

ACTIVE INVERTER TECHNOLOGY CON PROCESSO DI CARICA Ri

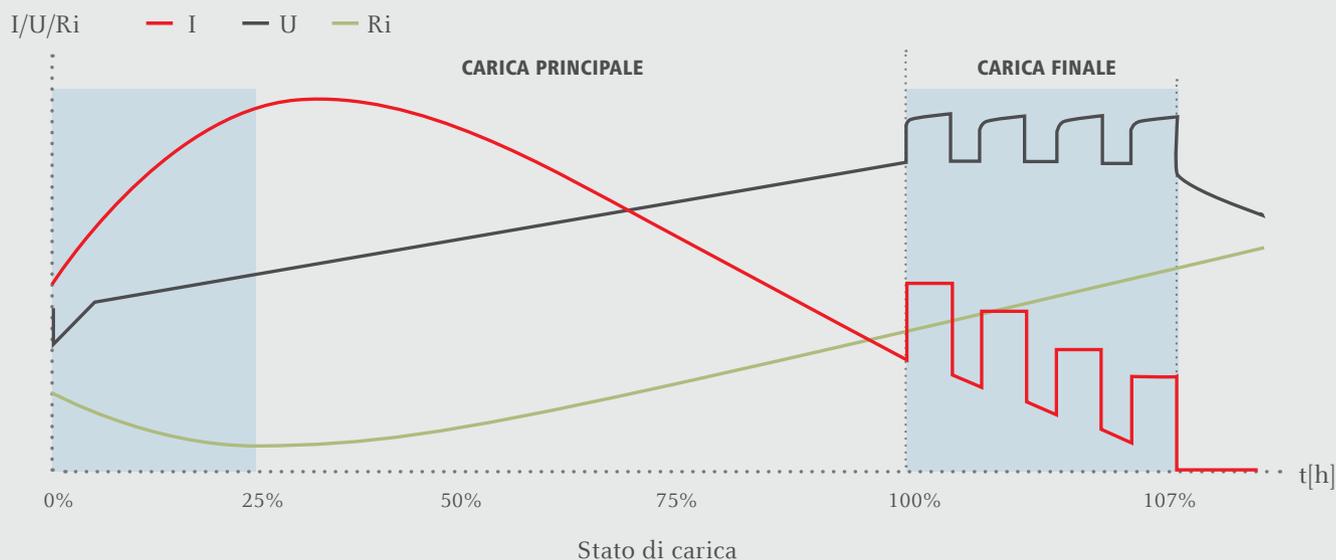
/ Sistemi di ricarica Selectiva per l'intralogistica



/ I nuovi sistemi di ricarica Selectiva nella gamma trifase per batterie da 24 V, 36 V, 48 V e 80 V si distinguono per l'impiego di un innovativo processo di carica. L'affermata Active Inverter Technology con il rivoluzionario processo di carica Ri si adatta al fabbisogno energetico della batteria, fornendole solo la corrente effettivamente necessaria. Con le tecnologie tradizionali la carica viene eseguita seguendo una curva di carica predefinita, senza tener conto dell'effettivo stato della batteria.

PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO DEL NUOVO PROCESSO DI CARICA Ri

- / Lo stato della batteria viene determinato in base alla sua resistenza interna.
- / La curva di carica viene adattata in funzione dell'età, della temperatura e dello stato di carica della batteria.
- / La corrente fornita alla batteria viene ottimizzata in ogni fase del processo di carica.
- / Ogni ricarica sarà così unica ed individuale in base allo stato in cui si trova la batteria.



L'adattamento della corrente fornita alla batteria consente di evitare perdite all'inizio della carica e nella fase finale di gasificazione. La batteria riceve solo la corrente di cui ha effettivamente bisogno.

Il nuovo processo di carica Ri garantisce così la riduzione al minimo del riscaldamento della batteria e la sua ricarica perfetta, garantendo così la massima aspettativa di vita della batteria.

MASSIMA EFFICIENZA ENERGETICA

Il flusso di energia che va dalla rete al caricabatterie ed in seguito alla batteria viene definito „rendimento complessivo“:

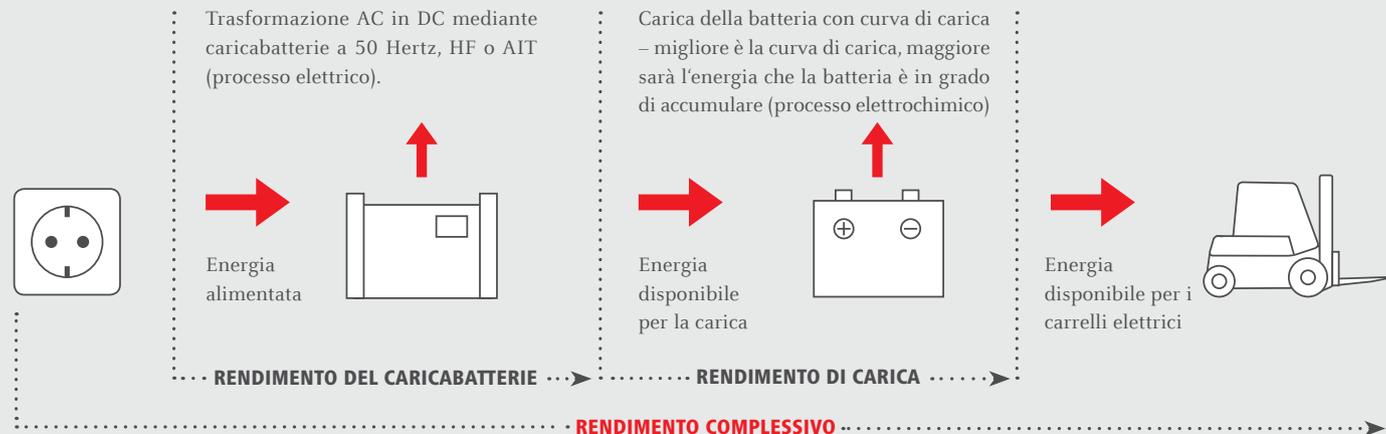
/ In primo luogo, l'energia della rete viene trasformata dal caricabatterie da corrente alternata in corrente continua. La tecnologia del caricabatterie svolge un ruolo determinante a tal proposito. Questa procedura di trasformazione determi-

na il rendimento del caricabatterie.

/ In secondo luogo, si attiva un processo elettrochimico nella batteria che è il risultato dell'energia fornita dal caricabatterie e che le permette di essere ricaricata. In questo caso si parla di rendimento di carica.

/ Moltiplicando i rendimenti di questi due processi, si ottiene il rendimento complessivo.

RAFFIGURAZIONE DEL RENDIMENTO COMPLESSIVO



TECNOLOGIA	RENDIMENTO DEL CARICABATTERIE	RENDIMENTO DI CARICA	RENDIMENTO COMPLESSIVO
50 Hz	80%	70%	56%
HF	90%	75%	68%
Fronius AIT	92%	80%	74%
Fronius AIT con Ri	93%	90%	84%

L'innovativo processo di carica Ri garantisce il massimo rendimento complessivo, dalla rete elettrica fino al carrello. Grazie a esso, i sistemi di ricarica Selectiva consentono la massima efficienza energetica.

/ Sistemi caricabatterie / Tecniche di saldatura / Energia solare

TRE DIVISIONI, UNA SOLA PASSIONE: SUPERARE I LIMITI

/ Che si tratti di sistemi di ricarica, tecniche di saldatura o elettronica solare la nostra ambizione è una e inequivocabile: essere leader tecnologici e di qualità. Con circa 3.000 dipendenti in tutto il mondo superiamo i limiti del fattibile, come dimostrano i nostri oltre 850 brevetti attivi. Laddove gli altri avanzano per gradi, noi compiamo passi da gigante. Per ulteriori informazioni su tutti i prodotti Fronius e sui nostri partner commerciali e rappresentanti internazionali, visitare il sito www.fronius.com

Fronius Italia
Via dell'Agricoltura, 46
37012 Bussolengo (VR)
Italia
Telefono +39 045 6763 801
Fax +39 045 6763 811
Mob. +39 3420 577 541
battery.chargers@fronius.com
www.fronius.it

Fronius International GmbH
Froniusplatz 1
4600 Wels
Austria
Telefono +43 7242 241-0
Fax +43 7242 241-952560
battery.chargers@fronius.com
www.fronius.com

v02 2012 IT