

SEMI-AUTOMATIC DICING SAW

SS30

操作性を一新したセミオートダイサの 新しいスタンダード

Foot print

高剛性機構での
省フットプリントを実現

多様なワーク対応

- ・300mm ウェーハ
- ・ワーク複数枚貼り付けアライメント
- ・変形、伸縮のワークアライメント

高分解能顕微鏡

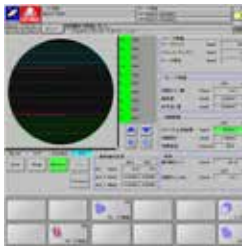
顕微鏡分解能の向上

操作性

17インチタッチパネル
搭載による操作性の向上



特長

- 1 多様なワークに標準対応
①12' フレーム搭載可能
②300×250mmワーク対応
- 2 最高回転数6万回転のスピンドルを標準装備
(オプションで8万回転仕様及び3万回転2.2kw高出力対応可)
- 3 スループットの向上
X軸速度800 mm/sec、Y軸速度300 mm/sec、
Z軸速度80 mm/sec
- 4 17インチタッチパネル式
液晶モニター+新GUI
GUI(グラフィカル・ユーザ・インターフェイス)を搭載し、見やすい画面構成と大型ボタンにより操作性を向上させると共に、対話形式による判りやすい入力形式を採用。

▲新GUI
- 5 複雑なパラメータ設定無しでのカーブチェック機能搭載
(AIカーブチェック機能)
- 6 HDD内にレシピデータを10,000件以上管理可能
- 7 USBポート標準搭載
(USBメモリを外部記憶装置として使用可能)
- 8 メンテナンス性向上
フロントアクセスドアの大型化によりメンテナンス性を改善
- 9 エコ機能標準搭載
バキュームコントロール制御の最適化にてエア消費量を当社従来機比50%以上削減します。

仕様

最大ワークサイズ	Φ 12inch、□ 300×250mm	
最大対応フレーム	12inch	
スピンドル	回転数	60,000 min-1
	最大ブレード径	Φ 60mm (2-Inch)
	定格出力	1.8kW
X軸	切削可能範囲	310mm
	最高速度	800mm/sec
Y軸	切削可能範囲	310mm
	最高速度	300mm/sec
	累積精度	0.002mm/310mm
Z軸	ストローク	35mm
	最高速度	80mm/sec
	繰返し精度	0.001mm
θ軸	回転範囲	380°
諸元	電圧	三相 AC200 ~ 220V ±10% (上記以外はトランスにて対応となります)
	消費電力	4.0kVA (MAX)
	エア供給圧力	0.55 ~ 0.7MPa
	エア平均消費量	180L/min (0.55MPa時)
	切削水、その他(圧力)	0.3 ~ 0.5MPa
	切削水、その他(最大流量)	2.0L/min
	冷却水(圧力)	0.3 ~ 0.5MPa
	冷却水(最大流量)	1.9L/min (0.3MPa時)
排気流量	5m ³ /min 以上	
装置寸法(W×D×H)	890mm×1,000mm×1,560mm	
装置重量	800kg	

メンテナンス

広いアクセスエリアを確保

