

Querx WLAN PT

Pt100 / Pt1000 Wireless LAN
Thermometer und Datenlogger



Querx WLAN PT ist ein Thermometer für den Anschluss beliebiger Pt100 / Pt1000 Kabelfühler. Die Netzwerk- anbindung erfolgt wahlweise über Netzwerkkabel oder WLAN. Querx WLAN PT verfügt über einen integrierten Datenlogger, Alarmfunktionen und zahlreiche Schnittstellen für den manuellen oder automatisierten Datenzugriff.

Das eigenständig lauffähige Gerät wird über eine grafische Weboberfläche konfiguriert und bedient.

Querx WLAN PT unterstützt verschiedene Cloud- anbieter. So können Messdaten jederzeit von überall per Web, App und API abgerufen werden.

Modelle



Querx WLAN PT100

Artikel EGN601415



Querx WLAN PT1000

Artikel EGN601715

Querx WLAN PT100 Set

Artikel EGN601315

Querx WLAN PT1000 Set

Artikel EGN601615

Set: Querx WLAN PT plus Ethernet Kabel, Micro-USB Kabel, USB Steckernetzteil (GB, EU, US oder AU), CD mit Dokumentation

Einsatzmöglichkeiten

- Produktion und Qualitätssicherung
- Lebensmittelhygiene (Kühlräume, Tiefkühlung)
- Labor und Pharmazie
- Serverraumüberwachung
- Haustechnik (Heizung, Klima, Lüftung)
- Gartenhaus, Wintergarten
- Sauna- oder Poolthermometer
- u.v.m.

Eigenschaften

Sensor

2-, 3- oder 4-Draht
Pt100 / Pt1000 Kabelfühler

Netzwerkanbindung

100BaseT / RJ45-Buchse
WLAN 2.4 GHz IEEE 802.11 b/g/n

Datenlogger

Konfigurierbares Logging-Intervall
Kapazität: 4 Mio. Einträge,
7,5 Jahre (1 / min)
bis 350 Jahre (1 / h)

Webinterface

Grafische Weboberfläche (HTTP/S)

Konfiguration

Automatisch (Zeroconf, mDNS,
DHCP)

Export-Datenformate

CSV
XML

M2M-Protokolle

HTTP/S (XML, CSV, JSON)
SNMPv1
Modbus/TCP
Syslog

Cloudexporte

Xively
ThingSpeak

Alarmarten

Temperatur:
zu hoch, zu niedrig
steigt zu schnell, fällt zu schnell

Alarmbenachrichtigungen

E-Mails (StartTLS / TLS)
SNMP-Traps
Syslog-Meldungen
Akustische und optische Alarmer

Kalibrierung

Optionale DAkS-Kalibrierung

Temperatureinheiten

°Celsius
°Fahrenheit
Kelvin

Sprachen

Dokumentation:
Deutsch, Englisch
Software:
Deutsch, Englisch

Spezifikationen

Technische Daten	
Messbereich Temperatur (sensorabhängig)	-200 °C bis 750 °C (-328 °F bis 1382 °F)
Genauigkeit Temperatur (sensorabhängig)	±0,5 °C (0,9 °F)
Auflösung Temperatur	0,1 °C (0,2 °F)
Abtastintervall	1 Sekunde
Pt100 oder Pt1000 Anschluss	2-, 3- und 4-Leiter
Kalibrierung	Optionale DAkKS-Kalibrierung
Ethernet	10/100 Mbit RJ45, HP Auto-MDIX, statische oder dynamische IP (DHCP-Client)
System	Nut/OS 5
WLAN	2.4 GHz IEEE 802.11 b/g/n
WLAN-Sicherheit	WEP, WPA, WPA2
Firmwareupdates	Über Webinterface, Rescue-Funktion
Logging-Intervall	Konfigurierbar
Datenspeicherkapazität	4 Mio. Einträge, 7,5 Jahre (1 / min) bis 350 Jahre (1 / h)
M2M	HTTP/S, (XML, CSV, JSON), Syslog, Modbus/TCP, SNMP
Webinterface	Interaktives Diagramm, Live Update, HTML5, CSS3, XML und CSV
Sicherheit	Start/TLS, HTTPS, Passwortschutz, Benutzerverwaltung (3 Benutzer / 3 Gruppen)
E-Mail	Bis zu 4 Empfänger und 2 SMTP-Server
SNMP	SNMPv1 Agent und Traps
Signalgeber	RGB LED, Beeper
Uhrzeit / Datum	Echtzeituhr mit Batterie-Backup, SNTP-Update
Versorgungsspannung	5 V DC bis 5,5 V DC über Micro-USB
Stromaufnahme	Typisch 200 mA 1 W, max. 200 mA 1,5 W

Umgebungsbedingungen	
Betrieb	-40 °C bis 85 °C, max. 95 % rF (-40 °F bis 185 °F, max. 95 % rF)
Lagerung	-40 °C bis 85 °C, max. 95 % rF (-40 °F bis 185 °F, max. 95 % rF)
Mechanik	
Gehäuse-Material	ABS Kunststoff, schwarz, RAL 9011
Gehäuse-Abmessung	66,3 x 50 x 20 mm (2,6 x 2 x 0,8 in) plus Sensorkabel
Sensorkabellänge	340 mm (13,4 in)
Gewicht	63 g (0,2 lb)
Stecker	RJ45 (Ethernet), Micro-USB
Montage	Wandmontage
Zertifikate	
Störfestigkeit	EN 61326-1:2013 Klasse A EN 61000-4-2:2009 EN 61000-4-3:2011 EN 61000-4-4:2013 EN 61000-4-6:2009 EN 61000-4-8:2010
Störaussendung	EN 61326-1:2013 Klasse B EN 55011:2011
ETSI	EN300 328, Ver. 1.8.1 EN301.489 - 17
Entflammbarkeitsklasse	UL94V-0
Schutzart	IP20
RoHS Richtlinie	EU Direktive 2011/65/EU
Konformität	CE-konform

Erfahren Sie mehr über Querx. Besuchen Sie sensors.egnite.de und www.egnite.de.

egnite GmbH
Erinstrasse 18
44575 Castrop-Rauxel
Deutschland

info@egnite.de
Tel. +49 (0) 23 05-44 12 56
Fax +49 (0) 23 05-44 14 87

egnite entwickelt, produziert und vertreibt intelligente Sensorsysteme, Embedded Systeme und Mediensteuerungen.
Für individuelle Anforderungen passen wir unsere Standardprodukte nach Ihren Wünschen an oder entwickeln gemeinsam mit Ihnen eine kundenspezifische Lösung.

egnite wurde 1997 gegründet und hat seinen Sitz in Castrop-Rauxel, Deutschland.