



ガイザックス

XYZAX mju NEX

安定した測定精度の維持と省エネルギー化を実現する、 小型 CNC 三次元座標測定機

専用カタログを準備しています。



ノートパソコン対応も可能
(Calypso ソフトウェア選択時のオプション)



ガイザックス mju NEX-C6
※ SCR200 オプション付き

デスクトップパソコン一体型 (標準) で さらなる省スペース化を実現 Hybrid Guideway Technology 搭載

コンパクト (設置面積 40% 削減) ※当社従来機比

クラス最小レベルのフットプリントです。
本体設置面積が小さく、設置場所を選びません。

Hybrid Guideway Technology エア消費量 75% 削減 ※当社従来機比

高剛性リニアガイド X、Y (右)、Z 軸と、エアベアリング Y (左) 軸は併用ハイブリッドガイド構造を採用しています。また、エア消費量は従来機の 1/4 になりました。増圧も不要です。しかも、専用小型コンプレッサ (オプション) を使用すれば、エア供給、配管工事も不要な為、電源のみの準備で使用可能です。

消費電力量 73% 削減 節電に貢献 電力消費による CO₂ 排出量 73% 削減

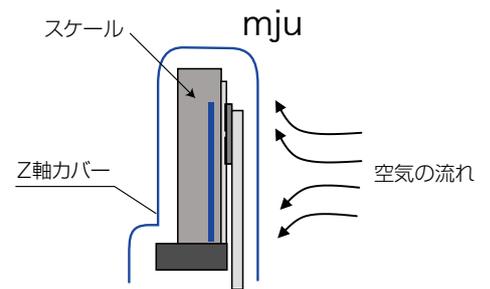
※いずれも当社従来機比

消費電力量を大幅に低減し、ランニングコストを抑える事ができます。
また、電力消費で生じる CO₂ 排出量の削減にも寄与する環境にやさしい省エネ志向の三次元座標測定機です。

耐環境設計

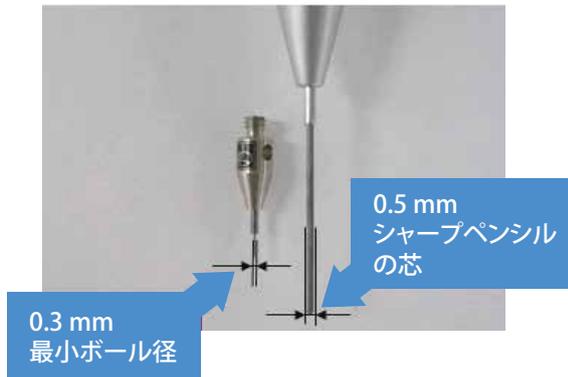
X、Y軸にジャバラ防塵カバーを標準装備し、Y軸(左)はエアベアリングによりホコリの付着を防止します。

温度の影響を最も受けるZ軸スケールをZ軸内(コラム)に取り付け、外気から遮断。また、温度補正機能、ワーク温度センサも標準装備し、耐環境性を考慮した設計となっています。



最小スタイラスボール径φ 0.3 mm

小型ワークや超小穴の測定に最適です。



一般的なドア枠でも搬入可能

コンパクトな設計により一般的なドアから搬入できます。壁の取り壊しをせずに、余計な搬入費用を削減できます。

	通常搬入	最小搬入	分離搬入
奥行き (mm)	1070	1000	1070
幅 (mm)	1080	1033	1080
高さ (mm)	2112	2096	1570

プローブシステム



最大 300 mm エクステンションに対応する自動首振りヘッドです。水平回転角度は±180°、垂直回転は0°~+105°で、7.5°ピッチで位置決めが可能です。TP200B仕様では、スタイラス長さ最大 100 mm (GF スタイラス使用時)。エクステンションバー最大 200 mm 使用可。



三次元測定機の動力を利用した自動首振りヘッドで、TP20を内蔵しています。(水平/垂直回転角度 15°ピッチ)

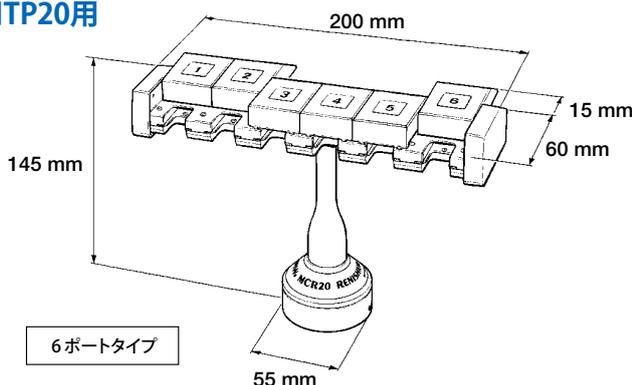


水平回転角度は 15°ピッチ、垂直回転は任意の角度で固定が可能です。エクステンションバー最大 200 mm 使用可。TP200B仕様では、水平回転角度は 15°ピッチ垂直回転は任意の角度で固定が可能です。(最大許容長さ測定誤差: $E_0, MPE(\mu m) 2.2 + L/250$)

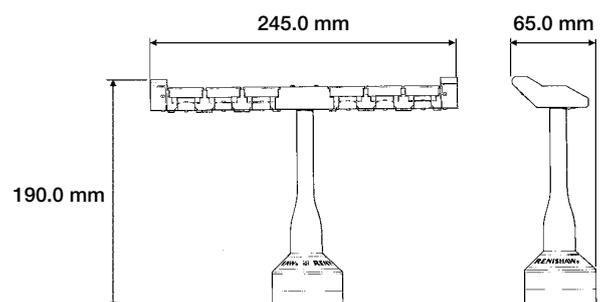
SCR200/MCR20 モジュールチェンジラック (オプション)

TP200B/TP20 スタイラスモジュールの交換を自動化し、測定効率を向上するためのモジュールチェンジラックです。粉塵等の汚れからモジュールを保護する設計で、最大 6 つの TP200B/TP20 プローブモジュールを収納し、パートプログラムによる自動交換を行います。

■ TP20用



■ TP200B用



仕様

型式		mju NEX - □4	mju NEX - □6	mju NEX - □8	mju NEX - □9	mju NEX - □2
		C4: Calypso仕様 X4: XYANA仕様	C6: Calypso仕様 X6: XYANA仕様	C8: Calypso仕様 X8: XYANA仕様	C9: Calypso仕様 X9: XYANA仕様	C2: Calypso仕様 X2: XYANA仕様
測定範囲	X軸 (mm)	510				
	Y軸 (mm)	460				
	Z軸 (mm)	410				
測長方式		リニアスケールシステム				
最小表示 (μm)		0.01				
測定精度	最大許容長さ測定誤差: E ₀ , MPE (μm) E ₁₅₀ , MPE (μm)	2.7 + L/250 3.2 + L/250	2.2 + L/250 2.7 + L/250	2.7 + L/250 -	2.2 + L/250 2.7 + L/250	2.7 + L/250 3.2 + L/250
	繰返し精度: R ₀ , MPL (μm)	1.8	1.4* ¹	2.0	1.4* ¹	1.8
	最大許容シングルスタイラス形状誤差: PFTU, MPE (μm)	2.7	2.5* ¹	3.3	2.5* ¹	2.7
	プローブシステム	PH10T/TP20	PH10T/TP200B	RTP20	PH1/TP200B	PH1/TP20
各軸案内方式		リニアガイド、エアベアリング併用				
テーブル	材質	はんれい岩				
	使用可能幅 (X) (mm)	700				
	使用可能奥行 (Y) (mm)	900				
	床からの高さ (mm)	725				
	平面度	JIS 1級				
被測定物	被測定物取付ねじ	M10 ねじ穴				
	最大高さ (mm)	520				
	最大質量 (kg)	200				
駆動速度	最大加速度 (mm/S ²)	1732				
	速度可変範囲 (mm/sec)	オートモード自動測定 0.01 ~ 433 (無段階可変) ジョイスティック及びマニュアルモード (自動測定) 0 ~ 120 (無段階可変)				
	測定速度 (mm/sec)	ジョイスティック及びマニュアルモード (自動測定) 0 ~ 5				
測定部 外形寸法	幅 (mm)	1145				
	奥行き (mm)	1256				
	高さ (mm)	2170				
本体質量 (kg)		660				
精度保証環境 温度条件	環境温度 (°C)	18 ~ 22				
	温度変化	(°C / hour)	1.0			
		(°C / day)	2.0			
		温度勾配 (°C / m)	1.0			

* 1: 温度条件: 環境温度 18 ~ 24°C

* 測定精度の E₀, MPE, E₁₅₀, MPE 及び R₀, MPL は、JIS B 7440-2: 2013 (ISO 10360-2: 2009)、PFTU, MPE は、JIS B 7440-5: 2013 (ISO 10360-5: 2010) に基づく評価方法です。

* L は測定する 2 点間の距離 (単位: mm)

* 測定精度は、下記仕様で測定した場合の数値です。

* TP20、RTP20...LF モジュールおよび基準スタイラス

* TP200B...SF モジュールおよび基準スタイラス

* 基準スタイラス仕様 先端φ4 mm、L20 mm、レニショー製特注スタイラス

電源仕様

電源電圧	AC100 V/AC110 V ± 10% AC220 V/AC230 V/AC240 V ± 10% 50/60 Hz
消費電力	801 W (PC, モニタ込み)
電源プラグ	接地形 2 極差込み接続器: 15 A, 125 V (AC100 V/110 V 時のみ) 海外向け測定機本体の電源プラグは付属しません。
アース	D 種接地

* 供給電源は、必ず納入前までに御用意願います。なお、電源ノイズの影響を避けるため三次元座標測定機用として一系統ご用意いただくことが最良です。

* 測定機本体/PC/モニタ/プリンタが接続できるコンセントを用意願います。

エア源仕様

供給圧力	0.40 ~ 0.69 MPa
使用圧力	0.30 MPa
消費量 (20°C 大気圧、 相対湿度 65% の状態値)	10 NL/min
付属ニップル型式	ハイカプラ: 1/4" プラグ (おねじ)
供給位置	測定機本体右側面側

* 上記消費量は、MAX 値です。

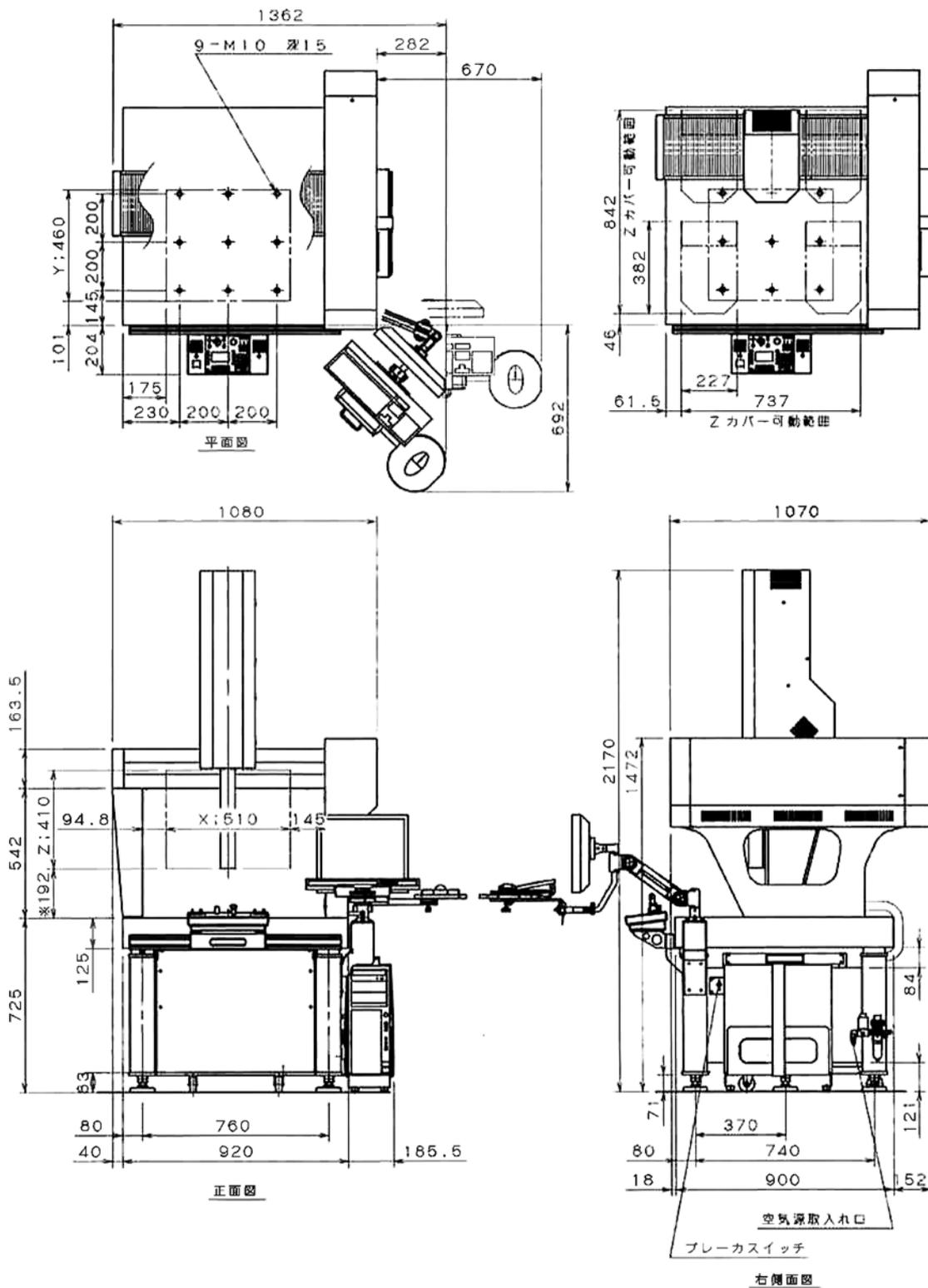
* エア源及び接続ホースは、必ず納入前までに御用意願います。

* 供給される圧縮エアに含まれる水分及び油分は、各種の装置で除去願います。弊社でも推奨する各種の除去機器をご提供することが可能です。詳細は、各営業所に問い合わせください。

■オプション(別売)

- ・ A4 インクジェットカラープリンタ
- ・ プリンタ用小型ワゴン
- ・ ノートパソコン対応
- ・ ノートパソコン一体型専用架台
防振ゴム、モニターアーム、ノートパソコン載台付き
- ・ システムラック
- ・ MCR20/SCR200 モジュールチェンジラック
- ・ モジュール各種
- ・ エクステンション各種
- ・ スタイラス各種
- ・ オプションソフトウェア各種

外観図 寸法図 mju NEX



※ 192 mm は PH10T+TP20/PH1+TP20/RTP20 共通の
 ブローブ取付面から基準スタイラス (L=20) ボール中心までの距離です。
 ※ 標準エア源受け口 ハイカブラ: 1/4" プラグ (おねじ)

ハイカブラ: 1/4" プラグ (おねじ)