

## EJOT FDS®

Die fließlochformende Schraube für höherfeste Blechverbindungen



Die fließlochformende **EJOT FDS®** Schraube ermöglicht eine höherfeste Verbindung, bedingt durch einen hohen Gewindetraganteil im geformten Durchzug.

Das während des Einschraubvorganges spanlos geformte, metrische Mutterngewinde ist lehrenhaltig, wodurch im sog. Reparaturfall eine herkömmliche metrische Schraube aufgenommen werden kann.

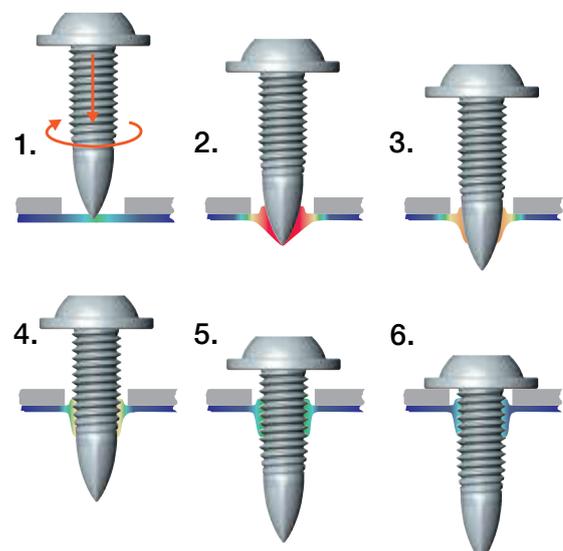
Weil Bauteilvorbereitungen, wie Vorbohren oder Stanzen nicht zwingend erforderlich sind, entfallen übliche Toleranzprobleme, wie die Lochüberdeckung von Durchgangs- und Einschraubloch. Die einseitige Zugänglichkeit zum Bauteil ermöglicht ebenfalls eine Montage in Hohlprofile (IHU- oder Alu-Strangpressprofil) ohne etwaiges Gegenhalten wie bei anderen Fügeverfahren.

### Ablaufphasen:

1. Erwärmen
2. Durchdringen
3. Durchzug formen
4. Gewinde furchen
5. Durchschrauben
6. Anziehen

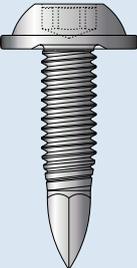
### Merkmale

- Lösbare und hochqualitative Verbindungen ohne Bauteilvorbereitungen, wie Vorbohren oder Stanzen
- Toleranzprobleme bei Durchgangs- und Einschraublöchern entfallen
- Kein Materialverlust beim Fließlochformen / keine Spanbildung beim Gewindefurchen
- Anwendung in verschiedensten Blechoberflächen
- Demontage- und recyclingfreundlich



**EJOT Qualität verbindet®**

## Ausführungsformen

Typ	Standard	PKS	BS
			
<b>Schraubenwerkstoff</b>	Einsatzstahl, einsatzvergütet Vergütungsstahl, induktiv gehärtet	Einsatzstahl, einsatzvergütet Vergütungsstahl, induktiv gehärtet	Einsatzstahl, einsatzvergütet Vergütungsstahl, induktiv gehärtet
<b>Oberfläche</b>	Chrom VI-freie Oberflächen: verzinkt, blau passiviert verzinkt, blau passiviert + EJOSEAL (240h Beständigkeit bis Zn-Korrosion) Zink-Lamellenüberzüge (mit und ohne schwarze Top Coats) ZnNi, schwarz passiviert Sonderoberflächen auf Anfrage		
<b>Anwendung</b>	Verschraubung ohne Vorloch	Verschraubung mit Vorloch	Verschraubung ohne Vorloch
<b>Einschraubmaterial</b>	Stahl 0,3 - 1,8 mm Aluminium 0,8 - 5,0 mm Magnesium 0,8 - 3,5 mm	Stahl 0,4 - 2,0 mm Aluminium 0,4 - 3,0 mm Magnesium 0,8 - 3,5 mm Edelstahl 0,4 - 1,5 mm	Stahl 0,4 - 1,5 mm Aluminium 0,4 - 2,0 mm Magnesium 0,8 - 2,0 mm
<b>Merkmale</b>	Verschraubung ohne Vorloch möglich  Toleranzunabhängige Montage, da Probleme der Lochüberdeckung mit dem Durchgangsloch entfallen  hervorragend geeignet für automatische Schraubmontage  sehr hohe Festigkeit der Verbindung  einseitige Fügerichtung  die ideale Schraube für die prozesssichere und dynamisch belastete Schraubverbindung	Vorlochung im Blech mit ca. dem halben Nenndurchmesser der Schraube  gewisse Toleranzaufnahme durch unterschiedlich große Vor- und Durchgangslöcher möglich  zu bevorzugen bei Handmontage  geringe Andrückkraft erforderlich  einseitige Fügerichtung  trotz Vorlochung hohe Prozesssicherheit und Festigkeit der Verbindung	Verschraubung in ungelochte Bleche  Toleranzunabhängige Montage, da Probleme der Lochüberdeckung mit dem Durchgangsloch entfallen  für Handmontage und automatische Montage sehr gut geeignet  geringe Andrückkraft erforderlich  einseitige Fügerichtung  sehr gute Festigkeit der Verbindung