

TECHNOLOGIE ACTIVE INVERTER AVEC PROCESS DE CHARGE Ri

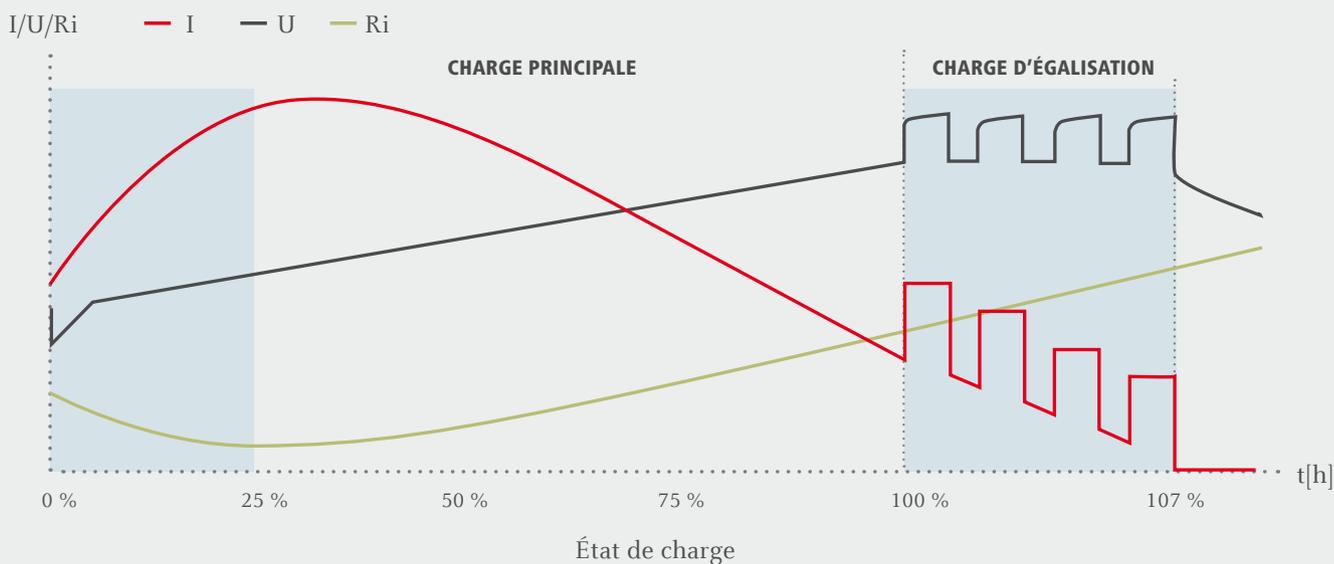
/ Chargeurs de batteries Selectiva pour l'intralogistique



/ Les nouveaux chargeurs de batteries Selectiva triphasés pour batteries de 24, 36, 48 et 80 V se caractérisent par un tout nouveau process de charge. La technologie Active Inverter combinée avec le process de charge révolutionnaire Ri s'adapte aux besoins des batteries et procède à la charge uniquement s'il existe un réel besoin. Les technologies traditionnelles de charge de batteries suivent une courbe caractéristique de charge pré-définie et ne tiennent pas compte de l'état de la batterie.

FUNCTIONNEMENT DU NOUVEAU PROCESS DE CHARGE Ri

- / L'état de charge de la batterie est déterminé à partir de la résistance interne effective.
- / La courbe caractéristique de charge est adaptée en fonction de l'âge, de la température et de l'état de charge de la batterie.
- / À chaque phase de charge, la batterie est alimentée avec un courant optimal.
- / Chaque cycle de charge est ainsi unique et possède sa propre caractéristique.



L'adaptation du courant en fonction de la batterie permet d'éviter les pertes de charge en début de charge et durant la phase de charge d'égalisation. La batterie reçoit uniquement le courant dont elle a réellement besoin.

Le nouveau process de charge Ri garantit une charge des plus froide et douce. La batterie bénéficie ainsi d'une durée de vie maximale.

EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE MAXIMALE

Lors de la charge de la batterie d'entraînement, le flux d'énergie transmis de la prise vers la batterie par le biais du chargeur est représenté sous forme de rendement global.

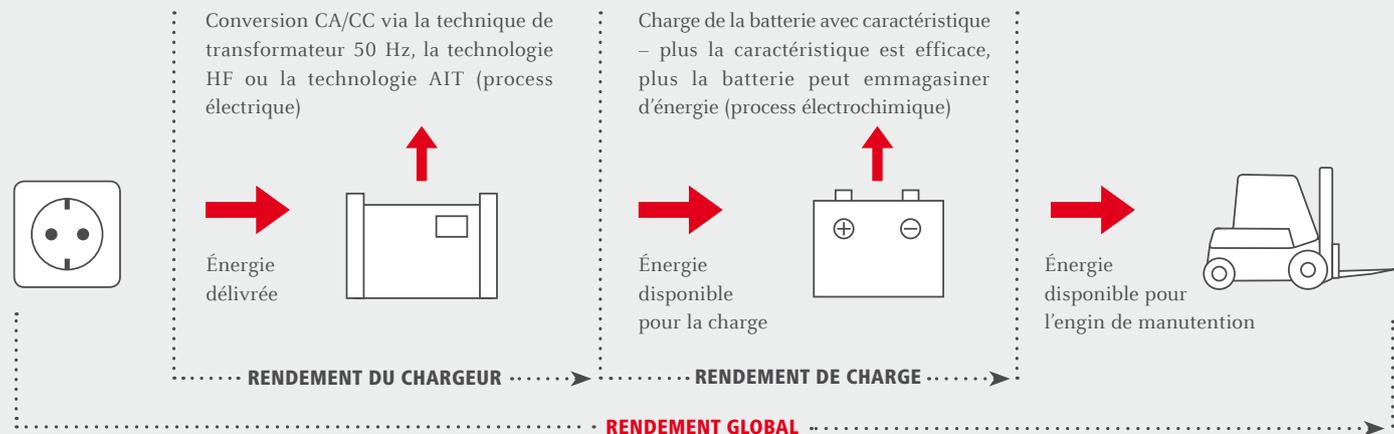
/ Première étape : le courant alternatif provenant de la prise est converti en courant continu dans le chargeur de batterie. Ici, la technologie de charge sur laquelle est basé le chargeur

de batterie est déterminante. Ce process électrique détermine le rendement du chargeur.

/ Deuxième étape : il se produit un process électrochimique qui charge la batterie selon une courbe caractéristique de charge. On parle alors de rendement de charge.

/ La multiplication des deux process donne le rendement global.

REPRÉSENTATION DU RENDEMENT GLOBAL



TECHNOLOGIE	RENDEMENT DU CHARGEUR	RENDEMENT DE CHARGE	RENDEMENT GLOBAL
50 Hz	80 %	70 %	56 %
HF	90 %	75 %	68 %
Fronius AIT	92 %	80 %	74 %
Fronius AIT avec Ri	93 %	90 %	84 %

Le tout nouveau process de charge Ri garantit un rendement global optimal de la prise secteur vers l'engin de manutention. Les nouveaux chargeurs de batteries Selectiva offrent ainsi une efficacité énergétique maximale.

/ Chargeurs de Batteries / Techniques de Soudage / Électronique Solaire

NOUS AVONS TROIS DIVISIONS ET UNE PASSION : REPOUSSER LES LIMITES.

/ Qu'il s'agisse de chargeurs de batteries, de technique de soudage ou d'électronique solaire - notre objectif est clairement défini : être à la fois le leader technologique et le leader qualité. Avec environ 3 000 collaborateurs dans le monde entier, nous repoussons les limites du possible, et plus de 850 brevets actifs viennent le confirmer. Alors que les autres avancent lentement, nous progressons à pas de géant. Comme toujours. Vous trouverez d'autres informations relatives à tous les produits Fronius ainsi qu'à nos partenaires commerciaux et représentants sur le site www.fronius.com

Fronius Suisse SA
 Oberglattestrasse 11
 8153 Rümlang
 Suisse
 Téléphone 0848 FRONIUS (3766487)
 Télécopie gratuit
 0800 FRONIUS (3766487)
sales.chargers.swiss@fronius.com
www.fronius.ch

Fronius France
 ZAC du Moulin
 8, rue du Meunier - BP 14061
 95723 Roissy CDG Cedex
 France
 Téléphone +33 (0)1 39 33 12 12
 Télécopie +33 (0)1 39 33 12 34
charger-sales-france@fronius.com
www.fronius.fr

Fronius International GmbH
 Froniusplatz 1
 4600 Wels
 Austria
 Téléphone +43 7242 241-0
 Télécopie +43 7242 241-952560
battery.chargers@fronius.com
www.fronius.com

v02 2012 FR