

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging



SHIFTING THE LIMITS



AUS- & WEITERBILDUNGSPROGRAMM 2016

DE

© Fronius International GmbH
Version 01 12/2015
Sparte Perfect Welding

Fronius behält sich alle Rechte, insbesondere das Recht der Vervielfältigung und Verbreitung sowie der Übersetzung, vor.
Kein Teil des Werkes darf in irgendeiner Form ohne schriftliche Genehmigung von Fronius reproduziert oder unter Verwendung elektrischer Systeme gespeichert, verarbeitet, vervielfältigt oder verbreitet werden.

Es wird darauf hingewiesen, dass alle Angaben während des Trainings bzw. in dieser Trainingsunterlage trotz sorgfältiger Bearbeitung ohne Gewähr erfolgen und eine Haftung des Autors oder von Fronius ausgeschlossen ist.

Geschlechterspezifische Formulierungen beziehen sich gleichermaßen auf die weibliche und männliche Form.

DURCH AUS- UND WEITERBILDUNG GEMEINSAM ZUM ERFOLG

Es sind unsere Mitarbeiter/innen und Partner, die unseren Erfolg ausmachen. Sie stellen mit ihrem Wissen, mit ihren Fähigkeiten, ihrer Einstellung und Motivation das Potential und die Kraft für unser Wachstum dar. Umso wichtiger ist es, deren persönliche und fachliche Entwicklung zu fördern.

Bei Fronius ist die Aus- und Weiterbildung ein wichtiges Instrument der Nachhaltigkeit. Gerade in einer Branche wie der Schweißtechnik, werden Service und Kompetenz vor Ort immer mehr zum entscheidenden Erfolgsfaktor. Premium-Produkte verlangen eine Premiumausbildung. Daher bietet Fronius seinen Mitarbeiter/innen und Partnern ein entsprechendes Aus- und Weiterbildungsprogramm zur Aneignung und Weiterentwicklung von schweiß-, gerätetechnischem und vertriebsunterstützendem Know-how.

Erfahrene Trainer geben hier in Theorie und Praxis ihr Wissen weiter. Ergebnis sind top geschulte Mitarbeiter/innen und Partner, durch die wir in der Lage sind, Grenzen zu überschreiten.



Wolfgang Lattner

Spartenleiter Perfect Welding

INHALTSVERZEICHNIS

Aus & Weiterbildungs Programm 2016	3
Allgemeine Informationen	7
Erklärung der verschiedenen Trainingsbereiche.....	8
Wissenswertes.....	9
Produkt Trainings.....	10
INT-PW-PRO-010 Produktübersicht.....	11
INT-PW-PRO-020 TransTig- MagicWave	12
INT-PW-PRO-031 VarioStar-VarioSynergic.....	13
INT-PW-PRO-032 TransSynergic-TransPulsSynergic.....	14
INT-PW-PRO-033 TransSteel	15
INT-PW-PRO-034 TPS/i.....	16
INT-PW-PRO-040 TransPocket- AccuPocket.....	17
INT-PW-PRO-160 Schweißbrenner	18
INT-PW-PRO-080 Plasma.....	19
INT-PW-PRO-090 RCU Bedienung.....	20
INT-PW-PRO-100 RCU Kennlinien	21
INT-PW-PRO-110 CMT	22
INT-PW-PRO-120 T.I.M.E.	23
INT-PW-PRO-130 TimeTwin	24
INT-PW-PRO-150 LaserHybrid	25
INT-PW-PRO-180 CMT-Twin	26
INT-PW-PRO-200 Fronius Zubehör / Ausrüstung.....	27
INT-PW-PRO-210 Virtual Welding; Welding Education	28
Systemtechnische Trainings.....	29
INT-PW-SYS-010 VarioStar-VarioSynergic.....	30
INT-PW-SYS-100 Vernetzung Fronius Stromquelle	31
INT-PW-SYS-101 Advanced Vernetzung Fronius Stromquelle	32
INT-PW-SYS-031 TransSynergic-TransPulsSynergic	33
INT-PW-SYS-032 TransTig-MagicWave	34
INT-PW-SYS-033 TransSteel.....	35

INT-PW-SYS-034 TPS/i.....	36
INT-PW-SYS-035 TPS/i Varianten (270i/ 600i/ 600V/ MV/ LSC Advanced).....	37
INT-PW-SYS-041 TransPocket	38
INT-PW-SYS-042 AccuPocket	39
INT-PW-SYS-051 Sicherheitstechnik.....	40
INT-PW-SYS-052 Kalibrieren	41
INT-PW-SYS-071 Roboteranbindung TT/ MW & TS/ TPS.....	42
INT-PW-SYS-072 Roboteranbindung TPS/i.....	43
INT-PW-SYS-081 Schweißdatendokumentation TT/ MW & TS/ TPS.....	44
INT-PW-SYS-082 Schweißdatendokumentation TPS/i.....	45
Produktneuheiten Training.....	46
INT-PW-NEW-070 NEW Produkte 2016	47
Vertriebsunterstützende Trainings	48
INT-PW-SUP-002 Preisliste	49
INT-PW-SUP-006 Produktkonfigurator Sparte Schweißtechnik	50
INT-PW-SUP-008 PreSales Prozess	51
Marketing Trainings.....	52
INT-PW-MKT-010 Advertising Advanced I	53
INT-PW-MKT-012 Advertising Advanced II	54
INT-PW-MKT-020 Advertising Expert.....	55
INT-PW-MKT-011 PR Advanced I.....	56
INT-PW-MKT-013 PR Advanced II.....	57
INT-PW-MKT-021 PR Expert	58
INT-PW-MKT-025 Fronius / Marketing Portal (MRM)	59
Trainings Automation.....	60
INT-PW-AUT-001 Produktprogramm Schweißautomation.....	61
INT-PW-AUT-002 Orbitalschweißen	62
INT-PW-AUT-003 Vorstellung Automation	63
Trainings Reparatur.....	64
INT-PW-REP-010 Basic Reparatur Handschweißbrenner.....	65
INT-PW-REP-011 Advanced Reparatur Handschweißbrenner	66
INT-PW-REP-012 Reparatur Push-Pull Handschweißbrenner	67
INT-PW-REP-013 Reparatur Roboter-Schlauchpakete	68

INT-PW-REP-014 Reparatur CMT Roboter-Schlauchpakete69

INT-PW-REP-015 Reparatur Roboter-Brennerkörper70

INT-PW-REP-016 Reparatur CMT Roboter-Antriebseinheiten71

INT-PW-REP-017 Individual Training Repair Center Brenner72

Trainings Dienstleistungen73

INT-SD-ACC-001@ eLearning AccuCare74

INT-SD-FRS-001@ eLearning FeeL Remote Support.....75

INT-SD-GLV-001@ eLearning Gewährleistungsverlängerung76

INT-SD-REN-W01@ eLearning Miete.....77

INT-SD-WUA-001@ eLearning Wartungspakete und Anlagenanalyse78

INT-SD-DAT-003@ Datendokumentation mit Feel Paketen & Weldcube79

INT-SD-TCO-001e Total Cost of Ownership (TCO).....81

Trainings-Anmeldung.....82

ALLGEMEINE INFORMATIONEN

Der Know-how-Aufbau unserer Mitarbeiter/innen und Partner wird wie folgt unterstützt:



Training

... dient zur Vermittlung und Vertiefung von Wissen über definierte Themen im Bereich Schweißen, speziell mit Blick auf die Produkt-/Technologie-Entwicklungen von Fronius. Ein Training zeichnet sich dadurch aus, dass neben der Methode des Vortrags auch verstärkte Interaktivität zwischen Teilnehmer/innen und Trainer sowie Praxisanwendungen in den Vordergrund rücken.

Ist das den Voraussetzungen entsprechende Wissen bereits vorhanden, müssen diese Trainings nicht mehr absolviert werden. Jeder Teilnehmer erhält nach Teilnahme am Training eine Teilnahmebestätigung. Termine für unsere Standard-Trainings in Deutsch (de) und Englisch (en) finden Sie in diesem Aus- und Weiterbildungsprogramm. Nach Vereinbarung bieten wir jedoch auch gerne speziell auf Sie abgestimmte Trainings an.

Fachvortrag

... ist eine verdichtete Information über Themen, die dem Zuhörer Neues auf dem Produkt-/Technologie-Sektor im Bereich Schweißen vermittelt. Ein Fachvortrag kann von Fronius internen Personen als auch externen Vortragenden gehalten werden. Informationen und aktuelle Termine dazu entnehmen Sie bitte dem Veranstaltungskalender unserer Homepage www.fronius.com.

Workshop

... dient zur Erarbeitung von bestimmten Themen durch die Teilnehmer und geht über reine Wissensvermittlung hinaus, womit Anregungen für weitere Entwicklungen gegeben werden. Informationen und aktuelle Termine dazu entnehmen Sie bitte dem Veranstaltungskalender unserer Homepage www.fronius.com.

ERKLÄRUNG DER VERSCHIEDENEN TRAININGSBEREICHE

PRO - Produkt Trainings

Diese Trainings sind geeignet, um das entsprechende Schweißsystem, seine Bedienung und Einsatzgebiete kennen zu lernen.

SYS - Systemtechnische Trainings (Servicetechnische Trainings)

Bei diesen Trainings erhalten Sie Informationen über die Funktionsweise und Wartung der verschiedenen Schweißsysteme.

NEW - Produktneuheiten

Bei diesen Trainings erhalten Sie Informationen über neue Produkte, seine Bedienung, Einsatzgebiete, Funktion und Wartung.

SUP - Support (Vertriebsunterstützende Trainings)

Bei diesen Trainings erhalten Sie Vertriebsunterstützende Informationen der Division Perfect Welding.

MKT - Marketing

Bei diesen Trainings erhalten Sie eine Vorstellung der Sparte Perfect Welding/ Marketing und der Teilbereiche.

AUT - Automation

Sie erhalten eine Einführung in die Fronius Schweißautomation und das Orbitalschweißen.

REP - Reparatur

Bei diesen Trainings lernen Sie die fachgerechte Reparatur der verschiedenen Schweißbrenner und Schweißsysteme.

SD – Services Design (Dienstleistungen Training)

Diese Trainings vermitteln Ihnen ein umfassendes Basis-Know-how zu Dienstleistungen, deren Inhalten, Prozessen und Leistungserbringung. Zusätzlich werden vertriebsunterstützende Informationen bereitgestellt.

WISSENSWERTES

Anmeldung und Trainingsort

Die Anmeldung sollte mind. zwei Wochen vor Trainingsbeginn erfolgen.

Fronius Mitarbeiter ersuchen wir, sich direkt über Fronius ENERGY/net im Fronius Trainingportal (<http://trainingsportal.fronius.com/>) anzumelden.

Fronius Kunden wenden sich bitte an den zuständigen Fronius Fachberater.

Trainings-Unterlagen

Jeder Teilnehmer erhält detaillierte Trainings-Unterlagen, die Kosten dafür sind im Preis inbegriffen.

Kosten

Bezüglich Kosten ersuchen wir Sie, sich direkt mit Ihrem Fronius Ansprechpartner in Verbindung zu setzen. Hotel-, Reise- und Verpflegungskosten sind vom Trainingsteilnehmer zu tragen. Für Fronius Mitarbeiter, Händler und Repräsentanten sind die Trainings kostenlos.

Wichtiger Hinweis!

Zu den Trainings im Bereich „Anwendungstechnik“ sind flammhemmende Arbeitskleidung und festes Schuhwerk mitzubringen!

Hotel

Eine Hotelliste mit Beschreibung und den aktuellen Preisen finden Sie im Downloadcenter oder können beim zuständigen Fachberater angefordert werden. Die Hotelbuchungen können wir gerne für Sie übernehmen. Bitte geben Sie das bei der Anmeldung an.

Kontakt

Fronius International GmbH
TechSupport International
Froniusplatz 1
A-4600 Wels
Tel.: 0043 (0) 7242 241-4396
st_tsi.training@fronius.com
www.fronius.com



TransSynergic Schweißbrenner
TransTig Kennlinien VarioStar
T.I.M.E. Education Virtual
VarioSynergic TimeTwin Bedienung
Plasma CMT-Twin RCU
Welding CMT TPS/i Zubehör
LaserHybrid
MagicWave Fronius
Produktübersicht AccuPocket

PRODUKT TRAININGS

INT-PW-PRO-010 Produktübersicht

Dauer: 0,5 Tage

Ziel: Sie
/ ...kennen die Produktpalette der Sparte Perfect Welding

Inhalt:

- / Vorstellung der Produktpalette
- / Funktionsprinzip der Prozesse
- / Gegenüberstellung der Schweißverfahren
- / Übersicht über Sonder- und Hochleistungsschweißprozesse

Zielgruppe:
/ Fronius MitarbeiterInnen

Teilnehmerzahl: max. 8 Teilnehmer

Termine:

15.01.2016	22.07.2016
26.02.2016	02.09.2016
01.04.2016	07.10.2016
12.05.2016	11.11.2016
10.06.2016	16.12.2016

INT-PW-PRO-020 TransTig- MagicWave

Dauer 1 Tag

Ziel Sie

- / ...erhalten Details zu den Fronius WIG Systemen und deren Features
- / ...lernen das Schweißsystem sachgemäß zu bedienen und deren Einsatzgebiete einzuschätzen

Inhalt

- / Prinzip des WIG Schweißverfahrens
- / Aufbau, Systemkomponenten und Verschleißteile
- / WIG Brenner und Wartung
- / Parametereinstellungen (Bedienung)
- / Schweißsystem Update
- / Optionen (KD Systemkomponenten, Fernregler, usw.)
- / Zusatz-Werkstoffe und Schutzgase
- / Formieren
- / Schweißpraxis mit AC- und DC-Mode
- / Prinzip Plasmaschweißen

Zielgruppe

- / Anwendungstechniker
- / Fachberater

Teilnehmerzahl max. 6 Teilnehmer

Termine
 08.02.2016
 10.05.2016
 05.09.2016
 05.12.2016

INT-PW-PRO-031 VarioStar-VarioSynergic

Dauer	0,5 Tage
Ziel	<p>Sie</p> <ul style="list-style-type: none"> / ...erhalten Details zu den Fronius VarioStar-VarioSynergic / ...lernen die Schweißsysteme sachgemäß zu bedienen und deren Einsatzgebiete einzuschätzen
Inhalt	<ul style="list-style-type: none"> / Prinzip des Schweißverfahrens / Aufbau, Systemkomponenten und Verschleißteile / MIG/MAG Brenner und Wartung / Parametereinstellungen (Bedienung) / Optionen (Kühlkreis, Drahtvorschübe, usw.) / Zusatz-Werkstoffe und Schutzgase / Schweißpraxis
Zielgruppe	<ul style="list-style-type: none"> / Anwendungstechniker / Fachberater
Teilnehmerzahl	max. 6 Teilnehmer
Termine	auf Anfrage

INT-PW-PRO-032 TransSynergic-TransPulsSynergic

Dauer	1 Tage
Ziel	<p>Sie</p> <ul style="list-style-type: none"> / ...erhalten Details zu den Fronius TransSynergic-TransPulsSynergic / ...lernen die Schweißsysteme sachgemäß zu bedienen und deren Einsatzgebiete einzuschätzen
Inhalt	<ul style="list-style-type: none"> / Prinzip des Schweißverfahrens / Aufbau, Systemkomponenten und Verschleißteile / MIG/MAG Brenner und Wartung / Parametereinstellungen (Bedienung) / Schweißsystem Update / Optionen (Fernregler, Kühlkreis, Drahtvorschübe, usw.) / Zusatz-Werkstoffe und Schutzgase / Schweißpraxis
Zielgruppe	<ul style="list-style-type: none"> / Anwendungstechniker / Fachberater
Teilnehmerzahl	max. 6 Teilnehmer
Termine	auf Anfrage

INT-PW-PRO-033 TransSteel

Dauer	1 Tag
Ziel	<p>Sie</p> <ul style="list-style-type: none"> / ...erhalten Details zu den Fronius TransSteel Schweißsystemen / ...lernen die Schweißsysteme sachgemäß zu bedienen und deren Einsatzgebiete einzuschätzen
Inhalt	<ul style="list-style-type: none"> / Prinzip des Schweißverfahrens / Aufbau, Systemkomponenten und Verschleißteile / MIG/MAG Brenner und Wartung / Parametereinstellungen (Bedienung) / Schweißsystem Update / Optionen (Fernregler, Kühlkreis, Drahtvorschübe, usw.) / Zusatz-Werkstoffe und Schutzgase / Schweißpraxis
Zielgruppe	<ul style="list-style-type: none"> / Anwendungstechniker / Fachberater
Teilnehmerzahl	max. 6 Teilnehmer
Termine	<p>10.03.2016</p> <p>06.06.2016</p> <p>26.09.2016</p> <p>28.11.2016</p>

INT-PW-PRO-034 TPS/i

Dauer	1 Tag
Ziel	<p>Sie</p> <ul style="list-style-type: none"> / ...erhalten Details zu den Fronius TPS/i Schweißsystemen / ...lernen die Schweißsysteme sachgemäß zu bedienen und deren Einsatzgebiete einzuschätzen
Inhalt	<ul style="list-style-type: none"> / Prinzip des Schweißverfahrens / Aufbau, Systemkomponenten und Verschleißteile / MIG/MAG Brenner und Wartung / Parametereinstellungen (Bedienung) / Schweißsystem Update / Optionen (Fernregler, Kühlkreis, Drahtvorschübe, usw.) / Zusatz-Werkstoffe und Schutzgase / Schweißpraxis
Zielgruppe	<ul style="list-style-type: none"> / Anwendungstechniker / Fachberater
Teilnehmerzahl	max. 6 Teilnehmer
Termine	<p>07.03.2016</p> <p>13.06.2016</p> <p>12.10.2016</p> <p>13.12.2016</p>

INT-PW-PRO-040 TransPocket- AccuPocket

Dauer	1 Tag
Ziel	<p>Sie</p> <ul style="list-style-type: none"> / ...erhalten Details zur TransPocket Serie, AccuPocket und deren Features / ...lernen die Stromquellen sachgemäß zu bedienen und deren Einsatzgebiete einzuschätzen
Inhalt	<ul style="list-style-type: none"> / Prinzip des Schweißverfahrens / Parametereinstellungen und Features / Elektrodentypen und Umhüllungsarten / Schweißpraxis mit diversen Elektrodentypen / Fugenhobeln
Zielgruppe	<ul style="list-style-type: none"> / Anwendungstechniker / Fachberater
Teilnehmerzahl	max. 6 Teilnehmer
Termine	<p>23.03.2016</p> <p>22.06.2016</p> <p>28.09.2016</p> <p>07.12.2016</p>

INT-PW-PRO-160 Schweißbrenner

Dauer 1 Tag

Ziel Sie
 / ...erfahren Details zu Fronius WIG und MIG/MAG Schweißbrennern
 / ...lernen die Unterschiede und deren Einsatzgebiete kennen

Inhalt
 / WIG und MIG/MAG Schweißbrenner
 / Hand-, Maschinen- und Roboterschweißbrenner
 / Verschleißteile und Ersatzteile
 / Optionen und Zubehör

Zielgruppe
 / Anwendungstechniker
 / Servicetechniker
 / Fachberater

Teilnehmerzahl max. 8 Teilnehmer

Termine 08.03.2016
 15.09.2016

INT-PW-PRO-080 Plasma

Dauer	2 Tage
Ziel	<p>Sie</p> <ul style="list-style-type: none"> / ...erfahren Details zum Plasma- Schweißverfahren, dessen Aufbau und der von Fronius angebotenen Konfigurationen / ...lernen das Fronius Plasmamodul in Kombination mit unseren WIG Systemen sachgemäß zu bedienen und einfache Anwendungen einzustellen
Inhalt	<ul style="list-style-type: none"> / Prinzip Plasma- Schweißen / Verschiedene Varianten: Micro-, Soft- und Stichloch- Plasmaschweißen / Geräteaufbau / Gase und Formierung / Plasma- Schweißbrenner / Parametereinstellungen / Schweißpraxis manuell und mechanisiert
Zielgruppe	<ul style="list-style-type: none"> / Anwendungstechniker / Fachberater
Voraussetzungen	INT-PW-PRO-020 TransTig MagicWave
Teilnehmerzahl	max. 8 Teilnehmer
Termine	auf Anfrage

INT-PW-PRO-090 RCU Bedienung

Dauer 1 Tag

Ziel Sie

- / ...erhalten Details zur Bedienung der RCU 5000i
- / ...lernen die Hard- und Softwarevoraussetzungen kennen sowie die Funktionen der RCU 5000i zu verstehen und einzustellen

Inhalt

- / Navigation und Funktionen
- / Menüpunkt MIG/MAG Synergic- Schweißen
- / Menüpunkt MIG/MAG Manuell Schweißen
- / Menüpunkt Stabelektroden-Schweißen
- / Menüpunkt WIG-Schweißen
- / Menüpunkt Jobschweißen, Jobs optimieren & verwalten
- / RCU Update
- / Einsatzgebiet und Voraussetzung (1 RCU pro Gerät)
- / Benutzerverwaltung
- / Praxis

Zielgruppe

- / Anwendungstechniker
- / Fachberater

Voraussetzungen INT-PW-PRO-032 TransSynergic-TransPulsSynergic

Teilnehmerzahl max. 6 Teilnehmer

Termine auf Anfrage

INT-PW-PRO-100 RCU Kennlinien

Dauer 2 Tage

Ziel Sie

- / ...erfahren Details zur Kennlinienaufnahme mit der RCU 5000i
- / ...lernen die Zusammenhänge der Puls- / Standard- / CMT Parameter kennen sowie eine Synergic- Kennlinie für Sonderzwecke zu erstellen und die Parameter richtig einzustellen

Inhalt

- / Einführung in die schweißtechnische Physik- und Elektrotechnik
- / Aufbau einer Synergic- Kennlinie
- / Puls / Standard Synergic- Kennlinie erstellen
- / Puls- / Standard- / CMT Parameter
- / Kennlinien optimieren und verwalten

Zielgruppe

- / Anwendungstechniker
- / Fachberater

Voraussetzungen INT-PW-PRO-090 RCU Bedienung

Teilnehmerzahl max. 6 Teilnehmer

Termine auf Anfrage

INT-PW-PRO-110 CMT

Dauer	2 Tage
Ziel	<p>Sie</p> <ul style="list-style-type: none"> / ...erfahren Details zum Fronius MIG/MAG System CMT und dessen Features. / ...lernen die Vorteile dieses Prozesses kennen / ...können die Stromquelle sachgemäß bedienen und deren Einsatzgebiete einschätzen
Inhalt	<ul style="list-style-type: none"> / CMT-Prozess – Grundlagen und Neuheiten; CMT manuell / Geräteaufbau / Parametereinstellungen / CMT-Schweiß- und Lötpraxis / Kennlinien optimieren und verwalten / die Möglichkeiten des CMT-Prozesses (Cold Metal Transfer) / das Schweißsystem konfigurieren / Kennlinien anwählen und verändern
Zielgruppe	<ul style="list-style-type: none"> / Anwendungstechniker / Fachberater
Voraussetzungen	<ul style="list-style-type: none"> / INT-PW-PRO-032 TransSynergic-TransPulsSynergic / INT-PW-PRO-090 RCU Bedienung
Teilnehmerzahl	max. 4 Teilnehmer
Termine	auf Anfrage

INT-PW-PRO-120 T.I.M.E.

Dauer	1 Tag
Ziel	<p>Sie</p> <ul style="list-style-type: none"> / ...erfahren Details zum Fronius Eindraht Hochleistungsschweißprozess T.I.M.E. und dessen Features / ...lernen die Stromquelle sachgemäß zu bedienen und deren Einsatzgebiete einzuschätzen
Inhalt	<ul style="list-style-type: none"> / Einsatzgebiete des T.I.M.E. Prozesses erkennen / die richtige Schutzgasauswahl treffen / optimale Schweißparameter einstellen / Unterschiede zum konventionellen MIG/MAG Schweißen / Anwendungsfälle erkennen / Materialbedingungen, Nahtvorbereitung, Lagenaufbau / Berechnung der Abschmelzleistung und Schweißgeschwindigkeit / Referenzen
Zielgruppe	<ul style="list-style-type: none"> / Anwendungstechniker / Fachberater
Voraussetzungen	INT-PW-PRO-032 TransSynergic-TransPulsSynergic
Teilnehmerzahl	max. 4 Teilnehmer
Termine	auf Anfrage

INT-PW-PRO-130 TimeTwin

Dauer 2 Tage

Ziel Sie

- / ...erfahren Details zum Fronius Tandem Hochleistungsschweißprozess TimeTwin und dessen Features
- / ...lernen die Stromquelle sachgemäß zu bedienen und deren Einsatzgebiete einzuschätzen

Inhalt

- / Voreinstellungen an den Geräten vornehmen
- / die optimalen Schweißparameter einstellen
- / Verfahrensprinzip (Zusatz-Werkstoffe, Schutzgase)
- / Grenzen und Möglichkeiten des Prozesses
- / Konfiguration (Systemkomponenten)
- / Geräteaufbau
- / Arbeiten mit verschiedenen Lichtbogenarten
- / Jobs erstellen und bearbeiten
- / Parametereinstellungen, Parameteranwahl
- / Schweißpraxis an verschiedenen Werkstoffen

Zielgruppe

- / Anwendungstechniker
- / Fachberater

Voraussetzungen

- / INT-PW-PRO-032 TransSynergic-TransPulsSynergic
- / INT-PW-PRO-090 RCU Bedienung

Teilnehmerzahl max. 4 Teilnehmer

Termine auf Anfrage

INT-PW-PRO-150 LaserHybrid

Dauer	1 Tag
Ziel	Sie / ...erfahren Details zum Fronius LaserHybrid Prozess / ...lernen die Einsatzgebiete und Funktionen kennen
Inhalt	 / Grundlagen des LaserHybrid- Schweißens / Konfiguration des Systems / Parametereinstellungen / Einblick hinsichtlich Anforderungen, Möglichkeiten und Konfigurationen des LaserHybrid- Schweißens / Details zum LaserHybrid Schweißkopf / Schweißdemonstration des LaserHybrid- Schweißsystems / Grenzen und Möglichkeiten des Prozesses / Kunden über die Vor- und Nachteile beraten
Zielgruppe	 / Fronius MitarbeiterInnen / Geschäftspartner
Voraussetzungen	INT-PW-PRO-032 TransSynergic-TransPulsSynergic
Teilnehmerzahl	max. 6 Teilnehmer
Termine	auf Anfrage

INT-PW-PRO-180 CMT-Twin

Dauer	1,5 Tage
Ziel	<p>Sie</p> <ul style="list-style-type: none"> / ...erfahren Details zum Fronius Prozess CMT-Twin und dessen Features / ...lernen die Stromquelle sachgemäß zu bedienen und deren Vorteile und Einsatzgebiete einzuschätzen
Inhalt	<ul style="list-style-type: none"> / Voreinstellungen an den Geräten vornehmen / die optimalen Schweißparameter einstellen / Verfahrensprinzip (Zusatz-Werkstoffe, Schutzgase) / Grenzen und Möglichkeiten des Prozesses / Konfiguration (Systemkomponenten) / Geräteaufbau / Arbeiten mit verschiedenen Lichtbogenarten / Jobs erstellen und bearbeiten / Parametereinstellungen, Parameterwahl / Schweißpraxis an verschiedenen Werkstoffen
Zielgruppe	<ul style="list-style-type: none"> / Anwendungstechniker / Fachberater
Voraussetzungen	<ul style="list-style-type: none"> / INT-PW-PRO-110 CMT / INT-PW-PRO-130 TimeTwin
Teilnehmerzahl	max. 4 Teilnehmer
Termine	auf Anfrage

INT-PW-PRO-200 Fronius Zubehör / Ausrüstung

Dauer 0,5 Tage

Ziel Sie

- / ...können zwischen nationalem und internationalem Schweißzubehör unterscheiden und kennen die jeweiligen Ansprechpartner
- / ...wissen, wo Sie verkaufsfähige Unterlagen im Intranet finden
- / ...kennen die Einsatzgebiete und Möglichkeiten der Produkte
- / ...können die aktuelle Produktpalette beim Kunden vorstellen und argumentieren

Inhalt

- / Interner Strukturaufbau des Schweißzubehöres
 - / Persönliche Schutzausrüstung (Schweißhelme, Handschuhe, ...)
 - / Schweißtechnisches Zubehör (Tig Grinder, Druckminderer, ...)
 - / Chemische Produkte (Schweißspray, Schweißliquid, ...)

Zielgruppe

- / Fachberater
- / Sachbearbeiter (Innendienst)
- / Mitarbeiter und Fronius- Partner, die diese Produkte kennen lernen wollen

Teilnehmerzahl max. 8 Teilnehmer

Termine auf Anfrage

INT-PW-PRO-210 Virtual Welding; Welding Education

Dauer	4 Stunden
Ziel	<p>Sie</p> <ul style="list-style-type: none"> / ...lernen die Konfigurationen sowie Funktionen und Einsatzgebiete von Virtual Welding / ...kennen den Nutzen und die Perspektiven / ...erhalten einen Überblick über die Fronius Produkte für die Branche Aus- u. Weiterbildung
Inhalt	<ul style="list-style-type: none"> / Aufbau von Virtual Welding / Bedienung und Einstellungen / Konfigurieren von Lehrplänen und Kursen / Kalibrieren der Systeme, Clustervernetzung / Optionen für Virtual Welding / Referenzen / Vorstellung der Produkte Teachware Set, und Expert Set
Zielgruppe	<ul style="list-style-type: none"> / Fachberater / Mitarbeiter, die diese Produkte kennen lernen wollen
Teilnehmerzahl	max. 6 Teilnehmer
Termine	auf Anfrage



TransPocket TransPulsSynergic
AccuPocket
MW
TransTig Kalibrieren
TransSynergic Vernetzung Varianten
TPS/i TPS Sicherheitstechnik
TransSteel Advanced VarioStar
Stromquelle TS
Fronius MagicWave
Roboteranbindung VarioSynergic

SYSTEMTECHNISCHE TRAININGS

INT-PW-SYS-010 VarioStar-VarioSynergic

Dauer 1 Tag

Ziel Sie erhalten

- / ...Informationen über die Funktionsweise wichtiger Bauteile in Schweißstromquellen
- / ...Informationen über den Aufbau von stufengeschalteten Stromquellen
- / ...Elektrotechnische Grundkenntnisse
- / ...Informationen über ESD und können Maßnahmen anwenden, um Schäden zu vermeiden

Inhalt

- / Grundkenntnisse Elektrotechnik mit Bezug auf Fronius Stromquellen
- / Funktionsweise der Bauteile und Komponenten
- / Transformatorprinzip
- / Gleichrichtung
- / Strommessung
- / Entstehung und Auswirkungen von ESD-Ereignissen

Zielgruppe

- / Fronius MitarbeiterInnen
- / Kunden

Teilnehmerzahl max. 6 Teilnehmer

Termine 14.03.2016
21.06.2016
21.09.2016
13.12.2016

INT-PW-SYS-100 Vernetzung Fronius Stromquelle

Dauer	0.5 Tage 08:00-13:00 Uhr
Ziel	Sie / ...wissen über den grundsätzlichen Aufbau von TCP/IP Netzwerken bescheid / ...kennen die wichtigsten Begriffe wie TCP, DHCP und DNS sowie Abkürzungen und deren Bedeutung
Inhalt	<ul style="list-style-type: none">/ Netzwerktheorie<ul style="list-style-type: none">/ Zahlensysteme/ Schichtenmodelle/ Hardware<ul style="list-style-type: none">/ Kabel/ Topologien/ Netzwerkgeräte/ Protokolle, Dienste und Anwendungen/ Webinterface
Zielgruppe	<ul style="list-style-type: none">/ Fronius MitarbeiterInnen
Voraussetzungen	<ul style="list-style-type: none">/ grundsätzliche PC-Anwenderkenntnisse mit MS Windows/ Grundkenntnisse der Stromquelle
Teilnehmerzahl	max. 6 Teilnehmer
Termine	16.02.2016 18.05.2016 06.09.2016 22.11.2016

INT-PW-SYS-101 Advanced Vernetzung Fronius Stromquelle

Dauer	2,5 Stunden 13:30-16:00 Uhr
Ziel	Sie / ...können ein einfaches Netzwerk aufbauen, in Betrieb nehmen und testen
Inhalt	/ Praktische Übungen Netzwerkconfiguration und Aufbau Fehlersuche
Zielgruppe	/ System- und Servicetechniker
Voraussetzungen	/ INT-PW-SYS-100 Vernetzung Fronius Stromquellen / grundsätzliche PC-Anwenderkenntnisse mit MS Windows / Grundkenntnisse der Stromquelle / Mitnahme Laptop / Tablet wünschenswert
Teilnehmerzahl	max. 6 Teilnehmer
Termine	16.02.2016 06.09.2016 18.05.2016 22.11.2016

INT-PW-SYS-031 TransSynergic-TransPulsSynergic

Dauer 1 Tag

Ziel Sie

- / ...bekommen einen Überblick über die TS/TPS Gerätefamilie
- / ...kennen das digitale Prinzip und den Aufbau digitaler Schweißsysteme
- / ...können selbstständig Reparatur- und Wartungsarbeiten durchführen

Inhalt

- / Bedienung / Aufbau / Funktion und Reparaturanleitung
- / Bedienung / Handhabung sowie die Funktionsweise und Updates
- / Technischer Aufbau und Funktion der TS und TPS Stromquellen, auch mittels Schaltplan
- / Arbeiten mit der Serviceanleitung zu TS/TPS
- / Fehlersuche / Fehlerbehebung, Error-Codes
- / Optionen (Zubehör, Vorschübe, Kühlkreise)

Zielgruppe

- / System- und Servicetechniker

Teilnehmerzahl max. 6 Teilnehmer

Termine

- 15.02.2016
- 12.04.2016
- 19.09.2016
- 14.12.2016

INT-PW-SYS-032 TransTig-MagicWave

Dauer 1 Tag

Ziel Sie

- / ...bekommen einen Überblick über die digitale WIG Gerätefamilie von Fronius
- / ...kennen das digitale Prinzip und den Aufbau digitaler Schweißstromquellen
- / ...können selbstständig Reparatur- und Wartungsarbeiten durchführen

Inhalt

- / Bedienung / Aufbau / Funktion und Reparaturanleitung
- / Bedienung / Handhabung, sowie die Funktionsweise der Updates
- / Technischer Aufbau und Funktion der MW und TT Stromquellen, auch mittels Schaltplan
- / Arbeiten mit der Serviceanleitung zu TT/MW
- / Fehlersuche / Fehlerbehebung, Error-Codes
- / Optionen (Zubehör, KD- Vorschub, Kühlkreise)

Zielgruppe

- / System- und Servicetechniker

Teilnehmerzahl max. 6 Teilnehmer

Termine 13.04.2016
18.10.2016

INT-PW-SYS-033 TransSteel

Dauer 1 Tag

Ziel Sie

- / ...bekommen einen Überblick über die TransSteel Gerätefamilie von Fronius
- / ...kennen das digitale Prinzip und den Aufbau der TransSteel Schweißstromquellen
- / ...können selbstständig Reparatur- und Wartungsarbeiten durchführen

Inhalt

- / Bedienung / Aufbau / Funktion und Reparaturanleitung
- / Bedienung / Handhabung, sowie die Funktionsweise der Updates
- / Technischer Aufbau und Funktion der TSt Stromquellen, auch mittels Schaltplan
- / Arbeiten mit der Serviceanleitung zur TSt
- / Fehlersuche / Fehlerbehebung, Error-Codes
- / Optionen

Zielgruppe

- / System- und Servicetechniker

Teilnehmerzahl max. 6 Teilnehmer

Termine auf Anfrage

INT-PW-SYS-034 TPS/i

Dauer 2 Tage

Ziel Sie

- / ...bekommen einen Überblick über die TPS/i Gerätefamilie von Fronius
- / ...kennen das Prinzip und den Aufbau der TPS/i Schweißstromquellen
- / ...können selbstständig Reparatur- und Wartungsarbeiten durchführen

Inhalt

- / Bedienung / Aufbau / Funktion und Reparaturanleitung
- / Bedienung / Handhabung sowie die Funktionsweise der Updates
- / Technischer Aufbau und Funktion der TPS/i Serie, auch mittels Schaltplan
- / Arbeiten mit der Serviceanleitung zur TPS/i
- / Fehlersuche / Fehlerbehebung, Error-Codes
- / Optionen (Zubehör, Vorschübe, Kühlkreise, ...)

Zielgruppe

- / System- und Servicetechniker

Teilnehmerzahl max. 6 Teilnehmer

Termine 07.-08.03.2016
30.-31.05.2016
03.-04.10.2016
05.-06.12.2016

INT-PW-SYS-035 TPS/i Varianten (270i/ 600i/ 600V/ MV/ LSC Advanced)

Dauer 1 Tag

Ziel Sie

- / ...bekommen einen Überblick über: TPS 600i, Multivoltage und Sonderspannungen, LSC Advanced
- / ...kennen das Prinzip und den Aufbau der TPS/i Schweißstromquellen
- / ...können selbstständig Reparatur- und Wartungsarbeiten durchführen

Inhalt

- / Bedienung / Aufbau / Funktion und Reparaturanleitung
- / Bedienung / Handhabung der verschiedenen TPS/i Stromquellen sowie die Funktionsweise der Updates
- / Technischer Aufbau und Funktion der TPS/i Serie, auch mittels Schaltplan
- / Arbeiten mit der Serviceanleitung zur TPS/i
- / Fehlersuche / Fehlerbehebung, Error-Codes
- / Optionen (Zubehör, Vorschübe, Kühlkreise, ...)

Zielgruppe

- / System- und Servicetechniker

Voraussetzungen

- / INT-PW-SYS-034 TPS/i

Teilnehmerzahl max. 6 Teilnehmer

Termine

26.01.2016
01.06.2016
05.10.2016
07.12.2016

INT-PW-SYS-041 TransPocket

Dauer	0,5 Tage 08:00-12:00 Uhr
Ziel	Sie / ...bekommen einen Überblick über die resonante Gerätefamilie von Fronius (TransPocket- Serie) / ...erlernen die Bedienung / ...kennen das resonante System und können selbstständig Reparatur- und Wartungsarbeiten durchführen
Inhalt	 / Prinzip der resonanten Technik / Komponenten und Optionen (Zubehör) / Reparatur- und Wartungshinweise / Erklärung von Aufbau und Funktion, auch mittels Schaltplan / Messpunkte / Fehlersuche und -analyse, Fehlermeldungen
Zielgruppe	 / System- und Servicetechniker
Teilnehmerzahl	max. 6 Teilnehmer
Termine	21.03.2016 20.06.2016 07.09.2016 15.11.2016

INT-PW-SYS-042 AccuPocket

Dauer	0,5 Tage 12:30-16:00 Uhr
Ziel	Sie / ...bekommen einen Überblick über die Fronius AccuPocket / ...lernen über die Bedienung der AccuPocket / ...können selbstständig Reparatur- und Wartungsarbeiten durchführen
Inhalt	/ Prinzip der Akku Technik / Komponenten und Optionen (Zubehör) / Produktinformation AccuPocket / Reparatur- und Wartungshinweise / Erklärung von Aufbau und Funktion, auch mittels Schaltplan / Fehlersuche und -analyse, Error-meldungen
Zielgruppe	/ System- und Servicetechniker
Teilnehmerzahl	max. 6 Teilnehmer
Termine	21.03.2016 07.09.2016 20.06.2016 15.11.2016

INT-PW-SYS-051 Sicherheitstechnik

Dauer 1 Tag

Ziel Sie

- / ...lernen die Bedeutung der Sicherheitstechnik kennen
- / ...erhalten eine Übersicht über wichtige Normen, Protokolle und Arbeitsanweisungen
- / ...können selbstständig eine Fronius-Stromquelle sicherheitstechnisch überprüfen
- / ...können die entsprechenden Protokolle ordnungsgemäß ausfüllen

Inhalt

- / Wichtigkeit (Verantwortungsbewusstsein)
- / Verständnis Sicherheitstechnik
- / Messausrüstung
- / Sicherheitstechnische Überprüfung anhand praktischer Übungen (z.B. TPS/i, TPS, MW, VarioSynergic)
- / Aufzeigen von Konsequenzen bei sicherheitstechnischen Fehlern

Zielgruppe

- / System- und Servicetechniker

Teilnehmerzahl max. 6 Teilnehmer

Termine 22.02.2016
06.06.2016
12.09.2016
28.11.2016

INT-PW-SYS-052 Kalibrieren

Dauer 1 Tag

Ziel Sie

- / ...lernen die Bedeutung der Kalibrierungstechnik kennen
- / ...erhalten eine Übersicht über wichtige Normen, Protokolle und Arbeitsanweisungen
- / ...können selbstständig eine Kalibrierung bzw. Beständigkeitsprüfung durchführen
- / ...können die entsprechenden Protokolle ordnungsgemäß ausfüllen
- / ...lernen die Wartungspakete und deren Inhalte kennen

Inhalt

- / Definitionen, Normen und Standards
- / Verständnis Kalibrierungstechnik
- / Kalibrierungsausrüstung
- / Kalibrierungstechnik anhand praktischer Übungen (z.B. TPS/i, TPS, MW, VarioSynergic)
- / INT-SD-WUA-001: Dienstleistung Wartung und Anlagenanalyse

Zielgruppe

- / System- und Servicetechniker

Voraussetzungen

- / INT-PW-SYS-051 Sicherheitstechnik

Teilnehmerzahl max. 6 Teilnehmer

Termine 23.02.2016
07.06.2016
13.09.2016
29.11.2016

INT-PW-SYS-071 Roboteranbindung TT/ MW & TS/ TPS

Dauer	2 Tage
Ziel	<p>Sie</p> <ul style="list-style-type: none"> / ...kennen die verschiedenen Möglichkeiten der Anbindung einer TT/MW/TS/TPS Schweißstromquelle an einen Roboter / ...lernen entsprechende Roboter-Konfigurationen kennen / ...bekommen eine Übersicht über Optionen
Inhalt	<ul style="list-style-type: none"> / Interface-Varianten / Interface-Signalbeschreibung / Feldbussysteme / Anbindungsmöglichkeiten Schweißstromquelle – Roboter (PAP und Konventionell) / Konfigurationen und Optionen
Zielgruppe	<ul style="list-style-type: none"> / System- und Servicetechniker / Kunden
Voraussetzungen	INT-PW-SYS-031 TransSynergic-TransPulsSynergic oder INT-PW-SYS-032 TransTig-MagicWave
Teilnehmerzahl	max. 6 Teilnehmer
Termine	09.-10.05.2016 07.-08.11.2016

INT-PW-SYS-072 Roboteranbindung TPS/i

Dauer	2 Tage
Ziel	<p>Sie</p> <ul style="list-style-type: none"> / ...kennen die verschiedenen Möglichkeiten der Anbindung der TPS/i Schweißstromquelle an einen Roboter / ...lernen entsprechende Roboter-Konfigurationen kennen / ...bekommen eine Übersicht über verschiedene Optionen
Inhalt	<ul style="list-style-type: none"> / Interface-Varianten / Interface-Signalbeschreibung / Feldbussysteme / Anbindungsmöglichkeiten der TPS/i – Roboter (PAP und Konventionell) / Konfigurationen / Optionen
Zielgruppe	<ul style="list-style-type: none"> / System- und Servicetechniker
Voraussetzungen	INT-PW-SYS-034 TPS/i
Teilnehmerzahl	max. 6 Teilnehmer
Termine	<p>13.-14.06.2016</p> <p>10.-11.10.2016</p>

INT-PW-SYS-081 Schweißdatendokumentation TT/ MW & TS/ TPS

Dauer 1 Tag

Ziel Sie

- / ...erhalten einen Überblick über die gängigsten Funktionen von Fronius Xplorer und Q-Master und WeldCube
- / ...lernen alle wichtigen Software-Komponenten für digitale Schweißstromquellen kennen
- / ...können ein Netzwerk mit Schweißstromquellen aufbauen und warten

Inhalt

- / Übersicht über verwendete Softwarekomponenten
- / Benötigte Tools zur Kommunikation mit der Stromquelle (LocalNet Konverter/Netzwerk)
- / Xplorer (Installation, Aufbau und Wartung eines Netzwerks)
- / Jobs & Backup der Stromquelle
- / User-Verwaltung & Schweißdatendokumentation
- / Q-Master
- / WeldCube (Inbetriebnahme, Übersicht der Funktionen)

Zielgruppe

- / System- und Servicetechniker

Voraussetzungen

- / grundsätzliche PC-Anwenderkenntnisse mit MS Windows
- / Grundkenntnisse Stromquelle und RCU 5000i
- / Mitnahme Laptop inkl. LocalNet Konverter

Teilnehmerzahl max. 6 Teilnehmer

Termine auf Anfrage

INT-PW-SYS-082 Schweißdatendokumentation TPS/i

Dauer 1 Tag

Ziel Sie

- / ...erhalten einen Überblick über die gängigsten Funktionen von Fronius Xplorer Basic, WeldCube und Remote Service
- / ...lernen alle wichtigen Software-Komponenten für digitale Schweißstromquellen kennen
- / ...können ein Netzwerk mit Schweißstromquellen aufbauen und warten

Inhalt

- / Übersicht über verwendete Softwarekomponenten
- / Kommunikation mit der Stromquelle (Netzwerk)
- / Xplorer Basic (Installation, Aufbau und Wartung eines Netzwerk)
- / Remote Service (Funktion – Ablauf)
- / Übersicht über die FEEL Pakete
- / Jobs & Backup der Stromquelle
- / User-Verwaltung & Schweißdatendokumentation
- / Qualitätsüberwachung in der Maschine
- / WeldCube (Inbetriebnahme, Übersicht der Funktionen)

Zielgruppe

- / System- und Servicetechniker

Voraussetzungen

- / grundsätzliche PC-Anwenderkenntnisse mit MS Windows
- / Grundkenntnisse der Stromquelle
- / Mitnahme Laptop / Tablet

Teilnehmerzahl max. 6 Teilnehmer

Termine auf Anfrage

Sparte Training
Perfect Drive TransPocket
Robacta Produktneuheiten
Welding Produkte Übersicht
2016
MitarbeiterInnen

PRODUKTNEUHEITEN TRAINING

INT-PW-NEW-070 NEW Produkte 2016

Dauer	1 Tag
Ziel	Sie / ...erhalten eine Übersicht der Produktneuheiten 2016
Inhalt	 / TransPocket 150/180 / Robacta Drive
Zielgruppe	 / MitarbeiterInnen der Sparte Perfect Welding
Teilnehmerzahl	max. 10 Teilnehmer
Termine	auf Anfrage

Support Service
Tools Schweißtechnik
Vertrieb Spare Artikelnummer
Preisliste Prozess
Lieferklasse Produktkonfigurator
BaaN PreSales
Preisgruppe

VERTRIEBSUNTERSTÜTZENDE TRAININGS

INT-PW-SUP-002 Preisliste

Dauer 1,5 Stunden

Ziel Sie

- / ...kennen die aktuelle Preisliste, deren Aufbau und Inhalt
- / ...kennen die Organisation und den Aufbau des Teams
- / ...können die Preisliste als Hilfsmittel bei der bei der Kundenberatung einsetzen
- / ...kennen die Bedeutung der Preisgruppen und Lieferklassen
- / ...wissen wer Preise für Einzelanfertigungen berechnet
- / ...kennen den Unterschied zwischen Serienartikelnummer und Artikelnummer

Inhalt

- / Übersicht Preise bei Fronius International
- / Weltweites Vertriebs- und Servicenetz
- / Cover, Rückseite
- / Wo finde ich die digitalen Preislisten?
- / Inhalt
- / Bezeichnungen und Abkürzungen
- / Beispiel TPS/i: neue Namenssystematik
- / Preisgruppe
- / Lieferklasse
- / Unterschied zwischen Serienartikelnummer und Artikelnummer
- / Inhalt der Preisliste (Schweißsysteme, Strukturierung,...)

Zielgruppe

- / Sachbearbeiter (Innendienst)
- / Fachberater
- / Anwendungstechniker
- / Servicetechniker

Teilnehmerzahl max. 5 Teilnehmer

Termine auf Anfrage

INT-PW-SUP-006 Produktkonfigurator Sparte Schweißtechnik

Dauer	4 Stunden
Ziel	<p>Sie</p> <ul style="list-style-type: none"> / ...kennen die Grundfunktionen des Produktkonfigurators (Einstieg, Konfigurationen erstellen, Speichern, Suchmöglichkeiten, Kopierfunktion, Farbschema, ...) / ... kennen die Anwendungsmöglichkeiten des Produktkonfigurators (Zusammenarbeit Sachbearbeiter, Fachberater, TSN/TSI) / ...wissen über erweiterte Funktionen (Infoplattform, Hilfsfunktionen im Produktkonfigurators, Kopiermöglichkeiten, ...) bescheid / ...kennen die Vertriebsunterstützenden Tools (BOM Liste, Interaktive Konfigurationshilfen)
Inhalt	<ul style="list-style-type: none"> / Technische Voraussetzungen / Vorteile des Produktkonfigurators / Suchfunktionen und Speichermöglichkeiten / Arbeitsweise des Konfigurators (Grundlagen) / Möglichkeiten in Verbindung mit BaaN / Set-Erstellung / Preislisten-Konfigurationen / praktische Anwendung / Support-Möglichkeiten
Zielgruppe	<ul style="list-style-type: none"> / MitarbeiterInnen aus dem gesamten Bereich Vertrieb (Sachbearbeiter, Fachberater) / MitarbeiterInnen aus dem Bereich TechSupport (Servicetechniker und Anwendungstechniker)
Voraussetzungen	<ul style="list-style-type: none"> / PC-/Notebook-Arbeitsplatz mit Verbindung zum Fronius-Netzwerk / Internetzugang / optional BaaN-Zugang (Angebotswesen)
Teilnehmerzahl	max. 10 Teilnehmer
Termin	auf Anfrage

INT-PW-SUP-008 PreSales Prozess

Dauer	5 Stunden
Ziel	Sie / ... kennen den PreSales Prozess inklusive Kontaktmanagement der Sparte Schweißtechnik und kann diesen eigenständig anwenden
Inhalt	<ul style="list-style-type: none"> / Interessentenprozess <ul style="list-style-type: none"> / Anlage von Interessenten / Umwandlung von Interessenten in Kunden / Angebotsprozess <ul style="list-style-type: none"> / Angebote erstellen / Angebote kopieren / Angebote drucken / Vertriebsrelevante Abfragen / Angebotsverfolgung <ul style="list-style-type: none"> / Angebote abschließen / Angebote in VK-Aufträge überführen / Statistiken der Angebotsverfolgung (Nutzen und Vorteile) / Kontaktmanagement <ul style="list-style-type: none"> / Kontakte zu Kunden / Interessenten / potentielle Interessenten anlegen
Zielgruppe	<ul style="list-style-type: none"> / Nationale Prozessexperten / Mitarbeiter im Bereich Vertrieb / Mitarbeiter im Bereich COP / Mitarbeiter im Bereich PreSales Sparte Schweißtechnik
Teilnehmerzahl	max. 4 Teilnehmer
Termin	auf Anfrage



Kommunikation
Unterschied Wirkungskette
Advertising VSP national
EN Abläufe IE
Produkt Zusammenhänge
Übersetzung ^{aktiv} _{neu} Marketing
international Kaufentscheidung
Medien passiv Werbung

MARKETING TRAININGS

INT-PW-MKT-010 Advertising Advanced I

Dauer: ca. 1 Tag

Ziel Sie
/ ...kennen die Zusammenhänge und Abläufe für Marketing auf nationaler und internationaler Ebene, den Unterschied zwischen aktiver und passiver Kommunikation und wissen, was zu tun ist, wenn ein neues Produkt eingeführt wird

Inhalt

- / Aufgabenteilung für IE und EN Marketing laut VSP-Handbuch
- / Wirkungskette bei Kaufentscheidung und Eingliederung der Medien
- / Informationsarchitektur und Modularität
- / Übersetzungsprozess
- / Phasen der Kommunikation bei Produkteinführungen

Zielgruppe:

- / Mitarbeiter aller Marketings (PC, SE, PW) international und national, Area Sales Assistance Perfect Welding, Area Sales Manager und Sales Manager Perfect Welding, national Sales Manager Perfect Welding

Termine: auf Anfrage

INT-PW-MKT-012 Advertising Advanced II

Dauer ca. 1 Tag

Ziel Sie
/ ...kennen die Zusammenhänge bei Artikelnummern von Werbemitteln und können aus offenen Daten die Druckdaten für Ihr Land bereitstellen

Inhalt
/ Grundlagen des Desktop Publishing
/ Artikelnummernsystematik und Druckabwicklung
/ Einblicke ins Kundenmagazin weld+vision

Zielgruppe
/ Mitarbeiter nationales Marketing Perfect Welding

Termine auf Anfrage

INT-PW-MKT-020 Advertising Expert I

Dauer ca. 1 Tag

Ziel Sie
/ ...wissen, was zu tun ist, wenn Sie eine Veranstaltung für Schweißtechnik organisieren müssen. Darüber hinaus kennen Sie die Grundlagen der gängigen Grafik-Programme und können national Werbemittel erstellen.

Inhalt
/ Events
/ Event Fallbeispiel
/ Desktop Publishing für Experten

Zielgruppe
/ Mitarbeiter nationales Marketing Perfect Welding

Termine auf Anfrage

INT-PW-MKT-011 PR Advanced I

Dauer ca. 1 Tag

Ziel Sie
/ ... entwickeln ein Grundverständnis für Public Relations, können die Instrumente der externen PR zielgerecht einsetzen, eigene News für die Website texten sowie Referenzen generieren

Inhalt
/ Grundlagen der PR
/ Anwenderreportage / Fachartikel / Presseinformation / Medienverteiler / Übersetzungsprozess
/ Grundlagen Redaktionskontakte
/ News Website
/ Referenzen ENERGY/net

Zielgruppe
/ Mitarbeiter nationales Marketing Perfect Welding
/ Auszugsweise: Area Sales Assistance Perfect Welding, Area Sales Manager und Sales Manager Perfect Welding, nationale Sales Manager Perfect Welding

Termine auf Anfrage

INT-PW-MKT-013 PR Advanced II

Dauer ca. 1 Tag

Ziel Sie
/ ...wissen Redaktionskontakte optimal zu nutzen und können die Anforderungen der Redakteure hinsichtlich Pressemappe, (Messe-)Betreuung und Einladungen bestens erfüllen.

Inhalt

- / Messe
- / Redaktionskontakte
- / Pressemappe
- / Einladung für Redakteure
- / Betreuung Redakteure
- / Presseclipping

Zielgruppe

- / Mitarbeiter nationales Marketing Perfect Welding

Termine auf Anfrage

INT-PW-MKT-021 PR Expert I

Dauer ca. 1 Tag

Ziel Sie
/ ...organisieren Pressekonferenzen, besuchen Fachmedien und versorgen diese mit nationalen und internationalen Presseinformationen und Anwenderreportagen.

Inhalt

- / Pressekonferenz
- / Redaktionstour
- / PR-Portal Website
- / Presseinformation national
- / Anwenderreportage national

Zielgruppe

- / Mitarbeiter nationales Marketing Perfect Welding

Termine auf Anfrage

INT-PW-MKT-025 Fronius / Marketing Portal (MRM)

Dauer	ca. 1,5 Stunden
Ziel	<p>Sie</p> <ul style="list-style-type: none"> / ...entwickeln ein Grundverständnis für das Marketing Portal und können dessen Funktionen wahrnehmen / ...lernen die Module „Media Pool“, „Smart Access“ sowie „Web-to-Print“ kennen
Inhalt	<ul style="list-style-type: none"> / Aufbau der Module <p>Media Pool</p> <ul style="list-style-type: none"> / Optional: Importieren und Beschlagworten von Medienobjekten / Sprachfilterung / Herunterladen von Medienobjekten (Download-Schema) / Erstellen einer Kollektion / Zugang beantragen / externen Zugang einrichten / Und vieles mehr ... <p>Web-to-Print</p> <ul style="list-style-type: none"> / Erstellen von Werbemittel
Zielgruppe	<ul style="list-style-type: none"> / Marketing International / Marketing National / Vertrieb / TSI
Termine	<ul style="list-style-type: none"> / auf Anfrage

Details Automatisierungstechnik
Orbitalschweißen Komponenten
Schweißautomation
Automation Grundlagen
Optionen Produktprogramm
Standardprodukte Schweißverfahren
Konfigurationen
Standardausrüstung

TRAININGS AUTOMATION

INT-PW-AUT-001 Produktprogramm Schweißautomation

Dauer 0,5 Tage

Ziel Sie
 / ...kennen das Produktprogramm der Fronius Schweißautomation
 (Standardprodukte)

Inhalt
 / Grundlagen der Schweißautomations-Komponenten
 / Standardausrüstung
 / Optionen

Zielgruppe
 / Anwendungstechniker
 / Servicetechniker
 / Fachberater
 / MitarbeiterInnen und Kunden, die die Standardprodukte der Fronius-
 Schweißautomation kennenlernen wollen

Voraussetzungen
 / Berufserfahrung in einem Schweißverfahren
 / Grundwissen über Automatisierungstechnik

Teilnehmerzahl max. 8 Teilnehmer

Termine auf Anfrage

INT-PW-AUT-002 Orbitalschweißen

Dauer 1 Tag

Ziel Sie

- / ...kennen grundlegende Details zu Anforderungen, Möglichkeiten und
- / ...Konfigurationen des Orbitalschweißens
- / ...sind in der Lage, die Kunden über Vor- und Nachteile zu beraten
- / ...und über generelle Anforderungen zu informieren

Inhalt

- / Grundlagen des Orbitalschweißens
- / Konfiguration
- / Nahtvorbereitung
- / Materialarten
- / Schutzgase
- / Parametereinstellungen
- / Schweißdemo

Zielgruppe

- / Anwendungstechniker
- / Servicetechniker
- / Fachberater
- / Mitarbeiter und Kunden, die einen Überblick über das Orbitalschweißen bekommen wollen

Voraussetzungen Berufserfahrung im WIG- und MAG-Schweißverfahren

Teilnehmerzahl max. 6 Teilnehmer

Termine auf Anfrage

INT-PW-AUT-003 Vorstellung Automation

Dauer 0,5 Tage

Ziel Sie

- / ...haben einen Einblick in den Bereich Schweißautomation
- / ...kennen das Produktprogramm
- / ...verschaffen sich einen Überblick über die Organisation der Schweißautomation

Inhalt

- / Vorstellung der Fachbereiche Automation
- / Infos über die Produktsegmente
- / Rundgang im Bereich Automation

Zielgruppe

- / Dieses Seminar ist speziell für neue Mitarbeiter konzipiert

Teilnehmerzahl max. 6 Teilnehmer

Termine auf Anfrage

Ausstattung
Werkzeuganforderung
Bauteile
Werkzeug wechseln
Handschweißbrenner
Wartung Reparatur Taster
Aufbau Prüfen
Schlauchpakete
Ersatzteile
Verschleißteile

TRAININGS REPARATUR

INT-PW-REP-010 Basic Reparatur Handschweißbrenner

Dauer	0,5 Tage
Ziel	Sie / ...kennen den Aufbau der Schweißbrenner und Schlauchpakete / ...können die Ersatzteile fachgerecht wechseln
Inhalt	 / Aufbau der gas- und wassergekühlten Schweißbrenner und Schlauchpakete / Fachgerechtes Wechseln von Verschleißteilen / Wechseln von Bauteilen wie Schweißbrennerkörper, Taster, etc. / Werkzeuganforderung
Zielgruppe	 / Servicetechniker / Fachberater / Kunden, die Ersatz- und Verschleißteile fachgerecht selbst wechseln wollen
Voraussetzungen	Grundkenntnisse über Schweißbrenner
Teilnehmerzahl	min. 2, max. 4 Teilnehmer
Termine	auf Anfrage
Anmerkungen	Dieses Training findet in Pettenbach / Standort 92 statt.

INT-PW-REP-011 Advanced Reparatur Handschweißbrenner

Dauer 1 Tag

Ziel Sie

- / ...kennen den Aufbau der Schweißbrenner und Schlauchpakete
- / ...können die Handschweißbrenner mit dem richtigen Werkzeug fachgerecht reparieren

Inhalt

- / Aufbau der gas- und wassergekühlten Schweißbrenner
- / Fachgerechtes Wechseln von Verschleißteilen
- / Wechseln von Bauteilen wie Schweißbrennerkörper, Taster, etc.
- / Reparieren von Schlauchpaketen und Teilkomponenten
- / Prüfen der Schweißbrenner und Schlauchpakete nach Prüfplänen
- / Ausstattungsanforderung an den Reparaturplatz

Zielgruppe

- / Servicetechniker
- / Kunden, die die Wartung und Reparatur selbst durchführen wollen

Voraussetzungen Grundkenntnisse über Schweißbrenner

Teilnehmerzahl min. 2, max. 4 Teilnehmer

Termine auf Anfrage

Anmerkungen Spezielle Brennertypen, die gesondert berücksichtigt werden sollen, bitte im Voraus bekannt geben. Dieses Training findet in Pettenbach Standort 92 statt.

INT-PW-REP-012 Reparatur Push-Pull Handschweißbrenner

Dauer	1 Tag
Ziel	Sie / ...kennen den Aufbau der PushPull- und PT-Drive Handschweißbrenner / ...können die Schweißbrenner mit dem richtigen Werkzeug fachgerecht reparieren
Inhalt	/ Fachgerechtes Wechseln von Verschleißteilen / Wechseln von Bauteilen wie Schweißbrennerkörper, Taster, etc. / Reparieren von Schlauchpaketen und Teilkomponenten / Prüfen der Schweißbrenner und Schlauchpakete nach Prüfplänen / Ausstattungsanforderung an den Reparaturplatz
Zielgruppe	/ Servicetechniker, die die Wartung und Reparatur mit entsprechender Reparaturausrüstung vor Ort oder in den Fronius Niederlassungen durchführen / Kunden, die die Wartung und Reparatur selbst durchführen wollen
Voraussetzungen	Grundkenntnisse über PushPull Schweißbrenner
Teilnehmerzahl	min. 2, max. 4 Teilnehmer
Termine	auf Anfrage
Anmerkungen	Dieses Training findet in Pettenbach / Standort 92 statt.

INT-PW-REP-013 Reparatur Roboter-Schlauchpakete

Dauer	1 Tag
Ziel	<p>Sie</p> <ul style="list-style-type: none"> / ...kennen den Aufbau der Roboter-Schlauchpakete / ...können die Roboter-Schlauchpakete mit dem richtigen Werkzeug fachgerecht reparieren
Inhalt	<ul style="list-style-type: none"> / Aufbau der gas- und wassergekühlten Roboter-Schlauchpakete / Fachgerechtes Wechseln von Verschleißteilen / Wechseln von Bauteilen wie Schweißbrennerkörper, Taster, etc. / Reparieren von Schlauchpaketen und Teilkomponenten / Prüfen von Schweißbrennern und Schlauchpaketen nach Prüfplänen / Ausstattungsanforderung an den Reparaturplatz
Zielgruppe	<ul style="list-style-type: none"> / Servicetechniker / Kunden, die die Wartung und Reparatur selbst durchführen wollen
Voraussetzungen	Grundkenntnisse über Roboter-Schweißbrenner
Teilnehmerzahl	min. 2, max. 4 Teilnehmer
Termine	auf Anfrage
Anmerkungen	Spezielle Schlauchpakete, die gesondert berücksichtigt werden sollen, bitte im Voraus bekannt geben. Dieses Training findet in Pettenbach / Standort 92 statt.

INT-PW-REP-014 Reparatur CMT Roboter-Schlauchpakete

Dauer	1 Tag
Ziel	<p>Sie</p> <ul style="list-style-type: none"> / ...kennen den Aufbau der CMT Roboter-Schlauchpakete / ...können die CMT Roboter-Schlauchpakete mit dem richtigen Werkzeug fachgerecht reparieren
Inhalt	<ul style="list-style-type: none"> / Aufbau der CMT Roboter-Schlauchpakete / Fachgerechtes Wechseln von Verschleißteilen / Wechseln von Bauteilen wie Antriebseinheit, Drahtpuffer, etc. / Reparieren von Schlauchpaketen, Drahtpuffer und Teilkomponenten / Prüfen der diversen Komponenten nach Prüfplänen / Ausstattungsanforderung an den Reparaturplatz
Zielgruppe	<ul style="list-style-type: none"> / Servicetechniker / Kunden, die die Wartung und Reparatur selbst durchführen wollen
Voraussetzungen	Grundkenntnisse von Roboter-Schweißbrennern
Teilnehmerzahl	min. 2, max. 4 Teilnehmer
Termine	auf Anfrage
Anmerkungen	Dieses Training findet in Pettenbach Standort 92 statt.

INT-PW-REP-015 Reparatur Roboter-Brennerkörper

Dauer	0,5 Tage
Ziel	<p>Sie</p> <ul style="list-style-type: none"> / ...kennen den Aufbau der Roboter-Brennerkörper / ...können die Roboter-Brennerkörper mit dem richtigen Werkzeug fachgerecht reparieren
Inhalt	<ul style="list-style-type: none"> / Aufbau der gas- und wassergekühlten Roboter-Brennerkörper / Fachgerechtes Wechseln von Verschleißteilen / Prüfen und Reparieren von Roboter-Brennerkörpern / Ausstattungsanforderung an den Reparaturplatz
Zielgruppe	<ul style="list-style-type: none"> / Servicetechniker / Kunden, die die Wartung und Reparatur selbst durchführen wollen
Voraussetzungen	Grundkenntnisse über Roboter-Brennerkörper
Teilnehmerzahl	min. 2, max. 4 Teilnehmer
Termine	auf Anfrage
Anmerkungen	Spezielle Brennerkörper, die gesondert berücksichtigt werden sollen, bitte im Voraus bekannt geben. Dieses Training findet in Pettenbach / Standort 319 statt.

INT-PW-REP-016 Reparatur CMT Roboter-Antriebseinheiten

Dauer 2 Tage

Ziel Sie

- / ...kennen den Aufbau von CMT-Antriebseinheiten
- / ...können CMT-Antriebseinheiten selbstständig reparieren unter Verwendung der Original Fronius Spezialwerkzeuge und Prüfvorrichtungen

Inhalt

- / Erläuterung – Aufbau der CMT-Antriebseinheiten
- / Fachgerecht Wechseln von Verschleißteilen
- / Zerlegen und Reparieren der Antriebseinheit nach Fronius Qualitätsrichtlinien
Parametereinstellungen (Bedienung)
- / Justieren und Prüfen aller Funktionen der Antriebseinheit

Zielgruppe

- / Servicetechniker von Niederlassungen, die selbst Antriebseinheiten reparieren wollen
- / Instandhaltungstechniker von Großkunden, die selbst Antriebseinheiten reparieren wollen

Voraussetzungen

- / Einschlägige Erfahrung mit der Reparatur von Roboterschlauchpaketen
- / REP 14 Advanced Reparatur CMT Roboter-Schlauchpakete
- / Elektrotechnische Fachkenntnisse erforderlich

Teilnehmerzahl max. 2 Teilnehmer

Termine auf Anfrage

INT-PW-REP-017 Individual Training Repair Center Brenner

Dauer	nach Absprache
Ziel	<p>Sie</p> <ul style="list-style-type: none"> / ...kennen die Abläufe der vorher definierten Schweißbrenner bei Reparaturarbeiten / ...können die Reparaturen der vorher definierten Schweißbrenner eigenständig durchführen
Inhalt	<ul style="list-style-type: none"> / Der Seminarinhalt wird je Arbeitsplatz und Aufgabe spezifisch angeboten. / Mittels diesem Training wird der Reparaturablauf und die Reparatur der Schweißbrenner trainiert.
Zielgruppe	<ul style="list-style-type: none"> / Teilnehmer des IIP-Programmes / Nahtstellenpartner / RCN Mitarbeiter
Voraussetzungen	<ul style="list-style-type: none"> / Eine detaillierte Beschreibung der Trainingsinhalte des Fachvorgesetzten ist Voraussetzung, um das Schulungsprogramm abstimmen zu können.
Teilnehmerzahl	1 Teilnehmer
Termine	auf Anfrage

Umsetzungsmöglichkeiten
AccuCare
Wartungspakete
BaaN^{WeldCube}
Support^{Feel}
E-Learning
Miete Pricing
Argumente
Gewährleistungsverlängerung
Verrechnungsmodelle
Dienstleistung

TRAININGS DIENSTLEISTUNGEN

INT-SD-ACC-001@ eLearning AccuCare

Dauer	ca. 1 Stunde
Ziel	<p>Sie</p> <ul style="list-style-type: none"> / ...kennen die Leistungsinhalte von AccuCare / ...kennen die wichtigsten Argumente gegenüber dem Kunden / ...kennen das Pricing und die Verrechnungsmodelle für diese Dienstleistung / ...wissen über die nötigen Prozesse in BaaN Bescheid / ...wissen, wie die Dienstleistung durchzuführen ist
Inhalt	<ul style="list-style-type: none"> / Allgemeine Informationen zu AccuCare / Vertrieb, Argumentation und Pricing / Leistungserbringung / BaaN Prozesse und Personal
Zielgruppe	<ul style="list-style-type: none"> / VSP-Team gesamt / TSN / TSI / Area Sales Management / Marketing
Voraussetzungen	<p>gültige Fronius E-Mail Adresse</p> <p>Zugang zu einem Computer mit Internetverbindung</p>
Teilnehmerzahl	min. 1
Abschluss mit	Zertifikat

Anmerkungen Nach der Buchung wird für den Teilnehmer ein Login für die Lernplattform freigeschaltet. Sollten noch keine Zugangsdaten vorhanden sein, werden diese via E-Mail ausgesendet. Mitarbeiter ohne Zugang zum HR-Portal können sich via E-Mail an Beck.Anita@fronius.com oder Haidinger.Roland@fronius.com

INT-SD-FRS-001@ eLearning FeeL Remote Support

Dauer	ca. 2 Stunden
Ziel	<p>Sie</p> <ul style="list-style-type: none"> / ...kennen die wichtigsten Argumente gegenüber dem Kunden / ...kennen das Pricing und die Verrechnungslogik für diese Dienstleistung / ...wissen über die nötigen Prozesse in BaaN Bescheid / ...wissen, wie die Dienstleistung durchzuführen ist / ...wissen über die technischen Komponenten, welche diese Dienstleistung ermöglichen, Bescheid
Inhalt	<ul style="list-style-type: none"> / Allgemeine Informationen zu FeeL Remote Support / Vertrieb, Argumentation und Pricing / Leistungserbringung / BaaN Prozesse und Personal / Technische Komponenten und Umsetzungsmöglichkeiten
Zielgruppe	<ul style="list-style-type: none"> / VSP-Team gesamt / TSN / TSI / Area Sales Management / SMI / Marketing
Voraussetzungen	<p>gültige Fronius E-Mail Adresse</p> <p>Zugang zu einem Computer mit Internetverbindung</p>
Teilnehmerzahl	min. 1
Abschluss mit	Zertifikat

Anmerkungen Nach der Buchung wird für den Teilnehmer ein Login für die Lernplattform freigeschaltet. Sollten noch keine Zugangsdaten vorhanden sein, werden diese via E-Mail ausgesendet. Mitarbeiter ohne Zugang zum HR-Portal können sich via E-Mail an Beck.Anita@fronius.com oder Haidinger.Roland@fronius.com anmelden.

INT-SD-GLV-001@ eLearning Gewährleistungsverlängerung

Dauer	ca. 1-2 Stunden
Ziel	<p>Sie</p> <ul style="list-style-type: none"> / ...kennen die Inhalte der Fronius Standard-Gewährleistung / ...kennen die Modelle zur Gewährleistungsverlängerung / ...wissen, wofür die Gewährleistungsverlängerung von Fronius gültig ist / ...kennen die Argumente gegenüber dem Kunden / ...kennen das Pricing für die Gewährleistungsverlängerungsmodelle / ...wissen über die nötigen Prozesse in BaaN Bescheid / ...kennen die Gewährleistungsmodelle beim Wettbewerb
Inhalt	<ul style="list-style-type: none"> / Allgemeine Informationen zur Gewährleistung und zur Gewährleistungsverlängerung / Vertrieb, Argumentation und Pricing / Prozesse im Kontext Gewährleistungsverlängerung
Zielgruppe	<ul style="list-style-type: none"> / VSP-Team gesamt / Area Sales Management / Marketing
Voraussetzungen	<p>gültige Fronius E-Mail Adresse</p> <p>Zugang zu einem Computer mit Internetverbindung</p>
Teilnehmerzahl	min. 1
Abschluss mit	Zertifikat
Anmerkungen	<p>Nach der Buchung wird für den Teilnehmer ein Login für die Lernplattform freigeschaltet. Sollten noch keine Zugangsdaten vorhanden sein, werden diese via E-Mail ausgesendet. Mitarbeiter ohne Zugang zum HR-Portal können sich via E-Mail an Beck.Anita@fronius.com oder Haidinger.Roland@fronius.com anmelden.</p>

INT-SD-REN-W01@ eLearning Miete

Dauer	ca. 1-2 Stunden
Ziel	Sie / ...bekommen allgemeine Informationen über die Abwicklung des Mietprozesses. / ...können den Mietprozess selbständig im BaaN-System abbilden.
Inhalt	/ Allgemeine Informationen über den Miet-Service. / Mietprozess. / Mietauftragsverwaltung.
Zielgruppe	/ Neue Mitarbeiter / Innendienst Mitarbeiter / VSP-Team gesamt
Voraussetzungen	gültige Fronius E-Mail Adresse Zugang zu einem Computer mit Internetverbindung
Teilnehmerzahl	min. 1
Abschluss mit	Zertifikat
Anmerkungen	Nach der Buchung wird für den Teilnehmer ein Login für die Lernplattform freigeschaltet. Sollten noch keine Zugangsdaten vorhanden sein, werden diese via E-Mail ausgesendet. Mitarbeiter ohne Zugang zum HR-Portal können sich via E-Mail an Beck.Anita@fronius.com oder Haidinger.Roland@fronius.com anmelden.

INT-SD-WUA-001@ eLearning Wartungspakete und Anlagenanalyse

Dauer	ca. 2-3 Stunden
Ziel	<p>Sie</p> <ul style="list-style-type: none"> / ...kennen die Inhalte der Fronius Wartungspakete und Anlagenanalyse / ...kennen die wichtigsten Argumente gegenüber dem Kunden / ...kennen das Pricing für diese Dienstleistungen / ...wissen über die nötigen Prozesse in BaaN Bescheid / ...wissen wie die Dienstleistung durchzuführen ist
Inhalt	<ul style="list-style-type: none"> / Allgemeine Informationen zur Anlagenanalyse und zu Fronius Wartungspaketen / Vertrieb, Argumentation und Pricing / Leistungserbringung / Prozesse und Personal
Zielgruppe	<ul style="list-style-type: none"> / VSP-Team gesamt / TSN / TSI / Area Sales Management / Marketing
Voraussetzungen	<p>gültige Fronius E-Mail Adresse</p> <p>Zugang zu einem Computer mit Internetverbindung</p>
Teilnehmerzahl	min. 1
Abschluss mit	Zertifikat
Anmerkungen	<p>Nach der Buchung wird für den Teilnehmer ein Login für die Lernplattform freigeschaltet. Sollten noch keine Zugangsdaten vorhanden sein, werden diese via E-Mail ausgesendet. Mitarbeiter ohne Zugang zum HR-Portal können sich via E-Mail an Beck.Anita@fronius.com oder Haidinger.Roland@fronius.com anmelden.</p>

INT-SD-DAT-003@ Datendokumentation mit Feel Paketen & Weldcube

Dauer ca. 4 Stunden

Ziel Sie

- / ...lernen die Dokumentationsmöglichkeiten für TPS/i kennen
- / ...lernen die verfügbaren FeelL Pakete und deren Funktionsumfang kennen
- / ...lernen die Möglichkeiten der Datendokumentation mit WeldCube kennen
- / ...lernen die ergänzenden Servicepakete / -leistungen zu FeelL Paketen und WeldCube kennen
- / ...kennen die Systematik hinter den Dokumentationsmöglichkeiten und wissen, welche technischen Komponenten zur Umsetzung beim Kunden nötig sind
- / ...wissen, welche Lösung für welchen Kunden geeignet ist

Inhalt

- / Möglichkeiten der Datendokumentation für TPS/i.
- / Datendokumentation TPS/i mit FeelL Paketen:
 - o Verfügbare Pakete und Funktionen
 - o Systematik und technische Umsetzung
 - o Kundennutzen
 - o Pricing & Prozesse
 - o Services
 - o ...
- / Datendokumentation mit WeldCube:
 - o Verfügbare Funktionen.
 - o Unterstützte Geräteserien.
 - o Systematik und technische Umsetzung.
 - o Kundennutzen.
 - o Pricing & Prozesse.
 - o Services.
 - o ...

Zielgruppe

- / VSP Team
- / TSN
- / STM: Tech Support & Area Sales Management
- / SMI
- / Produktmanagement
- / Servicemanagement

Voraussetzungen

gültige Fronius E-Mail Adresse
Zugang zu einem Computer mit Internetverbindung

Teilnehmerzahl

min. 1

Abschluss mit

Zertifikat

Anmerkungen

Nach der Buchung wird für den Teilnehmer ein Login für die Lernplattform freigeschaltet. Sollten noch keine Zugangsdaten vorhanden sein, werden diese via E-Mail ausgesendet. Mitarbeiter ohne Zugang zum HR-Portal können sich via E-Mail an Beck.Anita@fronius.com oder Haidinger.Roland@fronius.com anmelden.

INT-SD-TCO-001e Total Cost of Ownership - TCO

Dauer	1 Stunde
Ziel	Sie <ul style="list-style-type: none">/ ... kennen die Begriffe TCO, MTBF, MTTR, MCRP/ ... können zwischen „Technischer Verfügbarkeit“ und „Funktionaler Sicherheit“ unterscheiden/ ... wissen was nach Kundenanfrage zu tun ist/ ... kennen die Ansprechpersonen
Inhalt	<ul style="list-style-type: none">/ Kontext/ Begriffsdefinition/ Beispiele für Kundenanfragen/ TCO im SharePoint/ Ansprechpersonen/ Nutzen & Ausblick
Zielgruppe	<ul style="list-style-type: none">/ Area Sales Manager/ Regional Sales Manager/ Salesman/ SMI
Teilnehmer	min. 1, max. 15
Anmerkungen	Nach der Buchung wird für den Teilnehmer ein Login für die Lernplattform freigeschaltet. Sollten noch keine Zugangsdaten vorhanden sein, werden diese via E-Mail ausgesendet. Mitarbeiter ohne Zugang zum HR-Portal können sich via E-Mail an Ruehringer.Karl@fronius.com oder Haidinger.Roland@fronius.com .

TRAININGS-ANMELDUNG

Die Anmeldung sollte mind. zwei Wochen vor Trainingsbeginn erfolgen.

Fronius Mitarbeiter ersuchen wir, sich im Trainingsportal (<https://hr.fronius.com/>) anzumelden.

Fronius Kunden bitten wir, das unten angeführte Formular an den zuständigen Fronius Fachberater, Händler oder Repräsentanten zu senden.

Trainingstitel _____

Termin _____

Firmenname & Anschrift

TeilnehmerInnen
(Vor- und Zuname)

Anreise PKW Ankunft: ___ . ___ .2016 um: _____
 Bahn Ankunft: ___ . ___ .2016 um: _____
 Flugzeug Ankunft: ___ . ___ .2016 um: _____

Zimmer-Reservierung vom: ___ . ___ .2016 bis: ___ . ___ .2016

Gewünschtes Hotel _____

2. Wahl _____

Wichtig! Hotel- und Reisekosten sind vom Seminarteilnehmer zu tragen!

.....