

Maschinenliste
Übersicht Maschinen
FRIMO BoParts ■ FRIMO BoParts
JAN 31/2014

# Maschinenliste Übersicht Maschinen

#### Agenda:

- 1. Pressen
- 2. Kaschiermaschinen (Vakuum)
- 3. Schäumanlagen
- 4. Wasserstrahlanlage
- 5. Fräsroboter und Maschinen
- 6. Schweißmaschinen
- 7. Spritzkabinen, Klebeeinrichtungen und Extruder





# 1. Pressen

Nr.	Operation	Anzahl	Maschinenkate- gorie	Hersteller	Maschinenbezeichnung	Technische Daten	Bemerkung
1.1	Stanzen, Verformen, Heißpressen	1	Presse	Cavenaghi & Ridolfi	CRSS 250 T	<ul> <li>Presskraft: 250 to</li> <li>Werkzeuggröße: 2000 x 2500mm</li> <li>Lichte Höhe: 1200 / 1500mm</li> <li>Hub: 800mm</li> </ul>	<ul><li>Heizpressenausrüstung vorhanden</li><li>Prismentführung</li><li>Zwischentisch</li></ul>
1.2	Stanzen, Kaschieren, Umbug	1	Doppelpresse	AMA	105001 105002	<ul> <li>Presskraft: 100 to pro Nest</li> <li>Werkzeuggröße: 1250 x 2100mm</li> <li>Lichte Höhe: 1500mm</li> <li>Hub: 1000mm</li> </ul>	Platzsparende Bauweise
1.3	Stanzen, Stoffka- schieren, Umbugen	1	Stanze	Pinette	PG 152	<ul> <li>Presskraft: 50 to</li> <li>Werkzeuggröße: 1200 x 1500mm</li> <li>Lichte Höhe:1500mm</li> <li>Hub:1000mm</li> </ul>	<ul> <li>Prismenführung hy dr.</li> </ul>
1.4	Stanzen, Stoffka- schieren, Umbugen	1	Stanze	Pinette	PG 152	<ul> <li>Presskraft: 100 to</li> <li>Werkzeuggröße: 1200 x 1500 mm</li> <li>Lichte Höhe: 1500mm</li> <li>Hub: 1000mm</li> </ul>	<ul> <li>Prisenführung hy dr.</li> </ul>



# 1. Pressen

Nr.	Operation	Anzahl	Maschinenkate- gorie	Hersteller	Maschinenbezeichnung	Technische Daten	Bemerkung
1.5	Stanzen, Stoffka- schieren, Umbugen	1	Stanze	Schmidt & Link	50 to Druckgeber	<ul> <li>Presskraft 50 to</li> <li>Werkzeuggröße: 1500 x 2600mm</li> <li>Lichte Höhe: 1500mm</li> <li>Hub:1000nn</li> </ul>	<ul> <li>Prismenführung hydr.</li> </ul>
1.6	Stanzen, Stoffka- schieren, Umbugen, Fügestan- zen	1	Stanze	AWA	202021	<ul> <li>Presskraft: 100 to</li> <li>Werkzeuggröße: 1500 x 2350mm</li> <li>Lichte Höhe: 1800mm</li> <li>Hub: 1000mm</li> </ul>	<ul> <li>Rundsäulenpresse hydr.</li> </ul>
1.7	Stanzen, Stoffka- schieren, Umbugen	1	Stanze	Heidel	89/344	<ul> <li>Presskraft: 50 to</li> <li>Werkzeuggröße: 2500 x 1200mm</li> <li>Lichte Höhe: 1800mm</li> <li>Hub: 1000mm</li> </ul>	<ul> <li>Schnittschlagdämpfung</li> </ul>
1.8	Stanzen, Pressen	1	Presse	Weitefeld	WS 01588	<ul> <li>Presskarft: 30 to</li> <li>Werkzeuggröße: 1200 x 1300mm</li> <li>Lichte Höhe: 1000mm</li> <li>Hub: 500mm</li> </ul>	<ul> <li>Rundsäulenpresse hydr.</li> </ul>



# 1. Press

Nr.	Operation	Anzahl	Maschinenka- tegorie	Hersteller	Maschinenbezeichnung	Technische Daten	Bemerkung
1.9	Stanzen, Pressen	1	Presse	Weitefeld	HP 1600 / 1000	<ul> <li>Presskraft: 31,5 to</li> <li>Werkzeuggröße: 1000 x 1600mm</li> <li>Lichte Höhe: 1000mm</li> <li>Hub: 700mm</li> </ul>	<ul> <li>Rundsäulenpresse hydr.</li> </ul>
1.10	Stanzen, Pressen	1	C-Stanze	Kindsmüller	КМА 6Н	<ul> <li>Presskraft: 6 to</li> <li>Werkzeuggröße: 450 x 450mm</li> <li>Lichte Höhe: 1000mm</li> <li>Hub: 300mm</li> </ul>	<ul> <li>Rundführung hydr.</li> </ul>
1.11	Bandstahl- schnitte	1	Schwenk- stanze	Schön	BLES 64190	<ul> <li>Radius 800mm</li> <li>Tischgröße: 900 x 450mm</li> <li>Presskraft: 10 to</li> <li>Hub: 120mm</li> </ul>	<ul> <li>Rundführung hydr.</li> </ul>
1.12	Stanzen, Pressen	1	Presse	Krauss Maffei	SFT 4500	<ul> <li>Schließkraft: 450 to</li> <li>Lichte Breite: 1300 x 2500mm</li> <li>Prägekraft: 4000 kN</li> </ul>	<ul> <li>Max. Öffnungsweite: 2450mm</li> <li>Fahrgeschwindigkeit: 280mm/s</li> <li>Rundführung hydr.</li> </ul>



# 2. Kaschiermaschinen (Vacuum)

Nr.	Operation	Anzahl	Maschinen- Kategorie	Hersteller	Maschinenbezeichnung	Technische Daten	Bemerkung
2.1	Folienziehen I-Tafel, HKD, Türen	1	Kaschieranla ge	Kiefel	KL 86-180	<ul> <li>Werkzeuggröße: 1800 x 860mm</li> <li>Werkzeughöhe: 600mm</li> <li>Max. Rollenbreite: 950mm</li> </ul>	<ul><li>Mit motorisch angetr. Hubisch</li><li>Spanntisch</li><li>Messertisch</li></ul>
2.2	Folienka- Schierung, Türverklei- dung, Rückwand- klappen	1	Kaschier- anlage (Einplatz- anlage)	Illig	UA 200 ED / BE 200NR S 16	<ul> <li>Werkzeuggröße: 950 x 2000mm</li> <li>Werkzeughöhe: 500mm</li> <li>Max. Rollenbreite: 1000mm</li> </ul>	<ul><li>Schiebtischanlage</li><li>Pneumatischer Messerantrieb</li><li>Verstärkte Ausführung</li></ul>
2.3	Folienka- schierung, Türverklei- dung, Seitenver- kleidung, Rückwand- klappen	1	Kaschier- anlage	AMA		<ul> <li>Werkzeuggröße: 1250 x 2100mm</li> <li>Werkzeughöhe: 650mm</li> <li>Max. Rollenbreite: 1250mm</li> </ul>	<ul> <li>Hydr. angetrieben</li> <li>Mit Oberwerkzeugantrieb und zusätzlicher Messerantrieb</li> <li>Kluppenkette mit Spreizung</li> </ul>



# 2. Kaschiermaschinen (Vacuum)

Nr.	Operation	Anzahl	Maschinen- kategorie	Hersteller	Maschinenbezeichnung	Technische Daten	Bemerkung
2.4	Folienka- schieranlage für Kleinteile	1	Kaschier- anlage	Kiefel	UL 66-100	<ul><li>Werkzeuggröße: 1100 x 750mm</li><li>Werkzeughöhe: 300mm</li><li>Max. Rollenbreite: 650mm</li></ul>	<ul> <li>Einplatzmaschhine</li> </ul>
2.5	Thermo- formen	1	Thermoform- anlage	FRIMO		<ul><li>Werkzeuggröße: 1000 x 2400mm</li><li>Max. Rollenbreite: 1000mm</li></ul>	- 2 Obertische - manuelle Folienzuführung



# 3. Schäumanlagen

Nr.	Operation	Anzahl	Maschinen- kategorie	Hersteller	Maschinenbezeichnung	Technische Daten	Bemerkung
3.1	Schäumen, Türverklei- dung, Kleinteile	1	Schäum- anlage (Hochdruck)	Battenfeld	<ul> <li>Mischkopf Mk 6/10 UL2K</li> </ul>	<ul> <li>Behältergröße netto: 50 I (ISO) / 50 I (POLY)</li> <li>Schussgewicht: 70 g/s / 110 g/s</li> </ul>	<ul><li>Beweglich auf Rädern</li><li>Balancer Radius: 3000mm</li><li>Handgeführter Mischkopf</li></ul>
3.2	Schäumen	1	Schäum- anlage (Hochdruck)	Krauss Maffei	<ul> <li>R / 1116 / 16</li> <li>Mischkopf</li> <li>Typ: MK 8-12</li> <li>UL-K</li> <li>Robotertype: ASES IRB 6000 / S3</li> </ul>	<ul> <li>Behältergröße: 60 I (ISO) / 60 I (POLY)</li> <li>Schussgewicht: 70 g/s – 200 g/s</li> </ul>	<ul> <li>Doppelte Schiebetischanlage</li> <li>Temperierung Ober- u.         Unterwerkzeug je Schiebetisch         Tischgröße: 1200 x 2800mm         Werkzeughöhe: 2000mm     </li> <li>Mischkopfmanipulator</li> </ul>
3.3	Schäumen, I-Tafel		Schäum- anlage (Hochdruck)	Hennecke	<ul><li>Mischkopf: MX 12</li><li>Typ: HK 270</li></ul>	<ul> <li>Behältegröße:</li> <li>250 I (ISO) / 250 I (POLY)</li> <li>Schussgewicht:</li> <li>100 g/s – 300 g/s</li> </ul>	<ul><li>Balancer Radius: 3000mm</li><li>Handgeführter Mischkopf</li></ul>



# 3. Schäumanlage

Nr.	Operation	Anzahl	Maschinen- kategorie	Hersteller	Maschinenbezeichnung	Technische Daten	Bemerkung
3.4	Schäumen	1	Schäum- anlage (Hochdruck)	Elastogran	<ul><li>Mischkopf MKE 14-3B</li><li>Robotertyp: ABB IRB6400 / M96</li></ul>	<ul> <li>Behältergröße: 80 I (ISO) / 80 I (POLY)</li> <li>Shot weight: 70 g/s – 205 g/s</li> </ul>	
3.5	Schäumen	1	Schäum- anlage (Hochdruck)	FRIMO	- Mischkopf FMH-05-08-2C-LS- 40	<ul> <li>Behältergröße: 100 l (ISO) / 100 l (POLY)</li> </ul>	<ul><li>Balancer Radius: 3000mm</li><li>Handgeführter Mischkopf</li></ul>
3.6	Schäumen	1	Schäum- anlage (Hochdruck)	Tartler	- Mischkopf	■ Behältergröße: 50 l und 10 l	<ul> <li>Pneumatischer Mischkopfantrieb mit Schneckenförderung</li> </ul>



# 4. Waterjetsystem

Nr.	Operation	Anzahl	Maschinen- kategorie	Hersteller	Maschinenbezeichnung	Technische Daten	Bemerkung
l.1	Wasser- strahlschnei- den, teachen	1	Wasser- strahlanlage 3D mit Kabine u. Absaugung	ABB	Robotertyp: IRB 2400 ASEA 2 Stück	<ul> <li>Doppel Drehtischanlage mit 2         Robotern</li> <li>Roboter: ABB / RB2400         M94 A</li> <li>Werkzeuggröße: 2400 x 1200mm</li> <li>Werkzeughöhe: 800mm</li> <li>Wasserstrahldruckeinheit: Flow, 4000 bar</li> <li>Wasserstrahldruckeinheit: Typ 9XVR-55</li> </ul>	<ul> <li>Vakuumspanntechnik</li> </ul>



#### 5. Fräsroboter und Maschinen

Nr.	Operation	Anzahl	Maschinen- kategorie	Hersteller	Maschinenbezeichnung	Technische Daten	Bemerkung
5.1	Fräsen, Konturen, Teachen	2	Fräsroboter	ASEA	IRB 2000	<ul> <li>Frässpindel Prescise 0 – 60.000 U/min.</li> <li>Tischgröße: 1600 x 1050mm</li> <li>Spannzange 2 – 10 mm</li> </ul>	<ul><li>Spindelflüssigkeit gekühlt</li><li>Vakuumspanntechnik</li></ul>
5.2	Schwächen, Fräsen, Ultraschallsc hneiden	1	Industrie- robotor	ABB	IRB 6400-1691	Ultraschallkopf mit Umlenkung	Radius ca. 3000mm
5.3	Fräsen, Konturen, Teachen	1	Fräsroboter	Stäubli	RX 170 HP	<ul><li>Frässpindel Jäger</li><li>Tischgröße: 1800 x 1200mm</li></ul>	
5.4	Fräsen, Teachen	2	Fräsroboter	ABB	IRB 2400	<ul> <li>Frässpindel Jäger</li> <li>0 – 50.000 U/min.</li> <li>Tischgröße:</li> <li>1600 x 750mm</li> </ul>	<ul><li>Rundtisch</li></ul>



#### 5. Fräsroboter und Maschinen

Nr.	Operation	Anzahl	Maschinen- kategorie	Hersteller	Maschinenbezeichnung	Technische Daten	Bemerkung
5.5	Fräsen	1	CNC – Fräsma- schine	Geiss	FZ2000 x 1000 x 560	<ul> <li>Frässpindel Geiss 0 – 30000 U/min.</li> <li>Tischgröße: 2000 x 1000mm</li> </ul>	<ul><li>Doppelspindel</li><li>Portalfräsen</li><li>Austauschbare Spindel für speziellen Bedarf</li></ul>
5.6	Beflämmen von Kunststofftei len, Teachen	1	Beflämm- roboter	Kuka	IR 365-10.1	<ul><li>Tischgröße: 750 x 1800mm</li><li>Lichte Höhe: 600mm</li></ul>	
5.7	Fräsen, Konturen, Teachen	1	Hautschwäch ung	Kiefel	KAS 2000	<ul> <li>Verfahrwege:</li> <li>X Achse: 1102mm</li> <li>Y Achse: 2110mm</li> <li>Z Achse: 470mm</li> </ul>	<ul> <li>Ziehendes Messer</li> </ul>
5.8	Milling, Contour, Teachen	1	Fräsroboter	ABB	IRB2400	<ul> <li>Frässpindel Precise</li> <li>Steuerung 4C +</li> <li>Tischgröße: 1600 x 1050mm</li> </ul>	<ul><li>Gekühlt durch Spindelflüssigkeit</li><li>Vakuumspanntechnik</li></ul>



# 6. Schweißmaschinen

Nr.	Operation	Anzahl	Maschinen- kategorie	Hersteller	Maschinenbezeichnung	Technische Daten	Bemerkung
6.1	PVC- Schwächen, Schweißen	1	Hochfre- quenz- schweiß- anlage	Kiefel	G 1200 SD-D	<ul> <li>Werkzeuggröße: 1800 x 650mm</li> <li>:Lichte Höhe 150mm</li> <li>1,3 kW Antriebsleistung</li> </ul>	<ul> <li>Labormaschine</li> </ul>
6.2	Schweißen	2	Heißspiegel- Schweiß- anlage	Branson	HS	<ul><li>Werkzeuggröße: 800 x 450mm</li><li>Lichte Höhe: 400mm</li><li>13 kW Antriebsleistung</li></ul>	<ul> <li>Unter- und Oberhub</li> </ul>
6.3	Schweißen	1	Vibrations- schweiß- anlage	Branson	2790	<ul><li>Werkzeuggröße: 600 x 1400mm</li><li>Amplitude: 100 Hz + / - 2mm</li></ul>	
6.4	Schweißen	1	Vibrations- schweiß- anlage	Branson	2900	<ul> <li>Werkzeuggröße:         <ul> <li>Unterwerkzeug: 1550 x 700mm</li> <li>Oberwerkzeug: 1390 x 355mm</li> </ul> </li> <li>Schwinggewicht: 90 Kg</li> <li>25 kW Antriebsleistung</li> </ul>	<ul><li>Rundtisch</li></ul>



# 6. Schweißmaschinen

Nr.	Operation	Anzahl	Machinen- kategorie	Hersteller	Maschinenbezeichnung	Technische Daten	Bemerkung
6.5	Schweißen	1	Vibrations- schweiß- anlage	Branson	2700	<ul> <li>Werkzeuggröße: 1200 x 700mm</li> <li>Lichte Höhe: 500mm</li> <li>Schweißfrequenz: 100 Hz</li> </ul>	
6.6	Schweißen	1	Vibrations- schweiß- anlage	Bilomatik	K3220/39	<ul> <li>Werkzeuggröße: 1560 x 800mm</li> <li>100 HZ Amplitute +/- 2mm</li> <li>Kulissenführung</li> </ul>	

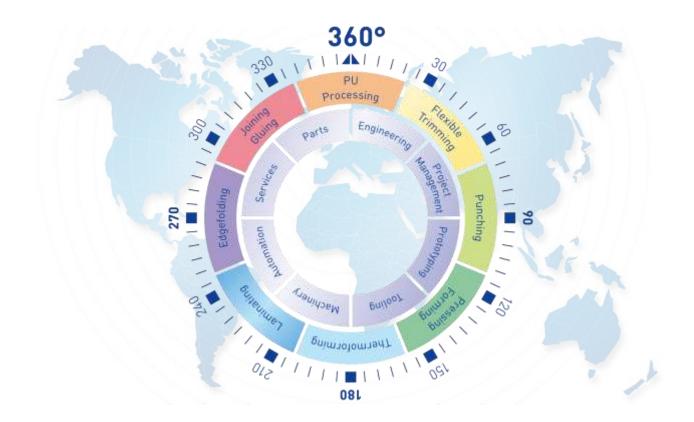


# 7. Spritzkabinen, Klebeeinrichtungen und Extruder

Nr.	Operation	Anzahl	Maschinen- kategorie	Hersteller	Maschinenbezeichnung	Technische Daten	Bemerkung
7.1	Klebeauftrag	5	Spritzkabine			■ Größe: 1800 x 800mm	<ul> <li>Lösungsmittel / Disersion</li> </ul>
7.2	Klebeauftrag	1	Dosier und Mischanlage	EDF Polymer Application	DM70P	<ul><li>Max. Temperatur 120°</li><li>Förderdruck max. 60 bar</li></ul>	2 Komponentenkleber
7.3	Klebeauftrag	4	Klebeanlage	Steinmeier		<ul><li>Hotmelt</li><li>Aus- und Einlauftisch</li><li>Walzenbreite: 800mm</li></ul>	<ul> <li>Heißkleber</li> </ul>
7.4	Extrudieren	1	Extruder	Krauss Maffei	SP5700 Special	<ul> <li>Arbeitsvermögenr: 5700</li> <li>Spritzdruck: 1580 bar</li> <li>Schneckendurchmesser: 105mm</li> <li>Hubvolumen: 3611 cm³</li> </ul>	<ul> <li>Aggregatverfahrwege: 2090mm</li> </ul>

# One Stop. All Services.







One Stop. All Services.