

WR[®] 525

熱可塑性コンポジット

WR[®]525は、PEEK[®]のマトリックスに炭素繊維を積層した熱可塑性コンポジットで、そのユニークな熱膨張特性を活かし、インペラーウェアリング、ブッシング、ケースウェアリングの材料として理想的な素材です。

WR525を導入することで、運転時の隙間をより狭くし、ポンプ効率が向上されるとともに、ポンプのキャビテーションやダウンラインベアリングが機能しなくなった場合に起こり得るポンプの故障を低減することが出来ます。

特徴

- スチールの代替
- 軽量化
- 低い熱膨張係数
- 優れた耐化学薬品性
- かじり／焼き付き防止特性
- 低い摩擦係数
- 耐衝撃性
- 耐熱衝撃性

形状とサイズ

長さ122 cm、直径1,067 cmまでのご要望に合わせた多様な筒状製品を提供します。



代表特性		
物理特性	ASTM 法	代表値
色		黒
比重	D792	1.63
重さ、ショアド、ポイント	D2240	98
機械特性		
圧縮モデュラス、繊維と平行方向、MPa (ksi)	D695	124,000 (18,000)
圧縮強さ、繊維と平行方向、MPa (psi)	D695	1,360 (197,000)
引張りモデュラス、繊維と平行方向、MPa (ksi)	D3039	138,000 (20,000)
引張りモデュラス、繊維と垂直方向、MPa (psi)	D3039	10,200 (1,480)
引張り強さ、繊維と平行方向、MPa (psi)	D3039	2,070 (300,000)
引張り強さ、繊維と垂直方向、MPa (psi)	D3039	86 (12,500)
温度特性		
最大使用温度、°C (°F)		273°C (525°F)

お問い合わせ先

グリーン、ツィードアンドカンパニージャパン株式会社
ペトロケム&パワー
東京本社 Tel: +81 (0) 3.3454.3501 Fax: +81 (0) 3.3454.1040
大阪営業所 Tel: +81 (0) 6.6397.8565 Fax: +81 (0) 6.6397.8575

www.gtweed.com

この記事の情報は、当該製品に関する経験と知識に基づくものであり、性能の保証、或いは製品に適用される保障に変更もしくは影響を与えるものではありません。また、これらの製品に適用される通常保証の内容を修正、変更するものではありません。