

Planumfertiger

Betoniermaschine/
Verteiler

Betoniermaschine mit
Gummilaufwerk

Betoniermaschinen

Strukturierungs-/
Nachbehandlungsmaschine

Fertiger mit zwei Raupen

GHP-2800

GP-4000

GP-2400

GP-2600

Fertiger mit vier Raupen

GP-2600

GP3

Commander III

GP-2400

GP4

GHP-2800

GP-4000



Bordkante und Rinnstein

Commander IIIx

Curb Cadet

GT-3200

GT-3400

3300

Commander III

Kanalfertiger

GT-3600

4400

Brückenbelag-/
Betondeckenfertiger

Deutsch



Weltweit führend in der Betonfertigungstechnologie



Fertigungswerk Nr. 2 von GOMACO Corporation in Ida Grove, Iowa, USA.

Die GOMACO Corporation wurde von Harold und Gary Godbersen gegründet und begann 1965 mit dem Verkauf von Maschinen in Ida Grove im US-Bundesstaat Iowa. Das Unternehmen fertigte und vertrieb drei ursprüngliche Produkte zum Ausbau von Brückenbelägen: das Entladeband RC-120 mit seitlichem Austrag, die Doppelvibrations-Abziehmaschine F-500 (USA-Patentnummer 3,299,786) und die Spanit®-Arbeitsbrücke. GOMACO ist ein Akronym für Godbersen Manufacturing Company. In den letzten 50 Jahren ist das Unternehmen gewachsen und beschäftigt derzeit ungefähr 350 Mitarbeiter. GOMACO fertigt zahlreiche verschiedene Modelle von Betonfertigern und Unterstützungsgeräten, verkauft Geräte in mehr als 125 Länder und verfügt über ein weltweites Vertriebsnetz für den Verkauf und die Kundendienstunterstützung seiner Produkte. Der Hauptsitz von GOMACO in Europa befindet sich in Witney (England) und verfügt über umfassende Vertriebs- und Servicebüros.

GOMACO Corporation (www.gomaco.com) ist ein weltweit führender Hersteller von Betonbaumaschinen und hat seinen Hauptsitz in Ida Grove im US-Bundesstaat Iowa. Mit GOMACO-Maschinen lassen sich städtische und Fernstraßen, Flughafen-Start- und Landebahnen, Bordkanten und Rinnsteine, Gehsteige und Freizeitwege, Sicherheitsabschränkungen, Brückenbrüstungen sowie Bewässerungskanäle aus Beton im Gleitschalungsverfahren fertigen. Zu den Unterstützungsgeräten zählen 3D-Maschinenleitsysteme, Planumfertiger, Betoniermaschinen, Betoniermaschinen/verteiler sowie Struktur- und Nachbehandlungsmaschinen. Das Unternehmen bietet auch Geräte zum Ausbau von Betondecken, Brücken und Schrägbauten an. GOMACO berät in Bezug auf einzigartige Betonfertigungsprojekte und Maschinenbedarf. Die Produkte werden über ein weltweites Vertriebsnetz angeboten, das vor Ort Verkaufs-, Ersatzteil- und Wartungsfachleute aufweist.

OF-110905-D1

G+® ist die Zukunft



EG-051511-D8

Gleitschalungsfertiger GHP-2800 von Gomaco mit vier Raupen und dem G+ Steuersystem.

Das ist heute die Technologie, die alles zusammen bringt... G+ ist der Mittelpunkt, der alle Ressourcen miteinander verbindet.

Nachdem Sie einmal die G+ Bedienungselemente kennengelernt haben, werden Sie mit nichts anderem mehr zufrieden sein. Das Steuersystem ist leicht zu erlernen und benutzerfreundlich. G+ verfügt über leicht verständliche internationale Symbole sowie über ausführliche schriftliche Erläuterungen. Es kann in allen gängigen Sprachen der Welt und sowohl mit dem britischen als auch dem metrischen Maßsystem betrieben werden. Es zeichnet sich durch eine blitzschnelle Verarbeitungszeit und durch eine Zweiwege-Datenübertragung zwischen Zubehörteilen und G+ aus. Das sofortige digitale Feedback sorgt in Verbindung mit dem effizienten elektronischen und hydraulischen Regelkreis für ein reibungsloses, leistungsfähiges und verlässliches Bedienungserlebnis mit dem G+. Das G+ ist mit keinem anderen Produkt auf dem Markt vergleichbar, da es sich um ein firmeneigenes, von unseren eigenen Steuertechnikexperten entwickeltes System handelt, bei dem nicht nur unsere jahrzehntelangen Erfahrungen in der Branche, sondern auch die Anregungen von Ihnen, unseren Kunden, integriert wurden.

- Einfache Maschinenbedienung.
- Schnelle Reaktion der Maschine.
- Präzise, schnelle und einfache Störungssuche.
- Detailliertes Fehlerprotokoll.

Das exklusive G+ Steuersystem von GOMACO bietet Selbstdiagnose für Planumshöhe und Lenkung. Es verfügt über eine neue und benutzerfreundliche Hardware mit Drehschaltern für Lenkung und Fahrgeschwindigkeit. Die Hubtippschalter links vom Bildschirm dienen zur manuellen Einstellung der Stützbeinhöhe, wenn der Steuerkreis auf manuellen Modus eingestellt ist. Die Lenktippschalter oberhalb des Bildschirms dienen zur manuellen Einstellung der Lenkrichtung der Raupen,

wenn der Steuerkreis auf manuellen Modus eingestellt ist. Für manuelle Lenkung und Fahrgeschwindigkeit werden Drehschalter genutzt. Mit dem Fahrgeschwindigkeits-Drehschalter des G+ lässt sich die Fahrgeschwindigkeit in Ein-Prozent-Schritten einstellen. Beschleunigung und Verlangsamung erfolgen mit ruckfreier, präziser Geschwindigkeitssteuerung. Diese Funktion eignet sich hervorragend für die ruckfreie Steuerung der Fahrgeschwindigkeit bei der Gleitschalungsfertigung. Der Fertiger kann mit dem G+ Lenkdrehschalter nach links oder rechts gedreht werden, wenn er im manuellen Fahrmodus bewegt wird.

Der blendfreie 165-mm-Flachbildschirm verfügt über sensorgesteuerte Hintergrundbeleuchtung, die ausgezeichnete Sichtbarkeit unter allen Betriebsbedingungen bietet. Die robuste und stoßfeste Konstruktion des Bildschirms schützt ihn vor Staub, Feuchtigkeit und Regen. Das G+ verfügt auf dem Armaturenbrett über eine Vollfarbanzeige, um die verschiedenen Funktionen und Zustände des Fertigers für die Einrichtung und den Betrieb zu veranschaulichen. Ein „Betrieb“-Bildschirm auf dem Armaturenbrett zeigt die verschiedenen Funktionen und Zustände des Fertigers an. Dazu gehören Stützbeinposition, Fertigungsgeschwindigkeit und der Prozentsatz von Antrieb, Lenkung, Fahrgeschwindigkeitsinformationen, Planumsinformationen, Abweichungsmesser und mehr. Aufgrund seiner neu gestalteten Symbole und Farbgrafiken ist es einfach, die verschiedenen angezeigten Funktionen zu verstehen und zu erkennen. Das G+ empfängt einen Raupengeschwindigkeitswert von einem Impulsnehmer in den Raupenmotoren, der dem Bediener Meter (Fuß) pro Minute und die lineare Gesamtlänge in Metern (Fuß) in Echtzeit anzeigt. G+ Bedienungselemente bieten ein detailliertes Fehlerprotokoll mit Zeitstempel, Datum und Informationen zur Verfolgung des Zeitpunkts, an dem die einzelnen Fehler auftraten. Das G+ Steuersystem von GOMACO hat sich weltweit bewährt.



Gleitschalungsfertiger GT-3600 für Bordkanten und Rinnsteine mit dem G+ Steuersystem.

9500

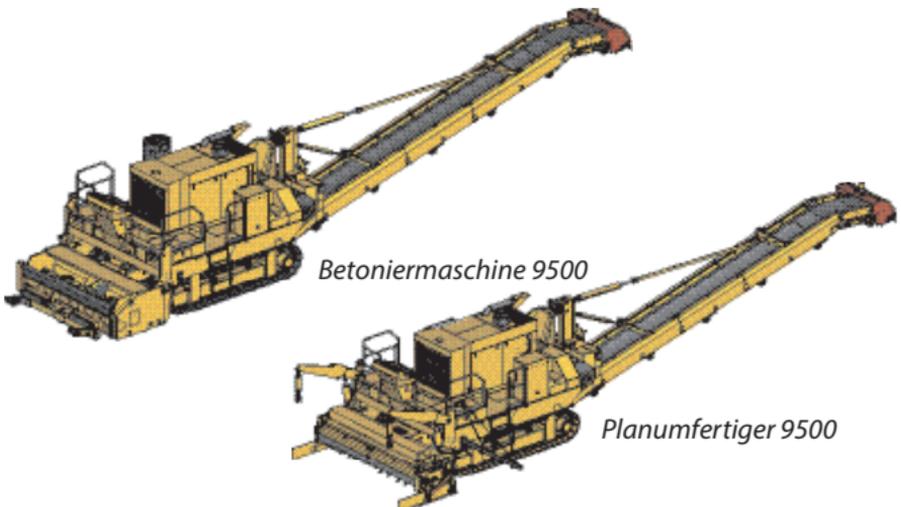


FT-111401-D1



HW-041516-D3

- Hochvolumige Schneide- und Aufbringmaschine.
- Schnittbreitenabschnitte bis zu 5,7 m.
- Frontseitig montierter Planumfertiger, der Schneiden bis zum Ende jedes Durchgangs oder innerhalb weniger Zentimeter zu vorn befindlichen Hindernissen ermöglicht. Seitlich montierter Planumfertiger für Bankettarbeiten erhältlich. Für den einfachen Ausbau von Schneidköpfen für den Transport konstruiert.
- 10,67 m langes Heckförderband um 160 Grad hydraulisch schwenkbar; hydraulische Höhenverstellung bis zu 4,94 m.
- Optionale hydraulische Hubarme an der Vorderseite erleichtern das Be- und Entladen von Schneidköpfen.
- Breite des Betoniermaschinen-Aufnahmetrichters: 3,63 m; Fassungsvermögen: 1,12 Kubikmeter; Förderschneckendurchmesser: 305 mm.

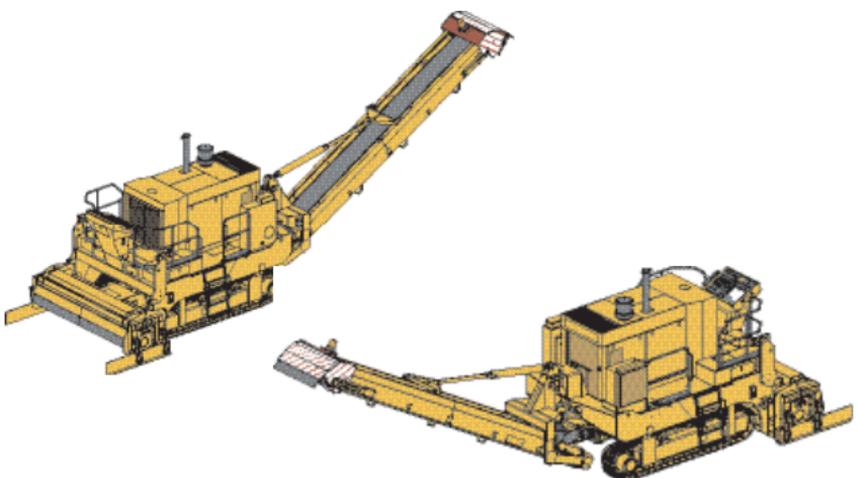


9000



HW-030104-D3

- Vielseitige Schneide- und Aufbringmaschine.
- Schnittbreitenabschnitte bis zu 4,48 m.
- Frontseitig montierter Planumfertiger, der Schneiden bis zum Ende jedes Durchgangs oder innerhalb weniger Zentimeter zu vorn befindlichen Hindernissen ermöglicht. Seitlich montierter Planumfertiger für Bankettarbeiten erhältlich. Für den einfachen Ausbau von Schneidköpfen für den Transport konstruiert.
- Das 7,8 m lange Heckförderband ist um 120 Grad hydraulisch schwenkbar und verfügt über eine hydraulische Höhenverstellung bis zu 3,96 m.
- Optionale hydraulische Hubarme an der Vorderseite erleichtern das Be- und Entladen von Schneidköpfen.
- Breite des Betoniermaschinen-Aufnahmetrichters: 3,63 m, Fassungsvermögen: 1,47 Kubikmeter, Förderschneckendurchmesser: 305 mm.

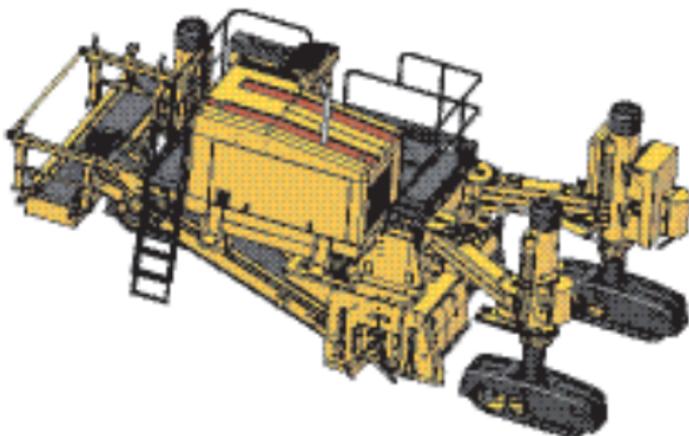


Planumfertiger Commander III



CG-101432-D12

- Planumfertiger mit hoher Produktivität und Breiten bis zu 3,4 m.
- Bietet das gleiche Rahmengestell wie das Modell Commander III für Bordkanten und Rinnsteine, jedoch mit kleinen Modifikationen.
- Mit dem leistungsfähigsten Schneidkopf ausgestattet, mit dem ein Commander III je bestückt wurde.
- Kann Gehsteige oder Bordkanten und Rinnsteine mit flachem oder monolithischen Profil schneiden.
- Schneidkopf verfügt über drei Stoßdämpfer mit Luftunterstützung, um ihn während des Schneidprozesses stabil zu halten.
- Rechtes vorderes Teleskop-Stützbein wird gegen einen Schwenkarm ausgewechselt, um Nullabstand des Schneidkopfs auf beiden Seiten zu ermöglichen.



Planumfertiger GT-3400

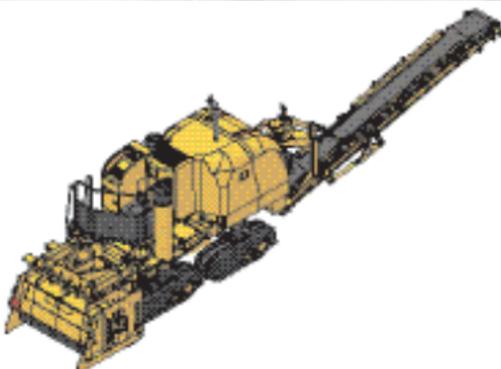


CG-061508-D11

- Planumfertiger für Gehsteige sowie Bordkanten und Rinnsteine bis zu 2,4 m breit in flacher oder monolithischer Bauweise mit schmalen Breiten und Nullabstand.
- Konstruktion mit drei Raupen bietet Lenkbarkeit aller Raupen zur leichten Manövrierfähigkeit zwischen Hindernissen, Anfahren/Verlassen der Richtschnur sowie zum Be- und Entladen der Maschine.
- Hydraulisch gesteuerte vordere Klappe am Schneidkopf kann zum Schneiden durch Material in Längsreihen angehoben oder zum standardmäßigen Schneiden abgesenkt werden.
- Ein 4,6 m langes, 381 mm breites Förderband und ein 5,8 m langes, 508 mm breites Entladeband befördern das Schneidgut.
- Entladeband ist einklappbar und um 90 Grad aus der Mittellage schwenkbar, um Hindernisse wie Bäume und Strommasten zu vermeiden.
- Der Planumfertiger GT-3400 wird mittels einer drahtlosen Fernsteuerung bedient. Am Entladeband befinden sich Bedienelemente für das Positionieren und Einklappen.
- Der Fertiger kann auch mit einem seitlich montierten Schneidkopf für schmalere Breiten ausgestattet werden, der bei der Gleitschalungsfertigung von Bordkanten und Rinnsteinen zum Einsatz kommt, die auf einem vorhandenen Belag platziert werden.



CG-081510-D9

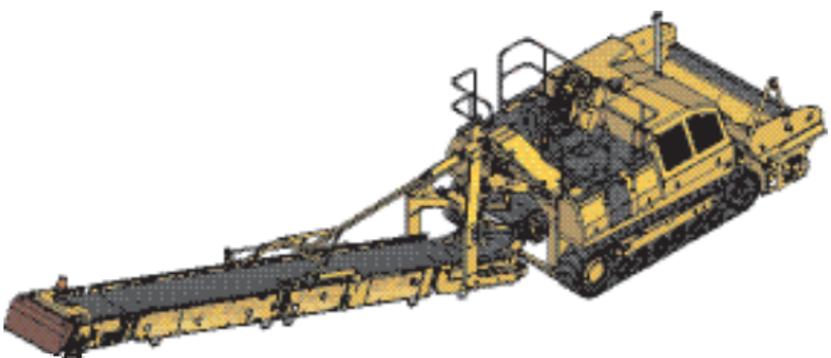


RTP-500



CG-061417-D1

- Hochvolumige Betoniermaschine mit hoher Fahrgeschwindigkeit.
- Der Förderschnecken-Aufnahmetrichter ist 3,28 m breit und verfügt über ein Arbeitsfassungsvermögen von 3,63 Kubikmetern. Zur Ausstattung gehört eine schwenkbare Walze oder eine Schnellkupplung für Lkw-Schieber.
- Der Aufgabetrichter bietet hydraulische vertikale Verstellung um 305 mm zur Anpassung an die Klappenhöhe von Kipplastern. Auf Wellen montierte exzentrische Vibratoren erzeugen Vibrationen zum Entleeren des Aufgabetrichters nach jeder Beladung und verbessern den Materialfluss.
- 914 mm breites Förderband transportiert Material rasch zum hinteren Aufbringförderband mit Geschwindigkeiten bis zu 185 Meter pro Minute.
- 10,67 m langes und 914 mm breites, hydraulisch faltbares hinteres Aufbringförderband. 3,66 m hydraulische Höhenverstellung und 170 Grad hydraulische Schwenkung.

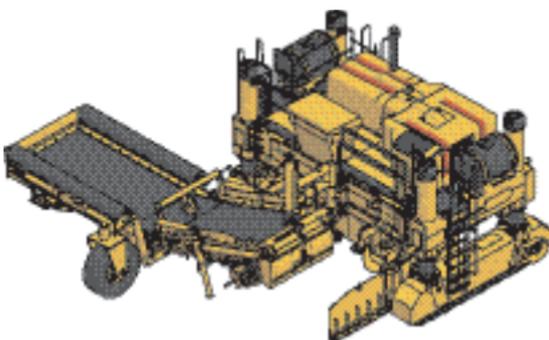


PS-2600



HW-090822-D17

- Maschine mit zwei Raupen zum Aufbringen und Verteilen von Material von 3,66 m bis 9,75 m Breite.
- Einzigartiger Teleskoprahmen kann linksseitig hydraulisch bis zu 1,98 m ausgefahren werden.
- Das Band wird mit Scharnieren hydraulisch in 8 Sekunden gehoben und in 6 Sekunden gesenkt.
- Das Förderband, das auf der rechten oder linken Seite der Betoniermaschine montiert werden kann, eignet sich sowohl für Kipplaster als auch für Transportbetonmischer.
- Hydraulischer Förderbandablenker zur Richtungsgebung für den Betonstrom am Ausgabeende des Förderbands.
- Das Förderschneckensystem führt die abschließende Verteilung mit einer umkehrbaren, hydraulisch angetriebenen Förderschnecke mit 508 mm Durchmesser durch.
- Das Modell PS-2600, ausgestattet mit dem GOMACO-Gesteinstrichter, gewährleistet hohe Leistung beim Aufbringen und Verteilen von Zuschlagstoffen.

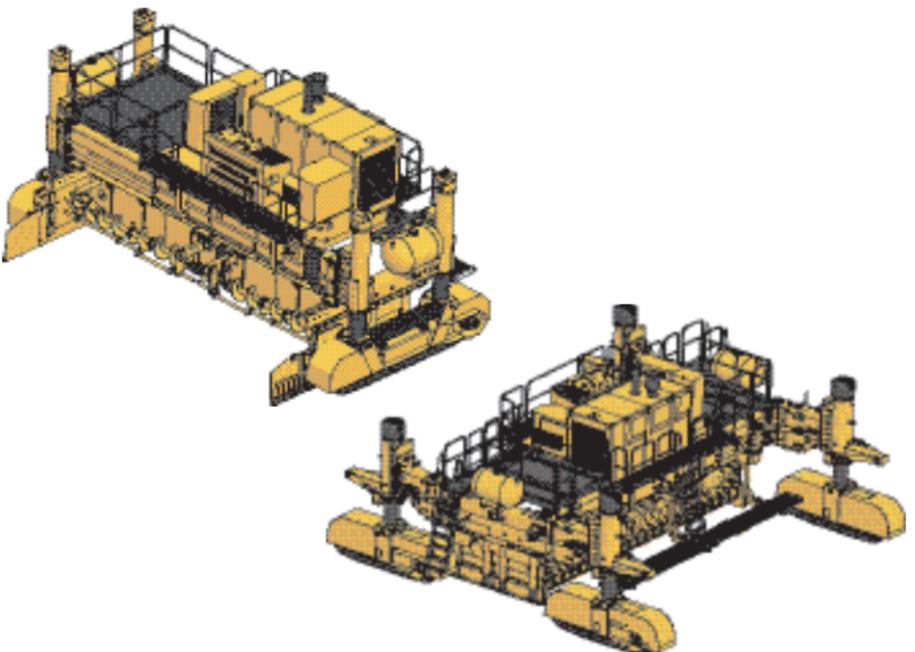


GP-4000

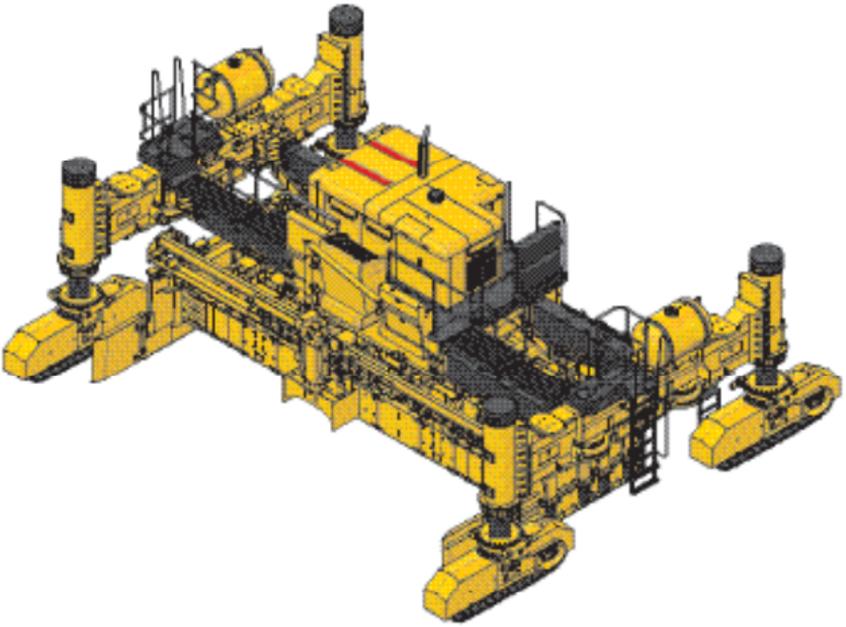


HW-091021-D7

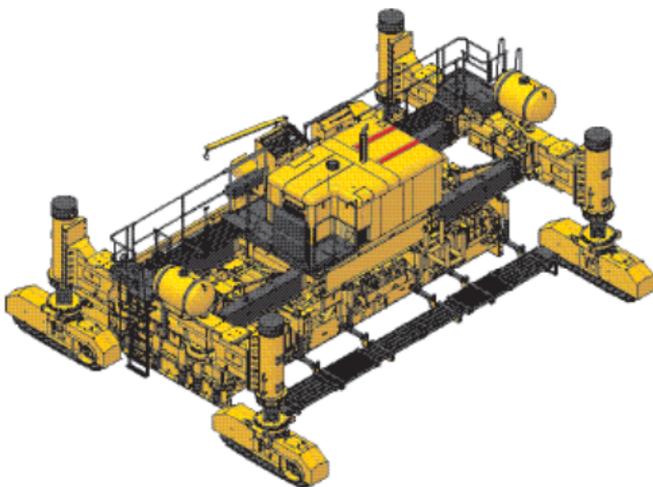
- Deckenfertigung bis zu 15 m Breite.
- Gleitschalungsfertiger mit zwei oder vier Raupen.
- Der Rahmen kann linksseitig hydraulisch bis zu 1,07 m ausgefahren werden, um die Deckenfertigung mit variabler Breite zu ermöglichen.
- Exklusive „intelligente“ Stellglieder werden für verlässliches Feedback der Lenkungssteuerung bei der Lenkeinrichtung über Drucktasten und zum Setzen von Parametern verwendet.
- T-Trägerbefestigungsschiene für präzise und schnelle Positionierung des Schalteils, Schnellmontage und praktisches Abnehmen des Schalteils.
- Einzigartige Programmierung der Gegenlauffunktion ermöglicht die Drehung des Fertigers um 360 Grad innerhalb der eigenen Abmessungen für hervorragende Richtfahrten im Arbeitsbereich.



GP4



- Bis zu 12,19 m breite Deckenfertigung.
- Gleitschalungsfertiger mit vier Raupen.
- Ein intelligenter Gleitschalungsfertiger.
 - Intelligente Schwenkarme für die Stützbeinpositionierung.
 - Intelligente Raupenlenktechnologie.
 - Von G+® gesteuerte Kraftstoffeffizienz.
 - G+ Technologie für ruhigen Lauf.
- G+ Connect™ für Zubehörteile und Leitsysteme.
- Modularer Rahmen kann bis auf 2,13 m auf beiden Seiten ausgefahren werden.
- GOMACO-Walzenrahmen und intelligente beidseitige Ausfahrsteuerung.
- T-Trägerbefestigungsschiene für präzise und schnelle Positionierung des Schalteils, Schnellmontage und praktisches Abnehmen des Schalteils.
- Leicht in den Transportmodus umrüstbar.

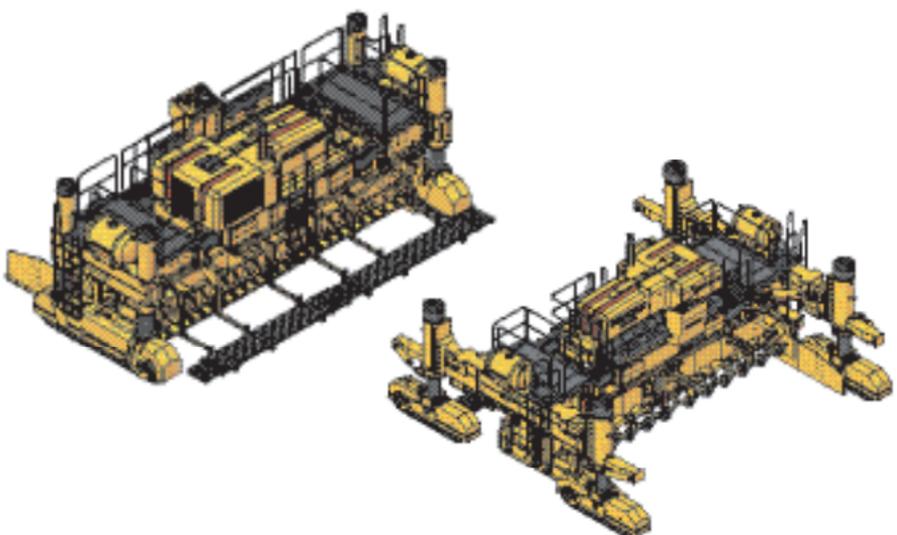


GHP-2800



HW-061 506-D5

- Bis zu 9,75 m Breite.
- Gleitschalungsfertiger mit zwei oder vier Raupen.
- Hydraulischer Teleskoprahmen kann beidseitig bis zu 1,98 m, bis auf eine Gesamt-Teleskopbreite von 3,96 m ausgefahren werden.
- Exklusive „intelligente“ Stellglieder werden für verlässliches Feedback der Lenkungssteuerung bei der Lenkeinrichtung über Drucktasten und zum Setzen von Parametern verwendet.
- T-Trägerbefestigungsschiene für präzise und schnelle Positionierung des Schalteils, Schnellmontage und praktisches Abnehmen des Schalteils.
- Einzigartige Programmierung der Gegenlauffunktion ermöglicht die Drehung des Fertigers um 360 Grad innerhalb der eigenen Abmessungen für hervorragende Richtfahrten im Arbeitsbereich.

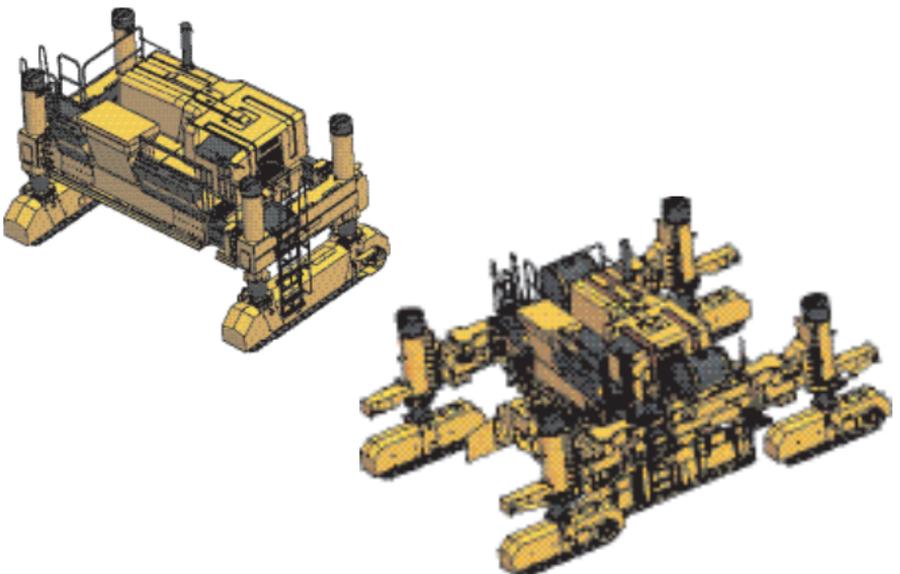


GP-2600



HW-061004-D1

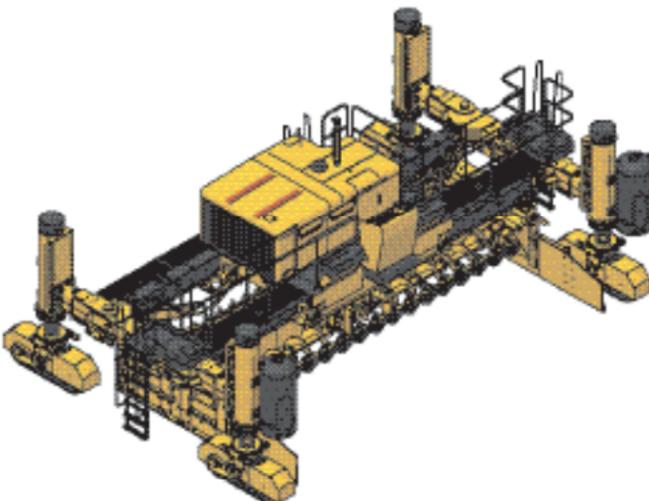
- Bis zu 9,75 m Breite.
- Gleitschalungsfertiger mit zwei oder vier Raupen.
- Der Teleskoprahmen kann linksseitig hydraulisch bis zu 1,98 m ausgefahren werden.
- Exklusive „intelligente“ Stellglieder werden für verlässliches Feedback der Lenkungssteuerung bei der Lenkeinrichtung über Drucktasten und zum Setzen von Parametern verwendet.
- T-Trägerbefestigungsschiene für präzise und schnelle Positionierung des Schalteils, Schnellmontage und praktisches Abnehmen des Schalteils.
- Einzigartige Programmierung der Gegenlauffunktion ermöglicht die Drehung des Fertigers um 360 Grad innerhalb der eigenen Abmessungen für hervorragende Richtfahrten im Arbeitsbereich.



GP3



- Bis zu 9,14 m breite Deckenfertigung.
- Gleitschalungsfertiger mit vier Raupen.
- Ein intelligenter Gleitschalungsfertiger.
 - Intelligente Schwenkarme für die Stützbeinpositionierung.
 - Intelligente Raupenlenktechnologie.
 - Von G+[®] gesteuerte Kraftstoffeffizienz.
 - G+ Technologie für ruhigen Lauf.
- G+ Connect[™] für Zubehörteile und Leitsysteme.
- Modularer Rahmen kann bis auf 2,13 m auf beiden Seiten ausgefahren werden.
- GOMACO-Walzenrahmen und intelligente beidseitige Ausfahrsteuerung.
- T-Trägerbefestigungsschiene für präzise und schnelle Positionierung des Schalteils, Schnellmontage und praktisches Abnehmen des Schalteils.
- Leicht in den Transportmodus umrüstbar.

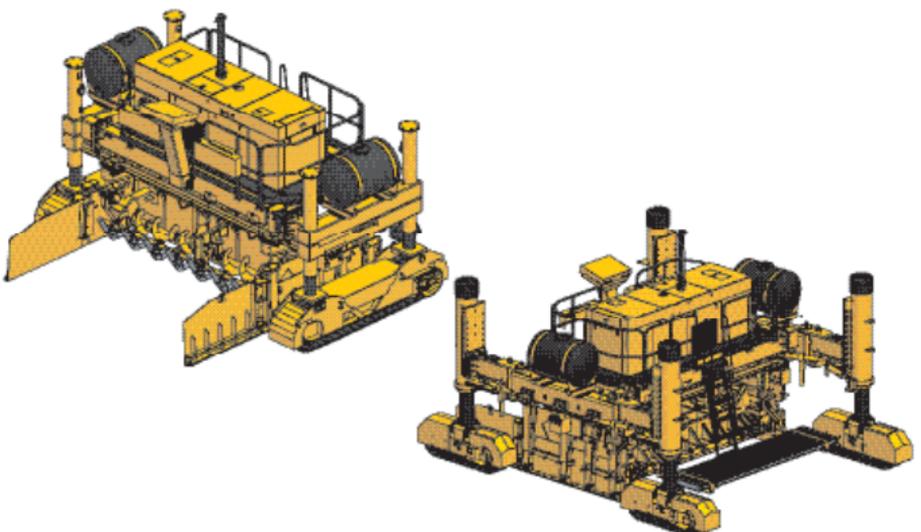


GP-2400



HW-061402-D14

- Bis zu 7.32 Meter breite Deckenfertigung.
- Gleitschalungsfertiger mit zwei oder vier Raupen.
- Teleskoprahmen kann linksseitig bis zu 2 m ausgefahren werden.
- Exklusive „intelligente“ Stellglieder werden für verlässliches Feedback der Lenkungssteuerung bei der Lenkeinrichtung über Drucktasten und zum Setzen von Parametern verwendet.
- T-Trägerbefestigungsschiene für präzise und schnelle Positionierung des Schaltheils, Schnellmontage und praktisches Abnehmen des Schaltheils.
- Einzigartige Programmierung der Gegenlauffunktion ermöglicht die Drehung des Fertigers um 360 Grad innerhalb der eigenen Abmessungen für hervorragende Richtfahrten im Arbeitsbereich.
- Rechts- oder linksseitige Leitplankenfertigung durch Fertiger mit vier Raupen.
- Maschine mit vier Raupen bietet schwenkbare Stützbeine. Sie lassen sich während des Betriebs zur leichten Positionierung schwenken und erleichtern Be- und Entladung sowie Transport, indem sie sich nach außen schwenken lassen.

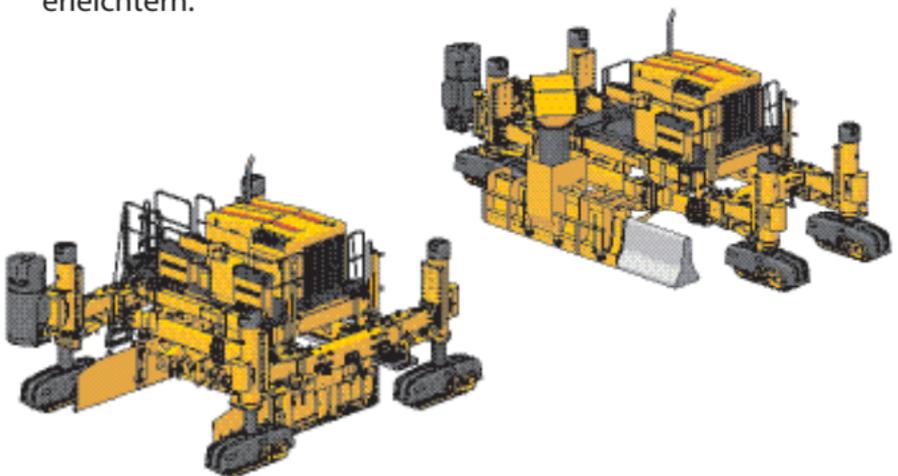


Commander III mit vier Raupen



CG-061511-D3

- Deckenfertigung bis zu 6,1 m Breite. Mittelschutzplanken und Brückenbrüstungen sind weitere gängige Verwendungszwecke.
- Gleitschalungsfertiger mit vier Raupen.
- Der Walzenrahmen ermöglicht einfache und genaue Breitenänderungen. Der Teleskoprahmen kann linksseitig hydraulisch bis zu 1,83 m ausgefahren werden.
- Exklusive „intelligente“ Stellglieder werden für verlässliches Feedback der Lenkungssteuerung bei der Lenkeinrichtung über Drucktasten und zum Setzen von Parametern verwendet.
- Bei dem schwenkbaren Bedienpult stehen Rundumsicht und aktive Steuerung im Mittelpunkt. Bediener können das Pult während verschiedener Arbeiten umpositionieren, um eine bessere Sicht der Fahrbewegung zu haben.
- Die Stützbeine können nach außen geschwenkt werden, um die Mobilität zu erhöhen und das Laden für den Transport zu erleichtern.

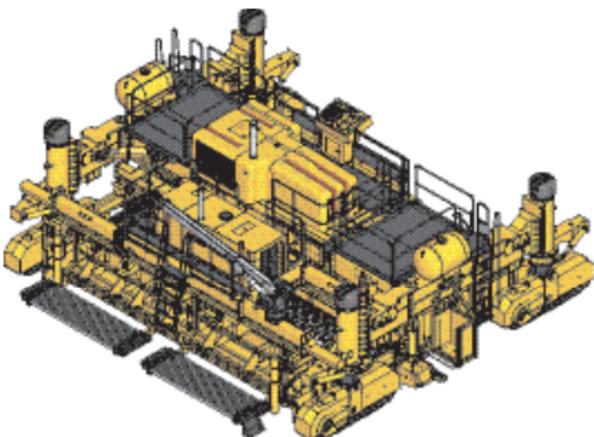


IDBI



HW-071305-D4

- Unabhängige Einheit sorgt für das Einbringen von Verankerungsdübeln hinter dem Fertiger.
- Verfügbar für alle Vier-Raupen-Fertiger von GOMACO. Die meisten bereits im Einsatz befindlichen GOMACO-Fertiger können damit nachgerüstet werden.
- In sich geschlossenes Gerät mit eigenem Antrieb dient zum Setzen von Querfugenstäben in bis zu 15,2 m breiten Straßendecken.
- Ein CAN-Kabel verbindet die IDBI-Bedienungselemente mit dem Steuergerät des Fertigers und ermöglicht die Kommunikation der beiden Systeme.
- Das Stabladefach fasst Verankerungsdübel in Größen von 25 bis 38 mm Durchmesser und 457 bis 610 mm Länge.
- Einbringungsgabeln zur Reduzierung von Narben und Vibration verbessern die Verdichtung des Betons rund um die Dübel.



GSI®



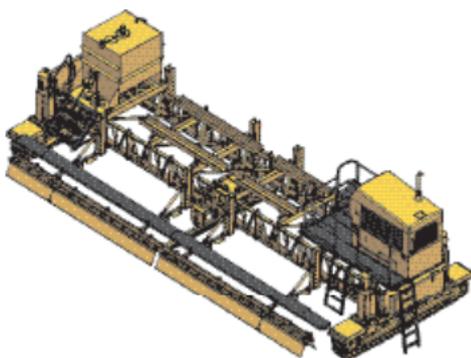
HW-061612-D16

- Auf dem revolutionären Anzeigerät „GOMACO Smoothness Indicator (GSI)® werden Messwerte der Ebenheit für nasse und nachbehandelte Beton- und Asphaltdecken bereitgestellt.
- Das GSI ist ein vielseitiges berührungsloses Instrument zur Messung der Oberflächenebenheit, das sich für mehrfache Anwendungen eignet.
- Durch die sofortige Bereitstellung von Daten können Einstellungen während des Betriebs vorgenommen werden, um eine optimale Ebenheit zu gewährleisten.
- GSI-Einheiten können für sofortige Messwertablesungen des gefertigten Belags direkt auf der Rückseite der Fertigungsschale montiert werden.
- Bietet sofortige grafische Anzeige der Oberflächenebenheit.
- Erhobene Daten werden zur Erstellung von branchenüblichen Profilograf-Indexen verwendet.
- Der Ausdruck der Oberflächenebenheit umfasst Bezugsdaten zur Station oder Gesamtlänge ab der Anfangsstation sowie Projektinformationen, Stellen mit Erhebungen und Profilindexnummern.

T/C-400 und T/C-600



- Die stahlgewweißten Rahmen der Modelle T/C-400 und T/C-600 mit bolzenverbundenen Rahmenabschnitten ermöglichen eine Breitenverstellung von 3,9 bis 17,31 m.
- Der T/C-600 verfügt über ein Raupenkettlaufwerk und der T/C-400 besitzt zwei Endwagen mit zwei schaumgefüllten Gummi-Flotationsreifen.
- GOMACOs Struktur- und Nachbehandlungsmaschinen bieten erhöhte Wirtschaftlichkeit für alle Projekte, bei denen der Belag der Betondecke strukturiert und nachbehandelt werden muss.
- Zentrale Bedienstation und Stromversorgung bietet hydraulische Steuerung von einem Standort aus.
- Das Strukturierungssystem kann in Quer- oder Längsrichtung über die Betondecke geführt werden.
- Der verstellbare Druck des Strukturierungselements steuert die Tiefe und den Winkel der Drahtzinken.
- Zur Nachbehandlungsbaugruppe gehört ein Behälter mit Hydraulikmotor, Pumpe und Bedienelementen. Der Sprühbalken hat Düsen, die in einem Abstand von 305 mm zueinander angebracht über der Betonoberfläche höhenverstellbar sind, um eine gleichmäßige Bedeckung zu gewährleisten.

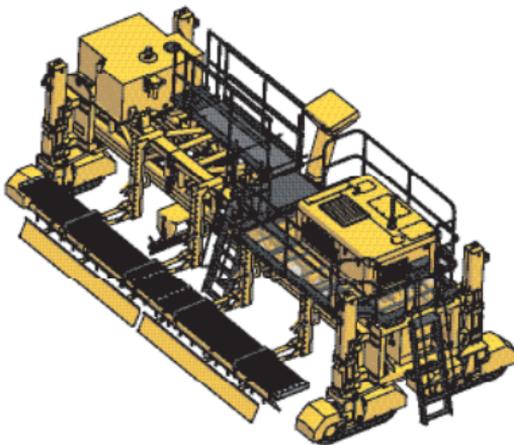


T/C-5600



CL-081604-D18

- Die Strukturierungs-/Nachbehandlungsmaschine T/C-5600 ist mit vier Raupenkettelaufwerken ausgestattet.
- Die Ausführung mit vier Raupen ermöglicht die Lenkbarkeit aller Raupen (All-Track-Steering, ATS), um den Transport und Breitenverstellungen zu erleichtern.
- Das Rahmendesign hat ausreichende Tragfähigkeit für maximal 17,07 m Breite.
- Die T/C-5600 verfügt über einen Endwagen mit Nachbehandlungstank. Rahmenabschnitte können hinzugefügt oder entfernt werden, indem die Raupen um 90 Grad gedreht werden und der Endwagen mit Nachbehandlungstank auf die erforderliche Breite bewegt wird.
- Ganz neue Abtaster-Strukturierungssteuerung für Tiefengenaugigkeit bei der Quertexturierung.
- Die Raupen lassen sich für den Transport um 90 Grad drehen.
- Die Baugruppe aus Sprühbalken und Arbeitsbrücke lässt sich für den Transport hydraulisch hochklappen.

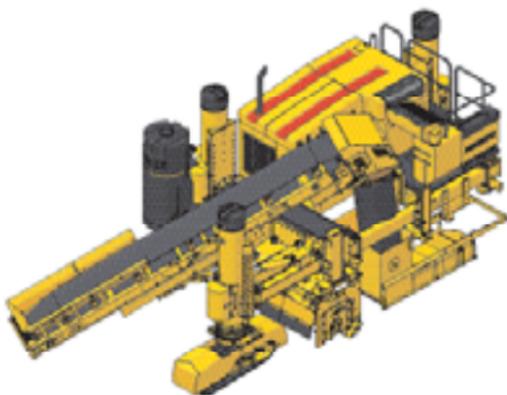


Commander IIIx



EG-111511-D19

- Fähigkeit zum Betonieren in einem 610-mm- Radius.
- Gleitschalungsfertiger mit drei Raupen.
- Bordkanten/Rinnstein-Fertiger mit extremem Radius.
 - Extreme Lenkfähigkeit.
 - Extreme Intelligenz.
 - Extreme Hydraulikeinheit mit unabhängigen Raupenfahrkreisen.
 - G+® Radiussoftware.
 - Intelligentes, ausfahrbares rechtes Stützbein.
 - Intelligentes, motorisch schwenkbares vorderes Stützbein.
 - Intelligentes, motorisch verschiebbares hinteres Stützbein.
 - Intelligenten Seitenversatz des Schalteilversatz.
- G+ Connect™ für Zubehörteile und Leitsysteme.
- Schwenkbares Bedienpult für optimale Rundumsicht.
- Für hochvolumige Bordkanten- und Rinnsteinfertigung.

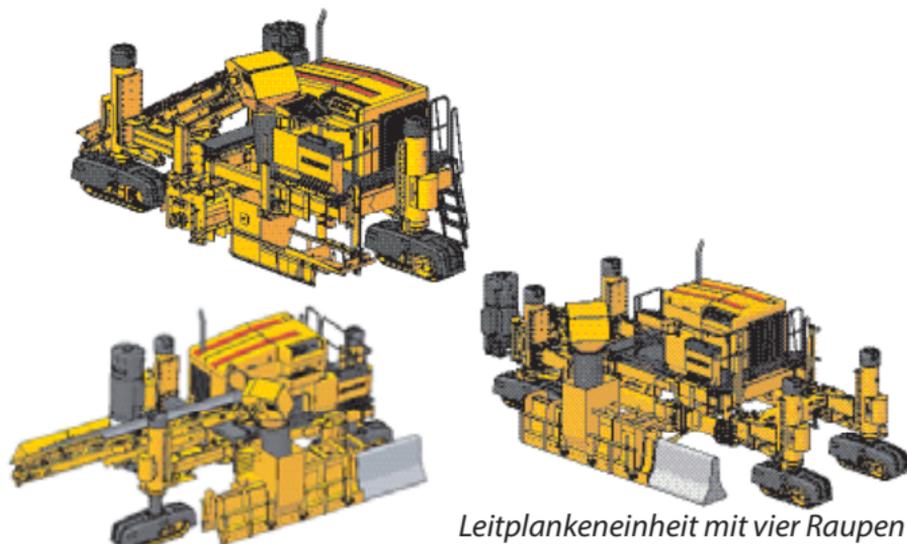


Commander III mit drei Raupen



CG-061502-D13

- Bordkanten/Rinnstein-Fertiger mit drei Raupen.
- Die richtige Wahl für verschiedene Verwendungszwecke, u. a. Bordkanten und Rinnsteine, monolithische Gehsteige, Leitplanken, Schlitzabläufe, Rundbordsteine, Brüstungen, Bewässerungskanäle und Fertigungsbreiten bis 5 m.
- Lenkbarkeit aller Raupen (ATS) spart Zeit beim Laden für den Transport, bei Richtfahrten im Baustellenbereich und beim Anfahren und Verlassen der Richtschnur.
- Platzierbarkeit aller Raupen (ATP) bietet mehr Optionen zum Ausweichen vor Hindernissen, zur Bewältigung der Baustellenlogistik und für verschiedene Verwendungszwecke.
- Bei dem schwenkbaren Bedienpult stehen Rundumsicht und aktive Steuerung im Mittelpunkt. Bediener können das Pult während verschiedener Arbeiten umpositionieren, um eine bessere Sicht der Fahrbewegung zu haben.



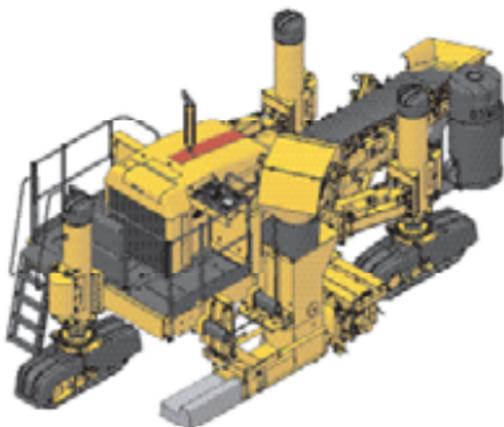
Leitplankeneinheit mit vier Raupen

3300



CG-111624-D9

- Gleitschalungsfertiger mit drei Raupen.
- Für rechts- und linksseitiges Betonieren.
- Ein intelligenter Mehrzweckfertiger.
 - Intelligente vordere Schwenkarme.
 - Intelligente motorische Verschiebung am hinteren Stützbein.
 - Extreme Lenkfähigkeit.
 - G+® Radiussoftware.
 - Intelligenter Seitenversatz des Schalteils ermöglicht wiederholten Schalteilversatz.
- G+ Connect™ für Zubehörteile und Leitsysteme.
- Verschiebbares Bedienpult ermöglicht Bedienung von beiden Seiten und ist außer Sichtweite verriegelbar, wenn es nicht verwendet wird.
- Hook-and-Go-Schalteilmontagesystem für schnelles und einfaches Auswechseln von Schalteilen.
- Lenkbarkeit aller Raupen ermöglicht Arbeiten mit engen Radien bis zu 610 mm und Mobilität auf der Baustelle.
- Vielseitigkeit durch Mehrzweckfertigung.

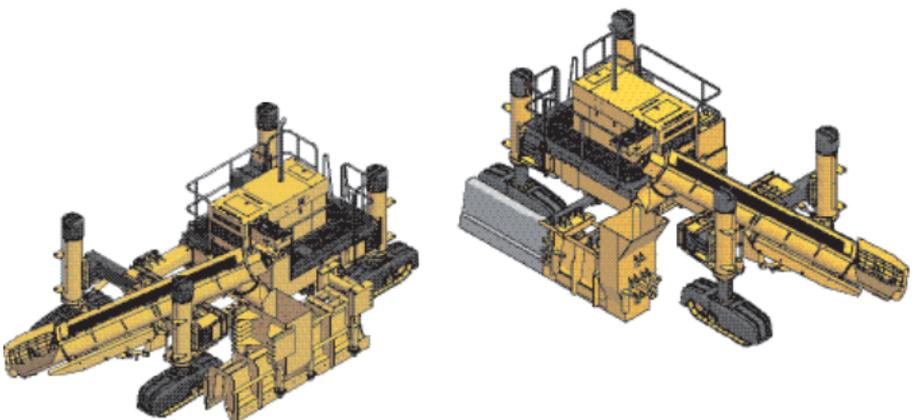


4400



CG-061312-D12

- Rechts- oder linksseitige Leitplankenfertigung durch Fertiger mit vier Raupen.
- Hook-and-Go-Schalteilmontagesystem für Leitplanken zum schnellen Montieren von bis zu 1000 Millimeter hohen Schalteilen.
- Seitenmontageoption für Leitplanken verfügbar, die höher als 1000 Millimeter sind, bzw. für vorhandene Schalteile.
- Steuerkonsole seitlich verschiebbar, um optimale Steuerung durch die Arbeitskraft und Rundumsicht bei links- und rechtsseitigem Fertigungsverfahren zu bieten.
- Schnecke der Serie 4400 mit eigens für den Transport von wasserarmem Beton konstruierter Steigung und Drehzahl.
- Vier-Wege-Hydraulikpositionierung ermöglicht optimale Platzierung der Schnecke zur Aufnahme von Beton und Förderung zum Schalteil auf eine der beiden Maschinenseiten.
- Als Wahlausrüstung erhältliche Schalteile für Leitplanken, Brüstungen, Bordkanten mit Rinnstein sowie Gehsteige mit.

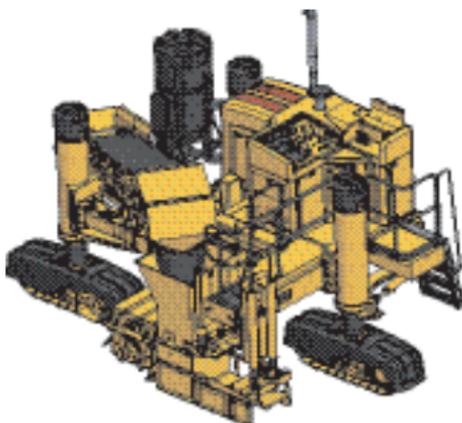


GT-3600



CG-111501-D9

- Bordkanten/Rinnstein-Fertiger mit drei Raupen.
- Gleitschalenfertigung mit 610 mm Radius.
- Hook-and-Go-Schalteilmontagesystem für schnelles und einfaches Auswechseln von Schalteilen.
- Lenkbarkeit aller Raupen spart Zeit beim Anfahren und Verlassen der Richtschnur, bei Richtfahrten im Baustellenbereich und beim Laden für den Transport. Die Fähigkeit alle Raupenketten zu lenken, ermöglicht die exakte Lenkung auf engen Radien.
- Platzierbarkeit aller Raupen ermöglicht das Positionieren der Stützbeine, um die Stabilität zu erhöhen und Hindernissen auszuweichen. Teleskop-Stützbein rechts vorne, motorisch schwenkbares Stützbein links vorne und motorisch verschiebbares hinteres Stützbein zur Positionierung.
- Mehrzweckfertigung einschließlich Bordkante und Rinnstein, Gehsteige, Freizeitwege, Hochbarrieren, Sicherheitsbrüstungen für Brücken und Deckenfertigung bis zu 3 m Breite.

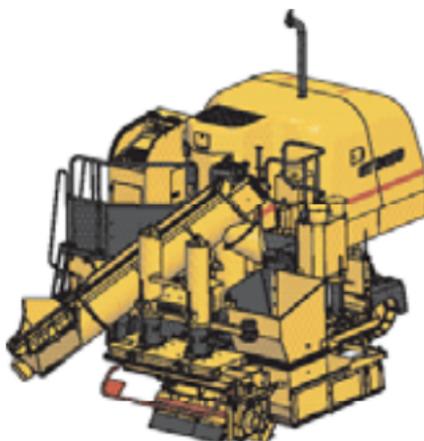


GT-3400



CG-050803-D17

- Bordkanten/Rinnstein-Fertiger mit drei Raupen.
- Rechtsseitige oder linksseitige Fertigungskonfiguration erfüllt individuelle Fertigungsanforderungen.
- Gleitschalenfertigung mit 610 mm Radius.
- Mit drahtloser Fernsteuerung bedient.
- Einzigartige Raupenaufstandsfläche ermöglicht Fräsen/Betonieren bis zum Ende jedes Durchgangs.
- Hook-and-Go-Schalteilmontagesystem für schnelles und einfaches Auswechseln von Schalteilen.
- Schalteilssystem weist eine zweiteilige Konstruktion auf und Aufgabetrichter mit extra großem Fassungsvermögen kann vom Profilabschnitt abmontiert werden.
- Mehrzweckfertigung einschließlich Bordkante und Rinnstein, enge Radien, Sicherheitsabschränkungen, Brückenbrüstungen, Gehsteige, Freizeitwege und Betondecken bis zu 1,83 m Breite.

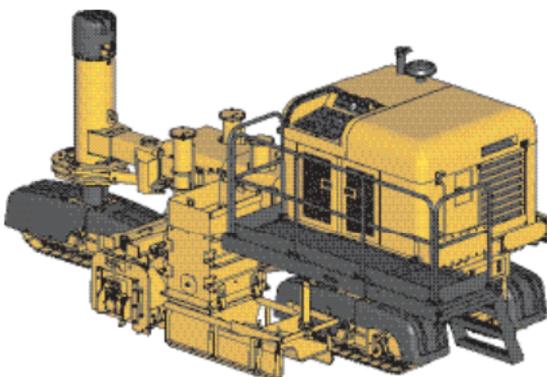


GT-3200



CG-070819-D9

- Planum-/Gleitschalungsfertiger mit drei Raupen.
- Gleitschalungsfertigung mit 610 mm Radius.
- Rechts- oder linksseitige Betonierfähigkeit.
- Hydraulisch betätigter Teleskoprahmen ermöglicht bis zu 914 mm seitliche Bewegung des rechten Stützbeins.
- Bedienungsstand in Modulbauweise zur Fertigung in beiden Richtungen. Bietet dem Maschinenbediener maximale Übersicht über den gesamten Fertigungsvorgang.
- Vorderlenkung, Stützbein in Kolbenbauweise.
- Drei über Kettenräder hydraulisch angetriebene Raupenkettlaufwerke. Der GT-3200 kann auch mit drei pneumatischen oder schaumgefüllten Reifen ausgestattet werden.
- Der vielseitige GT-3200 bietet Mehrzweckfunktionen einschließlich Bordkante und Rinnstein, Gehsteige, Freizeitwege und Deckenfertigung bis zu 1,5 m Breite.

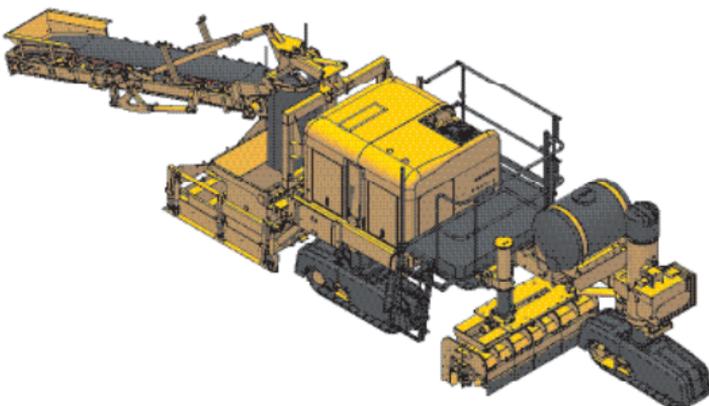


Gehsteigfertiger GT-3200



CG-111307-D5

- Gehsteigfertiger mit drei Raupen.
- Gleitschalungsfertigung bis zu 3,66 m Breite.
- Für die Nullabstand-Fertigung schmalere Gehsteige in Wohngebieten ausgelegt.
- Betrieb in einer Gehsteigspur entlang Bäumen, Strommasten und anderen Hindernissen.
- 4,27 m langes, schwenkbares und klappbares Förderband ermöglicht kontinuierliche Fertigung. Das Bodenpersonal kann das Förderband für die Aufnahme von Beton von Transportbetonmischern auf der nahe gelegenen Straße um Hindernisse herumführen.
- Kann mit einem Schneidkopf für Feinplanumsschneiden ausgestattet werden.
- Der Gehsteigfertiger GT-3200 kann auch mit einem Zuschlagstoff-Basissteil zur Vorbereitung des Planums ausgestattet werden.

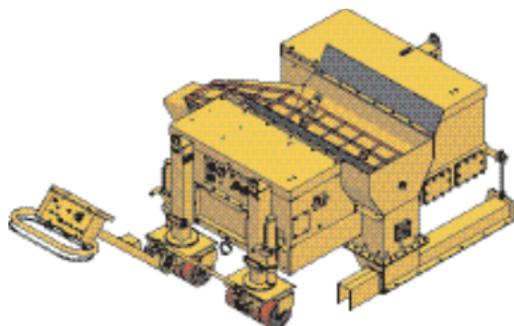


Curb Cadet



CG-011701-D5

- Kompakter Bordkantenfertiger.
- Gleitschalungsfertigung mit 610 mm Radius.
- Gleitschalungsfertigung von Betonbordkanten oder Extrudieren von Asphalt- oder Betonbordkanten.
- Rechts- oder linksseitige Gleitschalungsfertigung. Aufgabetrichter und Schalteil sind zum seitlichen Betonieren bis zu 305 mm verstellbar.
- Selbstfahrende Ausführung und kompakte Abmessungen vereinfachen Be- und Entladen sowie Transport.
- Der koordinierte Stoppschalter bietet automatische, mit der Vorwärtsfahrt synchronisierte Ein-/Aus-Steuerung des Vibrators und/oder der Schnecke.
- Der Hub wird durch drei Hydraulikzylinder mit 254 mm Hub und zusätzlich 127 mm manueller Verstellung gesteuert.
- Mit dem Gleitschalungs-Schalteil kann der Curb Cadet den Beton über Dübeln oder kontinuierlichem Bewehrungsstab aufbringen.
- Ausführung mit drei Raupen als Wahlausrüstung erhältlich.



Kanal-Gleitschalungsfertiger/-fertiger



HW-021207-D13

- Kanal-Gleitschalungsfertigung mit jedem GOMACO-Fertiger mit vier Raupen als Wahlausrüstung erhältlich.
- Auf Projektspezifikationen abgestimmter Kanalfertiger mit Zusatzmaschinen.
- Das an der Vorderseite des Fertigers befindliche Betonverteilungssystem verfügt über eine Schnecke, die den Beton die Böschung hinunter befördert, und über ein System von Leitplatten, die das Material auffangen und verhindern, dass es zum Fuß der Böschung gleitet.
- Quer- und Längsfugenschneider sind verfügbar.
- Der Fertiger kann mit Richtschnur, Planumshöhen-Skitastern oder schnurlosem Leitsystem betrieben werden.
- Fähigkeit zur Einlegung von Wasserspermaterial in den nassen Beton während des Betriebs.
- Der Fertiger zeichnet sich durch hohe Vielseitigkeit aus: Sowohl Fertigung an Böschungen als auch Umrüstung für Projekte mit ebener Fertigungsfläche sind möglich.



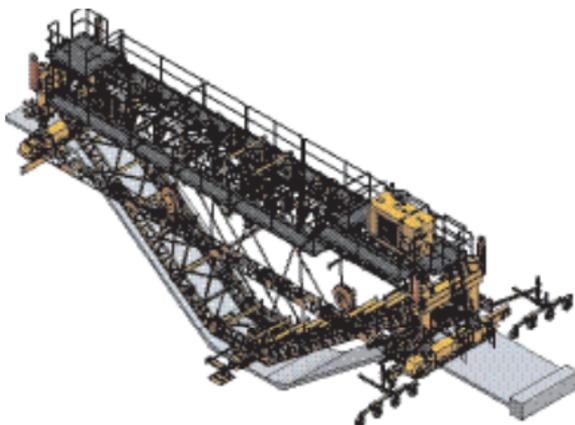
SL-120713-D2

CF-790



CL-020501-D3

- Der Kanalfertiger CF-790 ist speziell zur Fertigung von breiten Kanälen konstruiert.
- Der Rahmen weist eine obere Konstruktion aus verschweißtem Stahlrohr-Gitter mit am Endwagen montierten Raupenkettlaufwerken auf. Der Nebenrahmen besteht aus verschweißten Gitterfächern aus hochfestem Stahl mit bolzenverbundenen Abschnitten, die kurze Einrichtungszeiten und vielseitige Anwendungsmöglichkeiten für Rahmenbreiten bis zu 22 Metern ermöglichen.
- Der CF-790 kann bei Neigungsverhältnissen von 4:1 bis 1:1 eingesetzt werden.
- In sich geschlossene Hydraulikkonsole mit benutzerfreundlichen Bedienelementen. Sie weist eine automatisierte Neigungs- und Lenksteuerung auf.
- Der CF-790 kann mit am Rahmen montierten Gleitschalungen ausgerüstet werden, die zur Steuerung der Breite der fertigen Betondecke und zur Bereitstellung von Daten zur manuellen Fertigung der oberen Deckschicht an der Rückseite ein einstellbares Rahmengestell aufweisen.
- Der untere Rahmen kann teilweise demontiert werden, und die restlichen Neigungsrahmen sowie die Fertigungsuntergestelle können mit einer Winde nach oben unter die obere Struktur angehoben werden, um das Ein- und Ausbringen der Maschine in den/aus dem Kanal und den Transport von einer Baustelle zur nächsten zu erleichtern.

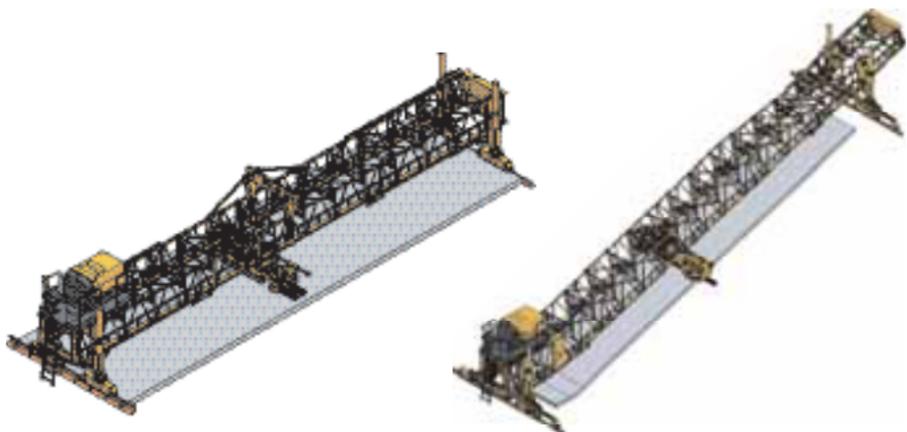


C-750 und SL-750

CL-081307-D10



- Der C-750 ist zur Fertigung von Brückenbelägen und flachen Betondecken und der SL-750 zur Fertigung von Neigungen und Kanälen ausgelegt.
- Der C-750 bietet hohe Produktivität in einem Durchgang bei Fertigungsbreiten bis zu 48,77 Metern, ohne dass ein Überkopfträger erforderlich ist.
- Automatische Vorrückfunktion ermöglicht am Ende jedes Untergestelldurchgangs die automatische Vorwärtsbewegung der Maschine über eine voreingestellte Entfernung.
- Automatische selbsttätige Spreizfunktion ermöglicht mithilfe von Näherungsschaltern die automatische Steuerung der vom Untergestell zurückgelegten Entfernung beim Verbreitern oder Abschrägen von Belägen.
- Die Konsole und Bedienerplattform sind so ausgelegt, dass sie an jeder beliebigen Stelle innerhalb großen Rahmengestellabschnitte angebracht werden können, um dem Bedienpersonal herausragende Sichtverhältnisse zu bieten.
- Hydraulisch betriebener Übergangsregler (PTA) für laufende Gefälleänderungen.



Serie 650



SL-040901-D11

- Die Walzenfertiger der Serie 650 eignen sich optimal zum Ausbau von Stadtstraßen, Landstraßen, Gebäudefundamenten, Parkplätzen, Flughafen-Vorfeldern, Schrägbauten und nahezu allen Betondecken.
- Fertigungsbreiten bis zu 15,54 m mit der Serie 650.
- Bolzenverbundene Abschnitte aus vollverschweißtem Stahl ermöglichen kurze Einrichtungszeiten und die Vielseitigkeit zur Anpassung an exakte Arbeitsvorgaben für Rahmenbreiten bis zu 17,07 m.
- Die Serie 650 verfügt über ein abgeschlossenes Hydraulikbedienpult mit benutzerfreundlichen Bedienelementen.
- Die Serie 650 ist für das schnelle Schneiden und Fertigen und für strenge Toleranzen selbst auf 45-Grad-Neigungen bei minimaler manueller Handbearbeitung ausgelegt.
- Die Serie 650 ist als profillaufender Walzenfertiger mit zwei hydraulisch angetriebenen Fahrgestellen und zwei mitlaufenden Fahrgestellen oder als Gleitschalungs-Walzenfertiger mit zwei über Kettenräder hydraulisch angetriebenen Raupenkettelaufwerken erhältlich.
- Als Zubehör lieferbar sind hydraulische Übergangsregler (PTA) für laufende Scheitelhöhenänderungen, die automatisch vom Bedienpult aus vorgenommen werden. Automatisch laufende Vorrückfunktion ist erhältlich.

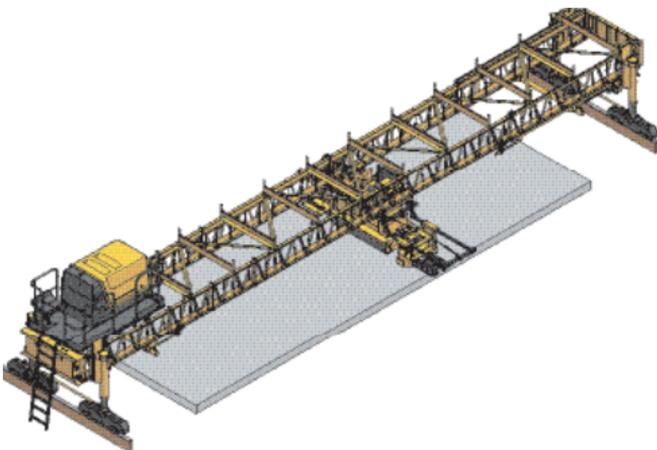


C-450



CL-071313-D16

- Der Walzenfertiger C-450 ist zum Ausbau von Brückenbelägen, Straßen oder nahezu allen flachen Betondecken erhältlich.
- Die Rahmenbreite des C-450 mit Übergangsrahmen beträgt maximal 31,7 m. Die Rahmenbreite ohne Übergangsrahmen beträgt maximal 21,95 m.
- Der Bedienpultantrieb, Standardausführung bei den Modellen C-450 und SL-450, befindet sich an einem Ende des Rahmens, damit der Bediener die Fahrgeschwindigkeit und Richtung des Untergestells einfach regeln kann.
- Der Fahrtrieb des Systems hat zwei hydraulisch angetriebene, angeflanschte Räder, 83 mm Drehgestellräder mit Doppelflansch für 51 mm Rechteckrohre oder konische Räder, die auf 51 mm Rohr laufen.
- Als Zubehör lieferbar sind hydraulische Übergangsregler (PTA) für laufende Scheitelhöhenänderungen, die automatisch vom Bedienpult aus vorgenommen werden. Automatisch laufende Vorrückfunktion ist erhältlich.



SL-450



SL-061101-D5

- Der Walzenfertiger SL-450 ist für die Fertigung von Kanälen oder Schrägbauten ausgelegt.
- Die Rahmenbreite des SL-450 mit Übergangsrahmen beträgt maximal 31,7 m. Die Rahmenbreite ohne Übergangsrahmen beträgt maximal 21,95 m.
- Der Bedienpultantrieb, Standardausführung bei den Modellen C-450 und SL-450, befindet sich an einem Ende des Rahmens, damit der Bediener die Fahrgeschwindigkeit und Richtung des Untergestells einfach regeln kann.
- Der Fahrtrieb des Systems hat zwei hydraulisch angetriebene, angeflanschte Räder, 83 mm Drehgestellräder mit Doppelflansch für 51 mm Rechteckrohre oder konische Räder, die auf 51 mm Rohr laufen.
- Als Zubehör lieferbar sind hydraulische Übergangsregler (PTA) für laufende Scheitelhöhenänderungen, die automatisch vom Bedienpult aus vorgenommen werden. Zur standardmäßigen Ausstattung gehören eine automatische Vorrückfunktion und eine selbsttätige Spreizfunktion.



RC-Förderband/ Neigungsförderband



SL-060501-D15

- Das RC-Förderband und das Neigungsförderband sind zum Aufbringen von Beton auf flache Decken oder Neigungsdecken bis zu 41,15 m Breite konstruiert.
- 10 mm Rahmentiefe für Spannweiten bis zu 22,86 m und 813 mm Rahmentiefe für Spannweiten bis zu 41,15 m.
- Die Drehgestelle sind so konstruiert, dass der Rahmen auf einen beliebigen schiefen Winkel bis zu 55 Grad eingestellt werden kann.
- Der Beton wird von Fertigbeton-Lastkraftwagen direkt in den Aufnahmetrichter abgegeben.
- Das Förderband mit doppelt angeflanschten Stahllaufrollern läuft auf allen Schienensystemen oder Fertigungsformen.
- Das Bedienpult und der Aufnahmetrichter fungieren als Gegengewicht zum Förderband an gegenüberliegenden Enden, wodurch der Bediener sich nicht in einem beengten Bereich aufhalten muss.
- Der Umleiterwagen entleert zur Front- oder Heckseite und wird durch einen hydraulisch angetriebenen Kettendirektantrieb angetrieben.





Weltweit führend in der Betonfertigungstechnologie

Hauptgeschäftssitz

GOMACO Corporation
GOMACO International
121 E State Highway 175
PO Box 151
Ida Grove, IA USA 51445

Ph: 1-712-364-3347
Fax: 712.364.3986
International Fax: 712.364.4717
E-mail: info@gomaco.com

GOMACO International Ltd.

Units 14 & 15, Avenue One,
Station Lane, Witney, Oxon
OX28 4XZ United Kingdom

Ph: 44 (0)1993 705100
Fax: 44 (0)1993 704512
E-mail: pavinguk@gomaco.com

www.gomaco.com

GOMACO Anlagen sind mit Sorgfalt für Sicherheit konzipiert, um viele Jahre verlässliche und sichere Dienste zu leisten. In strategischen Bereichen der Maschine sind Not-Aus-Tasten angebracht. Die Not-Aus-Tasten befinden sich auf dem Bedienpult und an den Ecken der Maschine oder können zur optimalen Nutzung für spezielle Anwendungen an verschiedenen Stellen der Maschine angebracht werden. Zu den weiteren Sicherheitsmerkmale gehören Raupenkettendeckungen, Warningschilder, ein Bedienungshandbuch und ein Sicherheitshandbuch. GOMACO Maschinen sind darüber hinaus so konstruiert, dass der Bediener die maximale Übersicht über den gesamten Fertigungsbetrieb hat. GOMACO Corporation empfiehlt die Einhaltung aller Sicherheitsverfahren.

AUF GRUNDLAGE EINES ODER MEHR DER FOLGENDEN US- ODER AUSLANDSPATENTEHERGESTELLT: 5,924,817; 5,941,659; 6,099,204; 6,450,048; CA2,211,331; 7,044,680; 7,284,472; 7,517,171; 7,845,878; 7,850,395; CA2,864,902; CA2,591,177; 8,855,967; 8,682,622; 9,051,696; 9,180,909; 9,200,414; 9,404,228; 9,428,869; 9,458,581; 9,464,716; 9,541,195; UND PATENTE ANGEMELDET.

GOMACO, GOMACO Smoothness Indicator (GSI) und G+ sind eingetragene Marken der GOMACO Corporation.

Die GOMACO Corporation behält sich das Recht vor, ohne vorherige Bekanntgabe jederzeit technische Verbesserungen von Konstruktion und Werkstoffen und/oder Änderungen der Spezifikationen ausführen zu können, ohne Verpflichtungen einzugehen, die sich aus solchen Änderungen ergeben. Die Leistungsdaten basieren auf Durchschnittswerten und können von Maschine zu Maschine unterschiedlich sein.

Full Line: German (SH3) Printed in U.S.A. © 2017 (02Printco5000)
GOMACO Corporation



Das Qualitätsmanagementsystem von GOMACO ist von The American Systems Registrar nach ISO 9001 zertifiziert.

Qualitätsgrundsatz: Wir erfüllen oder übertreffen die Erwartungen unserer Kunden.

