

## Optimierung des Logistik- und Beschaffungsprozesses durch moderne RFID Technologie

### Success Story

#### Branche

Motorradhersteller

#### Aufgabe

- Schnellere und einfachere Bestellauslösung
- Reduzierung von Beständen und Werten

#### Lösung

Umstellung auf das Böllhoff Belieferungssystem ECOSIT® RFID Bin

#### Kundennutzen

- Kurze Reaktionszeiten
- Geringerer Lagerwert beim Kunden
- Erhöhte Versorgungssicherheit
- Nutzung der innovativen RFID Technologie
- Einfache Installation und Inbetriebnahme des Systems
- Sauberkeit und Ordnung

Seit 2007 nutzt der Motorradhersteller KTM das ECOSIT® Belieferungssystem MultiBin von Böllhoff. Um weitere Beschaffungskosten zu reduzieren, hat KTM auf die innovative RFID Variante umgestellt.

#### Über unseren Kunden KTM

Die KTM-Sportmotorcycle AG, mit Sitz in Mattighofen/Österreich, produziert und entwickelt rennsporttaugliche Offroad- und Street-Motorräder sowie ATVs. Die KTM Produkte werden über 22 Vertriebsgesellschaften und zwei Joint-Venture-Unternehmen in Dubai und Neuseeland weltweit an rund 1.200 eigenständige Händler vertrieben.

„**READY TO RACE**“ – für KTM sind diese drei Worte weit mehr als ein bloßer Slogan. Sie stehen für die gesamte Philosophie des Unternehmens, Fahrzeuge zu entwickeln, die sich bereits ab Werk 100%ig in jedem Rennen behaupten können. Vom Händler direkt auf die Strecke und rein in den Wettkampf um den Sieg.

#### Die Aufgabenstellung

Weiterentwicklung treibt man in Mattighofen traditionell auf die Spitze, denn eine KTM soll selbst den extremsten Situationen im Wettbewerb auf und jenseits des Asphalt gewachsen sein. Die Reduktion auf das Wesentliche optimiert die Performance eines Motorrads – im Rennsport ebenso wie im zweirädrigen Alltag. Und dieses „Wesentliche“ muss aus erstklassigen und bestens erprobten Teilen komponiert sein. Der Rennsport steht seit jeher im Zentrum der Marke, was mehr als 200 Weltmeistertitel eindrucksvoll unter Beweis stellen. Er bietet das ideale Umfeld, um die neuesten Material- und Technik-Entwicklungen unter den härtesten Bedingungen zu testen und weiterzuentwickeln. Gemäß der Unternehmensphilosophie „READY TO RACE“ werden die Erkenntnisse die im Motorsport gewonnen werden, direkt in die Serienproduktion übergeleitet.

Diesem Anspruch sollte auch das C-Teile Management von KTM entsprechen. Das Belieferungssystem sollte so schnell und dynamisch wie das Unternehmen selbst sein. Daher hat man sich für das innovative ECOSIT® RFID System von Böllhoff entschieden.



„Durch die neue RFID-Technologie ist es uns nun möglich sowohl die Bestandswerte zu reduzieren, als auch bei Bedarfsschwankungen die Materialversorgung aufrecht zu erhalten.“

Bettina Schober, Einkauf  
KTM-Sportmotorcycle AG



Bild 1  
ECOSIT® RFID Technologie



Bild 2  
Bettina Schober, Einkauf C-Teile  
Christian Reiter, Gruppenleiter Materialwirtschaft  
Albert Huspek, KAM Böllhoff



Bild 3  
RFID Bin Regal bei KTM

### Die Lösung mit Böllhoff

Um auf die Schwankungen der saisonalen Bedarfsspitzen und der ständig wechselnden Bauserien der unterschiedlichen Motorradtypen besser reagieren zu können, wurde nach gemeinsamer Analyse entschieden, auf das neue RFID System von Böllhoff umzustellen.

KTM profitiert nun von der schnellen und einfachen Bestellauslösung und den damit verbundenen kurzen Reaktionszeiten des Systems. Die Versorgungssicherheit ist jederzeit gewährleistet bei gleichzeitig deutlich flexibleren Lieferfrequenzen.

Alle relevanten Daten zur Sicherstellung einer zeitnahen Lieferung sind auf den RFID Tags der Behälteretiketten gespeichert. Sobald ein Behälter leer ist, wird er in einen Sammelbehälter gelegt, der neben dem Regal platziert wird. Die bestellrelevanten Daten werden automatisch aus den RFID Tags ausgelesen und in das Böllhoff ERP-System übertragen. Der Vorgang dauert nur wenige Sekunden.

Manuelle Bedienvorgänge entfallen nun komplett, wodurch Belieferungen deutlich schneller und flexibler erfolgen als bisher. Selbst leere Behälter, die erst am Vortag der Belieferung eingelesen wurden, können bereits am nächsten Tag ausgeliefert werden.

Nach einer stabilen Laufzeit von einem halben Jahr haben sich die Erwartungen seitens KTM vollständig erfüllt. Aufgrund der einfachen Bedienbarkeit fand das neue System schnell die Zustimmung der Mitarbeiter bei KTM. Daher entschied die Werksleitung, auch das Motorenwerk mit der neuen RFID-Technologie auszurüsten.

Der Austausch der Behälter inklusive neuer RFID Etiketten, die Installation der RFID Antenne (Bild 1) und die Inbetriebnahme selbst wurden in enger Zusammenarbeit zwischen KTM und Böllhoff an nur einem Tag umgesetzt. Die bisher genutzten Regalsysteme blieben bestehen.

### Über Böllhoff

Als internationaler Dienstleister mit eigener Produktion und Entwicklung gehört Böllhoff zu den führenden Anbietern von Verbindungs- und Befestigungstechnologien. Das Sortiment umfasst mehr als 100.000 Artikel, von der Standardschraube bis hin zu vollautomatischen Montagemaschinen. Das Unternehmen ist mit acht Standorten in Deutschland und eigenen Gesellschaften in 21 Ländern sowie Agenturen weltweit für alle wichtigen Märkte präsent.

### Über ECOSIT®

Unter dem Namen ECOSIT® (**E**conomic **S**upply **I**n **T**ime) hat Böllhoff ein Belieferungs- und Bevorratungssystem etabliert. Damit übernimmt Böllhoff für seine Kunden die komplette Lieferkette: Disposition, Beschaffung, Qualitätssicherung, Lagerhaltung und innerbetriebliche Verteilung der Ware bis in den Produktions- und Instandhaltungsbereich. ECOSIT® trägt nachhaltig zur Prozesssicherheit und -vereinfachung bei – durch eine Reduzierung von Lieferanten und 100%ige Lieferbereitschaft.

### Böllhoff Gruppe

Archimedesstraße 1–4 · 33649 Bielefeld · Deutschland  
Telefon +49 (0)521 / 44 82-03 · Fax +49 (0)521 / 44 93 64  
www.boellhoff.com · info@boellhoff.com