

GHP-2800

Gleitschalungsfertiger

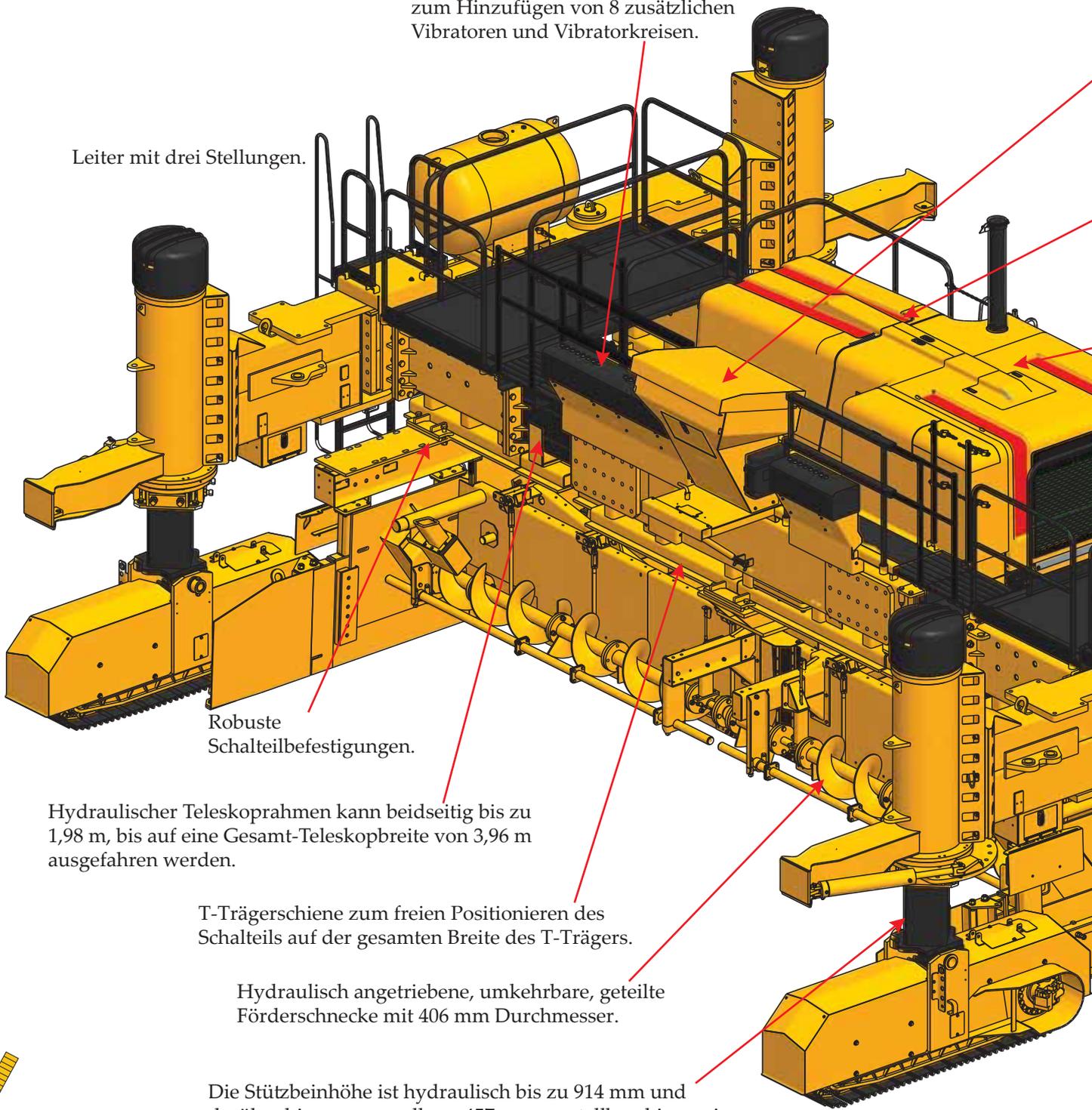


GOMACO[®]

Weltweit führend in der Betonfertigungstechnologie

Standardmäßig 16 Vibratoren und 16 Vibratorkreise mit der Option zum Hinzufügen von 8 zusätzlichen Vibratoren und Vibratorkreisen.

Leiter mit drei Stellungen.



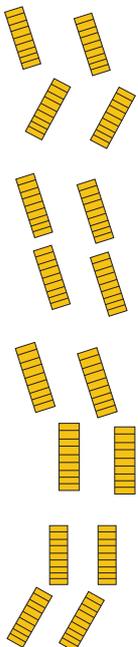
Robuste Schalteilebefestigungen.

Hydraulischer Teleskoprahmen kann beidseitig bis zu 1,98 m, bis auf eine Gesamt-Teleskopbreite von 3,96 m ausgefahren werden.

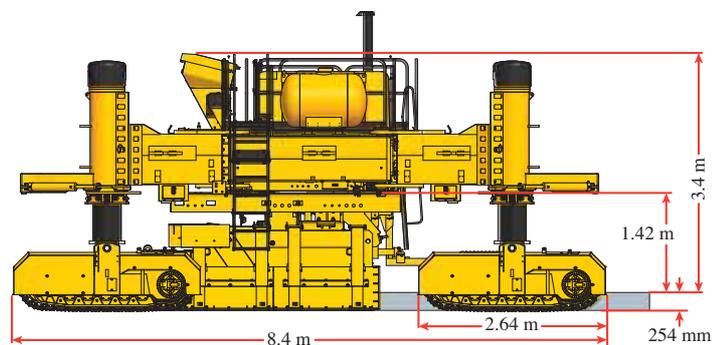
T-Trägerschiene zum freien Positionieren des Schalteils auf der gesamten Breite des T-Trägers.

Hydraulisch angetriebene, umkehrbare, geteilte Förderschnecke mit 406 mm Durchmesser.

Die Stützbeinhöhe ist hydraulisch bis zu 914 mm und darüber hinaus manuell um 457 mm verstellbar, bis zu einer Gesamthöhe von 1372 mm.



Fünf selektive Lenkbetriebsarten

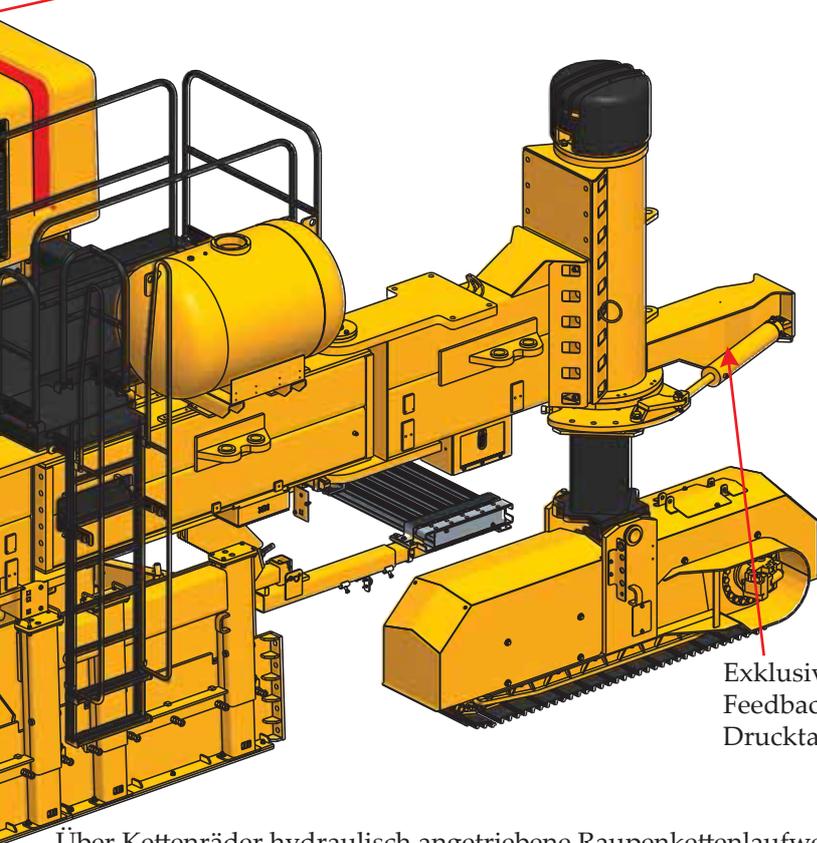


GHP-2800

Weist GOMACOs firmeneigene G+[®] Bedienelemente auf; in mehreren Sprachen bedienbar.

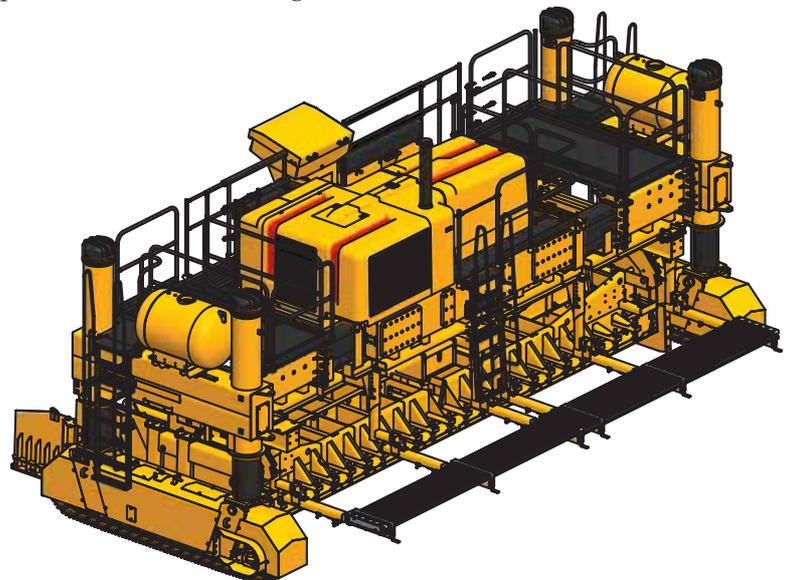
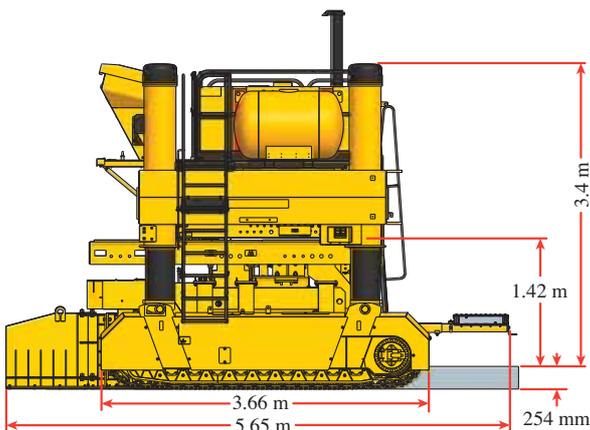
Die Motorelektronik verringert Emissionen, bietet sauberere Verbrennung und ist auf optimale Leistung eingestellt.

Niedrigprofil-Motorhaube für bessere Sicht des Bedieners.

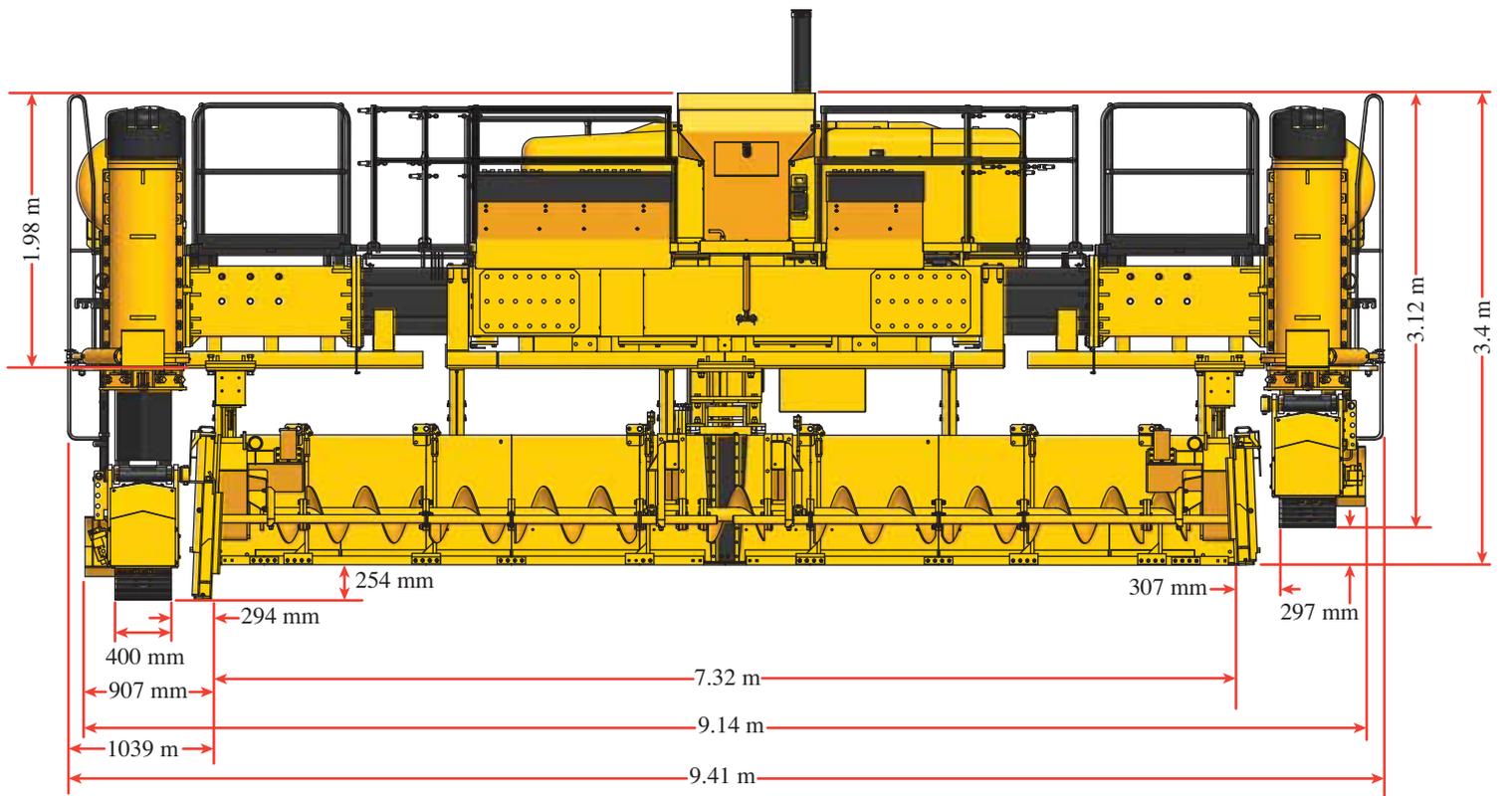
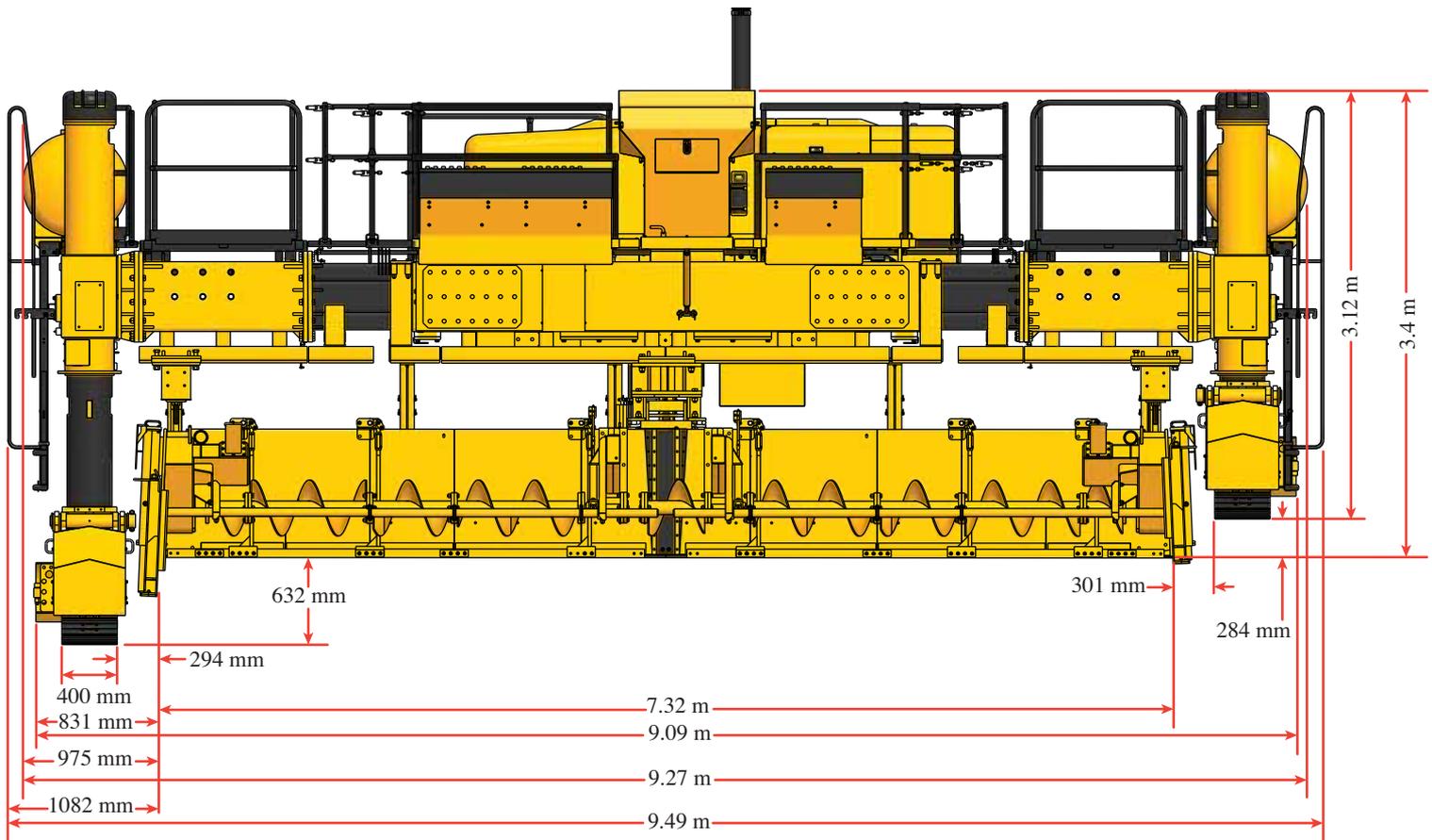


Exklusive „intelligente“ Stellglieder werden für verlässliches Feedback der Lenkungssteuerung bei der Lenkeinrichtung über Drucktasten und zum Setzen von Parametern verwendet.

Über Kettenräder hydraulisch angetriebene Raupenkettelaufwerke. Die Raupenkettellänge für Maschinen mit zwei Raupen beträgt 3,66 m bzw. 2,64 m für Maschinen mit vier Raupen. Geschwindigkeit mit zwei Raupen variabel bis zu 43 Meter pro Minute, Geschwindigkeit mit vier Raupen variabel bis zu 25 Meter pro Minute.



- Bis zu 9,75 m Breite.
- Transport für Maschinen mit zwei Raupen: 5,88 m Länge, 3,66 m Breite, 3,12 m Höhe; Transport-Mindestabmessungen für Maschinen mit vier Raupen: 11,16 m Länge, 2,5 m Breite und 3,12 m Höhe.
- Das als Wahlausrüstung erhältliche IDBI-Zusatzgerät von GOMACO ist ein in sich geschlossenes Gerät mit eigenem Antrieb und dient zur Einbringung von Querfugenstäben hinter dem Fertiger während der Gleitschalungsfertigung.
- Einzigartige Programmierung der Gegenlauffunktion ermöglicht die Drehung des Fertigers um 360 Grad innerhalb der eigenen Abmessungen für hervorragende Richtfahrten im Arbeitsbereich.
- Revolutionäres Kühlmodul zur Geräuschdämpfung und für gesteigerte Kühlkapazität.
- Fertigungsmöglichkeiten umfassen Flughafen-Start- und Landebahnen, Haupt- und Nebenstraßen, Autobahnen, städtische Straßen, Auf- und Abfahrten, Parkplätze, Zubringergassen und Bankette.



Cover Photo: HW-120704-D2

AUF GRUNDLAGE EINES ODER MEHR DER FOLGENDEN US- ODER AUSLANDSPATENTE HERGESTELLT: 5,190,397; 5,209,602; 5,924,817; 5,941,659; 6,099,204; 6,450,048; 2,211,331; 2,069,516; 7,044,680; 7,284,472; 7,517,171; 7,845,878; 7,850,395; UND PATENTE ANGEMELDET.

Die GOMACO Corporation behält sich das Recht vor, ohne vorherige Bekanntgabe jederzeit technische Verbesserungen von Konstruktion und Werkstoffen und/oder Änderungen der Spezifikationen ausführen zu können, ohne Verpflichtungen einzugehen, die sich aus solchen Änderungen ergeben. Die Leistungsdaten basieren auf Durchschnittswerten und können von Maschine zu Maschine unterschiedlich sein.

Printed in U.S.A. © 2013 (3 SH3-GERMAN) GOMACO Corporation - 2800German4pg

Hauptgeschäftssitz
 GOMACO Corporation
 121 E State Highway 175
 PO Box 151
 Ida Grove, IA USA 51445
 Ph: 712-364-3347
 Fax: 712.364.3986
 International Fax: 712.364.4717
 E-mail: info@gomaco.com

GOMACO International Ltd.
 Units 14 & 15, Avenue 1,
 Station Lane, Witney, Oxford
 OX28 4XZ England
 Ph: 44. (0)1993 705100
 Fax: 44. (0)1993 704512
 E-mail: pavinguk@gomaco.com