

PRECISION ACCRETECH BLADE  
METAL BOND BLADES  
メタルブレードHMシリーズ



QFNパッケージ切断をメタルで実現。  
PLC切断でわかる切断品位と性能安定性。  
高い焼結技術を誇るスタンダードボンドシリーズ。

- 高い焼結技術で、あらゆるアプリケーションに対応できる特性を引き出す
- 独自製法により均一な砥粒分散と性能安定性を実現
- 特殊砥粒を使用し、高い切れ味と耐磨耗性向上を実現
- QFNパッケージ切断用にも実績

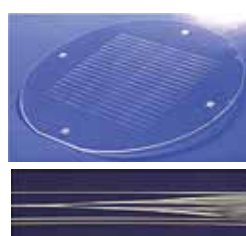


■加工例 メタルブレード(HMシリーズ)



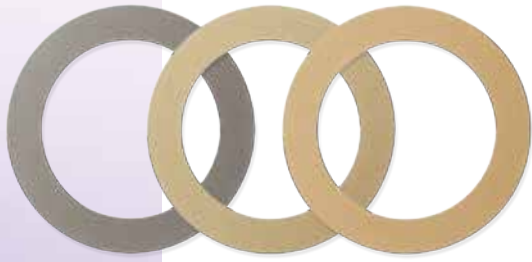
HM046にて切断

■ QFNパッケージ切断  
一般的にレジンブレードが使用されるこの世界で、メタルブレードによる切断に成功。寿命改善にお試しください。



■ PLC(石英ガラス)切断  
この切断分野において高シェアを有する。切断品位、性能安定性で高評価をいただいております。





## ■仕様と表示方法

<b>1A8</b>	<b>S</b>		
形状	スリット		
<b>MD</b>	<b>400</b>	<b>-</b>	<b>75</b> <b>HM633</b>
砥粒	砥粒径	集中度	結合材

## ■砥粒

MD	標準砥粒
XD	特殊コーティング砥粒

## ■集中度

25~125

## ■スリット

S	標準タイプ
---	-------

## ■寸法と表示方法

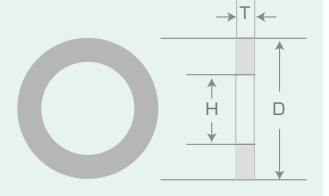
<b>58D</b>	<b>0.3T</b>	<b>40H</b>	<b>2D</b>	<b>0.5W</b>	<b>16N</b>
外径	刃厚	内径	スリット深さ	スリット幅	スリット本数

## ■寸法規格

外径(mm)		刃厚(mm)		内径(mm)	
製造可能寸法	公差	製造可能寸法	公差	製造可能寸法	公差
50~120	+0.05 -0	0.08~0.4	±0.005	25.4~88.9	H6

※#325は±0.01

## ■寸法の見方



## ■粒度による製造可能タイプ

粒度	MD	XD
4000	●	●
2500	●	●
2000	●	●
1300	●	●
1200	●	●
1000	●	●
800	●	●
700	●	●
600	●	●
500	●	●
400	●	●
325	●	●

## ■粒度による製造可能刃厚

粒度	刃厚(mm)			
	0.08~ <0.1	0.1~ <0.15	0.15~ <0.2	0.2~ ≤0.4
4000	●	●	●	●
2500	●	●	●	●
2000	●	●	●	●
1300	●	●	●	●
1200	●	●	●	●
1000	●	●	●	●
800	●	●	●	●
700	●	●	●	●
600	●	●	●	●
500	●	●	●	●
400	●	●	●	●
325	●	●	●	●

## ■結合材

HM557	↑ 軟らかめ
HM633	標準
HM050	↓ 硬い
HM051	
HM046	
HM060	

### ■ご注文に際して

ご注文にあたっては、当社カタログを参考に下記の項目について出来るだけ詳しくお知らせ下さい。

- 1) 形状、寸法 / 具体的ブレード形状とご要求精度等
- 2) 仕様 / ご希望の弊社仕様、現在ご使用中の製品の使用等
- 3) 切断ワーク・切断条件 / 使用機器、回転数、送り速度、クーラント流量等

### ■ご使用に際して

安全に使用していただくために、またブレードの性能を十分に引き出すために、ご使用前に製品に添付されている取り扱い説明書及び検査票の記載事項、加工機取り扱い説明書を良くお読みの上ご使用下さい。

※本カタログは予告なく変更することがあります。

※本カタログは製品性能を保証するものではありません。