



Kabelbinder von Panduit – Lange Lebensdauer & maximale Zuverlässigkeit

Panduit Kabelbinder sind auf eine lange Lebensdauer ausgelegt. Sie sind so konstruiert und hergestellt, dass sie Industriestandards erfüllen oder übertreffen und eine maximale Zuverlässigkeit bieten. Die Kabelbinder bestehen aus speziell ausgewählten Materialien für optimale Zuverlässigkeit unter härtesten Bedingungen durch Säuren, Laugen, Chemikalien, Strahlung, sowie alle Wetterbedingungen mit Betriebstemperaturen von bis zu 500°F (206°C).

Bei ekontor erhalten Sie alle Arten, Größen und Materialien für die Befestigung, Bündelung, Identifizierung und Verarbeitungswerkzeuge für Ihre Anwendungsbereiche.

Hier einige Beispiele:



Edelstahl:

Hohe Festigkeit, lange Lebensdauer und hohe Beständigkeit gegen Chemikalien, Erschütterungen, Strahlung sowie extreme Witterungs- und Temperaturbedingungen.

* Auch erhältlich in 316 Edelstahl, Edelstahl Polyesterbeschichtet, Nylon 11 Polyamidbeschichtet, Aluminium



Metalldetektierbar:

Einzigartiges imprägniertes Material ermöglicht die Erkennung mit Metalldetektoren oder Röntgengeräten zur Erfüllung der FDA-Anforderungen für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie, da die Produktkontaminierung verringert wird.

* Auch erhältlich in Polypropylen



Flammhemmendes Nylon 6.6:

Kabelbinder sind nach UL94V-0 bewertet, für Anwendungen, die gegen die Ausbreitung von Feuer geschützt werden müssen.



Hochtemperatur PEEK:

Bietet ausgezeichnete Leistung bei konstanten Betriebstemperaturen von bis zu 500°F (260°C), höchste Festigkeit in dieser Klasse, zusätzlich zur chemischen und Strahlungsbeständigkeit.



Wiederlösbare Kabelbinder:

Freigabelasche ermöglicht das einfache Lösen und die Wiederverwendung, wenn Änderungen erwartet werden.



HALAR:

Identifizierbare rotbraun gefärbte Teile, UL gelistet für den Einsatz in Plenum-oder Lüftungsräumen gemäß NEC, Abschnitt 300-22 (C) und (D) UL62275 AH2 Bewertung.



Polypropylen:

Bietet überlegene chemische Beständigkeit gegenüber Säuren, Laugen und Salzen, damit ideal für chemische Anlagen geeignet.



TEFZEL:

Geringe Rauchdichte und hervorragende Brandschutzklasse UL94V-0. Auffällige blaue Farbe. Ideal für Anwendungen, die widerstandsfähig gegenüber Gammastrahlung und chemischen Angriffen sein müssen.



Kabelbinder mit Edelstahlzunge Wetterbeständiges Nylon 6.6:

Edelstahlzunge für gleichbleibende Leistungsfähigkeit, Zuverlässigkeit und stufenlose Verstellbarkeit über den gesamten Bündelungsbereich.