

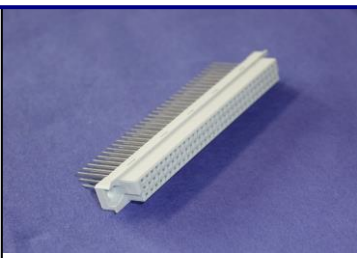
## MD-53-1100



### Technische Beschreibung

- Einkammer-Vakuumadapter für das IFR Testsystem 5300
- Außenmaße: 590 x 490 x 145 mm
- Max. Produktfläche: 436 x 282 mm
- Hoher Bedienkomfort durch die geneigte Form
- Stabile Ausführung aufgrund des Alu-Rahmens und des Gehäuses
- PAG-Verriegelungssystem
- Prüflingsauflageplatte aus ESD gerechtem Plattenmaterial
- Nadelträgerplatte aus 10mm dickem Epoxymaterial
- GPS ESD L-Kassettendichtung
- Sicherheitsaufsteller serienmäßig
- Griff zum Öffnen des Adapters
- Das Gehäuse kann während des Debuggings geöffnet bleiben
- ESD-Ableitnadeln serienmäßig
- Prüflingsauflageplatte 8 mm (optional)
- Lieferbar ab Lager

**Zubehör für MD-53-1100**

<p><b>Techn. Beschreibung:</b> VG-Leiste, 96 polig</p>			
<p><b>Bestellnummer:</b></p>	<p><b>FL-C-96-WW-13-GERADE</b></p>		