



Fresatrici

Finitrici A Due Cingoli



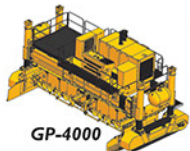
GP-2400



GP-2600



GHP-2800



GP-4000

Finitrici A Quattro Cingoli



Commander III



GP-2400



GP-2600



GHP-2800



GP-4000

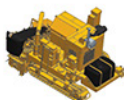


GSI®

Cordoli E Cunette



Curb Cadet



Commander II



GT-3200



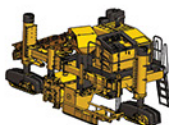
GT-3400



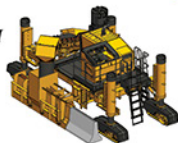
GT-3600



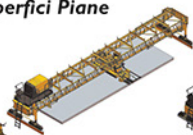
4400



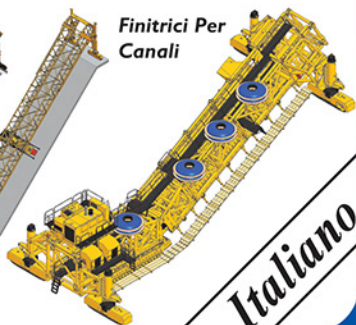
Commander III



Finitrici Per Ponti E Superfici Piane

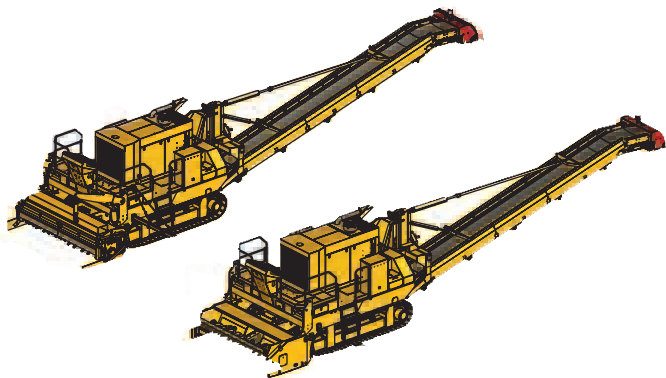


Finitrici Per Canali



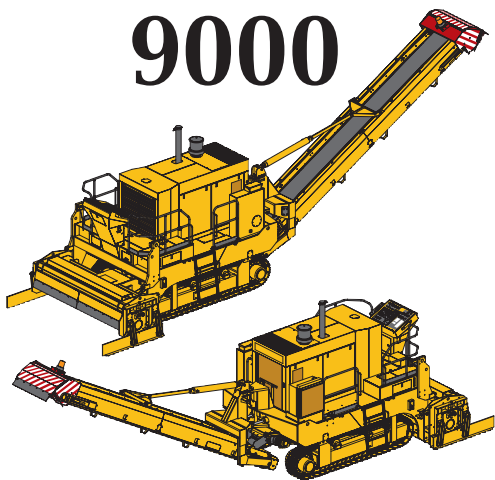
Italiano

9500



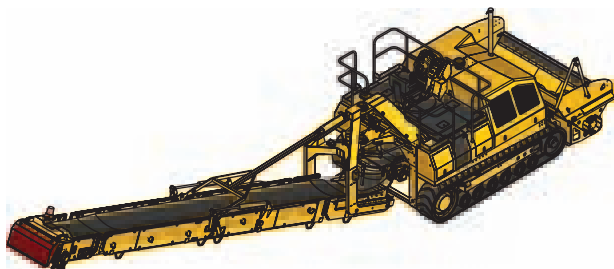
- Macchina per fresare e trasportare materiale con grande produttività.
- Equipaggiata con due cingoli aventi la lunghezza di m. 4,17 ad azionamento idrostatico con trasmissione a planetari.
- Dotata di un esclusivo sistema di controllo in grado di effettuare l'autodiagnosi per la movimentazione e direzione della macchina su pendii o effettuare sterzate laterali, nonché tutte le operazioni di fresatura e trasporto di materiale.
- La macchina può ruotare sulla lunghezza per 180°.
- La testata fresante può raggiungere la larghezza di m. 5,69. Funziona azionata da un singolo motore idraulico a comando idrostatico, montato internamente in grado di ridurre al minimo gli ingombri laterali.
- La profondità dell'operazione di fresatura è variabile ed accurata ed ha una tolleranza di 3 mm. su 3,66 m. di larghezza.
- La testata fresante anteriore permette di fresare con accuratezza ad ogni passata e si ferma alcuni millimetri prima di un ostacolo. Progettata per una semplice rimozione per il trasporto. Sono utilizzabili anche frese montate lateralmente per il lavoro delle spalle.
- Il nastro di trasferimento del materiale con comando idrostatico, ha una velocità di rotazione del nastro fino a m. 156 al minuto.
- Il nastro anteriore più lungo nel settore, raggiunge i m. 10,91 con una larghezza di nastro di 914 mm. Il nastro può ruotare idraulicamente per 160° ed essere aggiustato in altezza per 4,95 m.
- La tramoggia di carico con larghezza di m. 3,64 e capacità di 1,47 m. cubi ha inserita una coclea di 305 mm. di diametro.
- Fornitura optional: un braccio di sollevamento nella parte anteriore della macchina che può sollevarsi al massimo per un'altezza di m. 1,74.
- Dimensioni di trasporto: larghezza m. 3,66, altezza m. 3,16, lunghezza m. 7,45.

9000



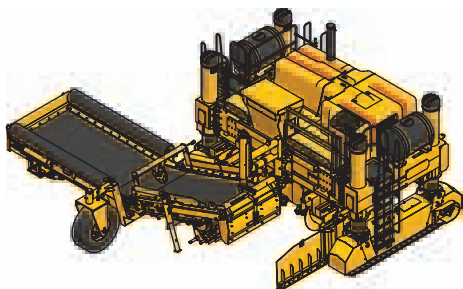
- Macchina versatile per fresare e per trasportare materiale.
- Equipaggiata con due cingoli dalla lunghezza di m. 3,63 con trasmissione a planetari ad azionamento idrostatico.
- Dotata di un esclusivo sistema di controllo in grado di effettuare l'autodiagnosi per la movimentazione e direzione della macchina su pendii o effettuare sterzate laterali, nonché tutte le operazioni di fresatura e trasporto di materiale.
- Possibilità di rotazione di 180° sul suo asse.
- Testata fresante con larghezza fino a m. 4,47. Funziona azionata da un singolo motore idraulico a comando idrostatico, montato internamente in grado di ridurre al minimo gli ingombri laterali.
- La profondità dell'operazione di fresatura è accurata e variabile con una tolleranza fino a 3 mm. su una larghezza di 3,66 m.
- La testata fresante anteriore permette di fresare con accuratezza ad ogni passata e si ferma alcuni millimetri prima di un ostacolo. Sono utilizzabili anche frese montate lateralmente per il lavoro delle spalle laterali. Progettata per lo smontaggio della fresa per facilitare il trasporto.
- Nastro anteriore di trasporto a movimentazione idrostatica con velocità del nastro di 156 m. al minuto.
- Nastro posteriore lungo m. 7,8 con larghezza del nastro mm. 762. Il nastro posteriore può ruotare idraulicamente di 120° con la possibilità di aggiustamento in altezza fino a m. 4,08.
- Dimensioni di trasporto: larghezza m. 2,92, altezza m. 3,09, lunghezza m. 5,62.

RTP-500



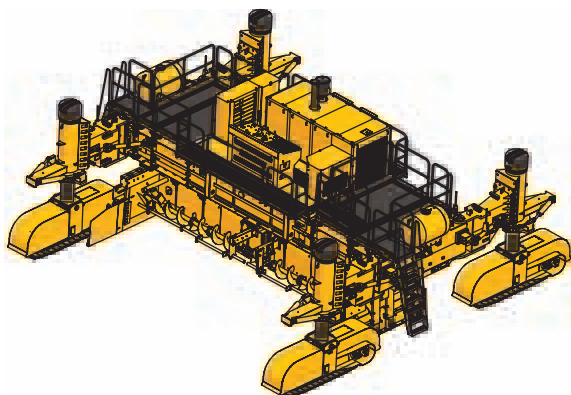
- Distributore con grande capacità di trasporto e ad elevata mobilità.
- Equipaggiato con due cingoli gommati della lunghezza di m. 4,11 e larghezza di mm. 483 con tenditori automatici azionati idraulicamente.
- Velocità di traslazione fino a km. 14,5 per ora, mentre in fase di lavoro raggiunge i 33,5 m. al minuto.
- Il controllo digitale consente all'operatore di muoversi agevolmente, sterzare i cingoli, con programmazione di sicurezza per eventuali sovraccarichi dei cingoli, controllo della velocità di carico del nastro per operazioni delicate, e controllo proporzionale della rotazione del nastro.
- E' dotato di una capiente tramoggia con coclea della larghezza di m. 3,28 ed una capacità di carico di 3,63 m. cubici. Equipaggiata con supporto mobile o fine corsa per il collegamento al cassone del dumper di scarico.
- Una coclea di 365 mm. di diametro con velocità di rotazione fino a 88 gpm.
- La tramoggia si può sollevare idraulicamente per 305 mm. per collegarsi all'altezza dell'uscita del materiale dal cassone del dumper. Un vibratore meccanico comandato da eccentrico potrà aiutare al fuoriuscita del materiale dalla tramoggia ed aumentare la fluidità dello stesso.
- Un nastro di trasferimento inferiore con larghezza di 914 mm., porterà il materiale al nastro di alimentazione principale alla velocità di 185 m. al minuto.
- Il nastro convogliatore principale ha una lunghezza di m. 10,67 ed una larghezza di 914 mm. con possibilità di raggiungere una altezza di scarico di 3,66 m. ed una rotazione di 170° mediante comando idraulico.
- Dimensioni di trasporto: larghezza con la tramoggia collegata m. 3,58, senza tramoggia 3,15 m., lunghezza m. 11,35 con il nastro montato ed altezza m. 3,53.

PS-2600



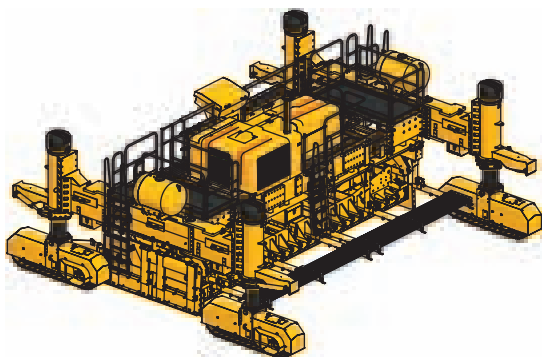
- Macchina a due cingoli costruita per trasportare o distribuire materiale su di una larghezza variabile da 3,66 fino a 9,75 m.
- E' dotata di console G+® - brevetto GOMACO – disponibile per operare in diverse lingue.
- Il Telaio principale è in grado di allargarsi idraulicamente sul lato sinistro per m. 1,98.
- Il sistema di comando del nastro di alimentazione ha la capacità di farlo girare alla velocità di 152 m. al minuto.
- Il nastro sostenuto e guidato idraulicamente può sollevarsi in otto secondi ed abbassarsi in sei secondi. La parte terminale si ripiega in 4.45 secondi.
- Il nastro può essere montato sia sulla parte laterale destra che sinistra della pavimentatrice e riceverà l'alimentazione del calcestruzzo sia da dumper che da truck mescolatori.
- La parte terminale pieghevole del nastro trasporta il calcestruzzo direttamente sul nastro che lo distribuisce centralmente.
- Il sistema di distribuzione a coclea provvede alla stesura finale del calcestruzzo utilizzando una coclea con diametro 508 mm. con comando idraulico reversibile.
- I cingoli sono comandati idraulicamente con trasmissione ad ingranaggi. Lunghezza del cingolo m. 3,62. Velocità di traslazione fino a 25,5 m. al minuto.
- Lunghezza delle gambe di supporto regolabile idraulicamente per 914 mm.
- Piastre laterali di contenimento aggiustabili con pressione compensata ed regolazione fino a 483 mm.
- Dimensioni minime di trasporto lunghezza m. 5,41, larghezza m. 3,62, altezza m. 3,08.
- La PS-2600 equipaggiata con la speciale tramoggia GOMACO Rock Hopper è in grado di ottenere grande produttività nell'alimentazione e distribuzione di inerti per sottofondi.

GP-4000



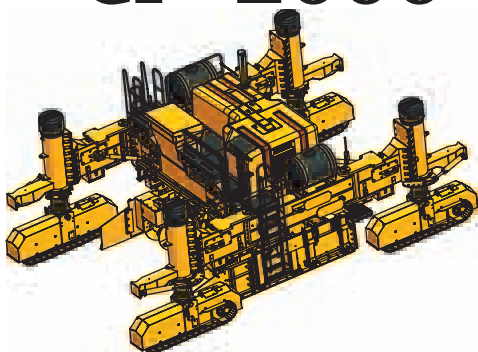
- Capacità di getto fino a 15 m.
- Un sistema di controllo rivoluzionario consente l'autodiagnosi per le operazioni di sterzo dei cingoli anteriori e posteriori durante le fasi di lavoro per semplificare l'ottenimento di un getto estremamente accurato.
- Cingoli ad azionamento idraulico con trasmissione ad ingranaggi.
- Lunghezza dei cingoli nel caso di macchina a due cingoli m. 4,36; con quattro cingoli m. 3,36.
- La velocità di traslazione in fase di getto può variare fra i 6 m. al minuto a bassa velocità fino ad un massimo di 12 m. al minuto.
- La lunghezza della gamba di supporto del cingolo è regolabile idraulicamente per 914 mm. ed è prevista una ulteriore regolazione manuale per 305 mm. con un valore di estensione totale di 1219 mm.
- Il telaio è regolabile lateralmente sulla parte sinistra per m. 1,07 per adattarsi alle differenti larghezze di produzione.
- Il programma di contro rotazione permette alla finitrice di ruotare a 360° sul proprio asse offrendo un'eccellente mobilità come tutte le altre pavimentatrici GOMACO.
- 16 vibratori con 16 circuiti di alimentazione sono la versione standard con l'opzione di aggiungere sulla parte sinistra e sulla parte destra altri vibratori fino ad un totale di 48 vibratori con i relativi circuiti.
- Nella versione a due cingoli o quattro cingoli la larghezza minima di trasporto è di m. 2,94. La lunghezza di trasporto nel caso di macchina a due cingoli è m. 6,37 mentre nel caso della macchina a 4 cingoli sarà di 12 m. L'altezza di trasporto nel caso di macchina a due cingoli sarà m. 3,56 e nel caso di macchina a 4 cingoli m. 3,59.
- L'inseritore optional IDBI GOMACO auto alimentato ed autogestito, provvede ad inserire barre trasversali durante la pavimentazione ed i processi di formatura del calcestruzzo.

GHP-2800



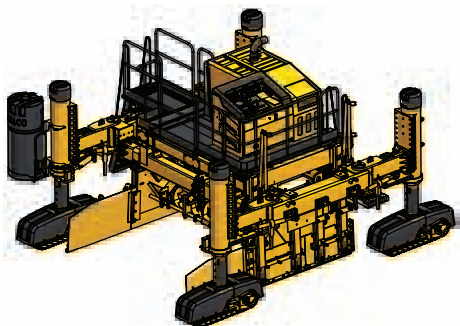
- Possibilità di pavimentare fino a m. 9,75.
- E' dotata di console G+® - brevetto GOMACO – disponibile per operare in diverse lingue.
- Impianto idraulico con prestazioni elevate dotato di controllo elettronico su ogni circuito idoneo ad assicurare regolazioni semplici ed una reazione immediata e controllata ai comandi.
- Controllo dello sterzo utilizzando l'esclusivo "Smart Cylinder" che permette la direzionalità della macchina con il solo pulsante di avvio seguendo i parametri prefissati.
- La versione standard prevede l'utilizzo di 16 vibratori e 16 circuiti idraulici con la possibilità di aggiungere 8 vibratori addizionali con relativi circuiti.
- La lunghezza delle gambe di supporto è regolabile idraulicamente per 914 mm. mentre manualmente per 457 mm. per un totale di 1372 mm.
- Cingoli ad azionamento idraulico con trasmissione ad ingranaggi. La lunghezza del cingolo è di m. 3,66 nei modelli a due cingoli e m. 2,64 nei modelli a quattro cingoli. Velocità di traslazione per la macchina a due cingoli fino a 43 m. mentre m. 25 per la macchina a quattro cingoli.
- Il programma di spostamento in contro rotazione permette alla macchina di ruotare per 360° sul proprio asse offrendo una eccellente mobilità come a tutte le pavimentatrici GOMACO.
- Il telaio di supporto si può allargare su ciascuno dei due lati per 1,98 m. per un valore totale in allargamento di m. 3,96.
- Coclea con 406 mm. di diametro con moto reversibile ad azionamento idraulico.
- Dimensioni per il trasporto macchina a due cingoli: lunghezza m. 5,9, larghezza m. 3,7, altezza m. 3,1. Per la macchina a quattro cingoli dimensioni minime: lunghezza m. 11,2, larghezza m. 2,5, altezza m. 3,1.
- L'inseritore optional IDBI GOMACO auto alimentato ed autogestito provvede ad inserire barre trasversali durante la pavimentazione nella parte posteriore della macchina.

GP-2600



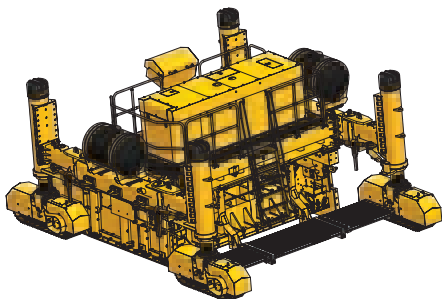
- Possibilità di pavimentare fino a m. 9,75.
- E' dotata di console G+® - brevetto GOMACO – disponibile per operare in diverse lingue.
- Controllo dello sterzo utilizzando l'esclusivo "Smart Cylinder" che permette la direzionalità della macchina con il solo pulsante di avvio seguendo i parametri prefissati.
- Il programma di movimento in contro rotazione permette alla macchina di ruotare per 360° sul proprio asse offrendo una eccellente mobilità come a tutte le pavidatrici GOMACO.
- Moduli vibranti montati in posizione anteriore permettono la variazione dell'inclinazione degli stessi. Nella versione standard sono previsti 16 vibratori e 16 circuiti idraulici, possono essere aggiunti in opzione altri 8 vibratori con i relative circuiti.
- La lunghezza delle gambe di supporto è regolabile idraulicamente per 914 mm. mentre manualmente per 457 mm., per un totale di 1372 mm.
- Cingoli ad azionamento idraulico con trasmissione ad ingranaggi. La lunghezza del cingolo è di m. 3,62 nei modelli a due cingoli e m. 2,41 nei modelli a quattro cingoli. Velocità di traslazione per la macchina a due cingoli fino a 25,5 m. al minuto mentre m. 20 al minuto per la macchina a quattro cingoli.
- Il telaio si allarga sul lato sinistro per m. 1,98.
- Coclea con 406 mm. di diametro con moto reversibile ad azionamento idraulico.
- Trave a T come supporto di guida per il posizionamento del cassero in ogni posizione sulla larghezza della macchina.
- Macchina a due cingoli dimensioni di trasporto: lunghezza m. 5,44, larghezza m. 3,62, altezza m. 3,08. Macchina a 4 cingoli lunghezza m. 10,65, larghezza m. 2,99, altezza m. 3,1.
- L'inseritore optional IDBI GOMACO auto alimentato ed autogestito provvede ad inserire barre trasversali durante la pavimentazione nella parte posteriore della macchina.

COMMANDER III A QUATTOR CINGOLI



- A finitrice Commander III a 4 cingoli è in grado di eseguire pavimentazioni fino ad una larghezza di m. 6 ed uno spessore di 483 mm.
- La stessa macchina utilizzando l'apposita applicazione ed i relativi casseri formatori può produrre barriere di sicurezza o parapetti.
- E' dotata di console G+ - brevetto GOMACO – disponibile per operare in diverse lingue.
- Il profilo generale della macchina e la posizione della piattaforma di guida consente all'operatore un facile accesso e fornisce ottima visibilità durante le operazioni di pavimentazione.
- Le operazioni di controllo dello sterzo vengono eseguite azionando uno "Smart Cylinder" di guida che permette la direzionalità della macchina attraverso il semplice utilizzo di un pulsante o la programmazione del quadro di comando.
- L'allargamento del telaio acconsente una facile ed accurata variazione della larghezza di getto.
- Il telaio si può allargare sulla parte sinistra in scorrimento per m. 1,83.
- La macchina a 4 cingoli permette il getto di barriere o parapetti in posizione laterale.
- 4 circuiti idraulici di controllo regolano 4 vibratori standard, con possibilità di arrivare fino a 16 circuiti.
- L'operazione di rotazione delle quattro gambe di supporto acconsente di ridurre la larghezza della macchina e ne facilita il trasporto ed il carico.
- Il sistema IDBI per GOMACO può essere incluso nella macchina ed inserisce barre trasversali nella parte posteriore del getto in estrusione.
- E' dotata di cingoli con una lunghezza di m. 1,8 con motore idraulico. Il sistema idraulico di alimentazione consente alla macchina di raggiungere una velocità fino a 11 m. al minuto in produzione e fino a 29 m. al minuto in fase di spostamento.
- Dimensioni di trasporto: lunghezza m. 8,86, larghezza m. 2,51, altezza m. 3,18.

GP-2400



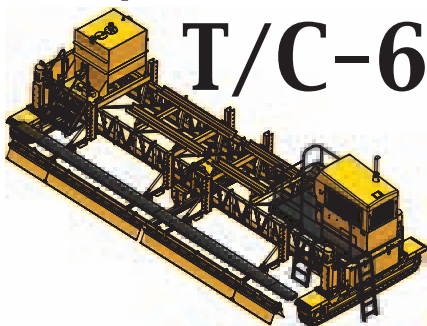
- Può eseguire pavimentazioni con larghezza fino a 5 metri.
- E' equipaggiata con un cassero aperto frontalmente tipo 3100 e con una coclea per la distribuzione del calcestruzzo avente 356 mm di diametro esterno con movimentazione idraulica, in grado di raggiungere la velocità di rotazione fino a 66,9 giri/min.
- E' dotata di console G+® - brevetto GOMACO – disponibile per operare in diverse lingue.
- Telaio allungabile lateralmente fino a m. 2.
- Dotazione standard di 10 vibratori e 18 circuiti idraulici.
- Rotaia di supporto per il montaggio del cassero costituita da una trave a T per l'installazione, il posizionamento e lo sgancio del cassero.
- Macchina cingolata con traslazione ad azionamento idraulico. Nella versione a 2 cingoli la velocità è variabile fino a 32 metri/minuto mentre nella versione a 4 cingoli la velocità può essere variata fino a 29 metri/minuto.
- Possibilità di allungamento in altezza delle gambe di supporto per 1067 millimetri.
- Dimensione per il trasporto nella versione a 2 cingoli lunghezza m. 5,46 larghezza m. 3,17 ed altezza m. 2,99 con il cassero tipo 3100 già installato. Nella versione a 4 cingoli dimensioni minime di trasporto lunghezza m. 9,02 larghezza m. 2,5 ed altezza m. 2,83 con il cassero 3100 di dotazione.
- Nella versione a 4 cingoli si può montare il cassero sia sulla destra che sulla sinistra.

GSI®



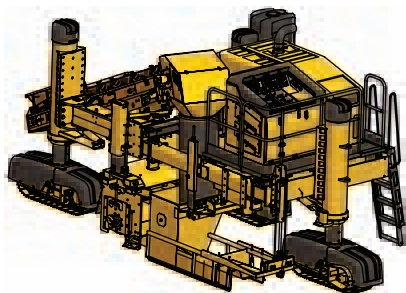
- Il rivoluzionario indicatore GOMACO GSI è in grado di effettuare letture accurate delle superfici di calcestruzzo bagnato o con additivi di protezione o anche di solette di asfalto.
- Il GSI è uno strumento indicatore di livello molto versatile che può essere usato in diverse applicazioni. L'utilizzo è molto semplice e di facile apprendimento.
- Fornisce immediatamente i dati per effettuare gli opportuni aggiustamenti in fase di lavoro ed ottenere il risultato della perfetta lisciatura.
- L'indicatore GSI può iniziare a fornire i dati già dalla posizione ferma della macchina e questo permette una lettura immediata senza una reimpostazione.
- Tutti i sensori sia quello sonico che quello di livello sono installati sul telaio della macchina col fine di rilevare i dati più sensibili dalle otto tracce.
- Controllare l'accuratezza della lettura dei riferimenti inferiori per ottenere il massimo dei risultati e quindi determinare le eventuali piccole variazioni prima dell'inizio della pavimentazione.
- Il GSI può essere usato per controllare l'accuratezza della posizione dal filo guida prima dell'inizio del lavoro.
- Può operare sia lontano dal filo guida sia in collaborazione con il filo guida.
- Il GSI ha una regolazione di aggiustaggio verticale di 457 mm. e può controllare solette con spessore fino a 711 mm.
- Soluzione in optional: telaio estensibile per 1,5 o 2,4 m.
- La capacità di guida GSI automatica garantisce la ripetizione perfetta ed accurata in ogni lavoro.
- L'unità di controllo GSI può essere montata direttamente sulla parte posteriore della macchina per la lettura del livello gettato.
- GSI Tools™ è disponibile un software applicativo che fornisce l'analisi dei dati necessari al progetto.
 - Informazioni possono essere fornite come il Rapporto sull'Analisi dei dati, la selezione di profili, dettagli sulle tracce, parametri di progetti etc.
 - Si possono creare con i dati ricevuti modelli tridimensionali per la visione degli elementi finiti in calcestruzzo.

T/C-400 E T/C-600



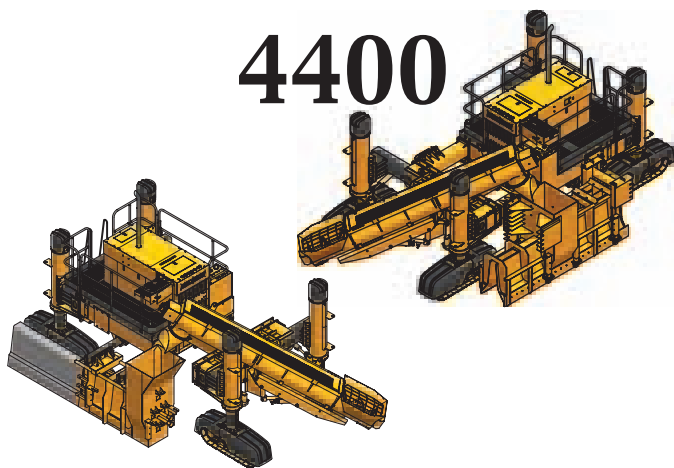
- La T/C-600 si muove su cingoli mentre la T/C-400 su carrelli mobili laterali che scorrono su ruote in gomma speciale a carico ridotto utilizzando un telaio di guida a settori in ferro fissato mediante supporti e perni di fissaggio con la possibilità di ottenere una lunghezza massima totale da 7,32 fino a 17,07 m. Fornitura optional il sollevatore centralizzato per l'incurvamento idraulico della struttura di supporto.
- Le macchine per il trattamento della superficie in calcestruzzo del getto aumentano la produttività di tutte le lavorazioni dove viene richiesta l'applicazione di additivi e la rigatura superficiale.
- In grado di fornire una velocità variabile fino a 29 m. al minuto. Nella versione a due velocità si può raggiungere al massimo la velocità di 54 m. al minuto.
- La posizione centrale di guida consente il controllo di tutte le funzioni della macchina dal quadro di comando. Il controllo di guida elettronico dei circuiti idraulici della sterzo e della movimentazione della macchina avviene mediante i sensori dallo stesso filo guida che viene utilizzato anche dalla pavidmentatrice, quindi in grado di fornire facilità d'uso e precisione nelle operazioni di rigatura e trattamento della superficie.
- L'operazione del trattamento superficiale avviene utilizzando i seguenti accessori: un serbatoio di 946,4 litri con una pompa azionata da motore idraulico ed un sistema di comando, una barra trasversale per lo spruzzo corredata di ugelli ogni 305 mm., posta ad una distanza di 457 mm. dalla superficie del trattamento. Il sistema di trattamento superficiale del calcestruzzo si può muovere sia trasversalmente che longitudinalmente.
- Il sistema per rigatura superficiale del calcestruzzo si muove trasversalmente oppure anche longitudinalmente. La velocità di traslazione della macchina è variabile e può raggiungere i 58,5 m. al minuto invece la larghezza dell'attrezzatura per la rigatura è di m. 3,05 con crini metallici aventi una lunghezza di 127 mm. Il sistema del pettine ruota automaticamente alla fine di ogni passata. Sia la profondità dell'incisione che l'angolazione dei crini rispetto alla superficie da trattare può essere variata agendo sulla pressione.
- Si può fornire con la macchina T/C-600 anche un rullo avvolgitore per il telo di copertura, che verrà collegato per mezzo di perni di supporto nella parte frontale della macchina. La larghezza minima è di m. 4,50 e può ricevere un rullo di 150 m. di telo di copertura in funzione dello spessore del telo. Eventuali teli supplementari possono essere forniti.

COMMANDER III



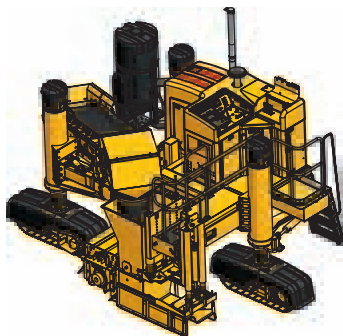
- E' dotata di tre cingoli ad azionamento idraulico con trasmissione a ingranaggi, della lunghezza di 1,6 m.
- E' in grado di raggiungere la più alta velocità di traslazione nel settore: fino a 15 m. al minuto durante la fase operativa di getto e 38 m. al minuto durante gli spostamenti in cantiere.
- Il sistema di sterzata simultanea dei cingoli (ATS) riduce i tempi di preparazione alla fase di getto della macchina e di avvicinamento al filo guida nonché gli eventuali spostamenti in cantiere, il carico, il trasporto, inoltre consente di guidare la macchina con precisione anche su raggi di sterzo molto contenuti.
- Il sistema di posizionamento integrale dei cingoli (ATP) predispone i cingoli in modo da ottenere la massima stabilità ed evitare gli ostacoli. Il cingolo anteriore destro è telescopico e si può muovere idraulicamente, quello anteriore sinistro può essere ruotato idraulicamente; il cingolo posteriore presenta la possibilità di spostamento laterale mediante comando idraulico.
- Lo sterzo viene azionato utilizzando uno "Smart Cylinder," in grado di conferire la direzionalità della macchina attraverso il semplice utilizzo di un pulsante o la programmazione automatica dal quadro.
- E' dotata di console G+® - brevetto GOMACO – disponibile per operare in diverse lingue.
- Il nastro di alimentazione del calcestruzzo ha una lunghezza standard di m. 5,21 e una larghezza di 610 mm.; è dotato di motore idraulico reversibile e di una tramoggia per il carico del calcestruzzo che permettono di aumentare la produttività della macchina.
- La testa fresante della larghezza di mm. 457 con comando idraulico può essere spostata sia manualmente che idraulicamente nelle due direzioni verticale e laterale con i seguenti valori: regolazione laterale idraulica per 914 mm e una regolazione verticale idraulica per 152 mm e manuale per 610 mm.
- Dimensioni per il trasporto: larghezza: 2,56 m., lunghezza: 6,88 m., altezza: 2,67 m.
- La vibrofinitrice Commander III è indicata per la realizzazione di cordoli, cunette, marciapiedi monolitici, piste per attività ricreative, barriere e parapetti di ponti, pavimentazioni con una larghezza fino a 6 m. e spessore di 483 mm.

4400



- Possibilità di getto sia sul lato destro che sul lato sinistro.
- La console di comando può muoversi per scorrimento da una parte all'altra per permettere all'operatore il massimo di visibilità e controllo della macchina nelle fasi operative su ambo i lati.
- E' dotata di console G+® - brevetto GOMACO – disponibile per operare in diverse lingue.
- Sistema di montaggio del cassero "Hook-and-Go" (aggancia e va) per l'attacco rapido di casseri fino ad una altezza di 1000 mm.
- Sistema di montaggio laterale speciale per barriere con altezza superiore ai 1000 mm o per casseri già esistenti.
- Velocità massima di produzione 11 metri al minuto e 30 metri al minuto per la semplice marcia di trasferimento.
- Quattro cingoli a trascinamento idraulico con motore ad ingranaggi aventi una lunghezza di m. 1,56.
- Coclea di distribuzione tipo 4400 con passo e velocità concepito per l'utilizzo di calcestruzzi fluidi.
- Posizionamento idraulico a quattro direzioni, permette di ottenere la posizione perfetta della coclea per il ricevimento e l'alimentazione del calcestruzzo in qualsiasi posizione sia il cassero.
- Motore con potenza ottimizzata al fine di ottenere un consumo ridotto e permettere una produzione continua di una barriera spartitraffico per 18 ore di lavorazione continua.
- Viene installato un modulo per il raffreddamento del motore ad alta capacità in grado di ridurre la rumorosità al fine di ottenere un posto di lavoro tra i più silenziosi in questa tipologia di macchine.
- Piattaforma di lavoro tipo ad U su speciali antivibranti per rendere l'ambiente confortevole all'operatore durante il lavoro.
- Dimensioni di trasporto larghezza m. 2,32 lunghezza m. 8,38 altezza m. 2,56.
- La macchina può essere dotata di casseri speciali per barriere, parapetti, cordoli, divisori, getto di marciapiedi fino ad un larghezza di m. 2,5.

GT-3600



- E' in grado di gettare con raggio 610 mm.
- E' dotata di tre cingoli di traslazione con una lunghezza di 1,6 m. azionati da motore idraulico.
- Velocità massima di movimentazione 13 m. al minuto durante le fasi di getto e di 38 m. al minuto durante gli spostamenti in cantiere.
- Il sistema di fissaggio e cambio del cassero "Hook-and-Go" aumenta la produttività velocizzando la lavorazione.
- Il Sistema (ATS) prevede lo sterzo simultaneo dei tre cingoli, fa risparmiare tempo nelle operazioni di entrata ed uscita dal filo guida, negli spostamenti in cantiere e nelle operazioni di carico e scarico. La possibilità di sterzare i tre cingoli acconsente un mobilità notevole e raggi di curvatura molto stretti.
- Il Sistema di posizionamento integrale dei cingoli (ATP) consente di predisporre ed utilizzare i cingoli in modo da ottenere la massima stabilità ed evitare gli ostacoli. Il cingolo anteriore destro è telescopico ad azionamento idraulico, quello anteriore sinistro prevede la rotazione idraulica, mentre quello posteriore può essere spostato all'esterno idraulicamente per aumentare la stabilità della macchina.
- Lo sterzo viene azionato utilizzando uno "Smart Cylinder," che permette la direzionalità della macchina attraverso il semplice utilizzo di un pulsante o la programmazione automatica dal quadro di comando.
- E' dotata di console G+® - brevetto GOMACO – disponibile per operare in diverse lingue.
- Il nastro di carico del calcestruzzo con una lunghezza standard di m. 4,57 e una larghezza di 610 mm., è dotato di motore idraulico reversibile e di una tramoggia per il carico del calcestruzzo in grado di aumentare la produttività.
- La testa fresante con comando idraulico può essere spostata lateralmente fino a un massimo di 1219 mm. La testa fresante può essere sollevata fino a 305 mm. con azionamento idraulico e manualmente per altri 152 mm. per un totale di 457 mm. di spostamento verticale.
- Dimensioni di trasporto: larghezza: 2,6 m., lunghezza: 5,3 m., altezza: 2,5 m.
- Applicazioni: cordoli e cunette, marciapiedi, piste per attività ricreative, barriere e parapetti di ponti, e pavimentazioni fino a 3 m. di larghezza.

GT-3400



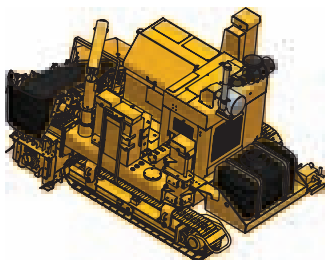
- Può lavorare nella configurazione sia con cassero sul lato destro che sul lato sinistro quindi è grado di soddisfare ogni richiesta.
- Viene comandata da un radiocomando che utilizza una batteria Makita a 9,6 volt.
- In grado di gettare con raggio di curvatura di 610 mm.
- E' dotata di tre cingoli ad azionamento idraulico e lunghezza del cingolo di m. 1,6.
- Caratteristica fondamentale della macchina: può gettare e fresare contemporaneamente.
- Il sistema esclusivo di controllo della movimentazione con auto diagnosi permette all'operatore di sterzare, andare in pendenza, retrocedere e variare i raggi di sterzata.
- La GT-3400 ha una velocità operativa in fase di getto fino a 15 m. al minuto e 38 m. al minuto negli spostamenti.
- Il sistema (ATS) di controllo dello sterzo fa risparmiare tempo in tutte le operazioni necessarie per accostare la macchina al filo guida, le fasi di movimentazione nel cantiere e le operazioni di carico e scarico. La possibilità di sterzata permette l'utilizzo della macchina in raggi molto stretti.
- Lo sterzo viene guidato azionando uno "Smart Cylinder," che permette la direzionalità della macchina attraverso il semplice utilizzo di un pulsante o la programmazione automatica dal quadro di comando.
- Una coclea per il trasporto del calcestruzzo della lunghezza di 2,7 m. e diametro 356 mm., viene comandata direttamente da un motore idraulico a pistoni in grado di regolarne velocità e forza di rotazione.
- La struttura del cassero è costituita da un sistema a due pezzi con una tramoggia di grande capacità, eventualmente amovibile.
- La testata fresante viene azionata da un motore a pistoni radiali ed utilizza un circuito idraulico differenziato proponendosi come la fresa più performante su questo mercato.
- Possibilità di muovere lateralmente la testate fresante per 914 mm. e verticalmente per 457 mm. per gli eventuali aggiustaggi.
- GT-3400 può operare anche nella produzione di barriere o parapetti senza modifiche strutturali.
- Dimensioni di trasporto: 2,58 m. larghezza, 5,11 m. lunghezza, 2,59 m. altezza.
- Diverse applicazioni di utilizzo per produrre marciapiedi, cunette, bordure a raggio stretto, barriere di sicurezza, parapetti di ponti ed elementi piani fino a una larghezza di m. 1,83.

GT-3200



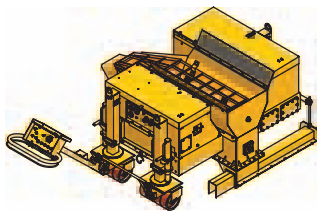
- Il cassero di getto può essere posizionato sul lato destro o sinistro della macchina.
- Cingolo anteriore orientabile e guidato da pistone idraulico per il livello.
- Piattaforma di guida modulare permette all'operatore di pavimentare in tutte le direzioni, offrendo massima visibilità con controllo su tutta l'operazione.
- La GT-3200 è equipaggiata con tre cingoli della lunghezza di 1,6 m., ad azionamento idraulico, può anche essere equipaggiata con tre pneumatici ad aria o riempiti di gomma spugna.
- La macchina si muove mediante l'azionamento simultaneo dei cingoli, con velocità massima di 15 m. al minuto in fase di getto, mentre raggiunge la velocità di 41,5 m. al minuto durante gli spostamenti in cantiere.
- Stesa del calcestruzzo con raggio minimo di 610 mm.
- E' dotata di console G+® - brevetto GOMACO – disponibile per operare in diverse lingue.
- La gamba destra può essere spostata verso l'esterno per 914 mm. con comando idraulico.
- Il carico ed il trasporto del calcestruzzo avviene mediante una coclea della lunghezza di m. 1,78. La coclea e la tramoggia sono state disegnate con capacità di produzione tale da effettuare un raggio completo senza attendere un ulteriore apporto di calcestruzzo.
- Il nastro trasportatore fornito come optional ha una lunghezza di m. 4,11 e una larghezza di 508 mm. con azionamento idraulico reversibile e tramoggia di carico.
- La testata fresante anteriore può essere spostata lateralmente per 914 mm. e verticalmente per 356 mm.
- Il cassero può essere staccato facilmente ed essere cambiato con altri cassero di diverso profilo. La tramoggia può ricevere casseri di profilo simile con una larghezza fino a 660 mm.
- Il sistema di collegamento rapido della tramoggia potrà ricevere con un supporto, nella zona inferiore, casseri con larghezza superiore ai 660 mm.
- Dimensioni di trasporto: larghezza 2,59 m., lunghezza 5,35 m., altezza 2,56 m.
- La versatilità della GT-3200 consente la produzione in molteplici applicazioni: cordoli e cunette, marciapiedi, piste per attività ricreative e pavimentazioni con larghezza sino a 1,5 m.

COMMANDER II



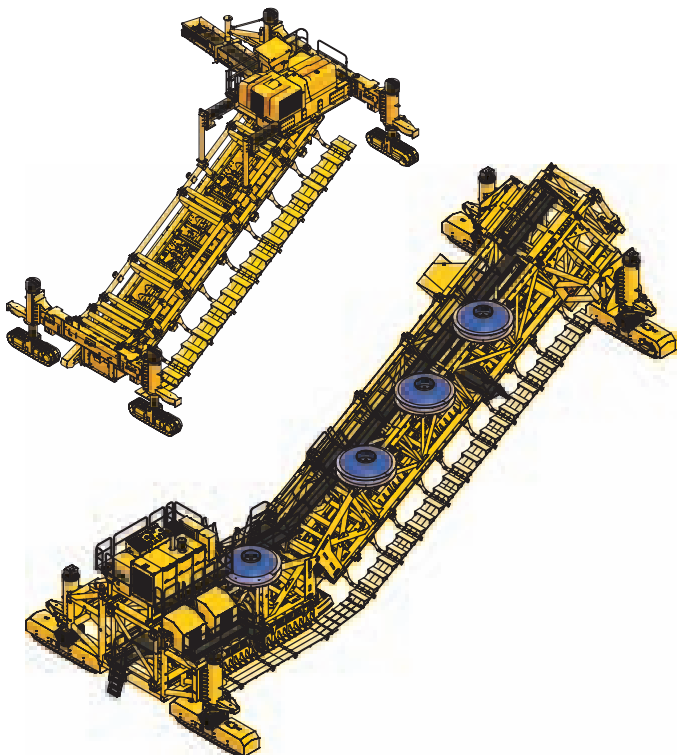
- Piccola e semplice da guidare.
- Finitrice con disegno a 2 cingoli idonea a eseguire pavimentazioni semplici.
- I casseri per il getto possono essere montati lateralmente o al centro della macchina fra i due cingoli.
- Il sistema di getto permette accuratezza nella stesura del calcestruzzo anche in una sola passata.
- La costruzione della macchina consente di eseguire contemporaneamente le operazioni di fresatura e getto fino ad una larghezza di 914 mm. e per il solo getto fino a 1524 mm.
- La testata fresante viene comandata dall'interno quindi si riduce al minimo l'ingombro laterale, mentre il materiale fresato può essere scaricato sia verso sinistra che verso destra.
- Questa macchina può venire dotata di casseri per produrre cunette, marciapiedi, barriere per ponti, canalette, piste ciclabili, spalle ed altro.
- Raggiunge la velocità massima di 9 m. al minuto in fase di getto, mentre in spostamento 17 m. al minuto.
- Nel disegno a due cingoli la macchina si presenta compatta ed offre una grande mobilità e versatilità nelle fasi di lavoro.
- Supportata al centro, il cingolo di sinistra effettua le variazioni di direzione con molta accuratezza.
- Il cingolo di destra viene sostenuto da una gamba con cilindro telescopico estensibile fino a 762 mm. ed è in grado di guidare la macchina nelle operazioni di pavimentazione mantenendo stabilità all'assetto.
- L'operatore può muovere il nastro per il carico del calcestruzzo nel cassero lungo un'apposita guida con precisione ed in modo veloce.
- Come optional viene fornito il sistema di lavaggio con acqua ad alta pressione.

CURB CADET



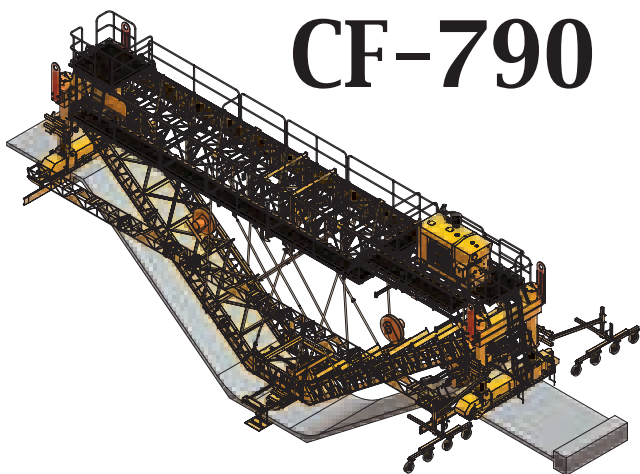
- La finitrice Curb Cadet serve per il getto di cordoli in calcestruzzo oppure in asfalto.
- Dotata di motore autonomo e compatta nelle dimensioni può essere facilmente trasportata e caricata.
- L'impugnatura di guida è corredata di un quadro dove sono alloggiati i comandi per la guida della macchina.
 - Sono collocate nell'impugnatura la valvola per il controllo della movimentazione della macchina, il controllo della direzionalità, il controllo del movimento della coclea trasversale, il controllo del motore e l'interruttore di emergenza con le luci di arresto.
 - Il pulsante per il comando del vibratore, posto sul fronte del quadro, inserisce automaticamente anche il movimento della coclea trasversale.
- L'arresto coordinato di queste movimenti consente di ottenere l'accensione e l'arresto sincronizzato del vibratore e della coclea con la traslazione della macchina.
- Il telaio della Curb Cadet può essere sollevato mediante tre cilindri idraulici che hanno una corsa di 254 mm. ed un'ulteriore corsa manuale di 127 mm.
- Il cassero può essere montato sia sulla parte destra che sulla parte sinistra. La tramoggia e il cassero sono regolabili per 305 mm. per il getto laterale.
- La Curb Cadet può gettare calcestruzzo al di sopra di armature o barre di rinforzo.
- Velocità operativa in fase di getto fino a 15,5 m. al minuto, velocità di spostamento fino a 28,7 m. al minuto.
- Capacità di getto con un raggio minimo di mm. 610.
- Può essere fornita nella versione a 3 cingoli.

FRESATRICI PER CANALI E PAVIMENTATRICI



- Ogni pavimentatrice a 4 cingoli GOMACO può utilizzare l'attrezzatura prevista per il getto e la lisciatura del calcestruzzo anche sulle sponde dei canali.
- Come le altre macchine GOMACO anche la finitrice per canali è in grado di risolvere i problemi particolari della finitura del calcestruzzo previsti dal progetto.
- E' dotata di console G+® - brevetto GOMACO – disponibile per operare in diverse lingue.
- La fresatura del manto superficiale del canale per uno spessore fino a 50 mm. di materiale fine viene effettuata da una fresa a catenaria.
- La distribuzione del calcestruzzo frontalmente alla macchina avviene utilizzando una coclea in grado di muovere il calcestruzzo dal basso verso l'alto con un sistema di deflettori e trasportarlo nella zona inclinata del canale.
- Sono disponibili sistemi per il taglio dei giunti trasversali e longitudinali. Il sistema di guida della finitrice può avvenire o mediante filo o uno slittino o anche guida senza filo.
- Durante la fase di getto della macchina nel calcestruzzo fresco può essere inserito il giunto "water stop."
- La finitrice può nascere predisposta per il getto della sponda di un canale e successivamente essere anche convertita a lavori di pavimentazione orizzontale data la versatilità della macchina.

CF-790



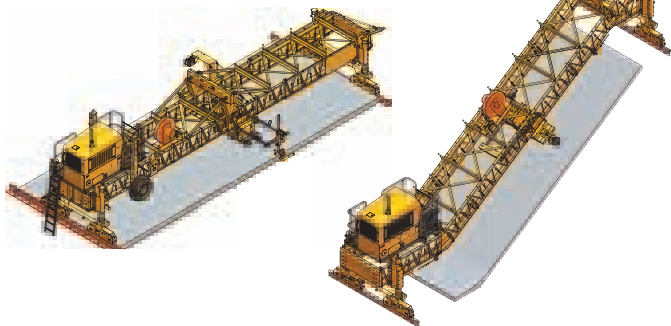
- Il finitore CF-790 è stato progettato come finitore per canali di grande dimensione. Dal momento che nessun canale è uguale all'altro il CF-790 sarà costruito sulle specifiche richieste dal cliente.
- Centralina idraulica di comando con quadro per un facile controllo. E' dotato di un sistema automatico per lo sterzo e l'utilizzo sui pendii.
- La velocità di lavoro è variabile fino a 6 m. al minuto mentre la velocità di traslazione è variabile fino a 18 m. al minuto.
- La movimentazione è assicurata da due cingoli ad azionamento idraulico della lunghezza di m. 3,5 e con una larghezza dei pattini di 400 mm.
- Il finitore CF-790 può lavorare su pendenze da 4:1 fino a 1:1.
- Il C-790 ha due gruppi finitori dotati di cilindri lisciatori gemellati con coclea montata o indipendente.
- La macchina può essere dotata di telaio vibrante o anche di un telaio per le frese laterali se richieste.
- Il Cf-790 può essere equipaggiato con casseri laterali per il sostegno del calcestruzzo in grado di controllare e mantenere il grado di finitura richiesto al calcestruzzo, ma si consiglia di finire manualmente i punti di partenza ed arrivo del getto.
- Il telaio della macchina è costituito da tubolari in ferro saldati supportati dalla doppia cingolatura laterale in grado di movimentare la macchina. Il sub-telaio anch'esso in tubolari di ferro saldati è in strutture sezionali giuntabili in grado di raggiungere la lunghezza di m. 22.
- Il telaio inferiore può essere parzialmente disassemblato, così come le strutture per la finitura laterale delle sponde, i gruppi finitori e i lisciatori al fine di assicurare comodità di trasporto e rapidità di montaggio.

C-750 E SL-750



- Il finitore C-750 è in grado di ottenere un ottimo grado di finitura in una sola passata su di una lunghezza fino a 47,6 m., senza l'aggiunta di alcuna struttura supplementare. Il C-750 è stato progettato per ponti, solette mentre il finitore SL-750 per il getto di strutture inclinate e per le sponde di canali. Strutture modulari giuntabili velocemente con perni sono in grado di soddisfare le esatte richieste dei clienti per ottenere telai con lunghezza da 4,9 m. fino a 48,8 m.
- Nel caso di telai con una lunghezza da 36,6 m. fino a 48,8 m. è previsto l'utilizzo di un apposito elemento di irrigidimento centrale. Le normali strutture sono disponibili nelle lunghezze di 2,4 m., 3,7 m., 4,9 m., per una larghezza standard di 1,6 m. e di 1,52 m.
- L'avanzamento automatico predisposto nel comando della macchina acconsente di avanzare per una distanza prefissata al compimento di ogni passaggio.
- Le caratteristiche dei supporti laterali del C-750 sono di 1041 mm. come larghezza di base. Il motore di traslazione più potente è in grado di assicurare un moto più regolare ed uniforme.
- L'avvolgitore automatico permetterà di recuperare e rilasciare le tubazioni di alimentazione del carrello in scorrimento comandato dagli interruttori di finecorsa.
- L'operatore sarà in grado di controllare tutte le operazioni della macchina mediante il pannello di controllo dove sono posizionati i manometri, l'indicatore della temperatura dell'olio, il test dei circuiti, e il conta ore di lavoro.
- La piattaforma di controllo dell'operatore è stata progettata per essere posizionata in ogni parte del telaio ed offrire perfetta visibilità sulle operazioni da compiere.
- Sono disponibili ruote in poliuretano con flange mobili per applicazioni speciali.
- Può essere fornito il sistema (PTA) per alzare al parte centrale in fase di getto con comando idraulico.

C-650-S E C-650-F



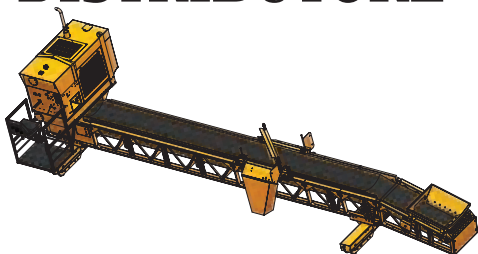
- Il finitore C-650-S e C-650-F sono ideali per il lavoro di finitura del getto in calcestruzzo per strade urbane, autostrade pavimentazioni, parcheggi civili ed aeroportuali e per tutte le strutture piane.
- Il C-650-S ed il C-650-F hanno una centralina di comando idraulica che permette un facile e sicuro comando dell'unità. Il C-650-S è un finitore a rullo equipaggiato di un gruppo finitore in base alle richieste del cliente. Il C-650-F è un finitore a rullo che si posiziona sul cassero per finire la soletta.
- La larghezza di finitura del getto è fino a m. 15,54 sia per il C-650-S che per il C-650-F. La finitura viene eseguita da due rulli cilindrici diametro 254 mm. ed una lunghezza di mm. 1219.
- I carrelli mobili laterali per lo spostamento si possono muovere con una velocità fino a 51,76 m. al minuto. Le coclee hanno un diametro di 254 mm. mentre il frattazzo lisciatore finale ha una dimensione di 635 per 559 mm.
- Tutte le sezioni del telaio di scorrimento sono del tipo sezionale e sono giuntate mediante connessioni di perni in grado di far risparmiare tempo al montaggio e soddisfare esattamente le richieste dei clienti fino ad una lunghezza totale di m. 17,07.
- C-650-S è dotata di due cingoli comandati idraulicamente della lunghezza di m. 3,35 e con larghezza di mm. 300 in grado di offrire la movimentazione della macchina con una velocità di 8 m. al minuto in fase di lavoro.
- C-650-F ha due carrelli con due ruote aventi 83 mm. di diametro che scorreranno sul cassero. La velocità operativa è di 13 m. al minuto.
- Sistema di Aggiustamento della linearità (PTA) è disponibile per l'aggiustaggio della curvatura della parte centrale del telaio di scorrimento, operazione che può essere fatta direttamente dal posto dell'operatore mediante comando idraulico.

C-450 E SL-450



- Il finitore superficiale C-450 è stato progettato per rifinire la superficie di getti di ponti strade, pavimentazioni cioè in pratica ogni getto di una struttura piana. La tolleranza di finitura che si riesce ad ottenere è di 3,2 mm. ogni 3,66 m. sia che si usi un calcestruzzo con slump alto o basso.
- Il telaio di scorrimento del gruppo finitore per il C-450 e per il SL-450 può avere diverse lunghezze da un minimo di m. 3,66 ad un massimo di 31,7 m. a cui corrisponde una dimensione di finitura da m. 2,74 a m. 30,78. Qualora non sia prevista la struttura superiore di allungamento e rinforzo la macchina avrà le seguenti dimensioni da m. 3,66 a m. 23,16 per ottenere una superficie finita da 2,74 a 22,25 m.
- La finitura viene eseguita da un rullo con diametro di 254 mm. e con lunghezza di 1219 mm.
- Due spalle di supporto laterali mobili ed indipendenti assicurano la movimentazione mosse da motore idraulico indipendente con velocità variabile fino a 9,41 m. al minuto.
- La centralina di comando standard sia per il C-450 che per il SL-450 può essere posizionata su ognuna delle due estremità della macchina, essendo predisposta per un facile controllo della macchina durante il getto e la movimentazione. La macchina si può muovere in avanzamento con velocità fino a 48 m. al minuto. La coclea ha un diametro di 254 mm. mentre il pannello finitore posteriore ha una dimensione di 635 mm. per 559.
- La movimentazione della macchina avviene mediante un doppio carrello di due ruote di 83 mm. di diametro flangiate con motore idraulico nel caso di rotaia quadrata, o ruote da 51 mm. nel caso di un tubo di guida rotondo. Velocità di traslazione fino a 9,41 m. al minuto. In optional ruote in poliuretano.
- Sistema di Aggiustamento della linearità (PTA) è disponibile per l'aggiustaggio della curvatura della parte centrale del telaio di scorrimento, operazione che può essere fatta direttamente dal posto dell'operatore mediante comando idraulico.

RC NASTRO TRASPORTATORE E DISTRIBUTORE



- Il nastro RC è stato disegnato per il trasporto del calcestruzzo sia in piano sia su sponde inclinate di canali con larghezza massima di 41,15 m. Dotato di centralina idraulica indipendente con quadro per un facile comando.
- Progettato in telai di supporto costituiti da elementi modulari intercambiabili e facilmente giuntabili con lunghezza di 3,66 m., 1,83 m., e 0,91 m.
- Il telaio di scorrimento avrà una larghezza di 610 mm. per luci fino a 22,86 m. e di 813 mm. per luci fino a 41,15 m.
- I carrelli di supporto laterali sono stati disegnati per posizionare il telaio ad una angolazione massima di 55°, mentre la velocità di scorrimento di ogni carrello è controllata e regolabile dal quadro di comando.
- Il calcestruzzo viene scaricato direttamente nella tramoggia di ricevimento dall'auto-betoniera.
- Il nastro è in grado di scorrere su di ogni sistema di binario di guida o su di un apposito cassero in quanto è dotato di ruote. La velocità è variabile fino a 22 m. al minuto in avanti o indietro. Il posizionamento della centralina di comando e della tramoggia di scarico, si bilanciano come peso nella struttura della macchina e sono in grado di assicurare l'equilibrio della stessa in fase di lavoro.
- La larghezza del nastro di alimentazione del calcestruzzo è di 610 mm. e la velocità di 150 m. al minuto. I rulli sono posti a 20 gradi mentre la sezione superiore scorre su rulli conici.
- Un deviatore è in grado di scaricare nella parte frontale o posteriore ed è mosso idraulicamente mediante una catena. Il deviatore si muove alla velocità di 12 m. al minuto.
- Il nastro RC ha speciali accessori sia per le operazioni di rientro o riavvolgimento che per il getto su solette o pendii.
- Tramogge telescopiche, o adattatori possono essere forniti.



Leader mondiale nella tecnologia delle pavimentazioni in calcestruzzo

Sede Principale

GOMACO Corporation
GOMACO International
121 E State Highway 175
PO Box 151
Ida Grove, IA USA 51445

Ph: 712-364-3347
Fax: 712.364.3986
International Fax: 712.364.4717
E-mail: info@gomaco.com

GOMACO International Ltd.

Units 14 & 15, Avenue 1,
Station Lane, Witney, Oxford
OX28 4XZ England
Ph: 44. (0)1993 705100
Fax: 44. (0)1993 704512
E-mail: pavinguk@gomaco.com

www.gomaco.com

Le macchine GOMACO vengono progettate in modo da assicurare anni e anni di servizio affidabile e in sicurezza. I pulsanti per l'arresto di emergenza sono disposti nei punti opportuni sulla plancia di comando e presso gli angoli delle macchine; possono anche essere collocati in punti che garantiscano l'uso ottimale per applicazioni specifiche. Altre funzioni di sicurezza comprendono carter sui cingoli, cartelli di avvertimento, un manuale dell'operatore e un manuale per la sicurezza. Le macchine GOMACO sono costruite in modo da offrire all'operatore la massima visibilità durante tutte le operazioni di pavimentazione. La GOMACO Corporation raccomanda l'attuazione di tutte le procedure di sicurezza.

PRODOTTO SECONDO UNO O PIÙ DEI SEGUENTI BREVETTI IN US O:
5,190,397; 5,209,602; 5,924,817; 5,941,659; 6,099,204; 6,450,048; 2,211,331;
2,069,516; 7,044,680; 7,284,472; 7,517,171; 7,845,878; 7,850,395; E BREVETTI
IN ATTESA.

LA GOMACO CORPORATION SI RISERVA IL DIRITTO DI EFFETTUARE MIGLIORAMENTI NEI DISEGNI, MATERIALI E/O MODIFICHE NELLE SPECIFICHE TECNICHE IN OGNI MOMENTO E SENZA ALCUNA INFORMAZIONE E SENZA INCORRERE IN OBBLIGHI RELATIVI A QUESTE MODIFICHE.

Full Line: Italian (Vimatek S.R.L.) Printed in U.S.A. © 2013 (03 Printco 500)
GOMACO Corporation



Il Management System della qualità adottato dalla
GOMACO Corporation è il Sistema ISO 9001:2008
Certificato da The American System Register.



Politica della qualità: noi desideriamo soddisfare o superare le attese della nostra clientela.