

CIP – sensores Clean in place

Segurança alimentar com máxima eficiência.





Panorama de vantagens.

Reduzir os custos operacionais de CIP

- Utilização eficiente de recursos e materiais
- Maior produtividade

Segurança alimentar

- Controle preciso dos processos de limpeza e segurança de processo com sensores

Operações de campo otimizadas

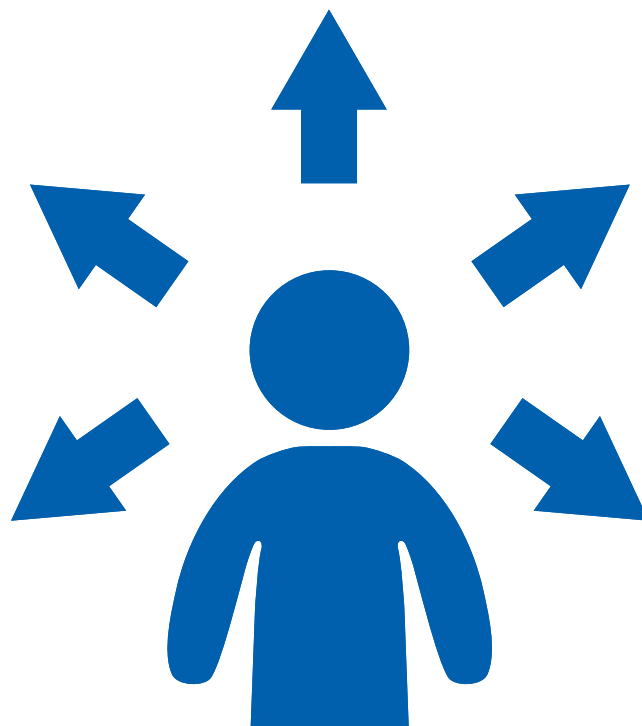
- Indicação de status clara e comprovadamente eficaz

Sistema CIP simplificado

- Fácil configuração do sensor, prontamente compatível com adaptadores de processo e designs variados

Suporte de um parceiro experiente

- Aquisição conveniente de equipamentos, a partir de uma linha abrangente, acesso a know-how premium em tecnologia de sensores



A solução perfeita para a sua aplicação.

Dosagem concentrada de substâncias



Para controlar a dosagem concentrada de substâncias ácidas ou básicas, o transmissor de condutividade mede a concentração especificada. A medição precisa garante a segurança alimentar, bem como economias de produtos de limpeza. A ponta robusta com design higiênico garante longa vida útil.

Medição do grau de limpeza da água de enxágue / Separação de fases de detergentes e água (etapas de CIP)



Para evitar que o alimento seja contaminado quimicamente, o transmissor de condutividade mede com precisão a concentração residual de substâncias químicas na água de enxágue, sinalizando ao PLC quando a água se encontra completamente limpa, para garantir segurança alimentar.

Para reduzir a quantidade de detergente residual, o transmissor de condutividade avalia meios diversos, com sua rápida compensação de temperatura, mesmo em caso de alta variação térmica. Ele envia os resultados ao PLC, para que o ponto de comutação predefinido possa ser configurado, garantindo a separação de fases ideal entre água e substâncias químicas (etapas de CIP).

Monitoramento da temperatura do tanque



Para garantir um efeito de limpeza ideal, a temperatura do detergente no interior do tanque deve ser monitorada precisamente, visando obter uma qualidade constante do processo de limpeza e da segurança alimentar.

Detecção de nível pontual



Sensor rápido e confiável para detectar os níveis máximo e mínimo do tanque. A chave de nível pode ser utilizada em ambientes e meios hostis. Pode ser configurado para ignorar ou detectar a espuma.

Proteção contra funcionamento a seco



A chave de nível impede que a bomba funcione a seco durante o enchimento e esvaziamento do tanque ou tubo. Especialmente em processos nos quais pode haver formação de espuma, o sensor deve decidir se o meio é composto apenas por espuma ou líquido. Sensores convencionais têm dificuldade em detectar este tipo de condições.

Medição de nível contínua



Para medir continuamente o nível de líquido no tanque, a Baumer oferece uma variedade de sensores que atendem a todas as necessidades. Graças à tecnologia hidrostática, o PLC recebe informações de nível contínuo, mesmo sob condições de temperatura extremas de até 200 °C, em operação permanente.

Linha de sensores CIP.

Condutividade

- Elemento sensor PEEK com design robusto de peça única
- Alta precisão < 1,0%, com tempo de resposta curto
- Faixa de medição 500 μ S ... 1000 mS
- Indicação de valor de concentração adicional



Temperatura

- Ampla gama de elementos sensores (ex. com alinhamento frontal)
- Alta precisão < 0,1 °C, com tempo de resposta curto
- Faixa de medição -50 ... 150 °C
- Display opcional com alarme de cor de fundo seleccionável



Detecção de nível pontual

- Ponta de sensor pouco invasiva com autodrenagem
- Comutação confiável, independente de espuma e adesivos
- Um só tipo de sensor para todos os meios
- Sinal de status com LED azul brilhante



Medição de nível contínua

- Resistente a choques de alta temperatura
- Excelente precisão, com compensação de temperatura < 0,1%
- Faixa de medição mínima de 1 m (0,1 bar)
- Display opcional com visualização do tanque



Acessórios e conexões de processo

- Conexões sem elastômeros e livres de manutenção
- Adaptadores padrão e compatíveis com marcas
- Modelos com grampo, porca, rosca e solda
- Modelos 3-A com porta de detecção de vazamento



Todas as carcaças em aço inox com IP 67 ou IP 69K. Diversas interfaces de sinalização seleccionáveis (4 ... 20 mA padrão).

Para mais informações, acesse www.baumer.com/CIP/portfolio

Conformidade e aprovações

Os produtos da Baumer cumprem os padrões industriais internacionais. Sempre que exigido ou escolhido opcionalmente, estão em conformidade com a FDA, cumprem os requisitos da Norma Sanitária 3-A respectiva ou atendem aos regulamentos da EU 1935/2004, 10/2011 e 2023/2006. Além disso, alguns produtos possuem certificação EHEDG. Para ambientes perigosos, estão disponíveis produtos com aprovação ATEX.

Consulte a ficha de dados relacionada para obter detalhes.

Proteção contra transbordamento e monitoramento (detecção) de vazamentos, conformidade com a Lei de Recursos Hídricos, certificado por Dibt.



Ao seu lado no mundo inteiro.



África

África do Sul
Argélia
Camarões
Costa do Marfim
Egito
Marrocos
Reunião

América

Brasil
Canadá
Colômbia
EUA
México
Venezuela

Ásia

Arábia Saudita
Barém
Catar
China
Cingapura
Coreia
Emirados Árabes
Unidos
Filipinas
Índia
Indonésia
Israel
Japão
Kuwait
Malásia
Omã
Tailândia
Taiwan

Europa

Alemanha
Áustria
Bélgica
Bulgária
Croácia
Dinamarca
Eslováquia
Eslovênia
Espanha
Finlândia
França
Grã-Bretanha
Grécia
Holanda
Hungria
Itália
Malta
Martinica
Noruega
Polónia
Portugal
República Tcheca
Romênia
Rússia
Sérvia
Suécia
Suíça
Turquia

Oceania

Austrália
Nova Zelândia



Para mais informações
sobre nossas filiais em todo
o mundo, acesse:
www.baumer.com/worldwide

 **Baumer**
Passion for Sensors

Baumer do Brasil Ltda.

Rua Rodrigo Soares de Oliveira 470 · Jundiaí/SP · CEP 13208-120

Telefone 11 4523-5120

sales.br@baumer.com · www.baumer.com