

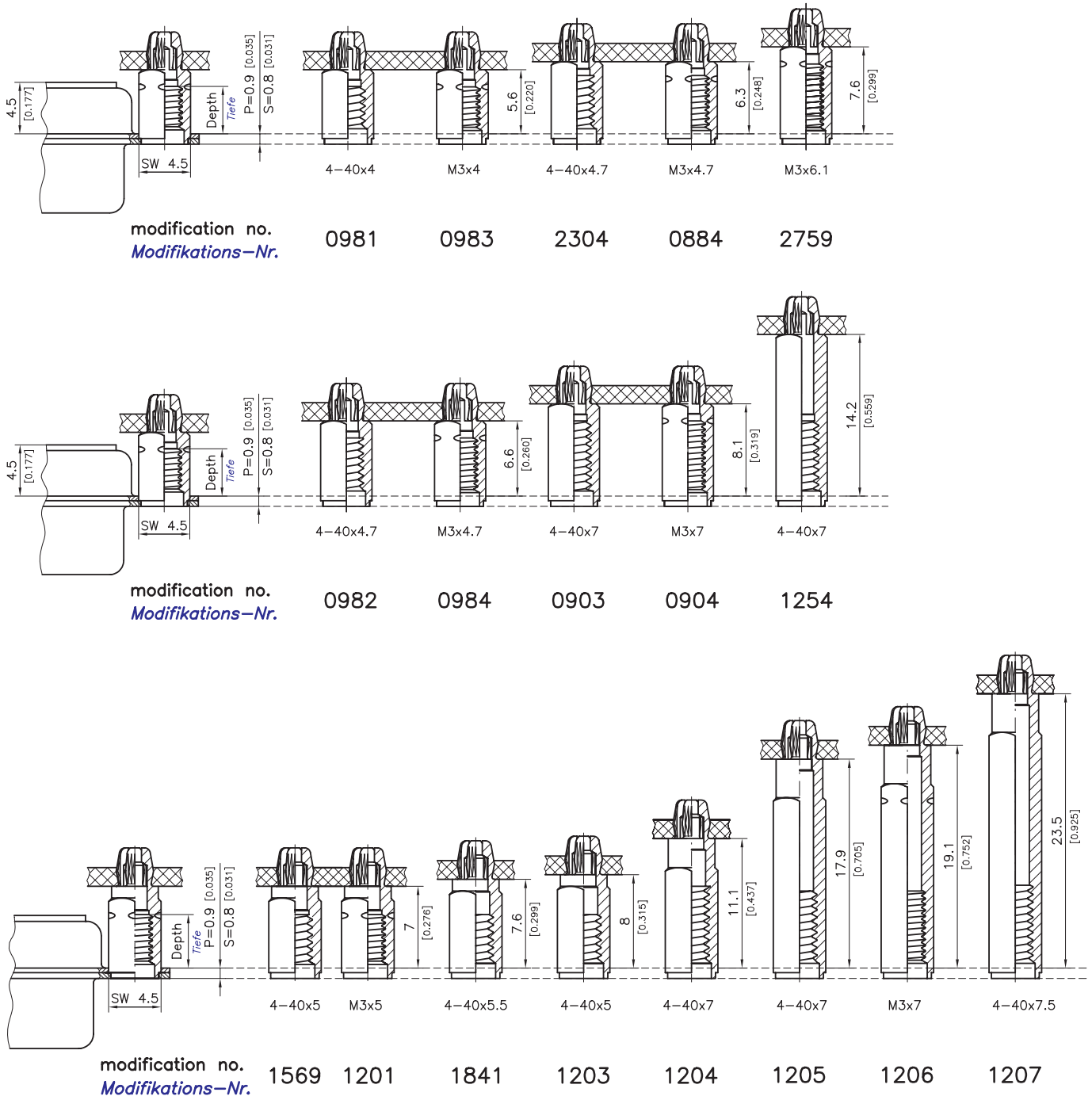


# Snap-in Bolts for PCB Mounting

## Schnappbolzen für Leiterplattenmontage

For PCBs with 1.6 mm (0.063") Thickness (Recommended Diameter of the Assembly Drilling 3.0 mm ±0.1 (0.118" ±0.004))

Für Leiterplatten mit 1,6 mm Stärke (empfohlener Durchmesser der Montagebohrungen 3,0 mm ±0,1)



The modification number for the snap-in bolts completes the order number for the connector on which they are mounted. Platings: Tin plated over nickel, only when using tin-plated shells.

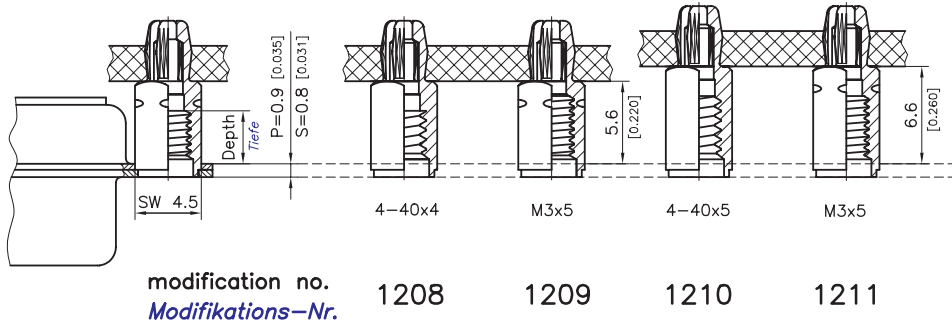
Die Modifikationsnummer des Schnappbolzens ergänzt die Bestellnummer des Steckverbinders, in den der Schnappbolzen eingebaut ist. Oberflächen: Verzinkt über Nickel, nur in Verbindung mit verzinktem Gehäuse.

## Snap-in Bolts for PCB Mounting

### Schnappbolzen für Leiterplattenmontage

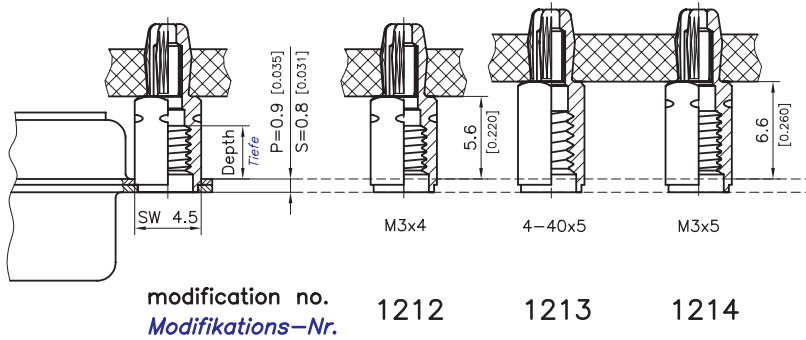
For PCBs with 2.4 mm (0.094") Thickness (Recommended Diameter of the Assembly Drilling 3.0 mm ±0.1 (0.118" ±0.004))

Für Leiterplatten mit 2,4 mm Stärke (empfohlener Durchmesser der Montagebohrungen 3,0 mm ±0,1)



For PCBs with 3.2 mm (0.126") Thickness (Recommended Diameter of the Assembly Drilling 3.0 mm ±0.1 (0.118" ±0.004))

Für Leiterplatten mit 3,2 mm Stärke (empfohlener Durchmesser der Montagebohrungen 3,0 mm ±0,1)



The modification number for the snap-in bolts completes the order number for the connector on which they are mounted.  
Platings: Tin plated over nickel, only when using tin-plated shells.

*Die Modifikationsnummer des Schnappbolzens ergänzt die Bestellnummer des Steckverbinders, in den der Schnappbolzen eingebaut ist.  
Oberflächen: Verzinkt über Nickel, nur in Verbindung mit verzintem Gehäuse.*

For the assembly and positioning of connectors, FCT has modified its well proven snap-in bolts and snap-in rivets.

*Für die Montage und Positionierung der Steckverbinder hat FCT electronic die bewährten Schnappbolzen und Snap-in Nieten modifiziert.*

The advantages of this new design are:

- less snap-in force required for an increased retention strength.
- constant development of power when snapping in
- less sensitivity to the tolerance of the assembly hole.

*Die Vorteile der neuen Geometrie sind:*

- *geringere Einpresskraft bei hoher Haltekraft*
- *gleichmäßiger Kraftverlauf beim Einpressen*
- *geringere Empfindlichkeit gegenüber Montagelochtoleranzen.*

As a result the required press-in force on to the PCB is lessened without diminishing the retention strength.

*Dadurch wird eine weichere Einrastung auf der Leiterplatte ohne Verringerung der Haltekraft erreicht.*

Depending on the snap-in rivet, the press in strength per snap-in rivet, with a diameter of 3 mm, lies between 20 - 60 N. In contrast a press in strength of 100 N was required with the previous snap-in geometry.

*Abhängig vom Snap-in Niet liegen die Einpresskräfte pro Snap-in Niet bei einem Durchmesser von 3 mm bei 20 - 60 N. Bei der bisherigen Snap-in Geometrie waren dagegen Einpresskräfte bis 100 N erforderlich.*