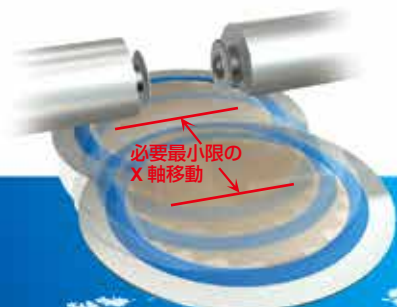




FULLY AUTOMATIC DICING MACHINE

AD2000T/S

Fast, refined and innovative



対向型 TWIN スピンドル

世界最小フットプリント

当社コア技術を駆使した世界最小フットプリントダイサ

世界最速 TWIN ダイサ

X 軸 1000mm/sec
Y 軸 300mm/sec により
世界最速と低 CoO を実現

進化した GUI

世界で初めて TWIN ダイサに GUI を採用した当社技術を更に進化させ、ユーザー操作を実現。標準で HELP 機能も搭載

メンテナンス性向上

大型フロントアクセスドアにより、日常のメンテナンスが容易に行えます

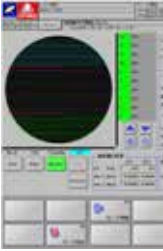


東京精密は、1970年に国産初のウェーハダイシング装置「A-WA-75A」を開発し、Chip分割工程の高精度化、高効率化で黎明期の半導体産業に大きく貢献致しました。開発当時から引き継ぐ永年の技術資産を継承し、最新の Fluidics・Mechatronics・Energy conservation 技術を融合した AD2000T は世界のダイシング技術をリードします。

株式会社東京精密

ACCRETECH 株式会社東京精密

特徴

- 1 オプションユニットの小型化、内部最適設計により
主要オプションユニットの内蔵が可能
- 2 最高回転数6万回転のスピンドルを標準装備
- 3 スループットの向上
①X軸速度1,000 mm/sec、Y軸速度300 mm/sec、
Z軸速度80 mm/sec
②光学式カッタセット部 2個搭載
③世界最小ブレード間ピッチ
- 4 17インチタッチパネル式
液晶モニター+新GUI
GUI(グラフィカル・ユーザ・インターフェイス)を搭載し、見やすい画面構成と大型ボタンにより操作性を向上させると共に、対話形式による判りやすい入力形式を採用。

- 5 複雑なパラメータ設定無しでのカーフチェック機能搭載
(AIカーフチェック機能)
- 6 HDD内にレシピデータを10000件以上管理可能
- 7 USBポート標準搭載
(USBメモリを外部記憶装置として使用可能)
- 8 メンテナンス性向上
フロントアクセスドアの大型化によりメンテナンス性を改善
- 9 エコ機能標準搭載
パキュームコントロール制御の最適化にてエア消費量を
当社従来機比50%以上削減します。

新GUI▶

仕様

| | | |
|--------------|---------------------------|---|
| 最大ワークサイズ | φ 200mm | |
| 最大対応フレーム | 8inch | |
| スピンドル | 回転数 | 60,000 min-1 |
| | 最大ブレード径 | Φ58mm (2-Inch) |
| | 定格出力 | 1.8KW |
| X軸 | 切削可能範囲 | 260mm |
| | 最高速度 | 1000mm/sec |
| Y1/Y2 軸 | 切削可能範囲 | 260mm |
| | 最高速度 | 300mm/sec |
| | 制御分解能 | 0.078μm |
| | 累積精度 | 0.002mm/210mm |
| Z1/Z2 軸 | ストローク | 34mm |
| | 分解能 | 0.002μm |
| | 最高速度 | 80mm/sec |
| | 繰返し精度 | 0.001mm |
| θ軸 | 回転範囲 | 380° |
| 諸元 | 電圧 | 三相AC200~220V ±10% (上記以外はトランスにて対応となります) |
| | 消費電力 | 6.0kVA (MAX) |
| | エア供給圧力 | 0.55~0.7MPa |
| | エア平均消費量 | 210L/min (0.55MPa時) |
| | 切削水、その他(圧力) | 0.3~0.5MPa |
| | 切削水、 その他(最大流量) | 切削水:10.0L/min その他:3.6L/min |
| | 冷却水(圧力) | 0.3~0.5MPa |
| | 冷却水(最大流量) | 3.4L/min (0.3MPa時) |
| 排気流量 | 5.0m ³ /min 以上 | |
| 装置寸法 (W×D×H) | 1080mm×1190mm×1900mm | |
| 装置重量 | 1100kg | |

注)・表中エア消費量および切削水・冷却水の消費流量はAD2000Tの値となります。
・本仕様は、改良のため予告なく変更させていただくことがあります。



メンテナンス



大型ドアと広い加工室によりメンテナンス性を改善