



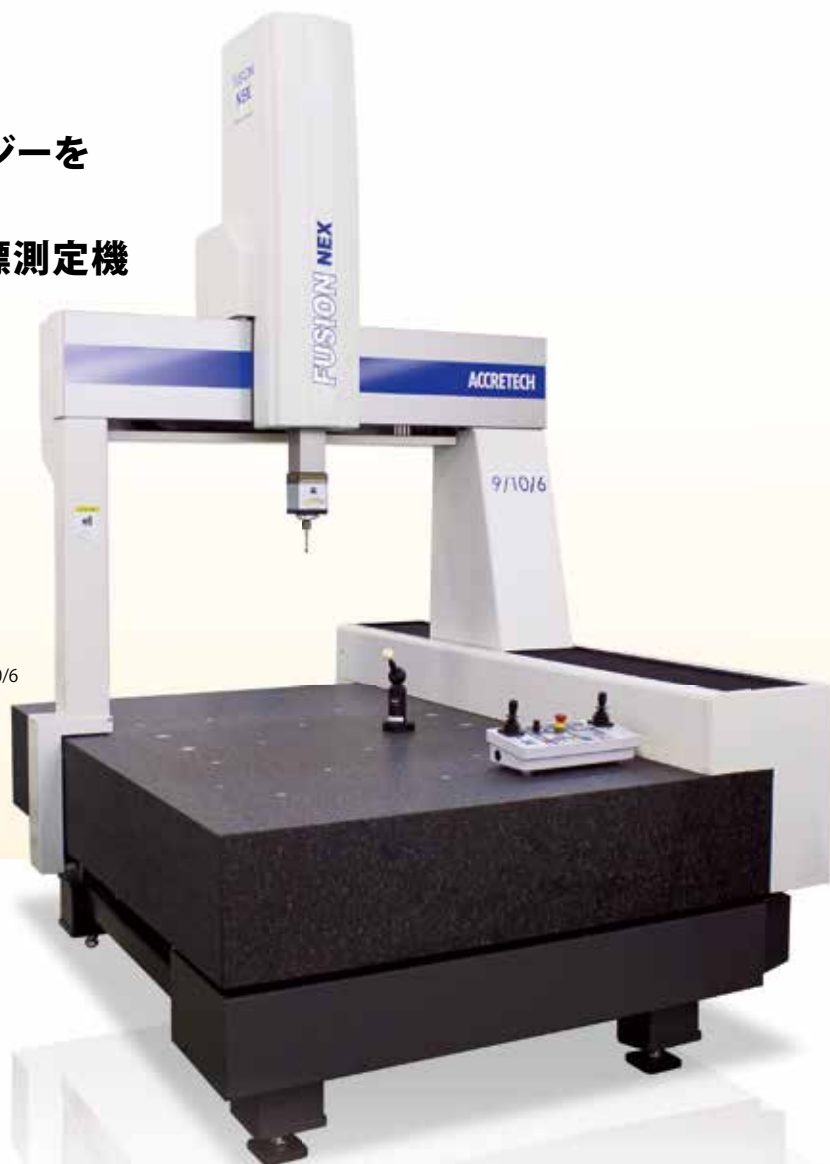
ザイザックス

XYZAX FUSION NEX

圧倒的な実力精度と
アクティブスキャニングテクノロジーを
更に発揮させるため、
内なる進化を遂げた三次元座標測定機

専用カタログを準備しています。

ザイザックス FUSION NEX 9/10/6



クラス最高レベルの保証精度

最大許容指示誤差 (MPE_E) 1.6+3L/1000 μm

大幅に向上したプロービング安定性

最大許容プロービング誤差 (MPE_P) 1.6 μm

アクティブスキャニングプローブ

VAST XT gold 搭載

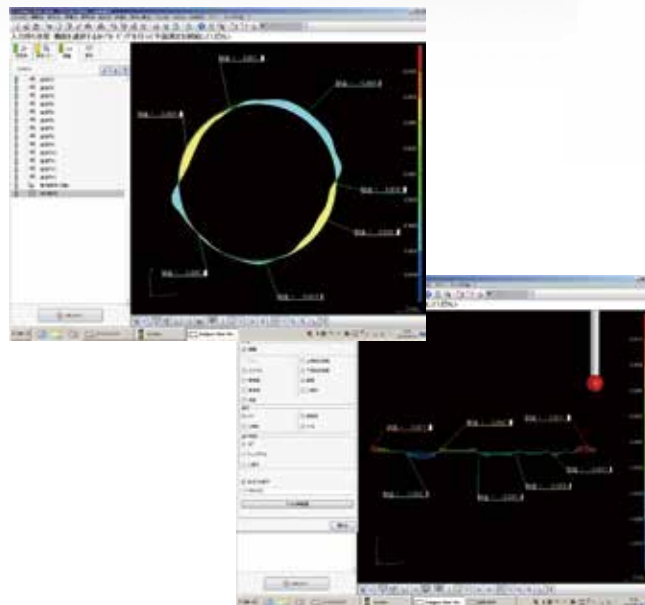
スタイラスオートチェンジ機能標準装備

A.V.D[※] 機構の最適化に加え、 FRPカバーを採用し軽量化

※ Anti Vibration Drive

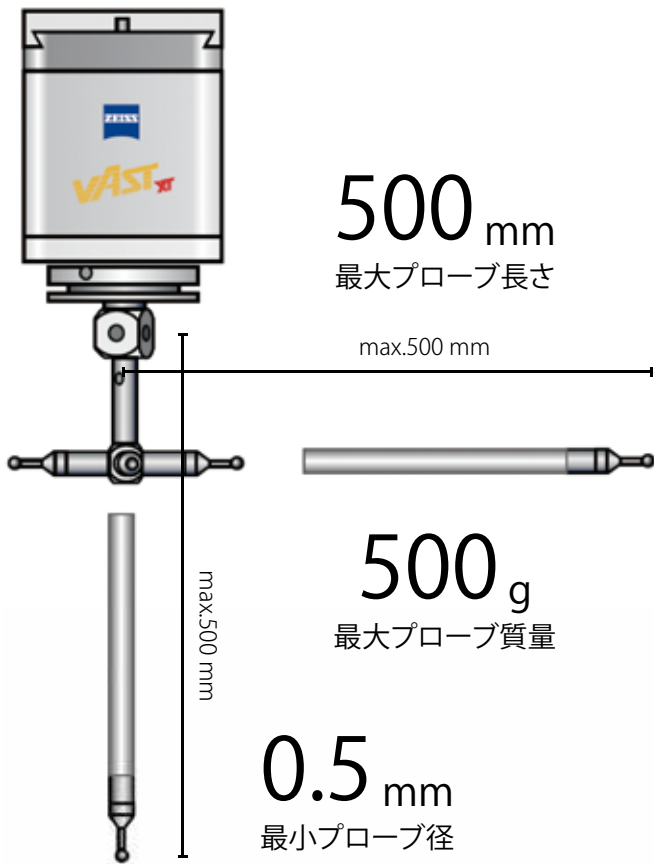
回転プローブ PH10T/M オプション対応

進化し続けるソフトウェア Calypso



アクティブでなければ測れないワークがある

高精度な同軸度、同芯度、平面度、真直度が要求されるワーク、精密金型などの自由曲面評価、スタイラスを長くする必要のある深穴等の高精度測定、スキャンング測定を必要とするテーパ形状部の円周測定、V溝・ボールねじ溝・ラック溝の評価、高精度の幾何形状評価など、多くの測定実績でアクティブスキャンング方式が高い評価を得ています。



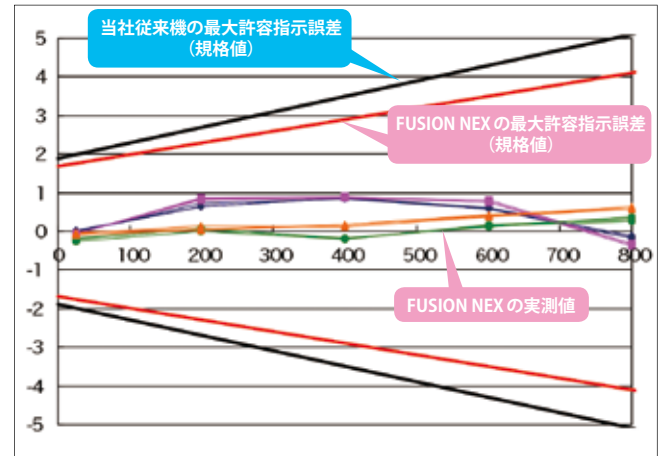
アクティブスキャンングプローブ VAST XT gold を標準搭載

アクティブスキャンングプローブは、長く、重いスタイラスを使用できるために従来測定が難しかった部位の高精度測定が可能です。また測定圧のコントロールができるので正確にプローブのたわみを除去できます。その結果、既知形状はもちろん、未知形状でも、より早く、より正確に測定することができる唯一のプローブシステムです。

ハイエンド機に迫る驚異の実力値

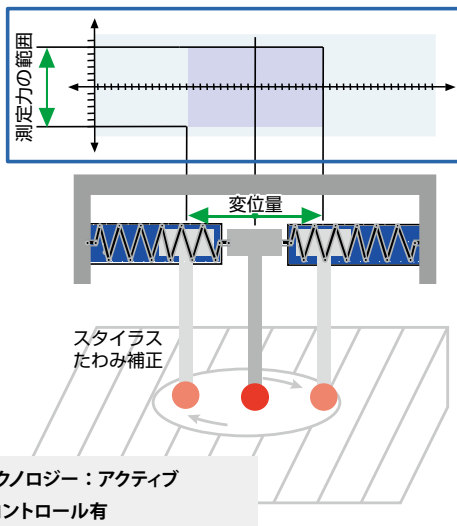
±1 μm 以下の優れた実力値のもと最大許容指示誤差 (MPE_L) 1.6+3L/1000 μm* を保証しています。

* 9/10/6以下のサイズの精度です。



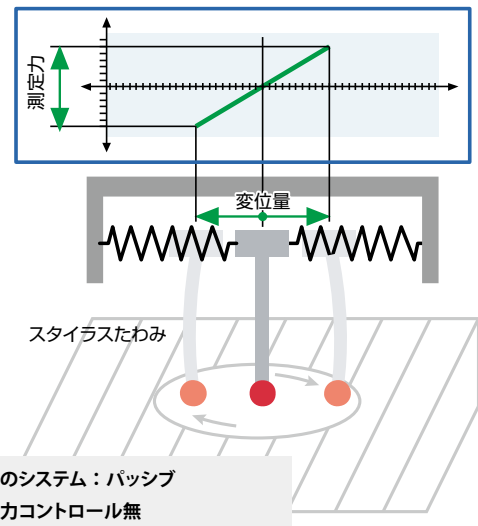
アクティブスキャンングテクノロジー

Active Scanning 方式



電磁力により一定の小さな測定力を発生させ、ワークの法線方向に測定力をかけます。そのため、スタイラスのたわみ量が小さく、かつ一定で精度が向上します。

Passive Scanning 方式



機械的なバネを使用しているため、測定力が不均一になり、スタイラスたわみ量も変化するため、精度が上がりません。

FUSION

ACCRETECH

VAST

FUSION NEX

Active Scanning

そのスキヤニングはアクティブか。パッシブか。

仕様

型式		XYZAX FUSION NEX													
		7/5/5	9/6/6	9/10/6	9/15/6	10/10/6	10/12/6	10/15/6	10/10/8	10/12/8	10/15/8	12/15/10	12/20/10	12/25/10	
測定範囲	X軸 (mm)	650			850			1000					1200		
	Y軸 (mm)	500	600	1000	1500			1000	1200	1500	1000	1200	1500	2000	2500
	Z軸 (mm)	450	600						800			1000			
測長スケール		リニアスケールシステム													
最小表示 (μm)		0.01 (TP200 使用時は 0.1)													
測定精度 VAST XT gold 使用時	最大許容指示誤差 MPE_L (μm) Lは任意の2点間の距離 (mm)	1.6+3L/1000 (温度条件 A)			2.1+3L/1000 (温度条件 A)			2.1+5L/1000 (温度条件 C)			2.6+5L/1000 (温度条件 A)		3.2+5L/1000 (温度条件 A)		4.0+5L/1000 (温度条件 A)
	最大許容プロービング誤差 MPE_P (μm)	1.6 (温度条件 A 及び C)			2.1 (温度条件 A 及び C)			2.1 (温度条件 C)			2.4 (温度条件 A)		2.9 (温度条件 A)		4.0 (温度条件 A)
	最大許容スキャニング誤差 MPE_{THP} (μm)	2.1 (注1), 5.3 (注2) (温度条件 A 及び C)						2.1 (注1) (温度条件 C)			2.5 (注1) (温度条件 A)		3.5 (注1) (温度条件 A)		4.5 (注1) (温度条件 A)
テーブル	材質	はんれい岩													
	使用可能幅 (X)(mm)	800	1000			1150					1370				
	使用可能奥行き (Y) (mm)	1270	1370	1810	2410	1910	2110	2310	1910	2110	2410	3010	3510		
	床からの高さ (mm)	725						600			650				
被測定物	平面度	JIS 1 級													
	最大高さ (mm)	620	770					970			1170				
	最大質量 (kg)	400	800	1000	1500	1000	1200	1500	1000	1200	1500	1500	1000		
駆動速度	最大加速度 (mm/s ²)	1200													
	速度可変範囲 (mm/sec)	CNC 測定モード: 0.01 ~ 425 (無段階可変) ジョイスティックモード: 0 ~ 120 (無段階可変)													
各軸の案内方式		エアベアリング													
空気源	供給圧力 / 使用圧力 (MPa)	0.49 ~ 0.69/0.39													
	空気消費量 (NL/min)	40						60			65				
電源	電圧 (V/%)、消費電力 (VA)	AC100 ± 10 (アース接地を要す)、1500													

	温度条件 A	温度条件 C
環境温度 (°C)	18 ~ 22	16 ~ 26
温度変化 (°C / hour)	共通条件	
温度変化 (°C / day)	2.0	5.0
温度勾配 (°C / m)	1.0	

* 測定精度の MPE_L 及び MPE_P は、JIS B 7440-2: 2003 (ISO 10360-2: 2001) に基づく評価方法です。
 MPE_{THP} は、JIS B 7440-4: 2003 (ISO 10360-4: 2001) に基づく評価方法です。
 * 測定精度 MPE_L 、 MPE_P は、下記の基準スタイラスを使用した場合の数値です。
 VAST XT gold...先端φ 8 mm、L63.5 mm、Carl-Zeiss 製スタイラス
 * L は測定する2点間の距離 (単位: mm)
 注1: 先端φ 3 mm、長さ 32 mm のスタイラスを使用した場合の数値です。
 注2: 先端φ 3 mm、長さ 32 mm のスタイラス + サーモフィットエクステンションバー 長さ 300 mm を使用した場合の数値です。

型式		XYZAX FUSION NEX												
		7/5/5	9/6/6	9/10/6	9/15/6	10/10/6	10/12/6	10/15/6	10/10/8	10/12/8	10/15/8	12/15/10	12/20/10	12/25/10
外径寸法 (mm)	幅	1415	1615			1765						1965		
	奥行	1440	1540	1980	2580	2080	2280	2480	2080	2280	2480	2580	3180	3680
	高さ	2458	2658						2968			3333	3383	
本体搬入時高さ (mm)	2050	2200						2260			2460	2510		
本体質量 (kg)	1450	1600	2700	3500	3150	3350	3500	3200	3400	3700	4500	6300	7700	

* 測定機搬入の際は、搬入経路の高さ、特に入り口などの開口高さの確認をお願い致します。開口高さは、各測定機の搬入時高さに加えた高さが必要です。
 * 本体とは別にコントローラ及びPCラックが付属されます。

- 設置高さを抑えるために、架台を低くした仕様やZ軸ストロークを短くした仕様の対応が可能な機種もございますので、詳しくはお問い合わせください。

外観図 寸法表 FUSION NEX

