

## **ALBIS PLASTIC und RPC Bebo Plastik entwickeln IMLT-Oxygen Scavenger Lösung**

- **Sauerstoff-Absorber SHELFPLUS® O<sub>2</sub> von ALBIS PLASTIC findet Anwendung in In-mould Thermoforming Produkten der RPC Bebo Plastik GmbH.**
- **Active Packaging Lösung für das Pet food Segment als Alternative zu Aluminiumverpackungen.**

**Hamburg, 12. Dezember 2013.** Die ALBIS PLASTIC GmbH, weltweit agierender Spezialist für die Distribution und Compoundierung technischer Thermoplaste mit Sitz in Hamburg, bietet gemeinsam mit RPC Bebo Plastik eine neue ‚active packaging‘ Lösung für das Pet food Segment.

Die einzigartige Verpackungslösung kombiniert In-mould Labeling und Sauerstoffabsorber-Technologie in Thermoformverfahren und bietet eine Alternative zu herkömmlichen Verpackungen im Bereich Tiernahrung.

Roland Schultz, Director Marketing Packaging bei ALBIS PLASTIC, zeigt sich sichtlich erfreut über die neue Entwicklung: „Es war eine echte Herausforderung, eine probate Kunststoffalternative im Tiernahrungssegment zu entwickeln, doch das Ergebnis lässt sich sehen. Die Vorteile gegenüber bisherigen Lösungen liegen in der Formstabilität nach mechanischer Beanspruchung, der geringen CO<sub>2</sub>-Bilanz entlang des gesamten Produkt-Lebenszyklus‘ sowie der Vielfalt möglicher Formgebungen.“

Darüber hinaus wird dank SHELFPLUS® O<sub>2</sub> sowohl der Sauerstoff, der durch die Verpackung von außen eindringt, als auch der Sauerstoff im Kopfraum absorbiert. SHELFPLUS® O<sub>2</sub> bietet besten Schutz für sensible Inhaltsstoffe wie Farbstoffe, Vitamine, Fette oder Öle, während Geschmack und Qualität gewahrt bleiben.

Die Verpackungslösung wurde erstmals auf der Fachpack 2013 in Nürnberg präsentiert. „Eine Hochbarriere-Thermoformschale mit sterilisationsfestem In-mould Label und Sauerstoffabsorber als aktiver Komponente ist ein Novum. Das Kundeninteresse an dieser innovativen Verpackungsvariante ist erfreulich hoch und signalisiert uns eindeutig, dass die Nachfrage nach Packaging-Alternativen im Tiernahrungssektor besteht“,

kommentiert Matthias Michaelis, Business Unit Manager Barrier bei RPC Bebo Plastik.

### **ALBIS PLASTIC im Kurzprofil**

ALBIS PLASTIC gehört zu den weltweit agierenden Unternehmen in der Distribution und Compoundierung technischer Thermoplaste. In Ergänzung zu dem Produktportfolio namhafter Kunststoffproduzenten bietet ALBIS der kunststoffverarbeitenden Industrie ein vielfältiges Produktprogramm an Hochleistungskunststoffen, Compoundlösungen und Masterbatches. Im vergangenen Geschäftsjahr (2012) erwirtschaftete die ALBIS Gruppe mit ihren rund 985 Mitarbeitern weltweit einen Umsatz in Höhe von 753 Mio. EUR. Mit 17 Tochtergesellschaften ist das Hamburger Unternehmen in vielen Ländern Europas, Nordafrika, in Fernost und in Nordamerika vertreten. An insgesamt drei Standorten in Europa, in Hamburg (D), Zülpich (D) und Manchester (UK) sowie einem neuen Standort im chinesischen Changshu produziert ALBIS Kunststoffcompounds und Masterbatches. Weitere Informationen sind unter <http://www.albis.com> erhältlich.

### **Begleitendes Bildmaterial**



Packaging-Lösung für das  
Tiernahrungssegment

### **Kontakt für die Redaktionen**

ALBIS PLASTIC GmbH  
Jochen Vennemann  
Mühlenhagen 35  
D-20539 Hamburg  
Tel.: +49 (0)40/78105-523  
Fax: +49 (0)40/78105-361  
[jochen.vennemann@albis.com](mailto:jochen.vennemann@albis.com)  
<http://www.albis.com>

**Abdruck freigegeben – Beleg erbeten**

ALBIS PLASTIC GmbH | Mühlenhagen 35 | D-20539 Hamburg  
Geschäftsführer: Dr. Jörg Schottek (Vors.), Frank Kriebisch, Hans-Jochen Lorenzen, Carsten W. Wörner  
Handelsregister / Registered Hamburg HRB 9389