



FULLY AUTOMATIC DICING MACHINE

AD3000T/S

Fast, refined and innovative



対向型 TWIN スピンドル

世界最小フットプリント

当社コア技術を駆使した世界最小
フットプリントダイサ
従来比 68%

世界最速 TWIN ダイサ

X 軸 1000mm/sec
Y 軸 300mm/sec により世界最速と
低 CoO を実現

進化した GUI

世界で初めて TWIN ダイサに GUI を
採用した当社技術を更に進化させ
イージーオペレーションを実現。
標準で HELP 機能も搭載

メンテナンス性向上

大きいフロントアクセスドアにより、
日常のメンテナンスが容易に行えます



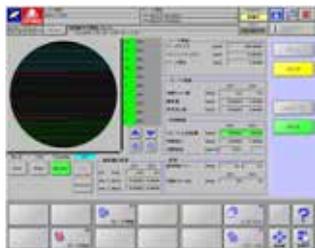
東京精密は、1970年に国産初のウェーハダイシング装置「A-WA-75A」を開発し、Chip分割工程の高精度化、高効率化で黎明期の半導体産業に大きく貢献致しました。開発当時から引き継ぐ永年の技術資産を継承し、最新の Fluidics・Mechatronics・Energy Conservation 技術を融合した AD3000T は世界のダイシング技術をリードします。

株式会社東京精密

ACCRETECH 株式会社東京精密

特徴

- 1 オプションユニットの小型化、内部最適設計により主要オプションユニットの内蔵が可能
- 2 最高回転数6万回転のスピンドルを標準装備
(オプションで8万回転仕様対応可)
- 3 スループットの向上
①X軸速度1,000 mm/sec、Y軸速度300 mm/sec、
Z軸速度80 mm/sec
②光学式カッタセット部 2個搭載
③世界最小ブレード間ピッチ
- 4 17インチタッチパネル式
液晶モニター+新GUI
GUI(グラフィカル・ユーザ・インターフェイス)を搭載し、見やすい画面構成と大型ボタンにより操作性を向上させると共に、対話形式による判りやすい入力形式を採用
新GUI▶
- 5 複雑なパラメータ設定無しでのカーブチェック機能搭載
(AIカーブチェック機能)
- 6 HDD内にレシピデータを10000件以上管理可能
- 7 USBポート標準搭載
(USBメモリを外部記憶装置として使用可能)
- 8 メンテナンス性向上
フロントアクセスドアの大型化によりメンテナンス性を改善
- 9 エコ機能標準搭載
バキュームコントロール制御の最適化にてエア消費量を当社従来機比50%以上削減



新GUI▶

仕様

最大ワークサイズ	φ 305mm	
最大対応フレーム	12inch(430φ)	
スピンドル	回転数	60,000 min-1 OP:80,000 min-1
	最大ブレード径	φ 60mm (2-Inch)
	定格出力	1.8KW
X軸	切削可能範囲	310mm
	最高速度	1000mm/s
Y1/Y2 軸	切削可能範囲	310mm
	最高速度	300mm/s
	制御分解能	0.078μm
	累積精度	0.002mm/310mm
Z1/Z2 軸	ストローク	34mm
	分解能	0.002μm
	最高速度	80mm/sec
	繰返し精度	0.001mm
θ軸	回転範囲	380°
諸元	電圧	三相AC200~220V ±10% (上記以外はトランスにて対応となります)
	消費電力	6.0kVA (MAX)
	エア供給圧力	0.55~0.7MPa
	エア平均消費量	210L/min(0.55MPa時)
	切削水、その他(圧力)	0.3~0.5MPa
	切削水、 その他(最大流量)	切削水:10.0L/min ウォーターカーテン:3.0L/min その他:0.6L/min
	冷却水(圧力)	0.3~0.5MPa
	冷却水(最大流量)	3.4L/min(0.3MPa時)
	排気流量	5.0m ³ /min 以上
	装置寸法(WXDXH)	1290mmX1530mmX1900mm
装置重量	1300kg	

メンテナンス



設置スペース

AD3000Tは、従来機と比較して、
小型化に成功しました。

