校正機関

認定証

COPY

認定番号 RCL00260

機関名称：ヒロセ電機株式会社
試験センター

所在地：岩手県一関市東台１４番３６

貴機関は本協会の下記の基準に適合していることが認められましたので、ここに校正機関として認定します。

適用基準：JIS Q 17025:2005（ISO/IEC 17025:2005）

認定範囲：電磁気量（直流・低周波），幾何学量
（附属書による。）

事業所：附属書による。

有効期限：2020 年 11 月 30 日

この認定は貴機関が認定範囲において ISO/IEC 17025:2005 の技術的能力要求事項およびマネジメントシステム要求事項を満たしていることを証明するものです。ISO/IEC 17025:2005 のマネジメントシステム要求事項は ISO 9001:2008 の原則を満たし、その関連する要求事項に沿ったものです。

第 3 回更新日　2016 年 11 月 22 日
初回認定日　2004 年 11 月 24 日

公益財団法人　日本適合性認定協会

理事長
飯塚悦功

試験所認定委員会 委員長
小田哲治

管理番号：RCL00260-20161122

COPY

認定番号	RCL00260

認定証 附属書

試験所・校正機関の別	校正機関
機関名称	ヒロセ電機株式会社 試験センター
機関所在地	岩手県一関市東台１４番３６

1) 校正を実施する事業所

事業所名称	ヒロセ電機株式会社 試験センター	
同 所在地	〒	021-0822
	住所	岩手県一関市東台１４番３６
恒久的施設で行う校正か、現地校正かの別	■ 恒久的施設で行う校正 ■ 現地校正	

認定範囲

分類コード 測定対象量／ 校正品目	校正範囲	拡張不確かさ （信頼の水準 約 95 %, k = 2）	校正手順書・備考
M13 幾何学量 M13.5 長さおよび直径 ステップゲージ	直径 1 mm～10 mm 10 mm 超 30 mm 以下	1.3 µm 1.4 µm	校正対象：ピンゲージ 所内手順書：M16-4006 参照標準：マスターピンゲージ
M13.17 マイクロメータ	目量/分解能：長さ 0.01 mm：0 mm～75 mm 0.001 mm：0 mm～75 mm	[4.2 +(L/250 mm)] µm [2.2+ (L/250 mm)] µm	校正対象：外側マイクロメータ、ブレードマイクロメータ、クリンプハイトマイクロメータ、棒面マイクロメータ、ポイントマイクロメータ 所内手順書：M16-4054 参照標準：ブロックゲージ
M13.18 ノギス	目量/分解能：長さ 0.01 mm：0 mm～300 mm 0.02 mm：0 mm～150 mm 0.05 mm：0 mm～300 mm	0.03 mm 0.05 mm 0.11 mm	校正対象：バーニャノギス、デジタルノギス、ダイヤルノギス、低圧ノギス、インサイドノギス 所内手順書：M16-4051 参照標準：ブロックゲージ

COPY

認定番号	RCL00260

認定証 附属書

試験所・校正機関の別	校正機関
機関名称	ヒロセ電機株式会社 試験センター
機関所在地	岩手県一関市東台１４番３６

分類コード 測定対象量／ 校正品目	校正範囲	拡張不確かさ （信頼の水準 約 95 %, k = 2）	校正手順書・備考
M11 電磁気量（直流・低周波） M11.25 耐電圧試験器 交流電圧	100 V～5,300 V, 50 Hz	100 V～200 V : 8 % 200 V～300 V : 5 % 300 V～500 V : 4 % 500 V～1,000 V : 3 % 1,000 V～5,300 V : 2 %	校正対象 : 耐電圧試験器 所内手順書 : M16-4058 参照標準 : 高電圧デジタルボルトメータ
M11.25 耐電圧試験器 交流電流	0.5 mA～3 mA, 50 Hz	0.5 mA～1 mA : 4 % 1 mA～2 mA : 2 % 2 mA～3 mA : 1 %	校正対象 : 耐電圧試験器 所内手順書 : M16-4058 参照標準 : デジタルマルチメータ

【注記】
L はブロックゲージの呼び寸法(mm)

公益財団法人 日本適合性認定協会

管理番号 : RCL00260-20161122