

Querx WLAN PT100



Pt100 WLAN-Thermometer und Datenlogger

Querx WLAN PT100 ist ein Thermometer für den Anschluss beliebiger Pt100-Kabelfühler. Die Netzwerk- anbindung erfolgt wahlweise über Netzwerkkabel oder WLAN. Querx WLAN PT100 verfügt über einen integrierten Datenlogger, Alarmfunktionen und zahlreiche Schnittstellen für den manuellen oder automatisierten Datenzugriff.

Das eigenständig lauffähige Gerät wird über eine grafische Weboberfläche konfiguriert und bedient.

Querx WLAN PT100 unterstützt verschiedene Cloud- anbieter. So können Messdaten jederzeit von überall per Web, App und API abgerufen werden.

Modell



Querx WLAN PT100

Artikel EGN601415



Querx WLAN PT100 Set

Querx WLAN PT100 plus Ethernet Kabel, Micro-USB Kabel, USB Steckernetzteil (GB, EU, US oder AU), CD mit Dokumentation Artikel EGN601315

Einsatzmöglichkeiten

- Produktion und Qualitätssicherung
- Lebensmittelhygiene (Kühlräume, Tiefkühlung)
- Labor und Pharmazie
- Serverraumüberwachung
- Haustechnik (Heizung, Klima, Lüftung)
- Gartenhaus, Wintergarten
- Sauna-, Poolthermometer
- u.v.m.

Eigenschaften

Sensor

2-, 3- oder 4-Draht
Pt100-Kabelfühler

Netzwerkanbindung

100BaseT / RJ45-Buchse
WLAN 2.4 GHz IEEE 802.11 b/g/n

Datenlogger

Konfigurierbares Loggingintervall
Kapazität: 4 Mio. Einträge,
7,5 Jahre (1 / min)
bis 350 Jahre (1 / h)

Webinterface

Grafische Weboberfläche (HTTP/S)

Konfiguration

Automatisch (Zeroconf, mDNS,
DHCP)

Export-Datenformate

CSV
XML

M2M-Protokolle

HTTP/S (XML, CSV, JSON)
SNMPv1
Modbus/TCP
Syslog

Cloudexporte

Xively
ThingSpeak

Alarmarten

Temperatur:
zu hoch, zu niedrig
steigt zu schnell, fällt zu schnell

Alarm

E-Mails (StartTLS / TLS)
SNMP-Traps
Syslog-Meldungen
Akustische und optische Alarme

Kalibrierung

Optionale DAkKS-Kalibrierung

Temperatureinheiten

°Celsius
°Fahrenheit
Kelvin

Sprachen

Dokumentation:
Deutsch, Englisch
Software:
Deutsch, Englisch

Spezifikationen

| Technische Daten | |
|---|---|
| Messbereich Temperatur (sensorabhängig) | -200 °C bis 750 °C (-328 °F bis 1382 °F) |
| Genauigkeit Temperatur (sensorabhängig) | ±0,5 °C (0,9 °F) |
| Auflösung Temperatur | 0,1 °C (0,2 °F) |
| Abtastintervall | 1 Sekunde |
| Pt100-Anschluss | 2-, 3- und 4-Leiter |
| Kalibrierung | Optionale DAKS-Kalibrierung |
| Ethernet | 10/100 Mbit RJ45, HP Auto-MDIX statische oder dynamische IP (DHCP-Client) |
| System | Nut/OS 5 |
| WLAN | 2.4 GHz IEEE 802.11 b/g/n |
| WLAN-Sicherheit | WEP, WPA, WPA2 |
| Firmwareupdates | Über Webinterface, Rescue-Funktion |
| Logginintervall | Konfigurierbar |
| Datenspeicher-kapazität | 4 Mio. Einträge, 7,5 Jahre (1 / min) bis 350 Jahre (1 / h) |
| M2M | HTTP/S, (XML, CSV, JSON), Syslog, Modbus/TCP, SNMP |
| Webinterface | Interaktives Diagramm, Live Update, HTML5, CSS3, XML und CSV |
| Sicherheit | Start/TLS, HTTPS, Passwortschutz, Benutzerverwaltung (3 Benutzer / 3 Gruppen) |
| E-Mail | Bis zu 4 Empfänger und 2 SMTP-Server |
| SNMP | SNMPv1 Agent und Traps |
| Signalgeber | RGB LED, Beeper |
| Uhrzeit / Datum | Echtzeituhr mit Batterie-Backup und SNTP-Update |
| Versorgungsspannung | 5 V DC bis 5,5 V DC über Micro-USB |
| Stromaufnahme | Typisch 200 mA 1 W, max. 200 mA 1,5 W |

| Umgebungsbedingungen | |
|------------------------|---|
| Betrieb | -40 °C bis 85 °C, max. 95 % rF (-40 °F bis 185 °F, max. 95 % rF) |
| Lagerung | -40 °C bis 85 °C, max. 95 % rF (-40 °F bis 185 °F, max. 95 % rF) |
| Mechanik | |
| Gehäuse-Material | ABS Kunststoff, schwarz, RAL 9011 |
| Gehäuse-Abmessung | 66,3 x 50 x 20 mm (2,6 x 2 x 0,8 in) plus Sensorkabel |
| Sensorkabellänge | 340 mm (13,4 in) |
| Gewicht | 63 g (0,2 lb) |
| Stecker | RJ45 (Ethernet), Micro-USB |
| Montage | Wandmontage |
| Zertifikate | |
| Störfestigkeit | EN 61326-1:2013 Klasse A EN 61000-4-2:2009 EN 61000-4-3:2011 EN 61000-4-4:2013 EN 61000-4-6:2009 EN 61000-4-8:2010 |
| Störaussendung | EN 61326-1:2013 Klasse B EN 55011:2011 |
| ETSI | EN300 328, Ver. 1.8.1 EN301.489 - 17 |
| Entflammbarkeitsklasse | UL94V-0 |
| Schutzart | IP20 |
| RoHS Richtlinie | EU Direktive 2011/65/EU |

Erfahren Sie mehr über Querx. Besuchen Sie sensors.egnite.de und www.egnite.de.

egnite GmbH
Erinstrasse 18
44575 Castrop-Rauxel
Deutschland

info@egnite.de
Tel. +49 (0) 23 05-44 12 56
Fax +49 (0) 23 05-44 14 87

egnite entwickelt, produziert und vertreibt intelligente Sensorsysteme, Embedded Systeme und Mediensteuerungen. Für individuelle Anforderungen passen wir unsere Standardprodukte nach Ihren Wünschen an oder entwickeln gemeinsam mit Ihnen eine kundenspezifische Lösung.

egnite wurde 1997 gegründet und hat seinen Sitz in Castrop-Rauxel, Deutschland.