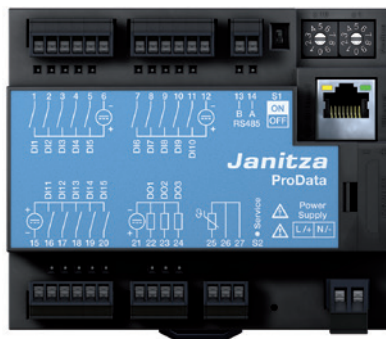


Datalogger

ProData 2

Instructions d'utilisation et caractéristiques techniques



Janitza electronics GmbH
 Vor dem Polstück 1
 D-35633 Lahnau
 Support tel. 0049 6441 9642-22
 Fax 0049 6441 9642-30
 E-mail: info@janitza.com
 Internet: <http://www.janitza.com>

Janitza®

Sommaire

Généralités	3	Compteurs d'impulsion	31
Contrôle à l'entrée	6	Événements	33
Contenu de la livraison du ProData 2	7	Horloge	34
Accessoires disponibles	7	Timer	34
Description du produit	8	Enregistrements	35
Utilisation conforme	8	Mémoire	35
Fonctions du ProData 2	9	Taux de conversion	36
Logiciel d'analyse Gridvis	10	Entrée mesure température	38
Variante de connexion	12	Ethernet	39
Montage	14	Passerelle Modbus	40
Position de montage	14	Service et maintenance	42
Installation	14	Service	42
Tension d'alimentation	14	Calibrage de l'appareil	42
Interface RS485	16	Calibrage	42
Interface Ethernet	19	Pile	43
Sorties numériques	20	Remplacement de la pile	44
Entrées numériques	22	Mise à jour du firmware	45
Entrée mesure température	25	Procédure en cas de défauts	46
Adresse de l'appareil (RS485)	26	Données techniques	48
Switch DIP S1	27	Schémas	52
Bouton de service S2	27	Déclaration de conformité	54
LED de statut	27	Exemple de connexion	56
Configuration et mise en service	28		
Connexion de la tension d'alimentation	28		
Interface RS485	28		
Entrées numériques	30		

Généralités

Copyright

Ce manuel est soumis aux dispositions légales relatives à la protection du droit d'auteur et ne doit être ni photocopié, réimprimé ou reproduit en totalité ou en partie, sous forme mécanique ou électronique, ou dupliqué ou republié par n'importe quel autre moyen, sans l'autorisation écrite juridiquement obligatoire de

Janitza electronics GmbH, Vor dem Polstück 1,
D 35633 Lahnau, Allemagne.

Marque de fabrique

Tous les noms de marques et les droits qui en résultent appartiennent au propriétaire respectif de ces droits.

Clause de non-responsabilité

Janitza electronics GmbH n'assume aucune responsabilité pour des erreurs ou des défauts de ce manuel, et n'est pas dans l'obligation de maintenir constamment d'actualité le contenu de ce manuel.

Commentaire sur le manuel

C'est avec plaisir que nous accueillerons vos commentaires. Si quelque chose ne vous semble pas clair dans ce manuel, veuillez nous le faire savoir et envoyez-nous un e-mail à : info@janitza.de

Signification des symboles

Dans le présent manuel, nous utiliserons les pictogrammes suivants :



Tension dangereuse !

Danger de mort ou de blessures graves. Avant d'entamer des travaux sur l'installation, mettez l'installation hors tension.



Attention !

Veuillez tenir compte de la documentation. Ce symbole doit vous mettre en garde contre des dangers qui se produisent lors du montage, de la mise en service ou de l'utilisation.



Nota :

Instructions d'utilisation

Veuillez lire les présentes instructions d'utilisation, ainsi que toutes les autres publications auxquelles il convient de se référer pendant le travail avec ce produit (en particulier pour l'installation, l'exploitation ou l'entretien).

Veuillez prendre en considération à ce propos toutes les consignes de sécurité et tous les avertissements. Si jamais vous ne respectez pas ces consignes, il peut en résulter des blessures corporelles ou/et des dégâts sur le produit.

Toute modification ou utilisation non autorisée de cet appareil qui va au-delà des limites de fonctionnement mécaniques, électriques ou autres peut provoquer des blessures corporelles ou/et des dégâts sur le produit.

Toute modification non autorisée de ce type constitue un "usage abusif" et/ou une "négligence" dans le contexte de la garantie du produit, et exclut par conséquent le produit de la garantie pour la couverture des dommages éventuels qui en résultent.

Cet appareil doit être exclusivement utilisé et entretenu par des personnels compétents.

Les personnels compétents sont des personnes qui,

compte tenu de leur formation et de leur expérience dans ce domaine, sont aptes à identifier les risques et à éviter les dangers éventuels qui peuvent résulter de l'utilisation ou de l'entretien de l'appareil.

Pendant l'utilisation de l'appareil, il faudra respecter par ailleurs les prescriptions légales et les consignes de sécurité nécessaires pour chaque cas d'utilisation.



Si l'appareil n'est pas utilisé conformément au mode d'emploi, la protection n'est plus garantie et il peut vous exposer à des dangers.



Les conducteurs à fils individuels doivent être munis d'embouts.



Seules les bornes d'insertion à vis ayant le même nombre de pôles et la même construction doivent être connectées ensemble.

Sur ces instructions d'utilisation :

Ces instructions d'utilisation font partie du produit.

- Elles doivent être lues avant d'utiliser l'appareil.
- Conserver les instructions d'utilisation pendant toute la durée de vie du produit, et les tenir à disposition pour une consultation.
- Les transmettre à tout propriétaire ou utilisateur ultérieur du produit.



Toutes les bornes à vis appartenant au périmètre de livraison sont enfichées sur l'appareil.

Contrôle à l'entrée

Le fonctionnement impeccable et sûr de cet appareil présuppose un transport approprié, un entreposage, une mise en place et un montage adéquats, ainsi qu'une utilisation et un entretien soignés. Lorsqu'on peut s'attendre à ce qu'un fonctionnement sans danger n'est plus possible, il faudra mettre immédiatement l'appareil hors service et le protéger contre des remises en marche indésirables.

Le déballage et le remballage doivent être faits avec le soin habituel, sans exercer de force, et en utilisant uniquement un outil approprié. Il faut s'assurer par un contrôle visuel que les appareils sont dans un état mécanique impeccable.

Il faut supposer qu'un fonctionnement sans danger n'est plus possible si l'appareil

- présente des dégâts visibles,
- ne fonctionne plus, bien qu'étant raccordé au secteur,
- a été exposé pendant un certain temps à des circonstances défavorables (par ex. entreposage hors des limites climatiques admissibles sans adaptation au climat ambiant, rosée, etc.) ou à des sollicitations pendant le transport (par ex. chute d'une grande hauteur, même sans dégâts visibles significatifs, etc.)
- Veuillez vérifier que toute la livraison est complète avant de commencer à installer l'appareil.

Contenu de la livraison du ProData 2

Quantité	N° d'article	Désignation
1	52.24.001	ProData 2
1	33.03.168	Instructions d'utilisation
1	51.00.116	CD avec le contenu suivant. - Logiciel de programmation GridVis - Description du fonctionnement de GridVis
1	10.01.855	Borne à vis, enfichable, bipolaire (énergie auxiliaire)
3	10.01.873	Bornier à vis, enfichable, 6 pôles (entrées num./impulsion)
1	10.01.861	Bornier à vis, enfichable, 4 pôles (sorties numériques)
1	10.01.857	Borne à vis, enfichable, bipolaire (RS 485)
1	10.01.859	Bornier à vis, enfichable, 3 pôles (entrée température)
1	08.01.505	Câble direct 2m, torsadé, gris (connexion ProData/switch)

Accessoires disponibles

Numéro d'art.	Désignation
21.01.058	Pile 3 V, Type CR2032 (conforme selon UL 1642)
52.24.111	Module S0 pour un groupe d'entrées S0 équipé de résistances 1,3 kOhm

Description du produit

Utilisation conforme

Le ProData 2 est conçu pour une installation fixe (montage sur rail DIN) dans des armoires de distribution basse tension. Il est fait pour l'enregistrement des valeurs de comptage et des données de process.

Les données peuvent être utilisées pour évaluer les consommations énergétiques et les heures de fonctionnement ou pour surveiller les allumages ou les défauts dans les bâtiments ou chaînes de production par exemple.

La tension auxiliaire, les entrées numériques, les interfaces, etc...sont connectés intrinsèquement via des borniers sécurisés et via une prise Ethernet.

Fonctionnalités du ProData 2

- 15 entrées numériques / impulsions
- 3 sorties numériques, activable via Modbus, timer hebdomadaire, valeur seuil et surveillance température
- 1 entrée mesure température
- Interface Ethernet (Modbus TCP)
- RS485 (Modbus RTU, esclave, jusqu'à 115 kbps)
- Mémoire flash 32 Mo (29 Mo disponible pour l'enregistrement)
- Montage rail DIN (35 mm)
- Connexion via borne à vis enfichable
- Batterie et horloge
- Timer hebdomadaire
- Surveillance de valeurs seuils
- Fonction passerelle Modbus^{*1}
- Température de fonctionnement -40°C...+55°C
- Sauvegarde des valeurs minimum et maximum (avec horodatage)
- Enregistrements configurables, récupérables via RS485 et Ethernet

^{*1} L'utilisation comme esclave Modbus n'est pas possible dans ce mode. Le ProData 2 peut seulement envoyer des requêtes à un appareil Modbus esclave ; il ne peut pas requérir indépendamment chaque esclave Modbus.

Paramétrage

Le paramétrage des toutes les fonctions de l'appareil se fait dans le logiciel Gridvis via l'interface RS485 ou Ethernet.

Le protocole Modbus peut être utilisé pour changer et récupérer les données en utilisant les listes d'adresses Modbus (disponible sur Internet ou sur le CD fourni).

Logiciel d'analyse Gridvis

Le ProData 2 peut être programmé et lu en utilisant le logiciel Gridvis fourni avec l'appareil. Pour cela un PC doit être connecté au ProData 2 via une interface de série (RS485) ou via Ethernet (voir les variantes de connexion).

Fonctions de Gridvis

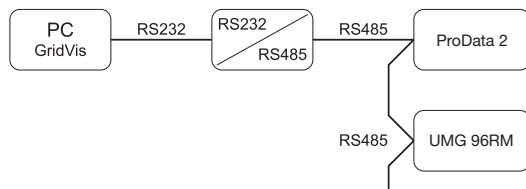
- Programmation du ProData 2
- Représentation graphique des valeurs mesurées



Les accessoires fournis avec l'appareil ne permettent pas de paramétrer l'appareil via RS485, seulement via Ethernet.

Variantes de raccordement

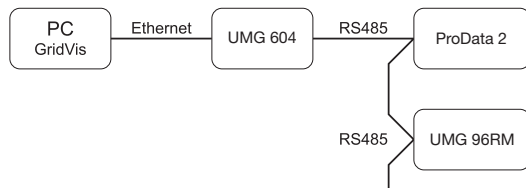
Raccordement de l'ProData 2 à un PC par un transformateur d'interfaces :



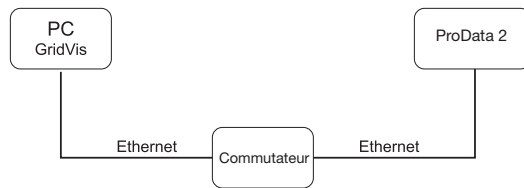
Raccordement direct de l'ProData 2 à un PC par Ethernet.



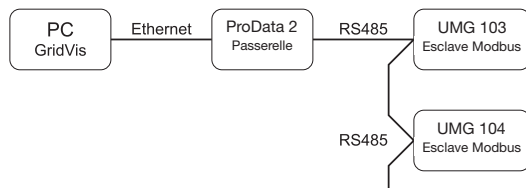
Raccordement de l'ProData 2 par un UMG 604 en tant que passerelle.



Raccordement de l'ProData 2 à un PC par Ethernet.



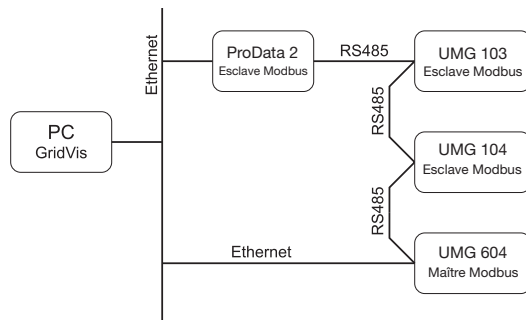
Connexion d'un ProData 2 avec fonction passerelle à un PC via Ethernet



Dans cette installation, le ProData 2 peut envoyer des requêtes (à partir du logiciel Gridvis par ex.) à un appareil Modbus esclave. Néanmoins il ne peut pas quérir les appareils Modbus indépendamment !

Mode RS485 : Passerelle ; adresse 3 = 1

Connexion d'un ProData 2 comme esclave Modbus.



Le ProData 2 est configuré comme un esclave Modbus. La communication au ProData 2 peut se faire directement via Ethernet ou via le maître Modbus.

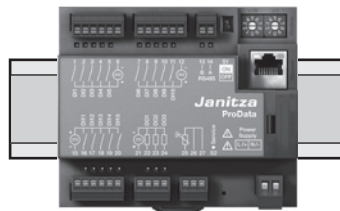
Le ProData 2 ne peut pas envoyer de requête Ethernet à un appareil Modbus esclave !

Mode RS485 : Esclave ; adresse 3=0

Montage

Emplacement de montage

Le ProData 2 est conçu pour des installations fixes dans des réseaux basse tension. Il se monte sur un rail selon la norme DIN EN 60715. Il peut de monter dans n'importe quelle position.



Installation

Tension d'alimentation

Le ProData 2 requiert une tension d'alimentation pour fonctionner. La tension d'alimentation est connecté sur la façade de l'appareil via une borne à vis bipolaire.

Avant de connecter la tension d'alimentation, soyez sûr que la tension et la fréquence correspondent aux détails figurant sur la plaque signalétique.

La tension d'alimentation doit être connectée via un fusible approuvé UL/IEC (6A, type CC) ou un coupe-circuit (6A, C.Char).



- Si installé dans un bâtiment, un disjoncteur ou coupe-circuit doit être fourni pour la tension d'alimentation.
- Le disjoncteur doit être installé près de l'appareil et doit être facilement accessible pour l'utilisateur.
- Il doit être marqué comme le disjoncteur de cet appareil.
- Les tensions au-dessus des tensions admises peuvent détruire l'appareil.

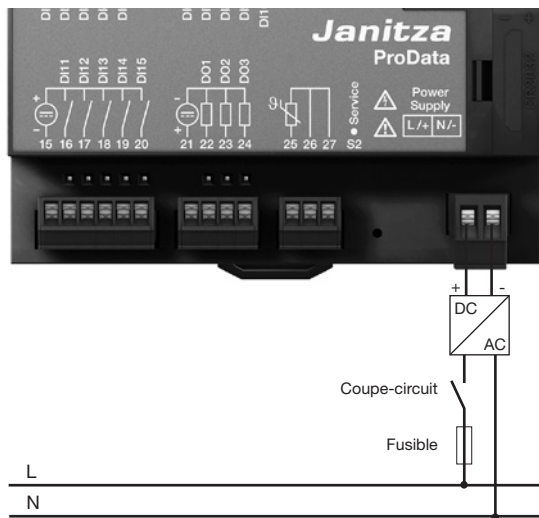


Fig. Connexion de la tension d'alimentation d'un ProData 2 via une alimentation externe.

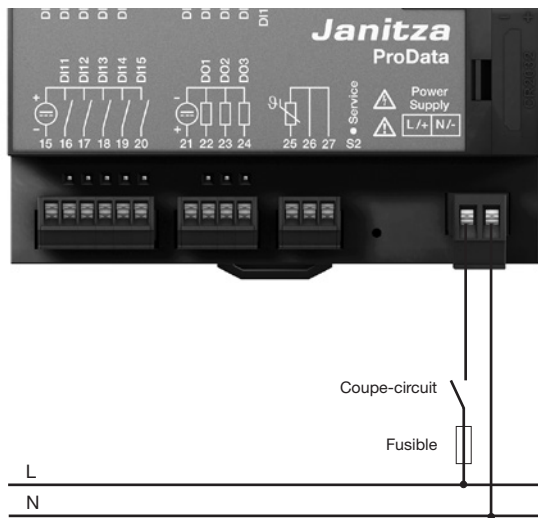


Fig. Connexion de la tension d'alimentation d'un ProData 2.

Interface RS485

L'interface RS485 est présentée en tant que contact enfichable à 2 pôles pour l'ProData 2 et communique par le protocole Modbus RTU (voir également la programmation des paramètres).

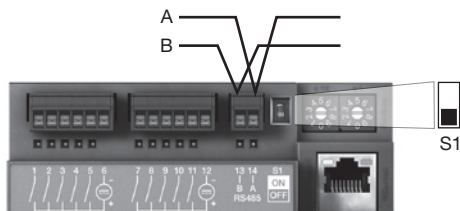
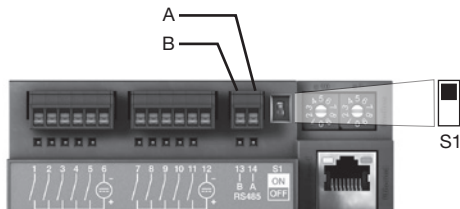


Fig. Position au milieu du segment ; terminaison via switch DIP S1 désactivée (OFF)



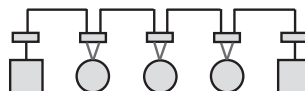
Fog. Position à la fin du segment ; terminaison via switch DIP S1 activée (ON)

Résistances de terminaison

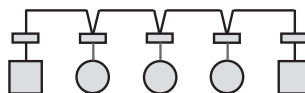
Au début et à la fin d'un segment, le câble est fermé par des résistances (120 ohms 1/4 W).

La terminaison à l'intérieur de l'appareil est possible via le switch S DIP du ProData 2.

Correct



Faux



-  Plaque à bornes dans l'armoire électrique.
-  Appareil avec interface RS485.
(Sans résistance de terminaison)
-  Appareil avec interface RS485.
(Avec résistance de terminaison sur l'appareil)

Blindage

Pour les raccordements réalisés via l'interface RS485, il convient de prévoir un câble torsadé et blindé.

- Mettez à la terre à l'entrée de l'armoire les blindages de l'ensemble des câbles en direction de l'armoire.
- Raccordez le blindage sur une grande surface et d'une manière permettant une bonne conductivité avec une mise à la terre exempte de tension externe.
- Amortissez de manière mécanique le câble au-dessus de la bride de mise à la terre pour éviter l'endommagement du câble dû à son mouvement.
- Utilisez les entrées de câble adaptées à l'introduction du câble dans l'armoire électrique (par ex. vissages PG).

Type de câble

Les câbles utilisés doivent être adaptées à une température ambiante d'au moins 80 °C.

Types de câble recommandés :

Unitronic Li2YCY(TP) 2x2x0,22 (câble Lapp)

Unitronic BUS L2/FIP 1x2x0,64 (câble Lapp)

Longueur maximale de câble

1 200 m pour un débit en bauds de 38,4 k.

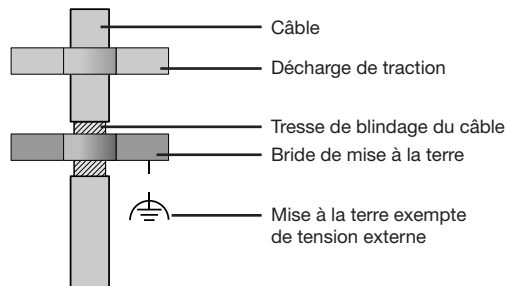


Fig. Disposition du blindage lors de l'entrée de l'armoire.

Structure de bus

- Tous les appareils sont raccordés dans une structure de bus (linéaire) et chaque appareil comporte une adresse propre dans le bus (voir également la programmation des paramètres).
- Un segment peut regrouper jusqu'à 32 participants.
- Au début et à la fin d'un segment, le câble est fermé par des résistances (terminaison de bus, 120 ohms 1/4 W).
- En présence de plus de 32 participants, des répéteurs (amplificateurs) doivent être utilisés afin de raccorder les différents segments.
- Les appareils avec terminaison de bus activée doivent être mis sous tension.
- Il est recommandé de placer le Master à l'extrémité d'un segment.
- Le bus est hors service en cas d'échange du Master avec terminaison de bus activée.
- Le bus peut devenir instable en cas d'échange d'un Slave avec terminaison de bus activée ou hors tension.
- Les appareils ne participant pas à la terminaison de bus peuvent être échangés sans que le bus ne devienne instable.

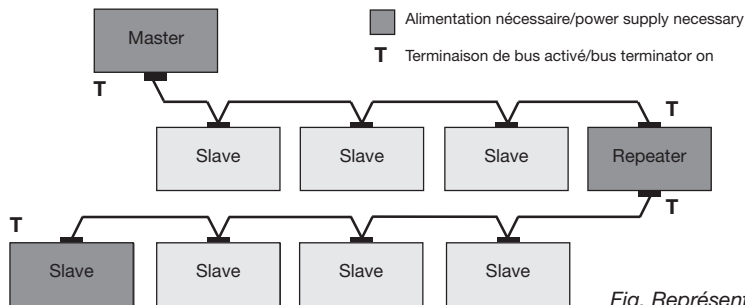


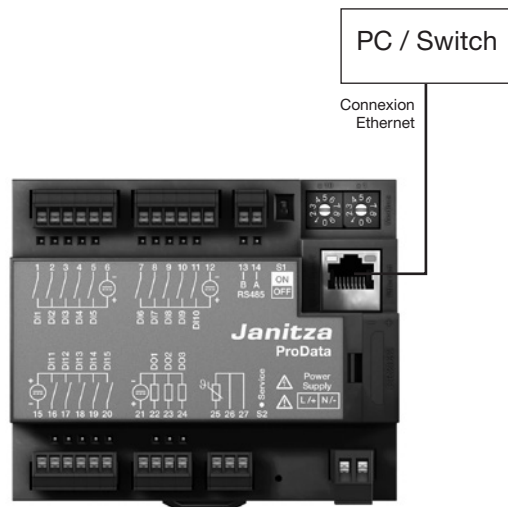
Fig. Représentation de la structure de bus

Interface Ethernet

Les réglages réseau pour l'Ethernet doivent être déterminés par l'administrateur réseau et réglés conformément sur le ProData 2 via le logiciel Gridvis. Si les paramètres du réseau sont inconnus, le ProData 2 peut ne pas être intégré au réseau via le câble patch.

LED de l'interface Ethernet

LED	Fonction
Jaune	S'allume quand une connexion (LINK) est présente.
Vert	S'allume sporadiquement en cas d'activité réseau.



Connexion
Ethernet



Attention !

Le raccordement de l'Prodata 2 à Ethernet doit uniquement être effectué après consultation avec l'administrateur réseau !



Attention !

Le ProData 2 est réglé en usine sur l'adresse IP fixe **10.10.10.200** (masque sous-réseau 255.0.0.0). L'allocation dynamique d'adresse IP est désactivée. Les paramètres peuvent être changés via le logiciel Gridvis et une connexion Ethernet.

Sorties numériques

Le ProData 2 possède 3 sorties numériques. Le statut de chaque sortie est indiqué par sa LED correspondante. Cette LED s'allume en rouge quand la sortie est configurée comme active qu'il y ait un signal qui circule ou non sur cette sortie.

La sortie numérique 1 peut aussi être configurée pour surveiller la température. Cela peut être configuré via l'entrée de mesure température et l'utilisation d'un comparateur.

- Les sorties numériques peuvent être contrôlées via Modbus et le timer hebdomadaire.
- Une tension d'alimentation externe est requise.
- Les sorties numériques peuvent commuter des charges AC et DC.
- Les sorties numériques ne sont pas protégées contre les courts-circuits.
- Les câbles connectés de plus de 30 m doivent être blindés.

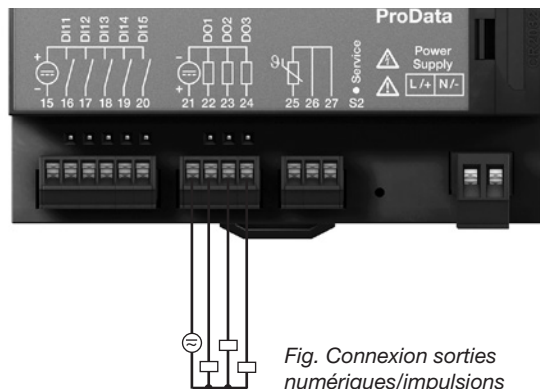


Fig. Connexion sorties numériques/impulsions

Exemple de raccordement DC

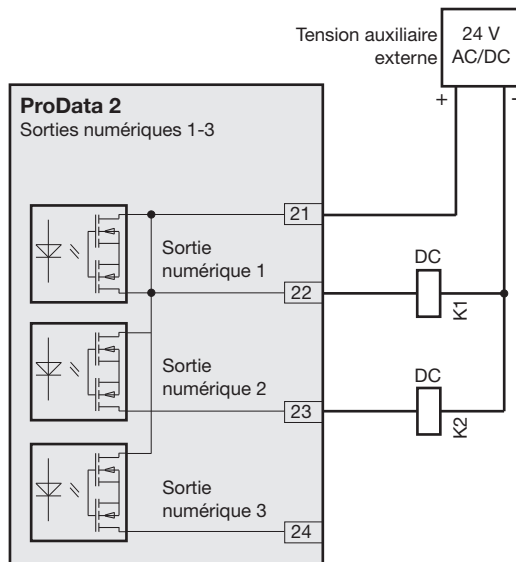


Fig. Exemple de deux relais connectés aux sorties numériques

**Attention !**

Les sorties numériques ne résistent pas aux court-circuits !



Les fonctions des sorties numériques peuvent être paramétrées dans le logiciel Gridvis fourni avec l'appareil. Une connexion entre le Prodata 2 et un ordinateur est nécessaire.



La tension auxiliaire (DC) doit uniquement présenter une ondulation résiduelle max. de 5 % en cas d'utilisation des sorties numériques en tant que sorties d'impulsion.

Sorties numériques

Le ProData 2 possède 15 entrées numériques divisées en 3 groupes de 5 chacun avec une terre commune.

Le statut de chaque entrée est indiqué par la LED correspondante. La LED s'allume en vert s'il y a un signal sur l'interface.

Un signal d'entrée est détecté (signal « 1 ») si une tension d'au moins 18V circule (typiquement 4 mA à 24V). Si la tension est inférieure à 5V DC, aucun signal n'existe (signal « 0 »).

Les câblages supérieurs à 30 m doivent être blindés.

Une polarité correcte (20...30V DC) doit être assurée !

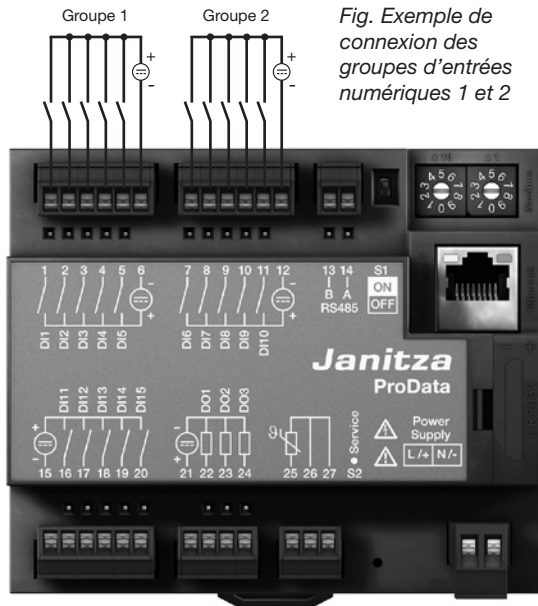


Fig. Exemple de connexion des groupes d'entrées numériques 1 et 2



Attention !

Une polarité correcte (20...30V DC) doit être assurée.

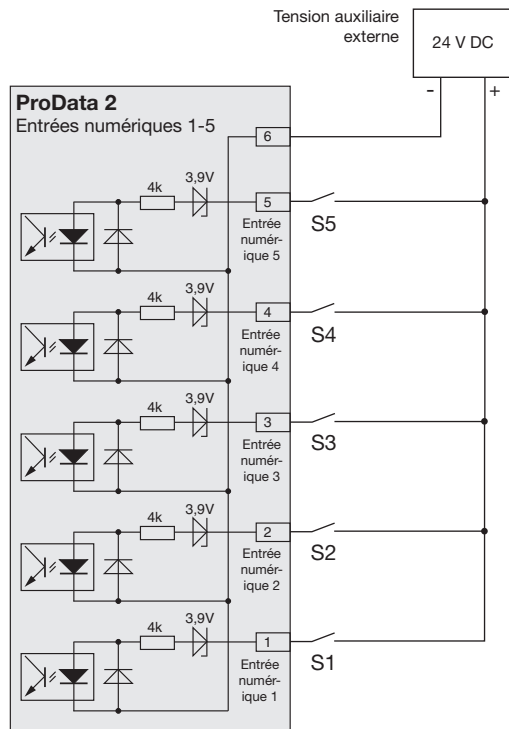


Fig. Exemple de connexion de commutateurs externes S1 à S5 aux entrées numériques 1 à 5.

Entrée impulsion S0

Vous pouvez connecter une sortie d'impulsion S0 selon DIN EN62053-31 à n'importe quelle entrée numérique.

Cela nécessite une tension auxiliaire avec une tension de sortie de 20...27V DC et une résistance de 1,3 kOhm/1W.

Module S0

(optionnel, numéro d'article 52.24.111)

- Permet une connexion simple et rapide de sorties d'impulsion S0.
- Module pour un groupe de 5 entrées avec résistances intégrées.

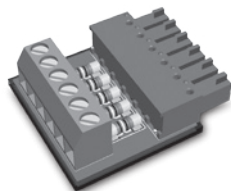
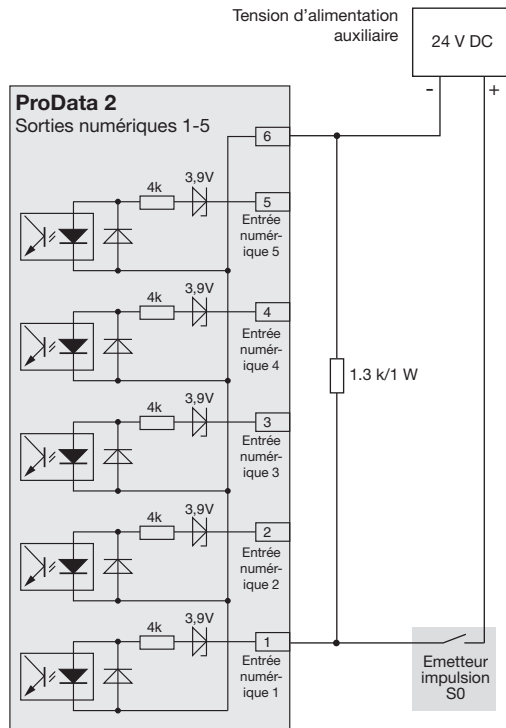


Fig. Module S0 pour connecter des sorties S0



Entrée mesure température

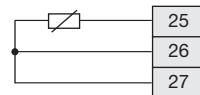
Les sondes de température avec une résistance comprise entre 60 Ohm et 2,6 kOhm peuvent être connectées à l'entrée température. Ne pas dépasser la charge totale de résistance (sonde + câble) de 4 kOhm.

La mesure de la température se fait une fois par seconde. Le type de sonde et la plage de température peuvent être paramétrés par le logiciel Gridvis et par Modbus.

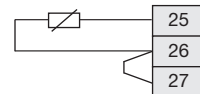


Fig. Connexion
PT1000

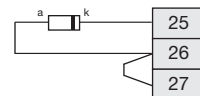
Exemple :
Connexion 3 fils PT100



Exemple :
Connexion 2 fils PT1000



Exemple :
Connexion 2 fils KTY83



Dans le cas de l'utilisation d'une sonde KTY83/84 une polarité correcte doit être appliquée. Le négatif (indiqué par un cercle noir) doit être connecté à la borne 25.

Adresse de l'appareil (RS485)

Si plusieurs appareils sont connectés entre eux via l'interface RS485, un appareil maître peut seulement identifier les appareils par leurs adresses respectives. Dans un réseau, chaque centrale doit avoir sa propre adresse.

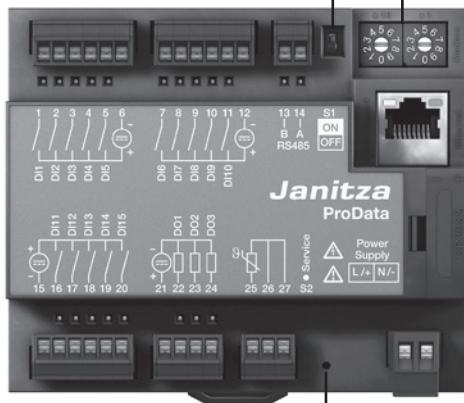
L'adresse de l'appareil peut être configurée via le sélectionneur rotatif du ProData 2. De cette façon il est possible de paramétrer les adresses 1 à 99.



Paramétrage d'usine :
Adresse de l'appareil 1.

Paramétrer l'adresse de l'appareil via le
sélectionneur rotatif

Switch DIP S1
(Terminaison de l'appareil)



Bouton de service S2

X10

X1



L'adresse 0 0 est réservée et ne peut pas être assignée pour de la communication Modbus.



L'adresse de l'appareil 99 est atteinte en mettant le sélectionneur rotatif X10 sur 9 et le X1 sur 9. Une adresse supérieure ne peut pas être paramétrée pour le ProData 2.



Exemple :
Paramétrage de l'adresse de l'appareil sur 13.

Switch DIP S1

Si le ProData 2 est intégré dans le bus via RS485, une résistance de terminaison doit être installée (voir interface RS485, chapitre résistance de terminaison) en fonction de sa place dans le segment.

La terminaison à l'intérieur de l'appareil est possible via le switch DIP S1 du ProData 2.

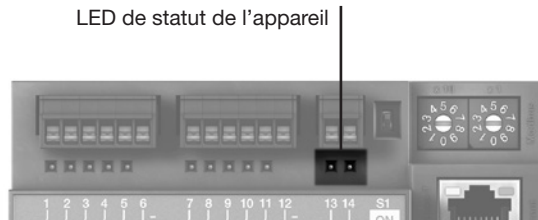
Bouton de service S2

Le bouton de service doit être seulement utilisé par le fabricant et ne doit pas être utilisé sinon.

LED de statut de l'appareil

Les LEDs de statut en dessous de l'interface RS485 indiquent les différents statuts de l'appareil. Pendant le processus de démarrage, les LEDs rouge et verte s'allument en même temps. Une fois le démarrage terminé (environ 15 secondes) le LED rouge s'allume ; la LED verte indique l'échange de données.

LED	Fonction
Rouge/Vert	Indique le processus d'initialisation pendant le démarrage (env. 15 secondes)
Vert	Appareil opérationnel
Rouge	Erreur
Rouge/Vert	Si les deux LEDs restent allumées malgré la fin du démarrage, l'initialisation a été interrompue. Faire une mise à jour (firmware) via le logiciel.



Configuration et installation

Connexion de la tension d'alimentation

La tension d'alimentation doit être connectée pour configurer et installer le ProData 2.

La tension d'alimentation du ProData 2 est spécifiée sur la plaque signalétique.

Interface RS485

Les paramètres suivants doivent être paramétrés pour faire fonctionner l'interface RS485 :

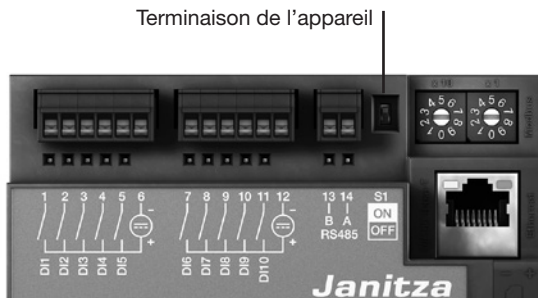
- Terminaison de l'appareil (résistance de terminaison)
- Adresse de l'appareil (voir le chapitre sur l'adresse de l'appareil)
- Vitesse de transmission
- Bits de stop

Les paramètres d'usine et le paramètre pour la vitesse de transfert sont spécifiés dans la liste des paramètres.

Terminaison de l'appareil

Pour un fonctionnement optimal des appareils dans une structure de bus, des résistances de terminaisons doivent être installées au début et à la fin du segment. Si le ProData 2 est au début ou à la fin d'un segment, la terminaison peut être faite via le switch DIP S1.

S1	
ON	ON: Terminaison de l'appareil active (120 Ohm)
OFF	OFF: Terminaison de l'appareil inactive



Vitesse de transmission

Un taux de transfert commun peut être paramétré pour le RS485. Il doit être fixé dans le réseau via l'adresse 002.

L'adresse 004 peut être utilisée pour paramétrer le nombre de bits de stop où 0=1 bit (paramétrage d'usine) et 1=2 bits. Bits de données (8) et parité (aucun) sont des valeurs par défaut.

Paramètre	Vitesse de transmission
0	9,6 kbps
1	19,2 kbps
2	38,4 kbps
3	57,6 kbps
4	115,2 kbps (paramétrage d'usine)

Entrées numériques

Le ProData 2 possède 15 entrées numériques divisées en 3 groupes de 5 entrées :

- Le statut de chaque entrée est indiqué par le LED correspondante. Cette LED s'allume en vert s'il y a un signal sur cette interface.
- Le logiciel Gridvis peut être utilisé pour assigner un nom, une unité et une description à chaque entrée numérique.
- Les états de chaque entrée possèdent leur propre adresse Modbus.
- Les 16 derniers événements de chaque entrée sont enregistrés et horodatés.
- Les entrées 1-10 peuvent être configurées comme des entrées fonctionnelles. Les faire fonctionner comme entrées d'impulsions n'est pas possible dans cette configuration.
- Une sélection de tarif peut être assignée à chaque entrée numérique où seulement le tarif le plus élevé opère.

Attributs fonctionnels

Des fonctions spécifiques peuvent être assignées aux entrées numériques 1-10. Dans ce mode il n'est pas possible de les faire fonctionner comme entrées d'impulsions.

Entrée numérique 1 à 8 :

Configuration comme commutateur de tarif.

Entrée numérique 9 :

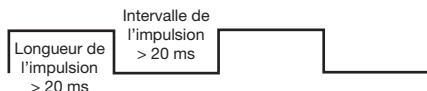
Synchronisation de l'horloge interne ; il est possible de choisir entre une synchronisation à la minute ou à l'heure. La synchronisation via Modbus est aussi possible.

Entrée numérique 10 :

Remise à zéro des valeurs synchronisées (voir notes). Il est aussi possible de remettre à zéro les valeurs moyennes via Modbus.

Compteurs d'impulsions

Toutes les entrées numériques peuvent fonctionner avec une fréquence de 25 Hz. Ici la longueur et l'intervalle de l'impulsion doivent être supérieures à 20 ms. La durée classique d'une impulsion S0 est de 30 ms.



Le nombre maximal d'impulsions par heure est basé sur la longueur et l'intervalle minimum de l'impulsion :

Longueur de l'impulsion	Intervalle de l'impulsion	Impulsion max./h
20 ms	20 ms	90 000 imp./h
30 ms	30 ms	60 000 imp./h
50 ms	50 ms	36 000 imp./h
100 ms	100 ms	18 000 imp./h
500 ms	500 ms	3600 imp./h
1 s	1 s	1800 imp./h
10 s	10 s	180 imp./h

Exemples de nombres maximum d'impulsions possibles par heure.

Les compteurs d'impulsion peuvent être configurés avec une mesure simultanée ou un calcul de puissance. Les impulsions sont comptées comme des nombres 64-bit et débordent après environ 1.17×10^{10} années d'opération continue (25Hz).

Valeur de l'impulsion :

Une valeur d'impulsion peut être assignée à chaque entrée numérique. Utiliser la valeur de l'impulsion pour spécifier la valeur ou l'énergie mesurée (par ex. énergie active) à laquelle l'impulsion doit correspondre.

Calcul de la valeur mesurée :

$$\text{Valeur mesurée} = \text{impulsion} \times \text{valeur de l'impulsion}$$

Calcul de l'énergie

$$\text{Valeur énergie} = \frac{\text{impulsion} \times \text{valeur impulsion}}{\text{Temps [sec.]}}$$

Valeurs de puissance S0

Comme l'intervalle de l'impulsion peut être très long, un calcul continu des valeurs mesurées ou d'énergie n'est pas possible. C'est pour cette façon que seules les valeurs moyennes sont calculées. Pour le calcul des valeurs mesurées, les valeurs moyennes sont calculées à partir du nombre d'impulsions par période multiplié par la valeur de l'impulsion. Pour le calcul des valeurs d'énergie, cette valeur doit être divisée par une durée paramétrable.



Le résultat du calcul pour la valeur de puissance S0 n'est pas disponible avant la fin du cycle.

La période est assignée à l'entrée numérique et peut être comprise entre 1 et 60 minutes. Une fois la période passée, la valeur peut être récupérée via Modbus.

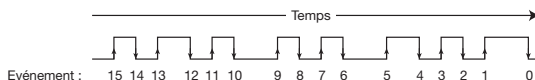
Pour chaque entrée numérique il est possible de déclencher une synchronisation externe ; dans ce cas une impulsion de synchronisation complète une période et en démarre une nouvelle. Une période fixe de capture de 30 secondes est préconfigurée pour une synchronisation externe. S'il n'y a aucune impulsion de synchronisation après la fin de la période, le logiciel attend au maximum 30 secondes avant de procéder à la synchronisation. Toutes les futures périodes sont synchronisées par l'appareil.

Une période de 15 min est le paramétrage d'usine.

Événements

Les événements sont des changements de statuts des entrées numériques enregistrés dans la mémoire tampon.

Changements de statut (événements) :



La mémoire tampon sauvegarde les 16 derniers événements pour chaque entrée numérique avec horodatage et statut en cours. Dans la mémoire tampon les événements avec l'index 0 indiquent toujours le statut en cours de l'entrée numérique.

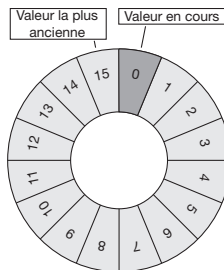


Fig. : Mémoire tampon pour 16 événements

Horloge

L'horloge interne de l'appareil est configurée en format UTC (Universal Time Coordinated) avec une résolution de 1 seconde et converti en temps local via une configuration possible de la zone horaire et le changement entre heure d'été heure d'hiver.

L'heure peut être lue et paramétrée via une adresse Modbus. Le logiciel Gridvis peut être utilisé comme un moyen convivial de paramétrer l'horloge.

L'entrée numérique 9 permet de synchroniser l'horloge à la minute ou l'heure.

Exemple :

Temps actuel de l'appareil	Temps après impulsion minute
15:05:51	15:06:00
15:05:11	15:05:00
Temps actuel de l'appareil	Temps après impulsion heure
15:05:11	15:00:00

Lors d'une synchronisation via Ethernet (NTP) l'horloge externe est seulement paramétrée et lue pendant un redémarrage. Le service NTP peut recevoir des émissions (passif) ou envoyer des requêtes à un serveur NTP (actif). Dans le mode actif, un serveur NTP avec une adresse IP doit être paramétré. Paramétrer une résolution avec un nom n'est pas possible.

Timer

Avec le ProData 2 il est possible de paramétrer 64 timers hebdomadaires indépendants avec une résolution d'une minute. Le timer hebdomadaire définit une période active pendant un jour ; le jour actif doit être libéré pendant la semaine.

Exemple d'une période active :

De 9:25 à 11:45 le dimanche, lundi et vendredi

Les timers hebdomadaires peuvent être configurés comme commutateur de tarif (1...8). Le statut peut toujours être requis via Modbus. Les états du timer sont liés via un opérateur OU à la sortie numérique.

Le timer hebdomadaire doit être paramétré à l'aide du logiciel Gridvis.

Enregistrements

Enregistrements dans la mémoire flash (pour le logiciel Gridvis) :

- Jusqu'à 8 enregistrements avec au maximum 29 valeurs peuvent être stockés dans le ProData 2.
- La base de temps la plus petite est de 1 minute, la plus grande est de 60 min.
- Les enregistrements et le nom des valeurs peuvent être ajustés et étendus via le logiciel Gridvis.

Mémoire

Le ProData 2 possède une mémoire flash de 32 Mo. 24 Mo sont disponibles pour les enregistrements et 5 Mo pour l'enregistrement cyclique des valeurs de travail.

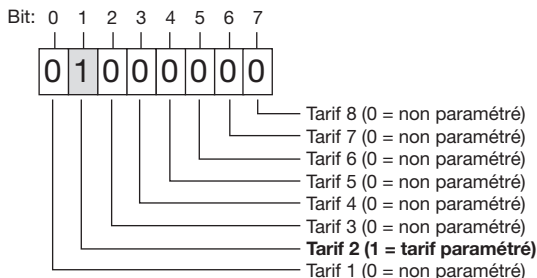
L'enregistrement toutes les 15 minutes des 15 entrées numériques correspond à une capacité d'environ 1024 jours d'enregistrement.

La mémoire est lue ou supprimée via Modbus ou via le logiciel Gridvis.

Taux de conversion

Une sélection de tarif de 1 à 8 peut être assignée à chaque entrée numérique ; les tarifs peuvent être activés via les entrées numériques 1-8, via Modbus et via le timer. Chaque entrée peut être remise à zéro individuellement via le logiciel Gridvis.

La conversion de tarif via Modbus se fait de l'adresse 1940 (pour l'entrée numérique 1) jusqu'à 1954 (entrée numérique 15). Le tarif pertinent doit être sélectionné en paramétrant ou supprimant les bits 0 à 7. Seule la plus haute valeur de tarif est évaluée.



Exemple de tarif 2 paramétré : si la valeur est paramétrée à l'adresse 1940 la conversion du tarif pour l'entrée numérique 1 s'applique.

Représentation bit-by-bit de la conversion des tarifs

Tarif	T1	T2	T3	T4	T5	T6	T7	T8
Bit	0	1	2	3	4	5	6	7
Entrée	Adresse							
1	1940	0	1	0	0	0	0	0
2	1941	0	0	0	0	0	0	0
...	...							
15	1954	0	0	1	0	0	0	0

Exemple : pour l'entrée numérique 1, le tarif 2 est paramétré, pour l'entrée numérique 15, le tarif 3 est paramétré.

En plus de la conversion de tarif, les tarifs individuels sont activés via les adresses Modbus 1700 (tarif 1) à 1707 (tarif 8).

Adresse	Tarif	
1700	1	0 = tarif désactivé, 1 = tarif activé
1701	2	0 = tarif désactivé, 1 = tarif activé
1702	3	0 = tarif désactivé, 1 = tarif activé
...	...	...
1707	8	0 = tarif désactivé, 1 = tarif activé

Entrée de mesure de la température

La mesure de la température se fait une fois par seconde. Le type de sonde et le décalage de température désiré peut être paramétré en utilisant le logiciel Gridvis ou par Modbus.

La surveillance de valeur seuil pour l'entrée température est possible en utilisant un comparateur. Les résultats du comparateur peuvent être combinés avec l'opérateur OU.

Le résultat du groupe de comparateur peut être assigné à la sortie numérique 1.

Types de sondes :

- PT100 / PT1000
- KTY83 / KTY84



La surveillance de valeur seuil peut être définie simplement sur le logiciel Gridvis fourni avec le ProData 2. Pour cela il est nécessaire de connecter le ProData 2 à un PC via une interface.

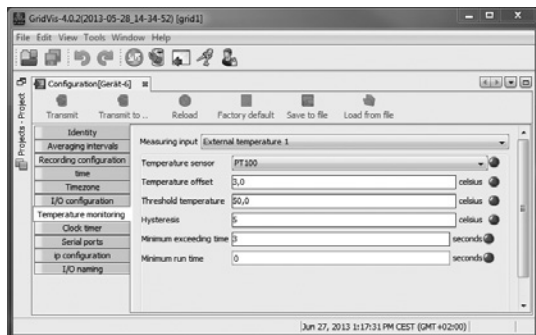


Fig. : Logiciel Gridvis, menu configuration

Ethernet

Dans un réseau Ethernet chaque appareil possède une adresse TCP/IP unique qui peut être assignée manuellement ou par un serveur DHCP.



Adresse IP fixe :

Dans les réseaux simples sans serveur DHCP l'adresse réseau du ProData 2 doit être paramétrée via Modbus ou via le logiciel Gridvis.

BootP :

Le BootP permet une intégration automatique du ProData 2 dans un réseau existant. Cependant le BootP est un ancien protocole et ne propose pas l'ensemble des fonctions proposées par le DHCP.

Mode DHCP :

Le DHCP permet l'intégration automatique du ProData 2 dans un réseau existant avec serveur DHCP sans configuration additionnelle. Au démarrage le ProData 2 obtient automatiquement une adresse IP, le masque sous-réseau et la passerelle à partir du serveur DHCP.

Paramétrage d'usine	Adresse IP fixe
Adresse IP	10.10.10.200
Masque sous-réseau	255.0.0.0
DHCP	désactivé



Attention !

Le raccordement de l'ProData 2 à Ethernet doit uniquement être effectué après consultation avec l'administrateur réseau !

Attention !

L'appareil est paramétré en sortie d'usine avec l'adresse IP fixe **10.10.10.200** (masque sous-réseau 255.0.0.0). L'allocation dynamique d'adresse IP est désactivée.

Les paramètres peuvent être modifiés via une connexion Ethernet et le logiciel Gridvis.

Passerelle Modbus

Le ProData 2 peut être paramétré comme passerelle Modbus avec les limitations suivantes :

- Dans ce mode, le ProData 2 ne peut pas être utilisé comme un appareil Modbus RTU esclave.
- Dans ce mode, le ProData 2 convertit les paquets Modbus TCP du port 502 (seulement TCP) vers le Modbus RTU et les envoie via RS485. Si une réponse est reçue via RS485 dans un lap temps paramétrable, elle est convertit de nouveau en Modbus TCP et envoyée via la connexion IP.
- Le ProData 2 peut seulement envoyer des requêtes (par ex. issues du logiciel Gridvis) à un appareil Modbus esclave. Il ne peut pas quérir les appareils Modbus esclaves indépendamment.

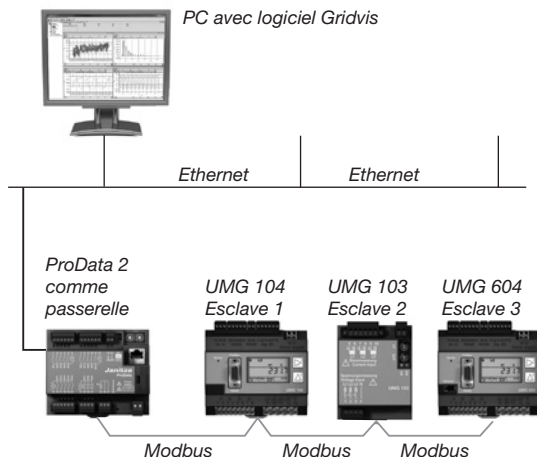


Fig. : Variante de connexion avec le ProData 2 comme passerelle.

Le ProData 2 convertit les requêtes du logiciel Gridvis (paquets TCP via Ethernet) pour les appareils Modbus esclaves (Modbus RTU) et les envoie via RS485 (Mode RS485 : passerelle ; Adr. 3=1).

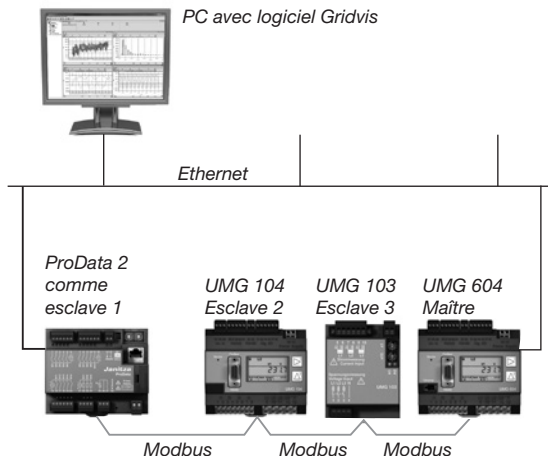


Fig. : Variante de connexion avec le ProData 2 comme appareil Modbus RTU esclave.

Le ProData 2 peut être adressé directement via Ethernet mais il ne peut pas envoyer de requêtes Ethernet à un appareil Modbus esclave. Le ProData 2 comprend une fonction esclave dans le bus RS485 et peut être lu par l'appareil maître (UMG 604).

(Mode RS485 : Esclave ; Adr. 3 = 0).

Service et maintenance

Avant livraison, l'appareil est soumis à de nombreux contrôles de sécurité et marqué d'un label. Si un appareil est ouvert, les contrôles de sécurité doivent être répétés. La garantie s'applique aux appareils non ouverts.

Réparation et étalonnage

Les travaux de réparation et d'étalonnage ne peuvent être réalisés que par le fabricant.

Film avant

Le nettoyage du film avant peut être effectué avec un chiffon doux et un produit ménager ordinaire. Ne pas utiliser de produits acides pour le nettoyage.

Mise au rebut

L'ProData 2 peut être recyclé conformément aux dispositions légales en tant que déchets électroniques. La pile au lithium doit être éliminée séparément.

Service

En cas de questions ne figurant pas dans ce manuel, adressez-vous directement au fabricant.

Pour pouvoir traiter vos questions, nous avons impérativement besoin des informations suivantes :

- Désignation de l'appareil (voir la plaque signalétique),
- Numéro de série (voir la plaque signalétique),
- Version du logiciel (voir affichage de valeur de mesure),
- Tension de mesure et d'alimentation,
- Description précise de l'erreur.

Ajustement de l'appareil

Les appareils sont ajustés par le fabricant avant la livraison. Il n'est pas nécessaire de procéder à un réajustement si les conditions environnementales sont respectées.

Intervalle d'étalonnage

Un nouvel étalonnage effectué par le fabricant ou par un laboratoire accrédité est recommandé env. tous les 5 ans.

Pile

L'horloge interne est alimentée par la tension d'alimentation. En cas de panne de la tension d'alimentation, l'horloge est alimentée par la pile. L'horloge donne la date et des informations sur la durée pour par ex. les enregistrements, les valeurs minimale et maximale ainsi que les résultats.

La durée de vie de la pile est d'au moins 5 ans pour une température de stockage de +45 °C. La durée de vie standard de la pile est de 8 à 10 ans.

Le statut de la batterie (pleine capacité, sous-tension, vide) peut être lu via Modbus (adresse 4942) / Ethernet grâce au logiciel Gridvis. Si la batterie est épuisée et qu'aucune synchronisation temporelle (NTP) n'est paramétrée, le logiciel prend la dernière valeur horodatée enregistrée et reprend d'ici.

Le chapitre suivant donne des informations sur le changement de la pile.

Adresse Modbus	Bit	Description du statut
4942 (short, 16-bit)	0	- Batterie épuisée - L'horloge s'est arrêtée et doit être configurée si nécessaire - Batterie à remplacer
	1	- Batterie presque épuisée - Batterie à remplacer
	2	- Batterie faible - Batterie à remplacer

*Tableau : Statut batterie
(peut être lu via Modbus à l'adresse 4942)*

Remplacement de la batterie

Si la capacité de la batterie affichée par le logiciel Gridvis est dans le rang « sous-tension » nous recommandons de changer la batterie.

Si la batterie est trop basse et qu'aucune synchronisation temporelle (NTP) n'est paramétrée, le logiciel prend la dernière valeur horodatée valide et reprend d'ici.

La batterie est remplacée via l'emplacement situé sur le devant de l'appareil. Soyez sûr que bon type de pile est utilisé et veillez à respecter la polarité indiquée sur le capot de l'emplacement.

Procédure

1. Avant de débiter les travaux, l'installation et l'appareil doivent être mis hors tension.
2. Déchargez votre corps de l'électricité statique (par ex. en touchant une armoire électrique mise à la terre ou une pièce métallique raccordée à la mise à terre du bâtiment (radiateur)).
3. Ouvrez le compartiment au devant de l'appareil.
4. Retirez – par ex. avec une pince pointue – la pile du compartiment à pile.

5. Respectez la polarité représentée sur l'ouverture du compartiment à pile et introduisez la pile de rechange dans le compartiment. Utilisez pour cela une pile décrite dans les caractéristiques techniques. La pile doit répondre aux exigences de sécurité selon UL1642. Sinon, il existe un risque de combustion ou d'explosion.
6. Refermez le compartiment de la pile avec son capot.
7. Éliminez la pile usagée selon les dispositions légales.



La graisse ou la saleté sur les surfaces de contact forme une résistance de transition qui réduit la durée de vie de la pile. Ne manipulez la pile que par les tranches.



Veillez au type de pile correct et à la bonne polarité en cas d'échange !

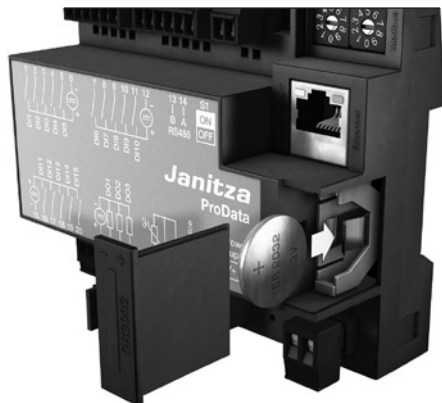


Fig. Compartiment de la batterie sur le devant

Mise à jour du firmware

Si l'appareil est connecté à un ordinateur via Ethernet (Modbus TCP) ou par RS485 (Modbus RTU) le firmware de l'appareil peut être mis à jour via le logiciel Gridvis.

Le nouveau firmware est transféré en choisissant le menu Mise à jour (Outils / Menu Mise à jour appareils) et l'appareil.

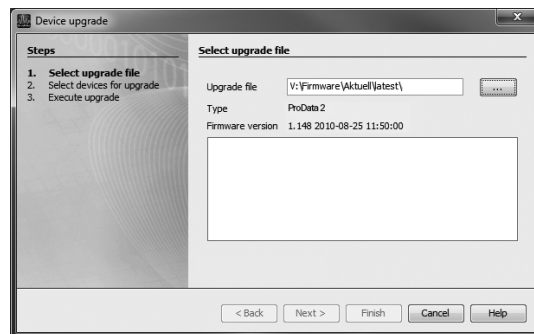


Fig. Assistant de mise à jour de Gridvis

Procédure en cas d'erreur

Défaut possible	Cause	Solution
L'appareil ne fonctionne pas	Déclenchement du fusible de l'alimentation externe	Remplacement du fusible
Les LEDs de statut s'allument en rouge et vert après le démarrage	Initialisation de l'appareil terminée (voir le chapitre sur les LEDs de statut)	Envoyer l'appareil au fabricant pour test et inspection
La LED de statut s'allume en rouge	Appareil défectueux	Envoyer l'appareil pour inspection
Pas de connexion à l'appareil (RS485)	Adresse de l'appareil incorrecte	Corriger l'adresse de l'appareil
	Différentes vitesses de bus (taux de transfert)	Corriger la vitesse (baud)
	Protocole incorrect	Corriger le protocole
	Terminaison manquante	Clore le bus avec une résistance de terminaison
	Connexion incorrecte	Vérifier les connexions
Pas de connexion à l'appareil (Ethernet)	Mode d'adressage incorrect sélectionné	Vérifier le mode d'adressage et corriger si nécessaire
	Adresse de l'appareil incorrecte	Corriger l'adresse de l'appareil
	Connexion incorrecte	Vérifier les connexions et corriger si nécessaire
L'appareil ne fonctionne toujours pas malgré les mesures ci-dessus	Appareil défectueux	Envoyer l'appareil au fabricant pour test et inspection

Caractéristiques techniques

Généralités	
Poids net (avec connecteurs enfichables insérés)	env. 200 g
Poids d'emballage (avec accessoire)	env. 440 g
Pile	Type Lithium CR2032, 3 V (Autorisation selon UL 1642)

Transport and storage	
The following information applies to devices which are transported or stored in the original packaging.	
Chute libre	1 m
Température	K55 (-40 °C à +70 °C)
Humidité ambiante relative	0 à 90 % RH

Conditions environnementales en service	
Le ProData 2 est prévu pour une installation fixe à l'abri des intempéries. Classe de protection II selon IEC 60536 (VDE 0106, Partie 1).	
Classe de résistance au feu	UL 94V-0
Plage de température de mesure	K55 (-40 °C to +55 °C)
Humidité ambiante relative	5 à 95% RH (à +25°C sans condensation)
Altitude	0 .. 2 000 m au-dessus de la mer
Niveau d'encrassement	2
Montage	Montage rail 35 mm (selon IEC/EN60999-1, DIN EN 50022)
Position de montage	toute
Ventilation	Une ventilation forcée n'est pas requise.
Protection	IP20 selon EN60529

Tension d'alimentation	
Catégorie de surtension de l'installation	300 V CAT II
Protection de la tension d'alimentation (fusible)	Fusible : 6A, type CC (approuvé selon UL/IEC) ou disjoncteur : 6 A, type C. Char
Plage nominale	20 V - 250 V (45..65 Hz) ou DC 20 V - 300 V
Absorption de puissance	max. 4 VA / 2 W

Capacité de raccordement des emplacements de borne (tension d'alimentation)	
Conducteur raccordable. Seul un conducteur doit être raccordé par emplacement de borne !	
À fil unique, à fils multiples, à fil fin	0,2 - 2,5 mm ² , AWG 26 - 12
Cosse de câbles à pointe, embouts	0,2 - 2,5 mm ²
Couple de serrage	0,4 - 0,5 Nm
Longueur d'isolation	7 mm

Sorties numériques, DIN EN 62053-31 : 1998 (IEC 62053-31 : 1998 classe B)	
3 sorties numériques, relais statiques, ne résistent pas aux courts-circuits.	
Tension de fonctionnement	20 V - 30 V DC (SELV ou PELV supply)
Tension de commutation	max. 60 V DC
Intensité de commutation	max. 50 mAeff DC
Sortie impulsion (énergie)	max. 20 Hz
Sortie impulsion	selon DIN EN 62053-31:1998 (IEC 62053-31:1998 classe B)

Entrées numériques

15 entrées numériques, relais statiques, ne résistent pas aux courts-circuits.

Tension de fonctionnement	20 V - 30 V DC (SELV or PELV supply)
Signal de présence sur l'entrée (signal « 1 »)	> 18V DC (typical 4 mA for 24 V)
Pas de signal de présence sur l'entrée (signal « 0 »)	< 5V DC
Entrée impulsion (S0), fréquence max. de comptage	25 Hz
Entrée impulsion ^{*1}	selon DIN EN 62053-31:1998 (IEC 62053-31:1998 classe B)

Note à propos des entrées numériques :

^{*1} Pour faire fonctionner l'appareil selon la norme DIN EN 62053-31 (S0), une résistance de 1,3 kOhm/1 W doit être connectée en parallèle à l'entrée.

Entrée de mesure de température

1 entrée (mesure 3 fils)

Durée de mise à jour	1 seconde
Capteur raccordable	PT100, PT1000, KTY83, KTY84
Charge totale (capteur et conduite)	max. 4 kOhms

Type de capteur	Plage de température	Plage de résistance	Incertitude de mesure
KTY83	-55 °C ... +175 °C	500 Ohms ... 2.6 kOhms	± 1,5% rng
KTY84	-40 °C ... +300 °C	350 Ohms ... 2.6 kOhms	± 1,5% rng
PT100	-99 °C ... +500 °C	60 Ohms ... 180 Ohms	± 1,5% rng
PT1000	-99 °C ... +500 °C	600 Ohms ... 1.8 kOhms	± 1,5% rng

Longueur de conduite (entrées/sorties numériques, entrée de mesure de température)

jusqu'à 30 m	non blindé
supérieur à 30 m	blindé

Capacité de connexion des bornes : entrées et sorties numériques, entrée température

Rigide/souple	0,20 - 1,5 mm ² , AWG 28-16
Souple avant embout sans mandrin en plastique	0,20 - 1,5 mm ²
Souple avant embout avec mandrin en plastique	0,20 - 1,5 mm ²
Couple de serrage	0,20 - 0,25 Nm
Longueur d'isolation	7 mm

Interface série

RS485 - Modbus RTU/Slave	9,6 kbps, 19,2 kbps, 38,4 kbps, 57,6 kbps, 115,2 kbps
Longueur d'isolation	7 mm

Capacité de raccordement des emplacements de borne (interface série)

À fil unique, à fils multiples, à fil fin	0,20 - 1,5 mm ²
Cosse de câbles à pointe, embouts	0,20 - 1,5 mm ²
Couple de serrage	0,20 - 0,25 Nm
Longueur d'isolation	7 mm

Raccordement Ethernet

Raccordement	RJ45
Fonctions	Passerelle Modbus
Protocoles	TCP/IP, DHCP Client (BootP), Modbus/TCP (Port 502), ICMP (Ping), NTP

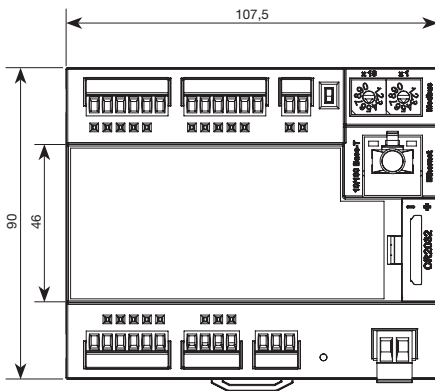
Horloge

Precision	+/- 5 ppm pour la plage de température -40°C à 70°C (soit env. 3 minutes p.a.)
-----------	---

Dimensions

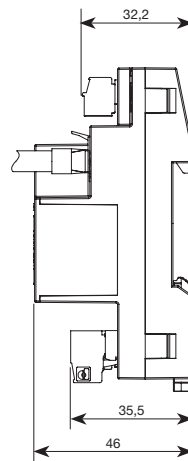
Toutes les dimensions sont affichées en mm

Vue de face



Vue de côté

avec connexion Ethernet



Déclaration de conformité

Le produit satisfait aux directives CE suivantes :	
2004/108/EG	Compatibilité électromagnétique du matériel d'exploitation.
2006/95/EG	Matériel électrique destiné à être utilisé dans certaines limites de tension.
Normes appliquées :	
Immunité IEC/EN 61326-1:2013 IEC/EN 61000-4-2:2009 IEC/EN 61000-4-3:2011, EMV-ILA V01-03 IEC/EN 61000-4-3:2011, EMV-ILA V01-03 IEC/EN 61000-4-4:2013, EMV-ILA V01-03 IEC/EN 61000-4-5:2007, EMV-ILA V01-03 IEC/EN 61000-4-6:2009, EMV-ILA V01-03 IEC/EN 61000-4-11:2005, EMV-ILA V01-03	Classe A : environnement industriel Décharge d'électricité statique Champs électromagnétiques 80-1000MHz Champs électromagnétiques 1000-2700MHz Transitoires rapides Tensions de choc Perturbations HF conduites 0,15-80MHz Creux de tension, coupures brèves, variations de tension et modification de fréquence
Interférences IEC/EN 61326-1:2013 IEC/CISPR11/EN 55011:2011 IEC/CISPR11/EN 55011:2011 EMV-ILA V01-03	Classe B : environnement résidentiel Intensité de champ radioélectrique perturbateur 30-1000MHz Tension perturbatrice 0,15-30MHz Tension perturbatrice 9-150kHz
Sécurité des appareils IEC/EN 61010-1:2011 IEC/EN 61010-2-030:2011	Dispositions de sécurité pour appareils électriques de mesure, de commande, de régulation et de laboratoire - Partie 1 : Exigences générales Dispositions spéciales pour circuits de test et de mesure

Connection example

