



Septiembre 2015

Edición 32

**ÚLTIMAS
NOTICIAS**

[Fundidor de FeCr](#)

[IMFA](#)

INFORMACIÓN

[¡Visite nuestro sitio web!
www.Grafterch.com](#)

Join Our Mailing List!



**Próximos eventos
en
2015**

**Conferencia del
negocio de los
fertilizantes
Del 27 al 29 de
septiembre
Boston, MA, EE. UU.
[TFI](#)**

Archivo de

Estimado lector del boletín informativo:

Es difícil creer que nuestro 3º trimestre de 2015 está llegando a su fin. Esperamos con ansias terminar el 2015 de manera satisfactoria y esperamos que usted también lo haga.

El 2016 es emocionante para nosotros y nos enfocamos en encontrar nuevas oportunidades para nuestro equipo de Materiales Refractarios.

En esta edición le contaremos sobre el éxito de nuestro revestimiento ChillKote™ en un par de lugares diferentes. Primero, tenemos una historia sobre un fundidor de FeCr en la provincia del noroeste de Rustenburg. A continuación, le contaremos sobre el éxito de Indian Metals & Ferro Alloys al incorporar su primer revestimiento ChillKote.

**Otro récord del revestimiento UCAR®
ChillKote™ para un fundidor de FeCr**

**Fundidor Boshhoek: una operación de Glencore Merafe
Venture**

El fundidor Boshhoek comenzó como SA Chrome en 2002, propiedad de Merafe Resources. En julio de 2004, Xstrata y Merafe formaron una empresa comercial cooperativa y de coparticipación y, en mayo de 2013, esta empresa comercial se transfirió a Glencore.

boletines

Acceso a Refractarios Boletines informativos sobre sistemas refractarios publicados anteriormente.

[Haga clic aquí para consultar el archivo.](#)



Lea el Boletín n.º 32 en [chino mandarín](#)



Lea el Boletín n.º 32 en [ruso](#)



Lea el Boletín n.º 32 en [español](#)



Lea el Boletín n.º 32 en [alemán](#)



Lea el Boletín n.º 32 en [francés](#)

El fundidor Boshhoek está ubicado aproximadamente a 30 km al noroeste de Rustenburg, en la provincia del noroeste. La planta es una planta de peletización de Outokumpu completamente integrada de precalentamiento y fundición que comprende dos hornos de arco sumergidos de 54 MVA cerrados, una planta de aglomeración así como también una planta de extracción de metales. Ambos hornos fueron instalados con revestimientos GrafTech ChillKote en 2002.



El horno número 2 del fundidor Boshhoek fue el tercer revestimiento UCAR ChillKote suministrado en la industria del ferrocromo, y es la segunda campaña más prolongada en Sudáfrica con una duración de 13 años.

En julio de 2015, este horno se volvió a revestir completamente, incluido el reemplazo de la carcasa del horno. El fundidor Boshhoek eligió instalar un revestimiento ChillKote para las paredes laterales del horno, al mismo tiempo que optimiza los ladrillos de alúmina generales en áreas no críticas.

GrafTech supervisó su parte de la instalación. Este es el único horno de Glencore Merafe en Sudáfrica revestido con un revestimiento conductivo durante el último año.

Se invitó a GrafTech a recolectar muestras y recopilar datos durante la demolición programada del horno. El estado y el patrón de desgaste del revestimiento antiguo se documentaron detalladamente, lo que también incluyó la perforación central en las zonas críticas. La siguiente fotografía brinda una indicación del estado del revestimiento. Aquí, pueden verse el ladrillo NMA™ HotPressed™ de 700 mm y la placa de 70 mm.



La fotografía indica el estado del revestimiento a la derecha del corte del orificio de colada (sudeste).

El horno actualmente está en funcionamiento y las dos empresas están esperando con ansias tener campañas largas y productivas.

Horno IMFA CCP-2 después de 1 año de funcionamiento con el revestimiento UCAR ChillKote.

Indian Metals & Ferro Alloys Limited (IMFA) incorporaron su primer revestimiento UCAR ChillKote para un horno de ferrocromo en la planta Choudwar en 2014. El horno comenzó a trabajar a fines de septiembre de 2014 y alcanzó su potencia objetivo de 19 MW en el plazo de 2 semanas desde la puesta en marcha.

El horno de 25 MVA ha estado funcionando a más de 19 MW desde noviembre de 2014. Después de un año de funcionamiento, los Sistemas de supervisión de revestimiento (Lining Monitoring Systems, LMS) demostraron que el estado del revestimiento es muy estable. A partir de los datos del LMS, calculamos que la temperatura caliente de la superficie de los ladrillos NMA HotPressed™ de la pared lateral siempre fue inferior a 400 °C. Este estado indica que existe formación de una capa de congelación protectora tal como se predijo durante la etapa de diseño. La capa de congelación protege al revestimiento contra la erosión. La capa de congelación protectora no solamente proporciona las condiciones para una vida útil prolongada del revestimiento, sino que también garantiza una mayor productividad sin interrupción debido a fallas del recubrimiento.

Además del rendimiento de la pared lateral, IMFA también ha mostrado que el revestimiento UCAR ChillKote mejoró el rendimiento del orificio de colada. Su estudio interno demostró que el rendimiento de la camisa del orificio de colada ha aumentado de manera importante después de que se incorporó el revestimiento UCAR ChillKote. Esto demostró que el revestimiento ChillKote

había mejorado la eficiencia de la transferencia de calor alrededor del área del orificio de colada, lo que ha contribuido a mejorar el rendimiento de la camisa del orificio de colada.

Con un estado del revestimiento UCAR ChillKote estable y constante, IMFA ahora está confiado y listo para aumentar la carga de potencia en un 10 % más.

Comuníquese [con](#) GrafTech International si está interesado en explorar más el revestimiento UCAR ChillKote, el sistema de revestimiento rentable y productivo para la operación de sus hornos.



Redefining limits

GrafTech, NMA, HotPressed y ChillKote, son marcas comerciales de GrafTech International Holdings Inc. UCAR® es una marca comercial registrada que se utiliza bajo licencia de GrafTech International Holdings Inc. La información que se incluye o a la que se hace referencia en este boletín informativo se basa en datos que se consideran confiables, pero GrafTech no garantiza, de manera expresa o implícita, su exactitud y no se responsabiliza por las cuestiones que surjan de su uso. La responsabilidad de GrafTech hacia los compradores se limita expresamente a sus términos y condiciones de venta. ©2015 GrafTech International Holdings Inc.

[Enviar correo electrónico](#)



Este correo electrónico fue enviado a kelly.edler@graftech.com por nicole.graham@graftech.com | [Actualizar perfil/Dirección de correo electrónico](#) | Retiro instantáneo de la suscripción con [SafeUnsubscribe™](#) | [Acerca de nuestro proveedor de servicios](#).



GrafTech International Holdings Inc. | 791 Santa Fe Pike | Columbia | TN | 38401