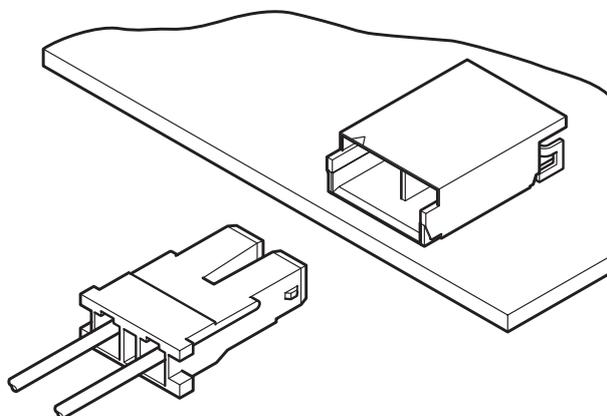




# BHS CONNECTOR

3.5mm间距 / 印刷电路板用连接器 / 压着、接插型 (电路板、中继并用)



- 低背设计
- 对应 SMT
- 对应特殊电线
- 防误插与锁定机构
- 插座侧采用宽幅端点锁扣

## ■ 登录标准

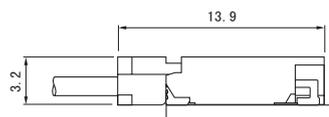
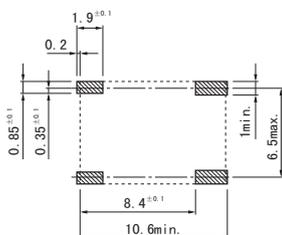
RA: Recognized E 60389

SP: Certified LR 20812

## ■ 一般规格

- 额定电压：1.0A AC/DC (使用 AWG#24 时)
  - 额定电压：1,400V AC/DC
  - 使用温度范围：-25℃ ~ +85℃ (含通电时的温度上升值)
  - 接触电阻：初期 / 10mΩ 以下  
环境试验后 / 20mΩ 以下
  - 绝缘电阻：1,000MΩ 以上
  - 耐电压：AC 3,800V/1 分钟
  - 适用电线范围：导体尺寸 AWG#28 ~ #24  
外皮外径 / φ0.9mm ~ φ1.7mm
- ※ 使用时，请参阅卷首的“端子 / 连接器”使用注意事项。  
※ 详情请垂询本公司。  
※ 介绍了符合 RoHS 标准的产品。

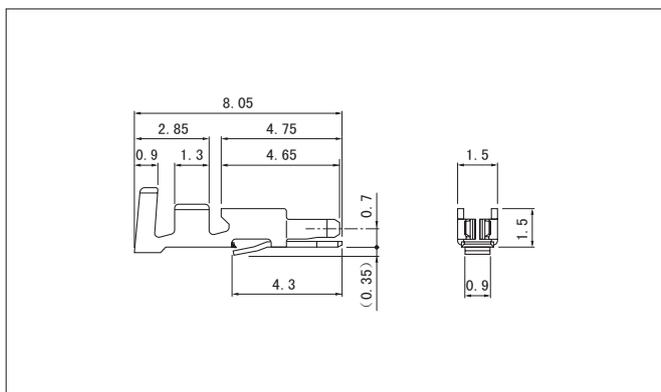
增强金属部件 引脚部



注1) 上图是从连接器安装侧看到的图。

注2) 电路板图案节距的公差整体为 ±0.1，不得层叠。  
上图尺寸仅为参考值，详情请垂询本公司。

## ■ 端子



型号	适用电线范围		电线外皮外径 (mm)	数量/卷
	mm <sup>2</sup>	AWG#		
SBHS-002T-P0.5A	0.08~0.22	28~24	0.9~1.7	10,000

### 材质、表面处理

磷青铜、镀锡 (回流焊处理)

### ● 符合 RoHS 标准的产品

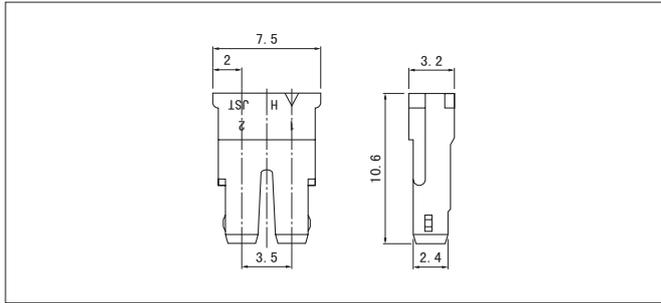
注) 有关传统产品 (SBHS-002T-P0.5)，请垂询本公司。

端子	压着机	压着模具		
		压着模具主体	刀刃	压着模具套件
SBHS-002T-P0.5A	AP-K2N	MKS-L	MK/SBHS-002-05	APLMK SBHS002-05
		—	—	—

注) 有关全自动压着机用的压着模具，请垂询本公司。

# BHS CONNECTOR

## 塑壳



极数	型号	数量/袋
2	<b>BHSR-02VS-1(N)</b>	1,000

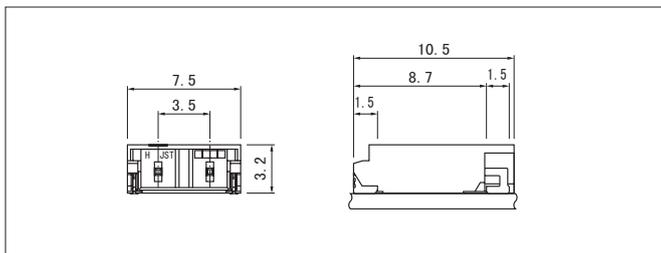
### 材质

尼龙66、UL94V-0，天然色（白色）

### ●符合 RoHS 标准的产品

注) 有关传统产品 (BHSR-02VS-1)，请垂询本公司。

## 带座插头



极数	型号	数量/卷
2	<b>SM02B-BHSS-1-TB</b>	1,000

### 材质、表面处理

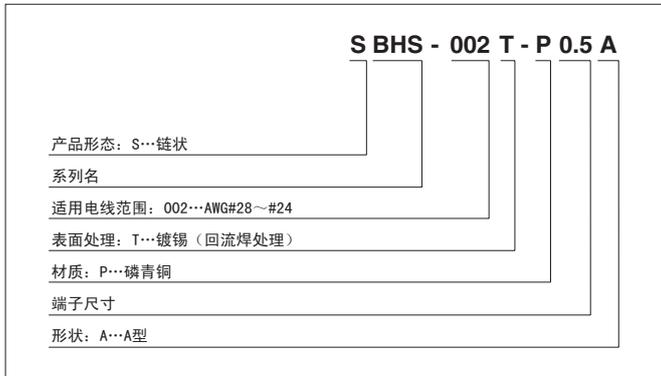
插头: 黄铜、铜底镀锡 (回流焊处理)  
底座: 改性聚酰胺、UL94V-0，天然色 (象牙色)  
增强金属件: 黄铜、铜底镀锡 (回流焊处理)

### ●符合 RoHS 标准的产品 本产品标签上标有 (LF) (SN)。

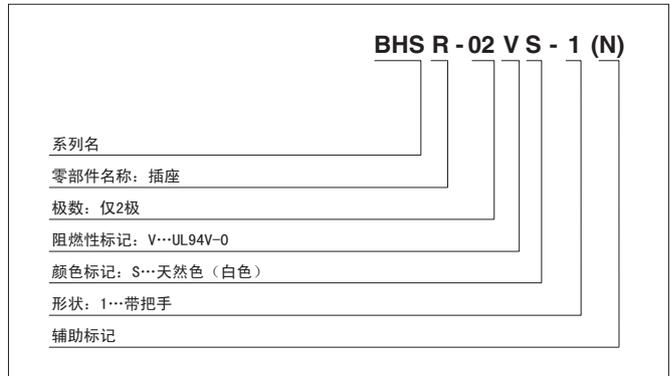
●上述产品以塑封带形式供货。

## 型号标示方法

### 端子



### 塑壳



### 带座插头

