

MISCELATORI PROPORZIONALI AD EFFETTO VENTURI SERIE MIDGET-MIXER MM & EMM

CARATTERISTICHE

- Corpo miscelatore: ottone
- Funzionamento con vari tipi di gas: CH₄/GPL/Propano
- Funzionamento con: vari tipi di combustibile
- Ingressi aria e gas: separati e orientabili
- Struttura: robusta e compatta

APPLICAZIONI

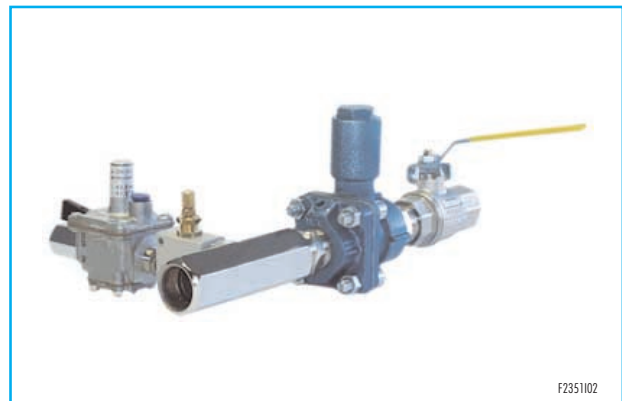
- Bruciatori pilota.
- Bruciatori a premiscela fino a 40 kW (in rapporto stechiometrico).

DESCRIZIONE

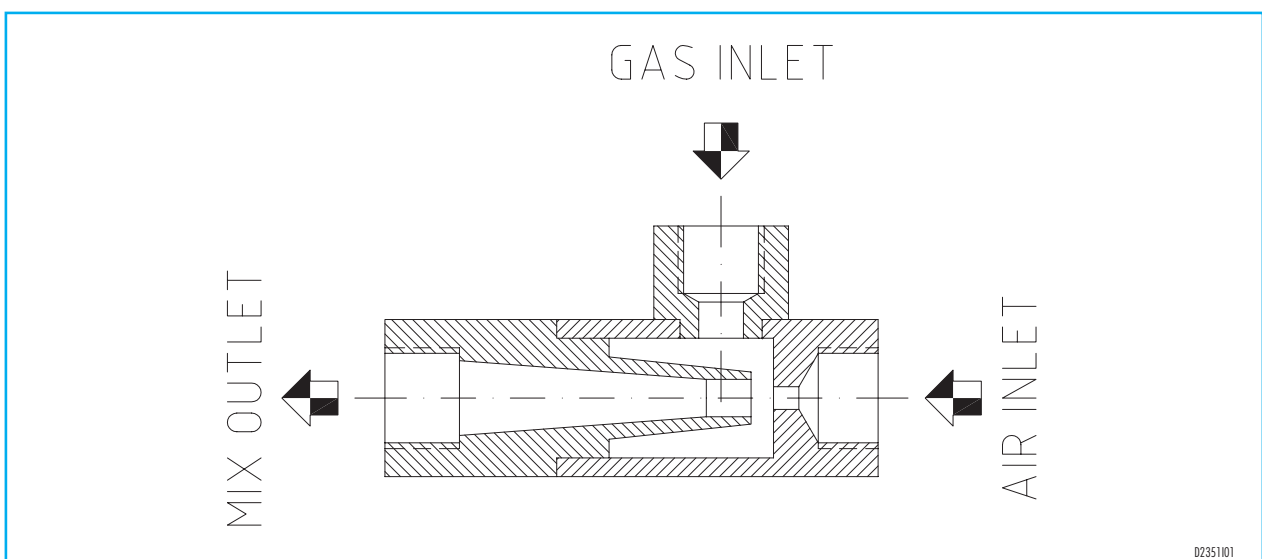
La serie MM e EMM è composta da miscelatori aria/gas di tipo venturi. La portata di gas è facilmente regolabile per mezzo di una apposita valvola micrometrica. Una volta regolato, il rapporto aria/gas, rimane costante ad ogni variazione di portata di aria. Uno stabilizzatore di pressione può essere montato per regolare correttamente e in maniera proporzionale la portata di gas in funzione dell'aria. La pressione di miscela (e di conseguenza la portata) all'uscita del miscelatore può essere controllata agendo sul rubinetto montato sull'aria.



F235101



F235102



D235101



Headquarters
Esa S.r.l.
Via E. Fermi 40 I-24035 Curno (BG) - Italy
Tel. +39.035.6227411 - Fax +39.035.6227499
esa@esacombustion.it - www.esapyronics.com

International Sales
Pyronics International S.A./N.V.
Zoning Ind., 4ème rue B-6040 Jumet - Belgium
Tel +32.71.256970 - Fax +32.71.256979
marketing@pyronics.be

INSTALLAZIONE

- Il solo miscelatore, (privo di zerogovernor) può essere montato in ogni posizione.
- Il corretto montaggio di un miscelatore dotato di zerogovernor prevede sempre il posizionamento orizzontale della membrana e di conseguenza dello zerogovernor stesso.
- Ingresso gas e ingresso aria sono segnati sul corpo del miscelatore. I tubi che andranno a connettersi dovranno essere dello stesso diametro del rispettivo ingresso per ridurre le perdite di pressione.
- Lo zerogovernor dovrà essere montato il più vicino possibile alla valvola micrometrica di regolazione gas.
- È preferibile montare uno zerogovernor per ogni miscelatore. La distanza tra lo zerogovernor e il miscelatore deve essere la minore possibile per ridurre le perdite di carico che non dovranno mai essere superiori a 0,25 mbar.
- Le connessioni tra l'uscita miscela e l'ingresso utilizzatore devono essere almeno dello stesso diametro dell'uscita miscela. Non inserire sulla tubazione della miscela valvole o restrizioni di alcun genere. Non superare mai nel tubo porta miscela una perdita di carico a 1,25 mbar.
- Per l'accensione del bruciatore aprire il rubinetto del gas, aprire il rubinetto dell'aria e accendere. Per ottenere il tipo di fiamma desiderato agire sulle valvole micrometriche poste sulle linee aria e gas.

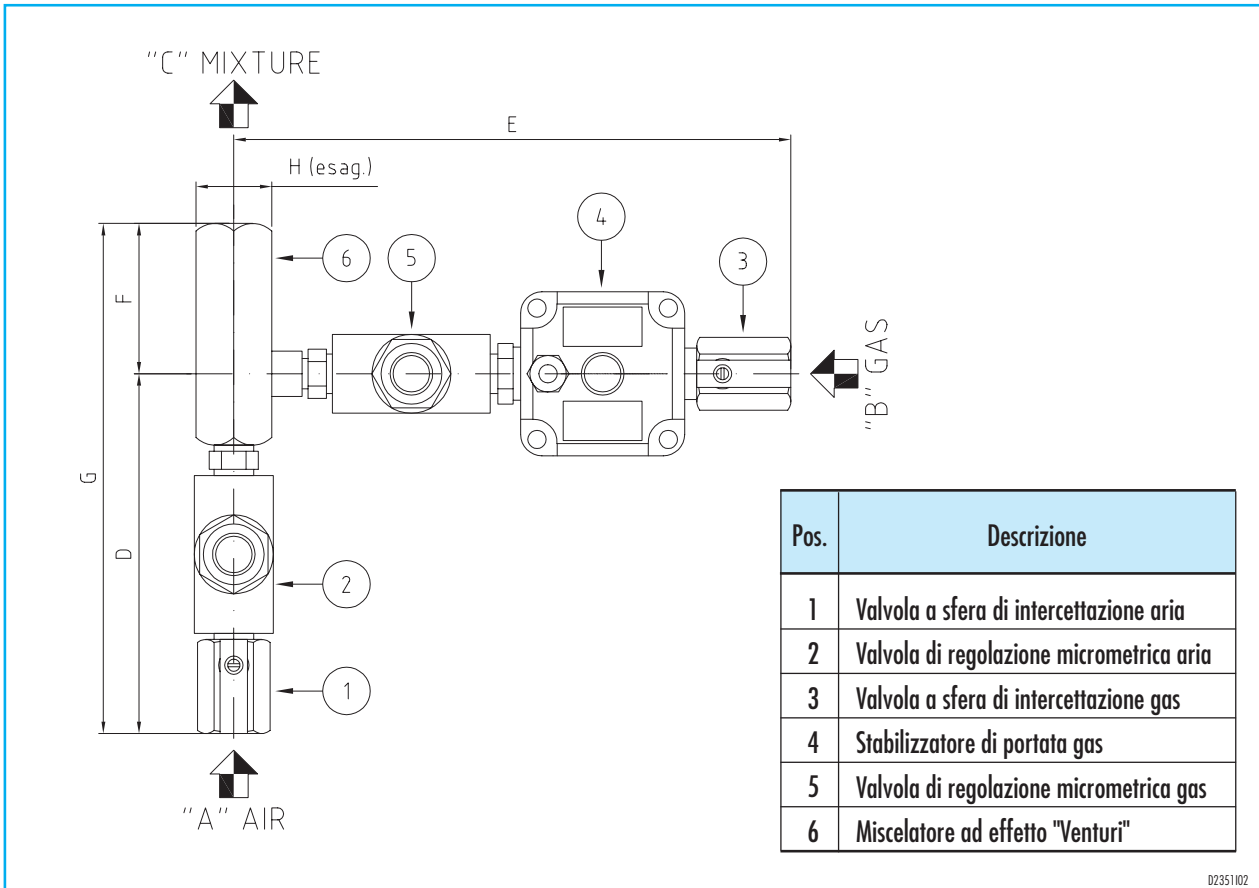
SCELTA DEL MISCELATORE

- Le potenzialità riportate in tabella sono riferite al 100% di aria primaria di processo.
- Determinare la potenzialità massima del o dei bruciatori che dovranno essere alimentati con il miscelatore alla pressione di miscela corrispondente alla pressione d'aria comburente.
- Moltiplicare la potenzialità totale per la percentuale d'areazione primaria (rapporto aria/gas) richiesta.
- Se la potenzialità richiesta cade tra due tipi di miscelatori, dovremo scegliere il modello più piccolo per avere un range di potenzialità maggiore.
- Selezionare il modulatore bilanciato in base alla potenzialità del bruciatore ed al tipo di gas.

TABELLA DELLE POTENZIALITA'

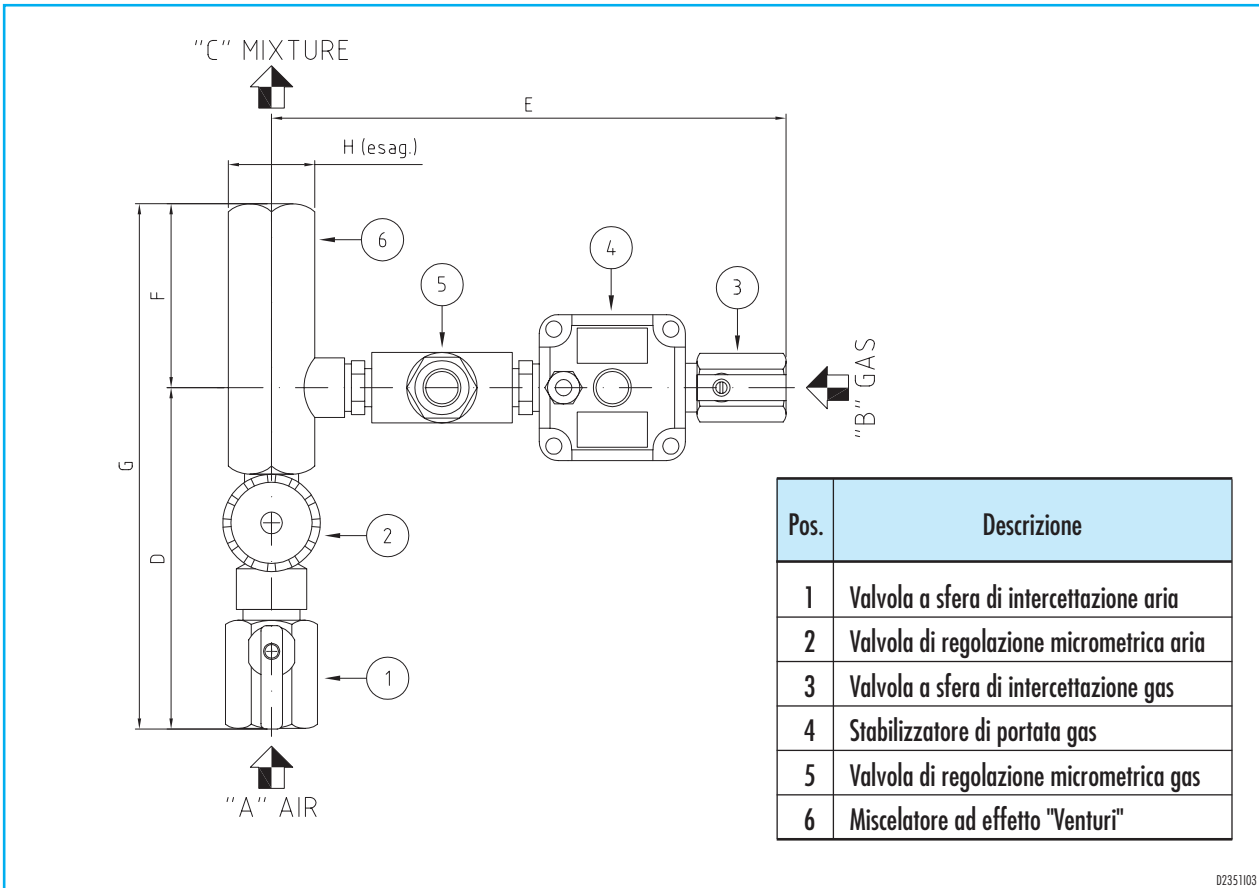
Modello	Minima sezione di passaggio al bruciatore (mm ²)	Potenzialità (kW)				
		Pressione aria (mbar)				
		3,5	17,6	35,2	70,4	105,6
		Pressione miscela (mbar)				
		1	5	10	20	30
1 MM	17.0	0,5	1,0	1,5	2,1	2,5
2 MM	33.2	0,9	2,1	2,9	4,1	5,0
3 MM	43.3	1,2	2,6	3,5	5,3	6,4
4 MM	62.6	1,8	4,1	5,6	7,9	9,7
6 MM	117	3,3	7,3	10,3	14,7	17,9
8 MM	161	6,4	14,7	20,5	29,3	35,2
8 EMM Ø 8.5	201	5,7	12,8	18,0	25,5	31,2
8 EMM Ø 11.5	247	10,9	24,5	34,6	49,0	60,0

DIMENSIONI DI INGOMBRO



Modello	Componenti	ø A	ø B	ø C	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	Massa kg
1 MM	6	G - 1/4"	G - 1/4"	G - 1/8"	24	27	38	62	25	0,220
2 MM	6	G - 1/4"	G - 1/4"	G - 1/4"	22	27	51	73	25	0,270
1 MMS-II	3-5-6	G - 1/4"	G - 1/4"	G - 1/8"	24	110	38	62	25	0,420
2 MMS-II	3-5-6	G - 1/4"	G - 1/4"	G - 1/4"	22	120	51	73	25	0,460
1 MMC-II	1-3-5-6	G - 1/4"	G - 1/4"	G - 1/8"	70	110	38	108	25	0,530
2 MMC-II	1-3-5-6	G - 1/4"	G - 1/4"	G - 1/4"	68	120	51	118	25	0,570
1 MMT-II	1-2-3-5-6	G - 1/4"	G - 1/4"	G - 1/8"	120	110	38	158	25	0,610
2 MMT-II	1-2-3-5-6	G - 1/4"	G - 1/4"	G - 1/4"	117	120	51	168	25	0,660
1 MMSR-II	3-4-5-6	G - 1/4"	G - 3/8"	G - 1/8"	24	165	38	62	25	0,640
2 MMSR-II	3-4-5-6	G - 1/4"	G - 3/8"	G - 1/4"	22	185	51	73	25	0,680
1 MMCR-II	1-3-4-5-6	G - 1/4"	G - 3/8"	G - 1/8"	70	165	38	108	25	0,750
2 MMCR-II	1-3-4-5-6	G - 1/4"	G - 3/8"	G - 1/4"	68	185	51	118	25	0,790
1 MMTR-II	1-2-3-4-5-6	G - 1/4"	G - 3/8"	G - 1/8"	120	165	38	158	25	0,830
2 MMTR-II	1-2-3-4-5-6	G - 1/4"	G - 3/8"	G - 1/4"	117	185	51	168	25	0,870

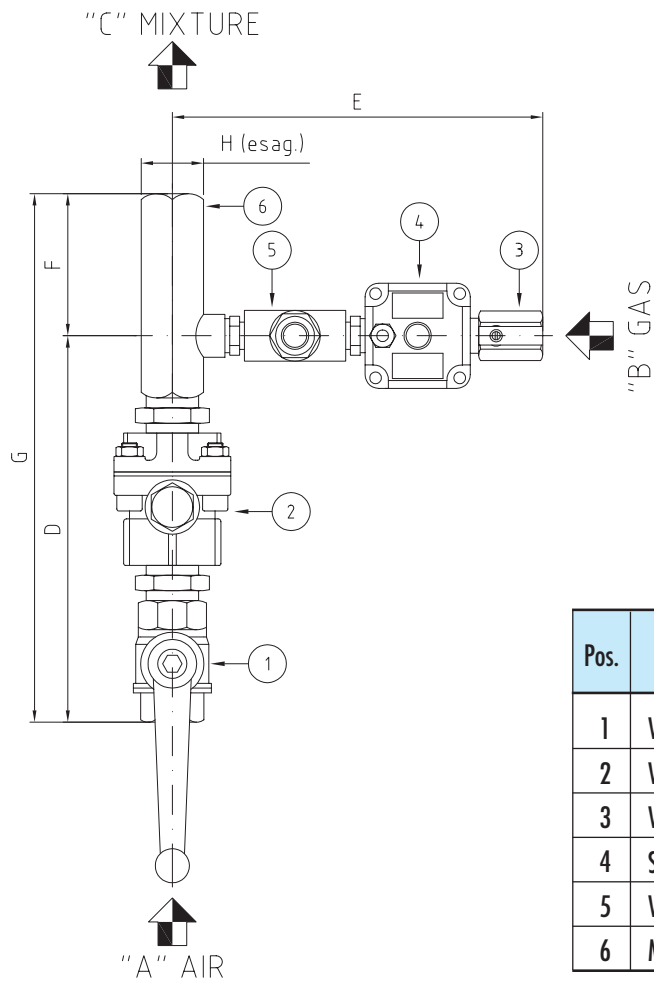
DIMENSIONI DI INGOMBRO



D2351103

Modello	Componenti	ø A	ø B	ø C	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	Massa kg
3 MM	6	G - 3/8"	G - 1/4"	G - 3/8"	23	28	60	83	25	0,290
4 MM	6	G - 1/2"	G - 3/8"	G - 1/2"	31	32	67	98	32	0,510
3 MMS-II	3-5-6	G - 3/8"	G - 1/4"	G - 3/8"	23	120	60	83	25	0,480
4 MMS-II	3-5-6	G - 1/2"	G - 3/8"	G - 1/2"	31	140	67	98	32	0,720
3 MMC-II	1-3-5-6	G - 3/8"	G - 1/4"	G - 3/8"	55	120	60	115	25	0,610
4 MMC-II	1-3-5-6	G - 1/2"	G - 3/8"	G - 1/2"	73	140	67	140	32	0,930
3 MMT-II	1-2-3-5-6	G - 3/8"	G - 1/4"	G - 3/8"	100	120	60	160	25	0,690
4 MMT-II	1-2-3-5-6	G - 1/2"	G - 3/8"	G - 1/2"	118	140	67	185	32	1,020
3 MMSR-II	3-4-5-6	G - 3/8"	G - 3/8"	G - 3/8"	23	185	60	83	25	0,700
4 MMSR-II	3-4-5-6	G - 1/2"	G - 3/8"	G - 1/2"	31	195	67	98	32	0,930
3 MMCR-II	1-3-4-5-6	G - 3/8"	G - 3/8"	G - 3/8"	55	185	60	115	25	0,830
4 MMCR-II	1-3-4-5-6	G - 1/2"	G - 3/8"	G - 1/2"	73	195	67	140	32	1,140
3 MMTR-II	1-2-3-4-5-6	G - 3/8"	G - 3/8"	G - 3/8"	100	185	60	160	25	0,910
4 MMTR-II	1-2-3-4-5-6	G - 1/2"	G - 3/8"	G - 1/2"	118	195	67	185	32	1,230

DIMENSIONI DI INGOMBRO



Pos.	Descrizione
1	Valvola a sfera di intercettazione aria
2	Valvola di regolazione micrometrica aria
3	Valvola a sfera di intercettazione gas
4	Stabilizzatore di portata gas
5	Valvola di regolazione micrometrica gas
6	Miscelatore ad effetto "Venturi"

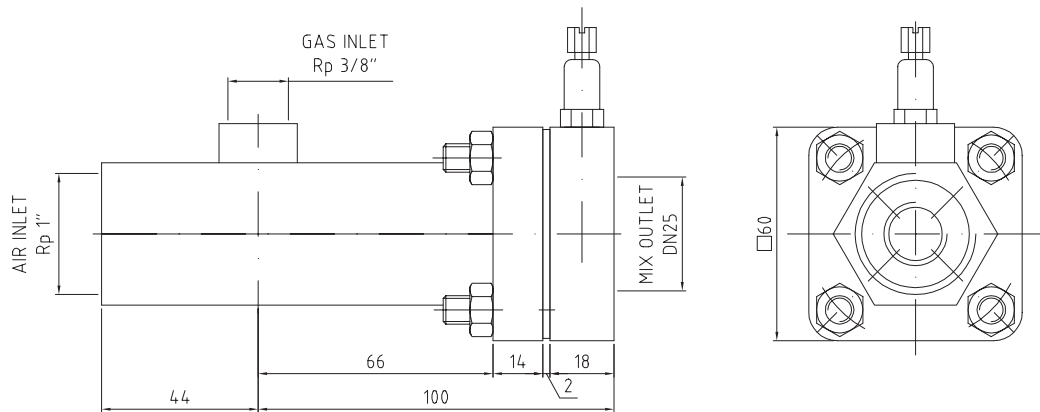
02351104

DIMENSIONI DI INGOMBRO

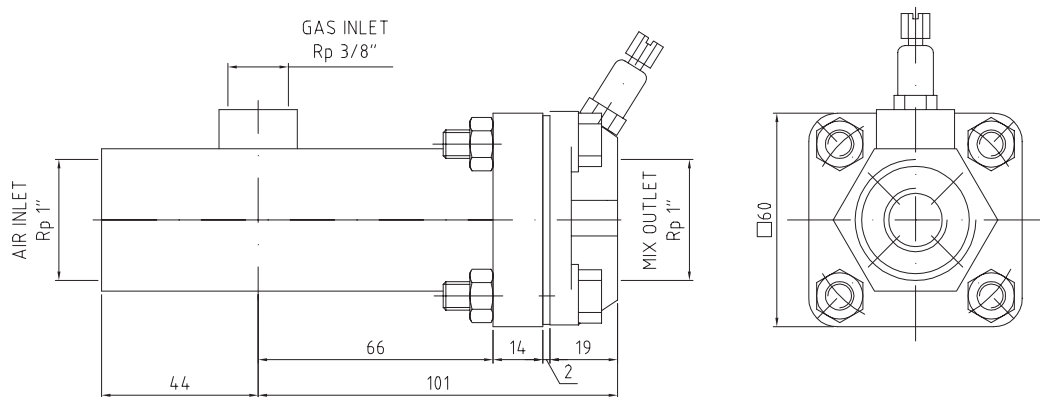
Modello	Componenti	ø A	ø B	ø C	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	Massa kg
6 MM	6	G - 3/4"	G - 3/8"	G - 3/4"	32	32	73	105	32	0,490
8 MM	6	G - 1"	G - 3/8"	G - 1"	43	40	87	130	40	1,230
6 MMS-II	3-5-6	G - 3/4"	G - 3/8"	G - 3/4"	32	140	73	105	32	0,700
8 MMS-II	a richiesta	—	—	—	—	—	—	—	—	—
6 MMC-II	1-3-5-6	G - 3/4"	G - 3/8"	G - 3/4"	105	140	73	178	32	1,040
8 MMC-II	a richiesta	—	—	—	—	—	—	—	—	—
6 MMT-II	1-2-3-5-6	G - 3/4"	G - 3/8"	G - 3/4"	192	140	73	265	32	1,440
8 MMT-II	a richiesta	—	—	—	—	—	—	—	—	—
6 MMSR-II	3-4-5-6	G - 3/4"	G - 3/8"	G - 3/4"	32	195	73	105	32	0,910
8 MMSR-II	a richiesta	—	—	—	—	—	—	—	—	—
6 MMCR-II	1-3-4-5-6	G - 3/4"	G - 3/8"	G - 3/4"	105	195	73	178	32	1,260
8 MMCR-II	a richiesta	—	—	—	—	—	—	—	—	—
6 MMTR-II	1-2-3-4-5-6	G - 3/4"	G - 3/8"	G - 3/4"	192	195	73	265	32	1,660
8 MMTR-II	a richiesta	—	—	—	—	—	—	—	—	—

DIMENSIONI DI INGOMBRO 8EMM

FLANGED VERSION



THREADED VERSION



D2351105