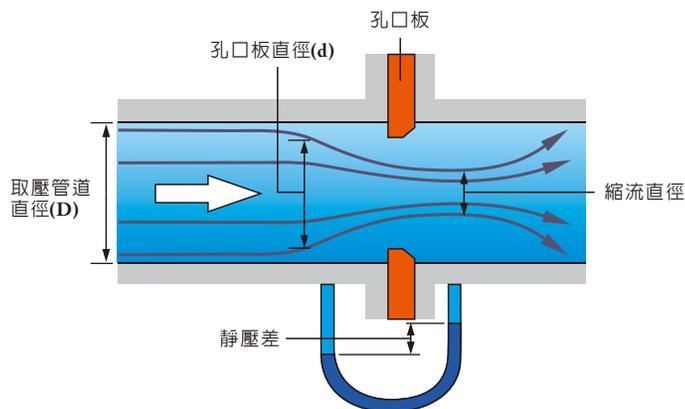




工作原理

孔口板用以測定管路中的液體、氣體及蒸汽等流體。當流體經管路通過孔口板時，流速會增大，在孔口板兩側會產生壓差，且流量與該壓差之間存在著一個恆定的關係，透過該壓差可以計算出管路中流體的流量。



產品特點

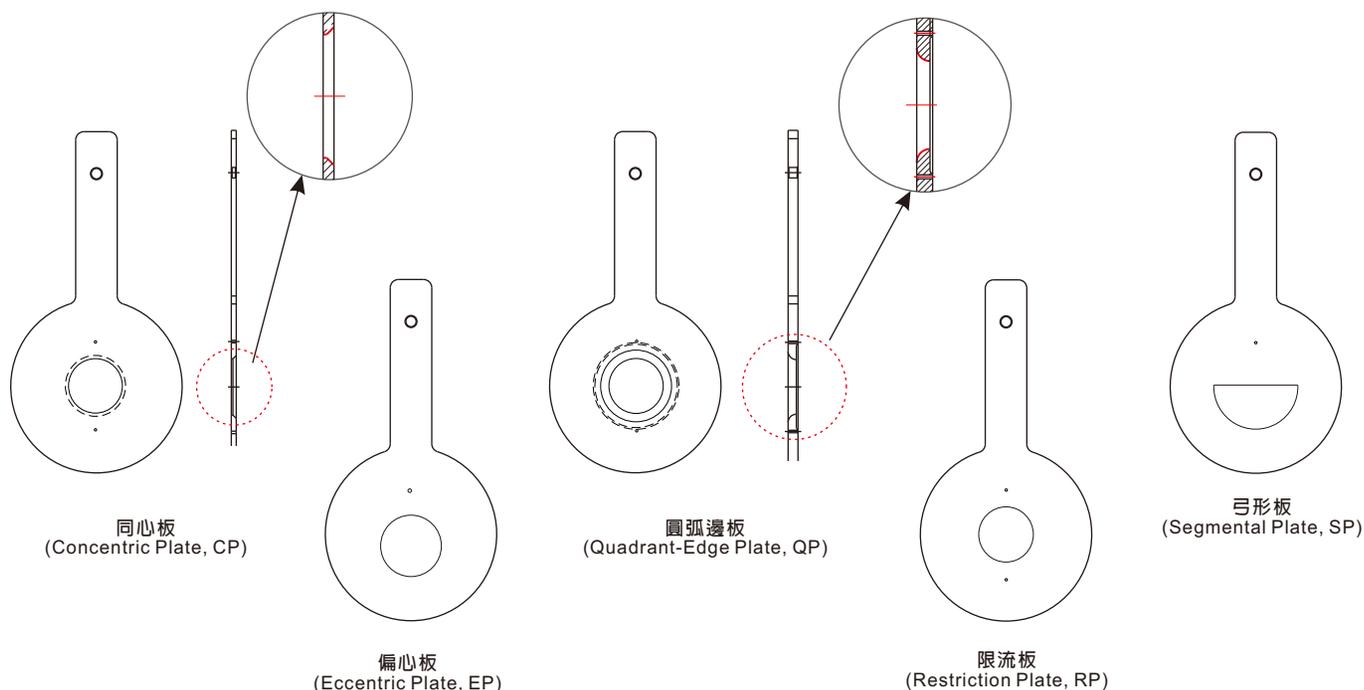
- 價格經濟
- 可測量多種流體
- 可用於較寬範圍的管徑
- 依ISO 5167-2:2003等規範，可供使用的數據明確
- 合適的安裝可得良好的精度

應用領域

水處理、化學、重油、水泥廠、食品製造、鋼鐵、造紙...等

孔口板型式	孔口板直徑(d)	管徑	β (直徑比d/D)	Re_o (雷諾數)	取壓板
限流板RP	> 12.5	50-600	0.1-0.75	$> 10^5 \beta$	Flange, Corner, D and D/2 Taps
同心板CP	> 12.5	50-600	0.2-0.75	$> 10^5 \beta$	Flange, Corner, D and D/2 Taps
弓形板SP	> 30	100-350	0.3-0.8	$> 10^4$	Flange or Vena Contracta Taps
偏心板EP	> 50	100-600	0.46-0.84	$2 \times 10^5 \beta^2 \sim 10^6 \beta$	Flange or Vena Contracta Taps
圓弧邊板QP	> 15	50-350	0.245-0.6	$< 10^6 \beta$	Flange or Corner Taps

孔口板



孔口板流量計安裝注意事項

安裝前檢查其是否清潔，所開的孔是否大小合適，孔口是否平整，孔口板有凹槽的一邊面對低壓側。孔口板上一般都開有一排氣孔，當測試液體流量時，小孔應安置在上方，以利於管路中氣體的通過。在測定氣體流量時，排水孔應置於下方，使氣體中之雜物通過，不致阻塞孔口。

管道條件

- 孔口板裝置前後的管段必需是直的，不得有肉眼可見的彎曲。
- 依ISO5167-2:2003等規範，建議孔口板上游所需直管長度應不小於5倍取壓管道直徑，且其下游之直管長度應不小於2倍取壓管道直徑。

選型需求

孔口板的選型要求主要根據以下幾項規格：

- 管道尺寸
- 最大流量(工作溫度、壓力)
- 法蘭規格
- 待測流體介質
- 最大差壓
- 孔口板及管道材質
- 取壓板形式
- 排水或排氣孔

訂購說明

型號	EPO A 10 - 050 C L A 1 F D S			
版本	A: Orifice type			
管道尺寸	10: 第1版			
孔口板型式	050: 50 mm (2") 125: 125 mm (5") 300: 300 mm (12") 500: 500 mm (20") 065: 65 mm (2.5") 150: 150 mm (6") 350: 350 mm (14") 600: 600 mm (24") 080: 80 mm (3") 200: 200 mm (8") 400: 400 mm (16") YYY: Special Design 100: 100 mm (4") 250: 250 mm (10") 450: 450 mm (18")			
孔口板材質	C:同心板(CP) Q:圓弧邊板(QP) Y:特殊設計 R:限流板(RP) E:偏心板(EP) S:弓形板(SP)			
法蘭規格	L: SUS 316L 6: SUS 316 S: Special Design 0: SUS 304 5: Carbon Steel			
取壓板	A1: ANSI Class 150 RF D1: DIN PN10 J1: JIS 10K YY: Special Design A3: ANSI Class 300 RF D2: DIN PN16 J2: JIS 16K R1: ANSI Class 150 RTJ D3: DIN PN25 J3: JIS 20K R3: ANSI Class 300 RTJ			
排水/排氣孔	F: Flange Tap R: D and D/2 Tap N: Corner Tap with Tube X: None C: Corner Tap M: Flange Tap with Tube O: D and D/2 Tap with Tube Y: Special Design			
其他	D: 排水孔 Y:特殊設計 V: 排氣孔 X:無 S: 其他			

