です。
- ※リニア駆動部の詳細はP.8をご参照ください。

**仕様**

型式		SURFCOM 1910DX3/SD3								
		-12	-13	-14	-15	-22	-23	-24	-25	
測定範囲	Z 軸 (縦方向)	50 mm								
	X 軸 (横方向)	100 mm				200 mm				
精度	粗さ検出器	検出器測定分解能 0.02 μm/1000 μm レンジ ~ 0.0001 μm/6.4 μm レンジ								
	輪郭検出器	Z 軸指示精度 (縦方向) ± (1.8+ 2H /100) μm (H: 測定高さ mm)								
		測定分解能 0.1 μm (フルレンジ)								
	駆動部粗さ	X 軸 測定分解能 0.04 μm あるいは 32000 ポイント (データ取込数 300000 ポイント)								
	駆動部輪郭	X 軸指示精度 (横方向) ± (1.0+L/100) μm (L: 測定長さ mm)、測定ピッチ: 最小 0.1 μm								
		測定分解能 0.016 μm								
真直度精度		粗さシステム: (0.05+L/1000) μm (L: 測定長さ mm)、輪郭システム: 1 μm/100 mm、2 μm/200 mm								
センシング方式	Z 軸 (縦方向)	粗さ検出器		差動インダクタンス						
		輪郭検出器		レーザ光回折スケール						
	X 軸 (横方向)	リニアスケール								
速度	コラム上下動速度 (Z 軸)	10 mm/s								
	速度 (X 軸)	測定速度: 0.03 mm/s ~ 20 mm/s、移動速度: 最大 60 mm/s								
検出器	粗さ	測定子、測定力	交換式、0.75 mN							
		触針半径 (触針材質)	2 μmR (60° 円錐ダイヤ) 1 本標準付属品							
	輪郭	測定子、測定力	交換式、10 mN ~ 30 mN 以下、無段階 (リトラクト機能付き)							
		触針半径 (触針材質)	25 μmR (24° 円錐超硬) 2 本標準付属品							
	測定方向、姿勢	引・押方向、上・下方向、最大追従角度: 77°								
稼働範囲	駆動部ストローク	100 mm				200 mm				
	コラム上下動ストローク	226 mm	426 mm	626 mm	226 mm	426 mm	626 mm			
石定盤諸元	寸法	600 × 317 mm		1000 × 450 mm		600 × 317 mm		1000 × 450 mm		
	許容積載質量★	37 kg	28 kg	93 kg	84 kg	31 kg	22 kg	87 kg	78 kg	
諸元	設置寸法★	幅	1250 mm		1650 mm		1250 mm		1650 mm	
		奥行き	800 mm		900 mm		800 mm		900 mm	
		高さ	1480 mm	1680 mm	1880 mm	1480 mm	1680 mm	1880 mm		
	質量★	225 kg	235 kg	420 kg	430 kg	230 kg	240 kg	425 kg	435 kg	
	電源、消費電力	単相 AC 100 V ± 10% (アース接地を要す)、電源周波数 50 Hz/60 Hz、670 VA								

★寸法・質量はDXタイプのものです。