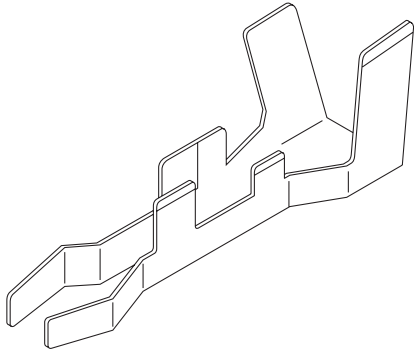


SIN CONNECTOR

单极 间距 印刷电路板用连接器 / 压着、电路板直接安装型



单极电线连接广泛用于电子设备的印刷电路板。要在 IC 等电子部件密集的电路板铜箔上直接焊接电线相当困难。SIN 连接器可事先压着在电线上，然后插入到印刷电路板上开的孔中并固定，焊接后即可使用。另外，由于焊接性良好，因此可进行安全可靠的连接。可在印刷电路板上进行跨接配线或用于外部配线时的永久连接。

■ 登录标准

UL: Recognized E 60389

CS: Certified LR 20812

■ 一般规格

● 额定电流：基于适用电线

● 使用温度范围：-25℃ ~ +85℃（含通电时的温度上升值）

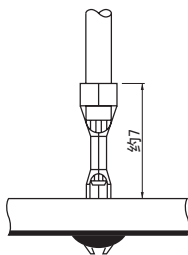
● 适用电线范围：AWG#30 ~ #10

※ 使用时，请参阅卷首的“端子 / 连接器”使用注意事项。

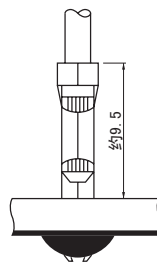
※ 详情请垂询本公司。

※ 介绍了符合 RoHS 标准的产品。

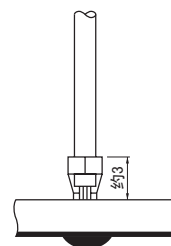
SIN-001T-1.2B



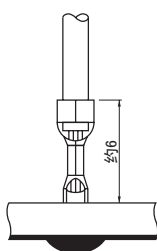
SIN-21T-1.8



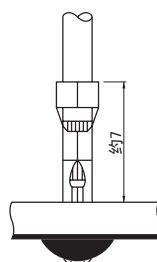
SIN-002T-1.0
SIN-002T-1.2N



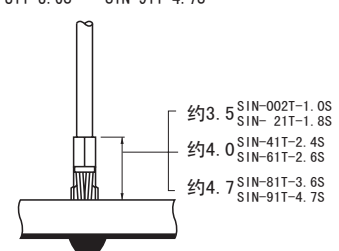
SIN-001T-1.2
SIN-01T-1.2



SIN-01T-1.8
SIN-01T-1.8N

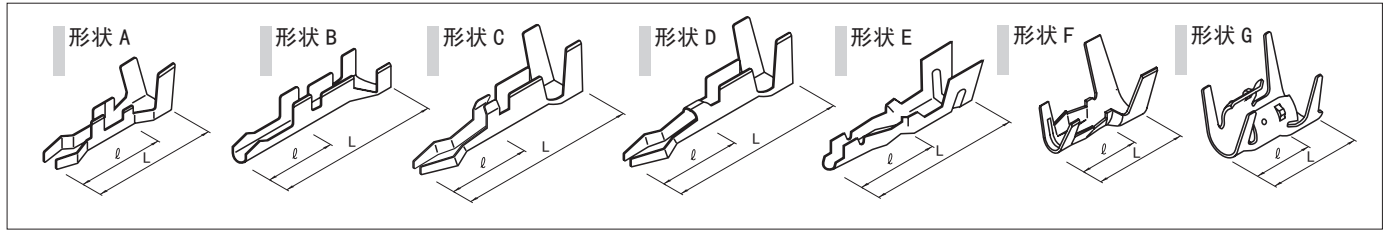


SIN-002T-1.0S SIN-41T-2.4S
SIN-21T-1.8S SIN-61T-2.6S
SIN-81T-3.6S SIN-91T-4.7S



SIN CONNECTOR

端子



| 型号 | 形状 | 适用电线范围 | | 电线外皮外径 (mm) | L | l | 适合的印刷电路板 | | 数量/卷 | 材质、表面处理 |
|---------------|----|-----------------|-------|-------------|------|------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------|---------------|
| | | mm ² | AWG # | | | | 板厚 (mm) | 孔径 (mm) | | |
| SIN-002T-1.0 | A | 0.08~0.13 | 28~26 | 0.8~1.3 | 5.8 | 3.1 | 1.6 | 1.0 ^{±0.05} | 9,000 | 黄铜、镀锡 (回流焊处理) |
| SIN-002T-1.2N | | 0.08~0.13 | 28~26 | 0.9~1.4 | 6.0 | 3.3 | | 1.2 ^{±0.05} | 9,000 | |
| SIN-01T-1.8 | C | 0.13~0.5 | 26~20 | 1.2~2.5 | 10.0 | 3.55 | | 1.8 ^{+0.1} ₀ | 7,000 | |
| SIN-001T-1.2B | | 0.05~0.22 | 30~24 | 0.9~1.5 | 10.0 | 3.5 | | 1.2 ^{±0.05} | 11,000 | |
| SIN-21T-1.8 | D | 0.30~0.83 | 22~18 | 1.7~3.8 | 12.6 | 3.6 | | 1.8 ^{+0.1} ₀ | 3,000 | |
| SIN-002T-1.0S | | 0.08~0.13 | 28~26 | 0.8~1.3 | 7.0 | 3.5 | | 1.2~1.6 | 1.0 ^{±0.05} | |
| ※SIN-21T-1.8S | F | 0.30~0.83 | 22~18 | 1.5~3.0 | 7.6 | 4.1 | | 1.8 ^{+0.1} ₀ | 4,500 | |
| ※SIN-41T-2.4S | | 0.83~1.31 | 18,16 | 2.8~3.4 | 8.3 | 4.3 | 2.4 ^{±0.05} | 3,000 | | |
| ※SIN-61T-2.6S | | 2.0 | 14 | 3.4~3.8 | 8.3 | 4.3 | 2.5 ^{+0.1} ₀ | 3,000 | | |
| ※SIN-81T-3.6S | | 3.3 | 12 | 4.0~4.2 | 9.2 | 4.5 | 3.55 ^{±0.05} | 2,000 | | |
| ※SIN-91T-4.7S | G | 3.3~5.5 | 12,10 | 4.0~4.9 | 9.4 | 4.7 | 1.6 | 4.7 ^{±0.05} | 2,000 | |
| SIN-001T-1.2 | B | 0.05~0.15 | 30~26 | 0.8~1.4 | 9.1 | 3.05 | 1.2 | (1.20) | 7,500 | 黄铜、铜底镀锡 |
| SIN-01T-1.2 | | 0.2~0.5 | 24~20 | 1.5~2.3 | 9.1 | 3.05 | | 5,000 | | |
| SIN-01T-1.8N | C | 0.13~0.5 | 26~20 | 1.2~2.5 | 10.0 | 3.55 | 1.6 | 1.8 ^{+0.1} ₀ | 7,000 | |

●符合 RoHS 标准的产品

注 1) 带 ※ 的 SIN 连接器是用于对较粗电线 (AWG#16、AWG#14、AWG#12) 进行浸焊的产品。使用本产品时, 请通过产品规格书确认内容。

2) SIN-01T-1.8N 型是将电路板插入力设定得较低的连接。请根据使用条件进行选择。

3) 电路板的开孔尺寸因电路板的类型与开孔方法等而异。

| 端子 | 压着机 | 压着模具 | | |
|----------------|---------|----------------|------------------|------------------|
| | | 压着模具主体 | 刀刃 | 压着模具套件 |
| SIN-002T-1.0 | AP-K2N | MKS-L | MK/SIN-002-10 | APLMK SIN002-10 |
| | | ※MKS-SC | SC/SIN-002-10 | APLSC SIN002-10 |
| SIN-001T-1.2 | | MKS-L | MK/SIN-001-12 | APLMK SIN001-12 |
| | | ※MKS-SC | SC/SIN-001-12 | APLSC SIN001-12 |
| SIN-01T-1.2 | | MKS-L | MK/SIN-01-12 | APLMK SIN01-12 |
| | | ※MKS-SC | SC/SIN-01-12 | APLSC SIN01-12 |
| SIN-01T-1.8(N) | | MKS-L | MK/SIN-01-18 | APLMK SIN01-18 |
| | | ※MKS-SC | SC/SIN-01-18 | APLSC SIN01-18 |
| SIN-001T-1.2B | | MKS-L | MK/SIN-001-12B | APLMK SIN001-12B |
| | | ※MKS-SC | SC/SIN-001-12B | APLSC SIN001-12B |
| SIN-002T-1.2N | MKS-L | MK/SIN-002-12N | APLMK SIN002-12N | |
| | ※MKS-SC | SC/SIN-002-12N | APLSC SIN002-12N | |

注 1) ※: 剥线压着模具

2) 有关全自动压着机用的压着模具, 请垂询本公司。

| 端子 | 压着机 | 压着模具 | | |
|---------------|------------|---------------|-----------------|------------------|
| | | 压着模具主体 | 刀刃 | 压着模具套件 |
| SIN-21T-1.8 | AP-K2N | MKS-L | MK/SIN-21-18 | APLMK SIN21-18 |
| | | — | — | — |
| SIN-002T-1.0S | | MKS-L-IN | MK/SIN-002-10S | APLMK SIN002-10S |
| | | — | — | — |
| SIN-21T-1.8S | | MKS-L-SIN | MK/SIN-21-18S | APLMK SIN21-18S |
| | | ※MKS-SC | SC/SIN-21-18S | APLSC SIN21-18S |
| SIN-41T-2.4S | | MKS-L-SIN | MK/SIN-41-24S | APLMK SIN41-24S |
| | | — | — | — |
| SIN-61T-2.6S | | MKS-L-SIN | MK/SIN-61-26S | APLMK SIN61-26S |
| | | — | — | — |
| SIN-81T-3.6S | MKS-L-SIN3 | MK/SIN-81-36S | APLMK SIN81-36S | |
| | — | — | — | |
| SIN-91T-4.7S | MKS-L-SIN3 | MK/SIN-91-47S | APLMK SIN91-47S | |
| | — | — | — | |

型号标示方法

端子

| SIN - 61 T - 2.6 S | |
|--|-------|
| 系列名 | _____ |
| 适用电线范围: 002...AWG#28~#26 001...AWG#30~#24 (001、002为带绝缘筒) | _____ |
| 01...AWG#26~#20 21...AWG#22~#18 | _____ |
| 41...AWG#18、#16 61...AWG#14 | _____ |
| 81...AWG#12 | _____ |
| 91...AWG#12、#10 | _____ |
| 表面处理: T...镀锡 (回流焊处理有 / 无产品) | _____ |
| 端子尺寸 | _____ |
| 辅助标记 | _____ |