



ロンコム

# RONDCOM 65A-LH

**最大積載重量 250 Kg**  
**最大測定径φ 580 mm**  
**最大測定高さ 900 mm(標準仕様)**  
**大型スピンドルをはじめとする**  
**超高精度測定が要求される**  
**アプリケーションに最適**

このサイズで世界最高レベルの精度に君臨するリファレンスマシン。  
 世界最高クラスの精度を有するR65Aの設計思想を受け継ぎながらも  
 プラットフォームをゼロから見直した大型真円度測定機です。



ロンコム 65A-LH

## クラス世界 No.1 精度 (テーブル回転型大型タイプ)

回転精度 0.08+6H/10,000 μm  
 真直度精度 Z=1.0 μm/900 mm  
 Z=0.2 μm/100 mm

## 新開発 エアベアリングをθ軸に採用

## 操作性を考慮した移動型操作盤

大型ワークを想定し、操作は本体側と独立させて様々なレイアウトで操作が可能です。

## 除振台を標準内蔵

## ベース、コラム、R軸にはんれい岩を使用

経年変化が極めて小さく、長期に渡り性能を維持できます。

## オフセット型 CNC 検出器ホルダ標準 **特許取得済**

検出器の方向を自動的に変える事ができるため、内外径・上下面等の連続自動測定を実現させて、完全 CNC 測定を実現しています。ホルダはオフセット型かつ、検出器はロングスタイラス仕様のため、フランジ・肉厚ワークであってもR軸アームへの干渉がなく、測定のしやすさが格段に向上します。

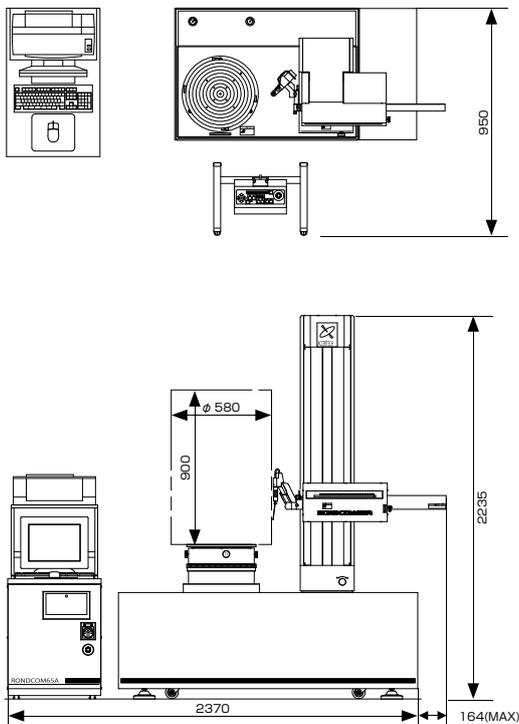




## 仕様

型式		RONDCOM 65A-LH		
測定方式		CNC及びマニュアル		
測定範囲	最大測定径	φ 580 mm		
	左右送り範囲 (R軸)	343 mm		
	上下送り範囲 (Z軸)	900 mm		
	最大積載径	φ 900 mm		
	最大測定高さ	900 mm		
最大測定深さ (フトコ口高さ)	190 mm		(測定径や検出器、スタイラスの組合せで制限有り)	
回転精度	半径方向	(0.08 + 6 H/10,000) μm		
	JIS B 7451-1997	(H: テーブル上面より測定点までの高さ mm)		
真直度精度	上下方向 (Z軸)	狭範囲	0.2 μm/100 mm	
		広範囲	1.0 μm/900 mm	
	半径方向 (R軸)	1.0 μm/200 mm		
平行度精度	上下方向 (Z軸)	3.6 μm/900 mm		
	半径方向 (R軸)	2 μm/200 mm		
スケール指示精度	半径方向 (R軸)	(2+L/220) μm L: 移動距離 (mm)		
測定速度	回転速度 (θ軸)	0.6~6/min (移動時: Max6/min)		
	オートセンタリング/チルチング時	2、4、6/min		
	上下速度 (Z軸)	0.6~6 mm/s (移動時: Max30 mm/s)		
	半径方向速度 (R軸)	0.6~6 mm/s (移動時: Max20 mm/s)		
オートストップ精度	Z軸/R軸	±5 μm		
回転テーブル	テーブル外径	φ 400 mm		
	調整範囲 (センタリング/チルチング)	±5 mm/ ±1°		
	積載質量	250 kg		
検出器	測定力	30~100 mN (無段階可変)		
	測定子形状	φ 1.6 mm 超硬球、長さ90.5 mm		
サンプリング点数	14,400 点/回転			
フィルタの種類	デジタルフィルタ	ガウシアン/2RC/スプライン/ロバスト (スプライン)		
測定倍率	50~100 k			
カットオフ値	回転方向 (θ軸)	ローパス	15、50、150、500、1500 山/回転、15~1500 山/回転まで任意	
		バンドパス	1~1500 山/回転	
	直動方向 (Z軸)	ローパス	0.025、0.08、0.25、0.8、2.5、8 mm (0.0001 mm 単位で設定可)	
形状誤差の真円度評価		MZC (最小領域中心法)、LSC (最小二乗中心法)、MIC (最大内接中心法)、MCC (最小外接中心法)、N.C. (補正なし)、MULTI (複合設定)		
測定項目	回転方向	真円度、平面度、平面度 (複)、平行度、同心度、同軸度、円筒度、径偏差、直角度、偏肉度、振れ、径測定、部分円		
	直動方向	真直度 (Z)、真直度 (R)、テーパ比、円筒度、直角度、平行度、径偏差、軸心真直度		
解析処理機能		切り欠き処理機能 (レベル/角度/カーソル)、真円度評価方法の組合せ、設計値照合機能、円筒立体形状表示 (線描画、シェーディング、等高線)、リアルタイム表示、形状特性グラフ表示 (負荷曲線、振幅分布曲線、パワースペクトル) CNC 全自動測定機能 自動センタリングチルチング調整機能		
特別機能		オフセット型 CNC 検出器ホルダ		
表示部 (カラーモニタ)		17インチ LCD		
表示項目		測定条件、測定パラメータ、コメント、プリンタ出力条件、形状図形 (展開/立体)、エラーメッセージ等		
記録方式		カラープリンタ/レーザプリンタ 選択		
諸元	電源 (電圧指示要)		AC100~240 V ±10%、50/60 Hz (アース接地を要す)	
	消費電力		約800 VA (プリンタ分は含まず)	
	空気源	供給圧力	0.6~0.8 MPa	
		使用圧力	0.5 MPa	
		空気消費量	49 NL/min	
		本体の空気源接続ニッフル	外径φ8mm ホース用ワンタッチ管継手	
設置寸法 (W×D×H) mm		2300×950×2235		
質量 (オプション含まず)		1480 kg		

## 外観図



各軸ストローク拡大、積載重量等、特殊対応にて実績があります。詳細については担当営業にお問い合わせください。