

Le câble monoconducteur en alliage d'aluminium RW90 de marque NUAL^{MD} de General Cable est conçu pour des applications générales de câblage résidentiel, commercial et industriel. Comme tous les fils de bâtiment en alliage d'aluminium NUAL^{MD}, ce produit offre une qualité supérieure, des performances exceptionnelles et une souplesse inégalée.

Le câble NUAL RW90 respecte ou surpasse les exigences des normes CSA C22.2 n° 38 et son utilisation est certifiée conformément aux recommandations du Code canadien de l'électricité. D'une tension nominale de 600 volts, le câble NUAL RW90 peut être installé dans des canalisations fermées en milieu sec ou humide. Il peut servir pour les entrées de service ou les circuits de dérivation. Le câble RW90 standard peut être acheminé dans des canalisations souterraines, mais n'est pas certifié pour l'enfouissement direct.

Le câble NUAL RW90 consiste en un monoconducteur en alliage d'aluminium avec isolant en polyéthylène réticulé. Le câble RW90 est disponible sous plusieurs formes. Une gaine externe en PVC certifiée CSA est offerte en option.



Câble RW90

XLPE, 600 V, Type CSA, -40 °C à +90 °C

Caractéristiques du produit :

- Conductivité maximale — L'intensité de courant admissible par kilogramme des conducteurs compacts en alliage d'aluminium est le double de celle des conducteurs en cuivre équivalents
- Raccordement fiable — les conducteurs de marque NUAL se raccordent en toute sécurité aux bornes doubles Al/Cu en alliage d'aluminium de qualité industrielle
- Isolation exceptionnelle — l'isolant en polyéthylène réticulé (XLPE) des conducteurs est homologué pour utilisation à des températures pouvant atteindre 90 °C et résiste au pliage à froid et au choc à froid à -40 °C. Il résiste à des températures de court-circuit plus élevées que l'isolant thermoplastique
- Installation facile — les câbles RW90 sont légers et faciles à manier. Ils sont 25 % plus souples que les conducteurs en cuivre de courant admissible équivalent, avec un retour élastique 40 % inférieur
- Isolant sans métaux lourds* conforme à la directive RoHS et durable sur le plan de l'environnement offrant un excellent rendement à long terme
- Isolant résistant au rayonnement solaire et à l'humidité
- Marquage métrique séquentiel

Applications :

Le câble NUAL RW90 est conçu pour les applications suivantes :

- Le câble de type RW90 XLPE est certifié par la CSA pour utilisation dans des canalisations fermées en milieu sec ou humide
- En général, une canalisation certifiée est constituée de conduits en métal ou en plastique rigide, de tubes électriques métalliques ou d'autres types de canalisation fermée
- Le câble RW90 XLPE est certifié pour les canalisations souterraines
- Le câble RW90 XLPE standard n'est pas certifié pour l'enfouissement direct

*Conforme à la directive européenne RoHS 2011/65/EU.

CALIBRE (AWG/kcmil)	MASSE DE CONDUCTEUR (kg/km)	MASSE DE CÂBLE (kg/km)	COURANT ADMISSIBLE À TEMPÉRATURE AMBIANTE (30 °C)	
			COURANT ADMISSIBLE ⁽¹⁾ (75 °C)	COURANT ADMISSIBLE ⁽¹⁾ (90 °C)
8	23	39	40	45
6	37	56	50	55
4	58	82	65	75
2	93	121	90	100
1	117	159	100	115
1/0	148	196	120	135
2/0	186	239	135	150
3/0	235	295	155	175
4/0	296	364	180	205
250	350	434	205	230
300	420	513	230	260
350	490	591	250	280
400	560	655	270	305
500	700	806	310	350
600	840	983	340	385
750	1050	1209	385	435
1000	1401	1586	445	500
1500 [†]	2101	2443	520	585

⁽¹⁾ Ampacity based on the 2015 Canadian Electrical Code Part 1 Table 4, Rule 4-004 and Rule 4-006 apply.

[†] ASTM B231 and ASTM B801 Class B conventional stranding; all other data valid as listed in the table.