

# ACTIVE INVERTER TECHNOLOGY WYKORZYSTUJĄCA PROCES ŁADOWANIA Ri

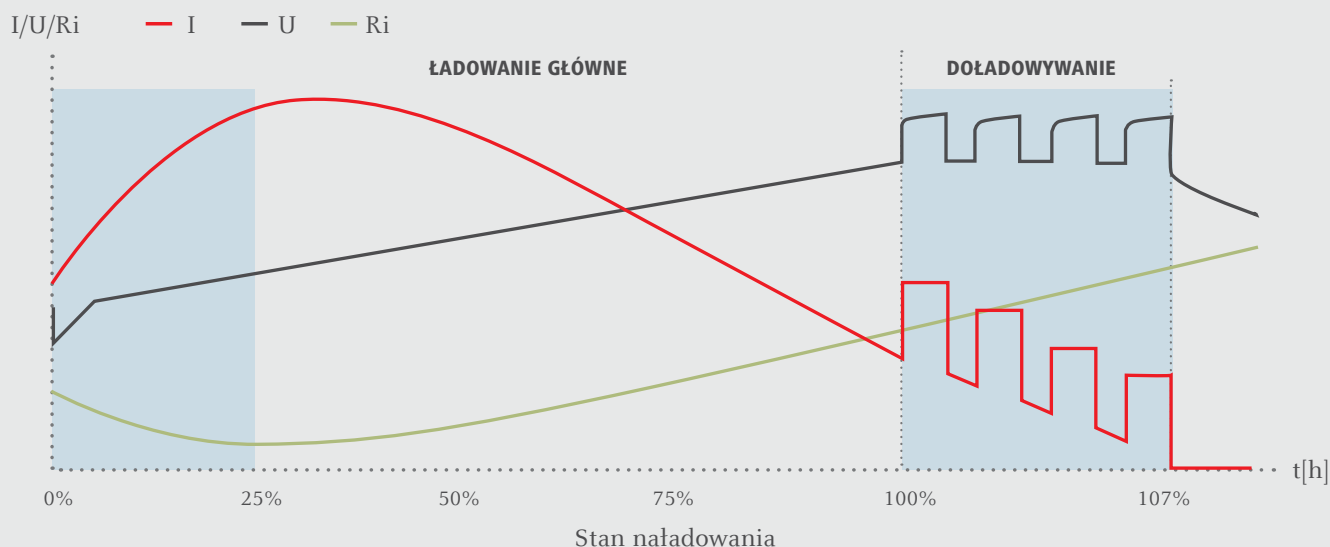
/ Systemy ładowania akumulatorów Selectiva dla intralogistyki



/ Nowa generacja systemów ładowania akumulatorów Selectiva przeznaczona do akumulatorów 24 V, 36 V, 48 V i 80 V wyróżnia się nowatorskim procesem ładowania. Odnosząca sukcesy technologia Active Inverter Technology, wyposażona w rewolucyjny proces ładowania Ri, dostosowuje się do wymogów akumulatora i ładuje go tylko taką ilością prądu, która jest w nim rzeczywiście potrzebna. Konwencjonalne technologie ładują akumulatory z wykorzystaniem zadanych, stałych charakterystyk ładowania, nie dbając o stan akumulatora.

## ZASADA DZIAŁANIA NOWEGO PROCESU ŁADOWANIA Ri

- / Na podstawie rezystancji wewnętrznej określany jest stan akumulatora.
- / Charakterystyka ładowania jest dostosowywana do wieku, temperatury i stanu naładowania akumulatora.
- / W każdej fazie ładowania do akumulatora jest doprowadzany optymalny prąd.
- / Dzięki temu każdy cykl ładowania jest unikatowy i posiada indywidualną charakterystykę.



Dostosowanie prądu do akumulatora pozwala uniknąć strat ładowania na początku ładowania i w fazie doładowywania. Akumulator otrzymuje tylko prąd, który jest rzeczywiście potrzebny.

Nowy proces ładowania Ri gwarantuje tym samym najchłodniejsze i najłagodniejsze ładowanie. To z kolei zapewnia maksymalną żywotność akumulatora.

## MAKSYMALNA EFEKTYWNOŚĆ ENERGETYCZNA

Podczas ładowania akumulatora napędowego przepływ energii od gniazda wtykowego przez prostownik do akumulatora jest przedstawiony w formie współczynnika całkowitej sprawności:

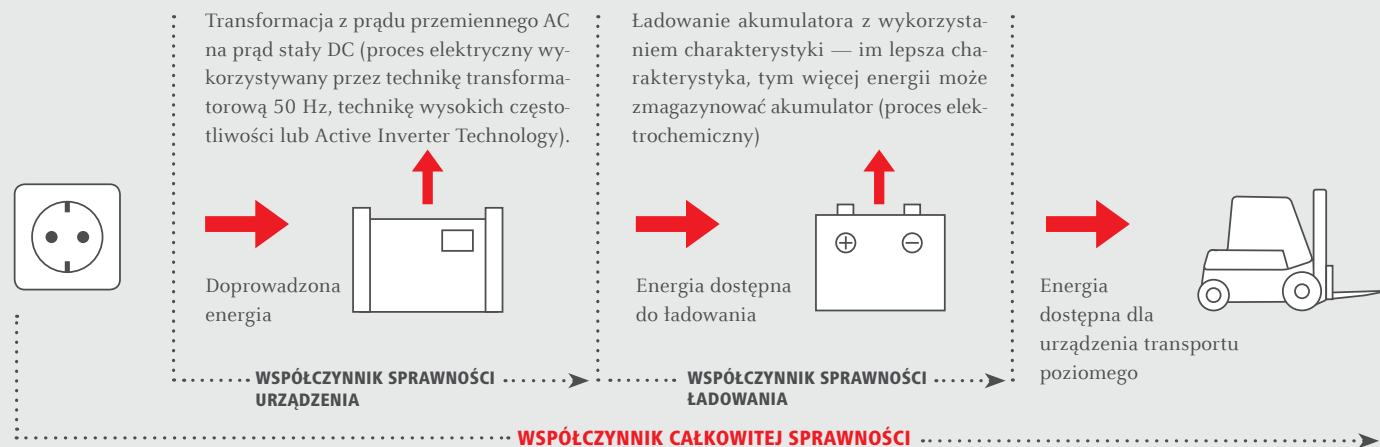
/ W pierwszej kolejności energia z gniazda wtykowego jest w systemie ładowania akumulatorów przekształcana z prądu przemiennego na prąd stały. Decydująca jest tu technologia ładowania akumulatorów, na której bazuje prostownik.

Ten proces elektryczny określa współczynnik sprawności urządzenia.

/ Następnie rozpoczyna się proces elektrochemiczny, podczas którego akumulator jest ładowany przy wykorzystaniu określonej charakterystyki ładowania. Mówi się wówczas o współczynniku sprawności ładowania.

/ Oba procesy ładowania pomnożone przez siebie dają w rezultacie współczynnik całkowitej sprawności.

## PREZENTACJA WSPÓŁCZYNNIKA CAŁKOWITEJ SPRAWNOŚCI



TECHNOLOGIA	WSPÓŁCZYNNIK SPRAWNOŚCI URZĄDZENIA	WSPÓŁCZYNNIK SPRAWNOŚCI ŁADOWANIA	WSPÓŁCZYNNIK CAŁKOWITEJ SPRAWNOŚCI
50 Hz	80%	70%	56%
HF	90%	75%	68%
Fronius AIT	92%	80%	74%
Fronius AIT z Ri	93%	90%	84%

Nowatorski proces ładowania Ri gwarantuje najwyższy współczynnik całkowitej sprawności od gniazda wtykowego aż do urządzenia transportu poziomego. Dzięki temu nowe systemy ładowania akumulatorów Selectiva umożliwiają uzyskanie maksymalnej efektywności energetycznej.

/ Systemy ładowania akumulatorów / Spawalnictwo / Elektroniczne układy solarne

## DZIAŁAMY W TRZECH DZIEDZINACH, LECZ MAMY JEDNĄ PASJĘ: PRZESUWAMY GRANICE.

/ Niezależnie od tego, czy chodzi o systemy ładowania baterii, spawalnictwo czy elektroniczne układy solarne – nasze aspiracje są jasno określone: Być liderem technologii i jakości. Wraz z około 3000 naszych pracowników na całym świecie przesuujemy granice możliwości, czego dowodem jest ponad 850 aktywnych patentów. Tam gdzie inni stawiają małe kroki, my wykonujemy skoki w rozwoju. Jak zawsze. Dalsze informacje na temat wszystkich produktów firmy Fronius oraz naszych partnerów handlowych i przedstawicieli można uzyskać na stronie internetowej [www.fronius.com](http://www.fronius.com)

Fronius Polska Sp. z o.o.  
ul. Gustawa Eiffel'a 8  
44-109 Gliwice  
Polska  
Telefon + 48 32 621 07 00  
Fax +48 32 621 07 01  
[charger.sales.pl@fronius.com](mailto:charger.sales.pl@fronius.com)  
[www.fronius.pl](http://www.fronius.pl)

Fronius International GmbH  
Froniusplatz 1  
4600 Wels  
Austria  
Telefon +43 7242 241-0  
Fax +43 7242 241-952560  
[battery.chargers@fronius.com](mailto:battery.chargers@fronius.com)  
[www.fronius.com](http://www.fronius.com)

v02 2012 PL