



リニアシリーズ

コンターレコード

CONTOURECORD 1700DX3/SD3

最新技術リニアモータを採用
精度も大幅アップした輪郭形状測定機のスタンダード



プリンタはオプションです。

コンターレコード 1700SD3

コンターレコード 1700DX3

ワンランク上の精度を実現

- 金型等精密部品にも充分使える高い測定精度を実現しました。
- 測定精度が大幅にアップしましたので従来上位機種で測定していたワークも測定が可能となり、用途が大幅に広がりました。

駆動部にリニアモータ搭載 特許取得済

- リニアモータ駆動で高精度・高速移動を実現させました。
- 低振動化により安定した高倍率測定が可能です。

※リニア駆動部の詳細はP.8をご参照ください。

高効率測定を実現

- ティーチング・プレイバック機能により測定からデータ貼り付けによる検査成績書まで一連の作業を自動で行えます。
- 測定速度 最大 20 mm/s、移動速度 最大 60 mm/s と非常に速い為、測定効率が大幅に上がります。

立体形状部品を簡単に評価

- 投影機や工具顕微鏡では評価が難しい立体的な部品の評価を短時間で行うことが可能です。
- 測定結果はそのまま検査成績書になります。

東京精密が提案する優れた機能

自動要素判定機能 (AI機能)

点・直線・円等の要素をオペレータが指定することなく自動判定します。

寸法表示機能

パラメータ・幾何偏差等の実測値を測定図上に表示できます。

オートクラウニング機能

ワークの最大値あるいは最小値を自動的に検出します。

計算点のリPEAT機能

繰返し形状を持つワークは 1 パターンの解析だけで全体の解析を実行できます。

ワークトレース機能

手動で一度ワークをなぞることにより、数値設定なしに測定範囲を決めることができます。微細形状測定に最適な機能です。

インポート・エクスポート機能

画像データを測定結果に貼り付けたり、測定波形データを市販プログラムに貼り付けることができます。

高精度アナログ検出器

コンターレコード1700の輪郭検出器は、差動インダクタンス方式のアナログ検出器です。東京精密はこのアナログ方式の高分解能特性にこだわり、高精度化に挑んできました。検出器の内部構造機構はもとより、コンピュータの性能向上によるソフトウェア補正技術と調和し、デジタル変換を行い、輪郭検出器としては世界に類を見ない高精度化に成功しました。

- アナログ検出器は、シンプルな内部構造を持ち、測定レンジにより高分解能化が可能です。
- 測定力を低くすることで測定子とワークの摩擦が小さくなり、ワーク形状を忠実に取り込むことができます。
- 万が一の衝撃にも強く、安定した測定データを取得することができます。
- 輪郭測定用のスタイラスは、小穴から深溝まで多種多様なワークに対応するサイズをご用意しています。

高倍率測定が可能な粗さピックアップ（オプション）

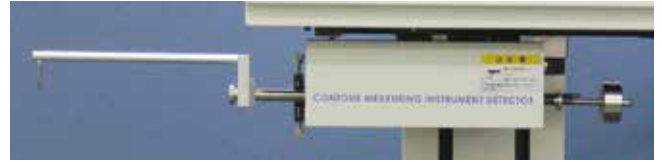
- 粗さ測定での測定範囲 1000 μm を実現し、微細な輪郭評価やラフなアライメントでの測定が可能です。
- 高精度加工部品の高倍率測定に対応する為に測定倍率：最大50万倍を可能にしました。
- 本体納入後に粗さピックアップを追加し、複合機へのアップグレードが可能です。

仕様

型式		CONTOURECORD 1700DX3/SD3								
		-12	-13	-14	-15	-22	-23	-24	-25	
測定範囲	Z軸（縦方向）	50 mm								
	X軸（横方向）	100 mm				200 mm				
精度	検出器	Z軸指示精度（縦方向）	± (1.8+ 2H /100) μm (H：測定高さ mm)							
		測定分解能	0.1 μm/5 mm レンジ、0.4 μm/20 mm レンジ、1 μm/50 mm レンジ							
	駆動部	X軸指示精度（横方向）	± (1.0+L/100) μm (L：測定長さ mm)							
		測定分解能	0.016 μm							
真直度精度		1 μm/100 mm				2 μm/200 mm				
センシング方式	Z軸（縦方向）	差動インダクタンス								
	X軸（横方向）	リニアスケール								
速度	コラム上下動速度（Z軸）	10 mm/s								
	速度（X軸）	測定速度：0.03 mm/s ~ 20 mm/s、移動速度：最大 60 mm/s								
検出器	測定子、測定力	交換式、10 mN ~ 30 mN 以下、無段階（リトラクト機能付き）								
	触針半径（触針材質）	25 μmR (24° 円錐超硬) 2本標準付属品								
	測定方向、姿勢	引・押方向、上・下方向、最大追従角度：77°								
稼働範囲	駆動部ストローク	100 mm				200 mm				
	コラム上下動ストローク	244 mm	444 mm	644 mm	244 mm	444 mm	644 mm			
石定盤諸元	寸法	600 × 317 mm		1000 × 450 mm		600 × 317 mm		1000 × 450 mm		
	許容積載質量★	37 kg	28 kg	93 kg	84 kg	31 kg	22 kg	87 kg	78 kg	
諸元	設置寸法★	幅	1250 mm		1650 mm		1250 mm		1650 mm	
		奥行き	800 mm		900 mm		800 mm		900 mm	
		高さ	1480 mm	1680 mm	1880 mm	1480 mm	1680 mm	1880 mm		
	質量★	225 kg	235 kg	420 kg	430 kg	230 kg	240 kg	425 kg	435 kg	
	電源、消費電力	単相 AC 100 V ± 10% (アース接地を要す)、電源周波数 50 Hz/60 Hz、670 VA								

★寸法・質量はDXタイプのものです。

C1700システムは、外国為替法及び外国貿易法に抵触する該当機種ですので、日本政府（経済産業省）の輸出許可を取得する必要がありますので、輸出や非居住者への技術提供する場合には弊社担当営業所へお問い合わせ願います。



低測定力用調整ウエイト

2 mNの低測定力測定ができますので、変形しやすいワークでも測定可能です。

低測定力用調整ウエイト (0102406)

測定力調整範囲：2 mN ~ 10 mN

