

# ザイアナ 2000 簡単操作が最優先のソフトウェア

ザイアナ2000は、東京精密が開発したノギス感覚で寸法測定ができる汎用測定専用ソフトウェアです。タッチパネル機能付きのカラー LCDモニタを装備し、抜群の操作性を提供します。SVA-A、SVA NEX、SVF NEX、mju NEXに搭載可能です。

## ■ ザイアナ 2000 の機能

### 1. アイコン配置交換機能

アイコンメニューを自由に並び換える事ができます。使用頻度の高いメニューをまとめて表示する事により操作性が向上します。

### 2. 3種類の測定モード

測定モードは、マニュアル/ティーチング/オートの3種類があります。

複数の同種測定物がある場合には、ティーチング測定でパートプログラムを作成し、パートプログラムを使ってオート測定で効率よく測定を続行する事ができます。

### 3. ユーザーコード機能

一連の測定を繰り返し行う場合、測定手順をユーザーコードとして登録すれば、コード番号を呼び出すだけで簡単に連続測定できます。電源を切っても手順は保存され、繰り返し利用する事ができます。

### 4. ティーチ&オート機能

既にあるパートプログラムにティーチング測定で手順を追加することで、新たなパートプログラムを作成する事ができます。

この方法は測定しながら実行することができ、初心者でも簡単にパートプログラムの編集ができます。

### 5. 設計値照合の多彩な対応方法

測定物の設計値照合はマニュアル/ティーチング測定で対応できます。

基準測定物との照合を行いたい場合は、基準測定物をティーチング測定（実測値→設計値登録）、残りの測定物をオート測定する事で比較できます。

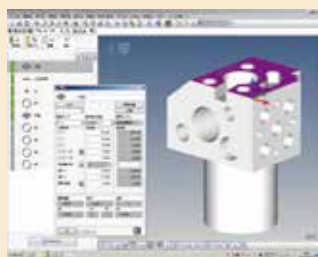
### 6. その他の主な機能

- ・形状要素測定点数 最大 200 点
- ・要素記憶数 最大 9999 要素
- ・座標系記憶数 最大 9999 座標
- ・プローブ登録本数 最大 2000 個



#### 汎用ソフトウェアは Calypso も選択可能

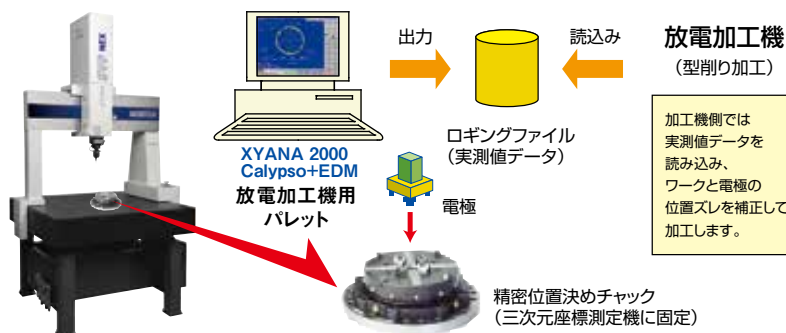
- ・ AI 機能搭載
- ・ 三次元 CAD データ取込グラフィック表示



#### 放電加工機外段取りでの応用例

放電加工機（型彫り）上での段取り時間短縮と稼働率アップが可能です。

三次元座標測定機で位置決めチャックに専用パレットで固定されたワークや電極を測定し、その位置ズレ量を放電加工機側でフィードバックし精密な加工作業が行えます。



加工機側では実測値データを読み込み、ワークと電極の位置ズレを補正して加工します。