



Luogo: Corato (BA), Italia

Progettista: Disano illuminazione, Alvisi Kirimoto + Partners
Apparecchi: Echo LED 927, Astro LED, Cripto LED, Stelvio LED, Office LED



Nel panorama internazionale, il Gruppo Casillo rappresenta oggi una delle aziende principali nel settore della trasformazione e commercializzazione del grano, con stabilimenti in tutt'Italia e clienti come Barilla, Buitoni e Garofalo. I suoi prodotti sono certificati e si distinguono per la loro elevata qualità, garantita da moderni impianti di produzione e dagli innumerevoli controlli condotti in laboratori dotati delle più avanzate apparecchiature. Negli ultimi anni Casillo Group ha deciso di rimodernare gli impianti di illuminazione, sostituendo le vecchie plafoniere dotate di lampade fluorescenti o a scarica con apparecchi a Led di ultimissima generazione. Un'azienda così all'avanguardia e sempre attenta all'innovazione tecnologica non poteva che scegliere Disano a cui affidare il rinnovamento dell'illuminazione dei suoi siti produttivi: gli apparecchi selezionati, tutti rigorosamente a Led e dal design raffinato, garantiscono un imbattibile risparmio energetico assieme ad un'eccelsa qualità della luce e del colore.

