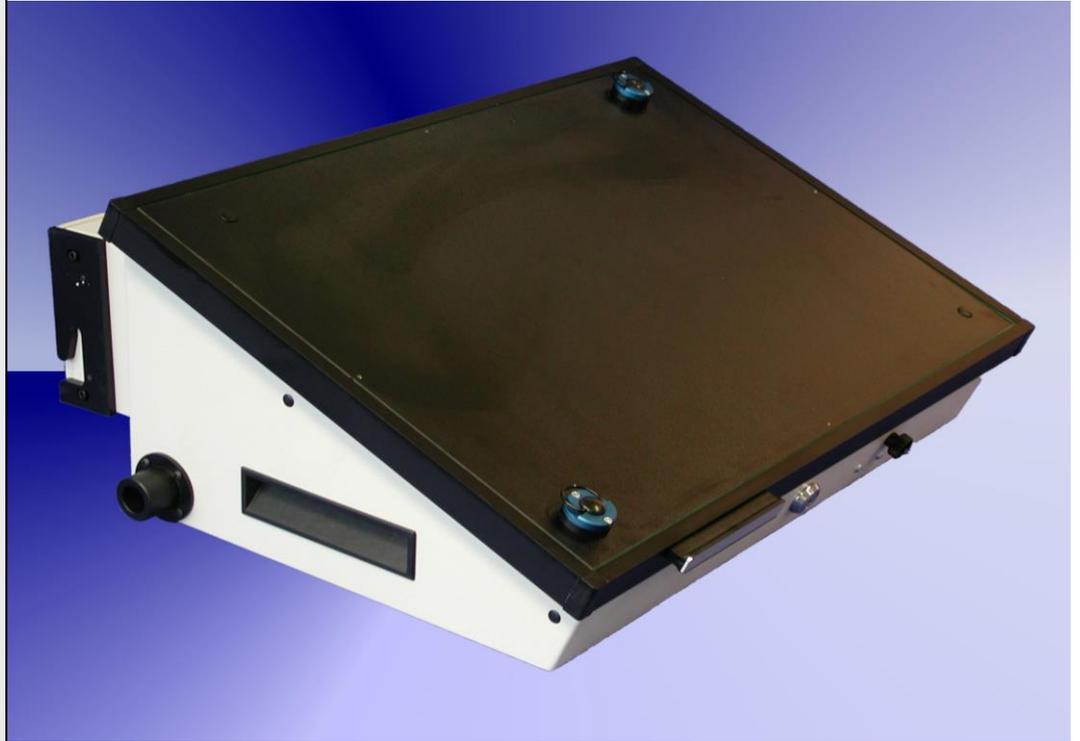


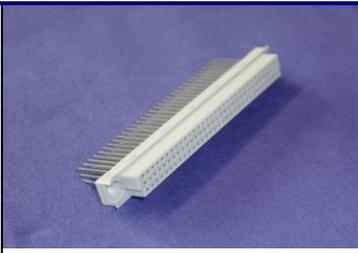
MD-53-1100



Technische Beschreibung

- Einkammer-Vakuumadapter für das IFR Testsystem 5300
- Außenmaße: 590 x 490 x 145 mm
- Max. Produktfläche: 436 x 282 mm
- Hoher Bedienkomfort durch die geneigte Form
- Stabile Ausführung aufgrund des Alu-Rahmens und des Gehäuses
- PAG-Verriegelungssystem
- Prüflingsauflageplatte aus ESD gerechtem Plattenmaterial
- Nadelträgerplatte aus 10mm dickem Epoxymaterial
- GPS ESD L-Kassettendichtung
- Sicherheitsaufsteller serienmäßig
- Griff zum Öffnen des Adapters
- Das Gehäuse kann während des Debuggings geöffnet bleiben
- ESD-Ableitnadeln serienmäßig
- Prüflingsauflageplatte 8 mm (optional)
- Lieferbar ab Lager

Zubehör für MD-53-1100

| | | | |
|--|---|--|--|
| <p>Techn. Beschreibung: VG-Leiste, 96 polig</p> |  | | |
| <p>Bestellnummer:</p> | <p>FL-C-96-WW-13-GERADE</p> | | |