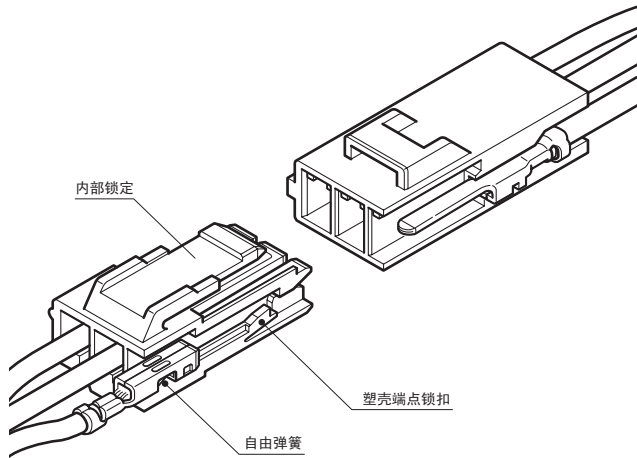


SL CONNECTOR

3. 96mm间距 / 中继连接用连接器



接触部通过采用自由弹簧，降低了接插力并减少了弹簧部的应力集中，蠕变特性优良、可靠性高。

- 接触部采用自由弹簧结构
- 塑壳锁扣方式
- 内部锁定构造

■ 登录标准

- 国外登录标准：
 - Ⓡ: Recognized E 60389
 - Ⓢ: Certified LR 20812
 - Ⓡ: R9351104

■ 一般规格

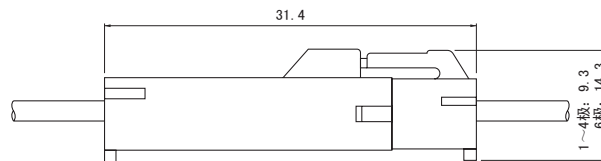
- 额定电流：MAX7A AC/DC
- 额定电压：MAX300V AC/DC
- 使用温度范围：-25℃ ~ +90℃（含通电时的温度上升值）
- 接触电阻：初期 / 7mΩ 以下
环境试验后 / 10mΩ 以下
- 绝缘电阻：1,000MΩ 以上
- 耐电压：AC 1,500V/1 分钟
- 适用电线范围：AWG#26 ~ #18
0.13mm² ~ 0.75mm²

■ 额定电流因塑壳的极数与压着的电线而异。
各塑壳、电线的额定电流如下所示。

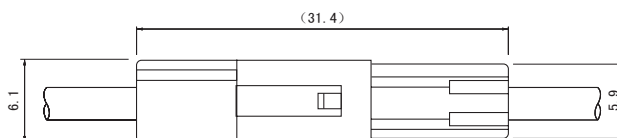
电流单位 (A)

极数	使用电线尺寸 (AWG)				
	#18	#20	#22	#24	#26
1	7	5	4	3	2
2	7	5	4	3	2
3	6	4	4	3	2
4	6	4	4	3	2
6	6	4	4	3	2

- ※ 使用时，请参阅卷首的“端子 / 连接器”使用注意事项。
- ※ 详情请垂询本公司。
- ※ 介绍了符合 RoHS 标准的产品。

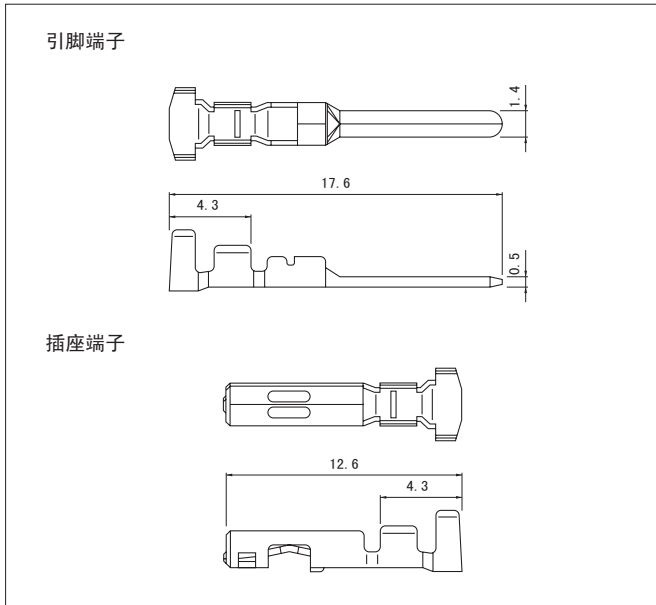


● 两侧锁定产品



SL CONNECTOR

端子



型 号		适用电线范围		电线外皮 外径 (mm)	数量/卷
引脚端子	插座端子	mm ²	AWG#		
SSM-01T-P1.4	SSF-01T-P1.4	0.13~0.5	26~20	1.3~2.5	6,000
SSM-21T-P1.4	SSF-21T-P1.4	0.3 ~0.75	22~18	1.5~2.5	

材质、表面处理

磷青铜、镀锡（回流焊处理）

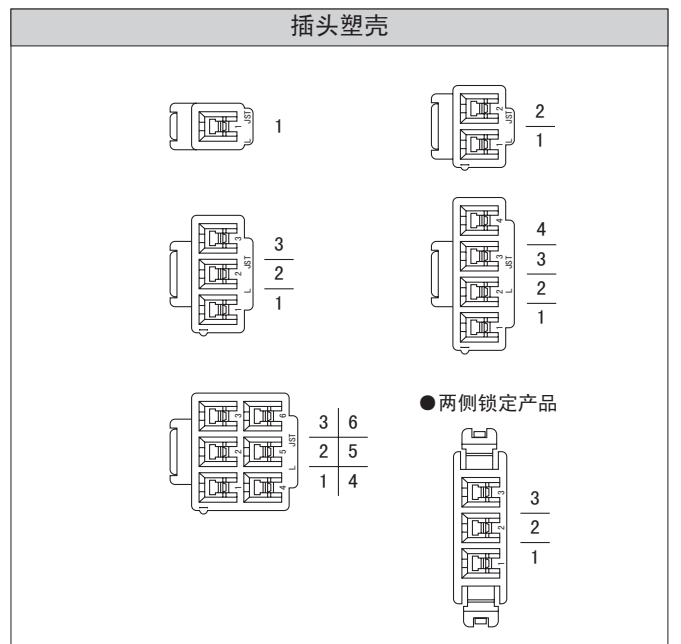
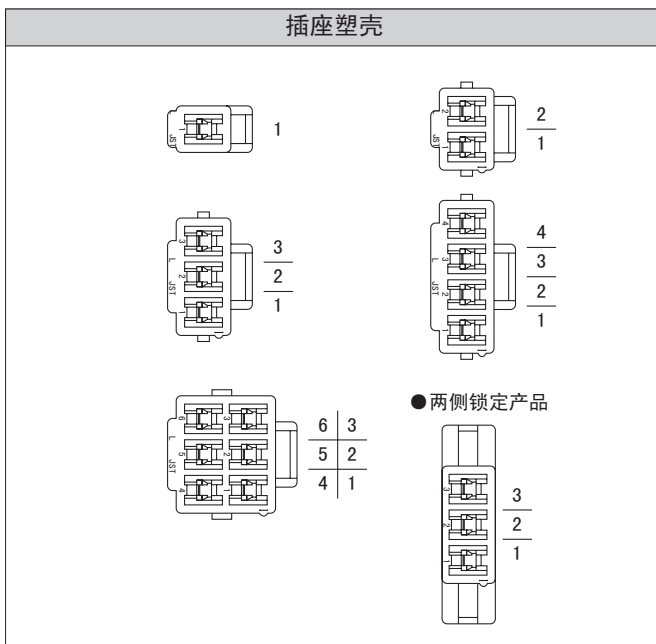
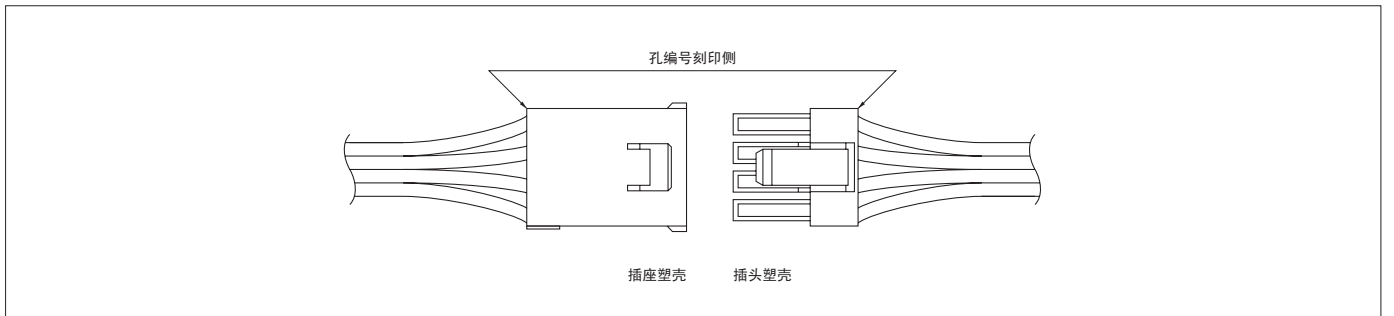
●符合 RoHS 标准的产品

※ 有关特殊规格产品，请垂询本公司。

端子	压着机	压着模具		
		压着模具主体	刀刃	压着模具套件
SSM-01T-P1.4	AP-K2N	MKS-L	MK/SSF/M-01-14	APLMK SSF/M01-14
SSF-01T-P1.4		—	—	—
SSM-21T-P1.4		MKS-L	MK/SSF/M-21-14	APLMK SSF/M21-14
SSF-21T-P1.4		—	—	—

注) 有关全自动压着机用的压着模具，请垂询本公司。

塑壳孔编号



SL CONNECTOR

塑壳

材质：尼龙 66、UL94V-0，白色

极数	额定电压	额定电流	插座塑壳（引脚端子用）	数量/袋	插头塑壳（插座端子用）	数量/袋
1	300V	7A	SLR-01VF 	1,000	SLP-01V 	1,000
2	300V	7A	SLR-02VF 	500	SLP-02V 	500
3	300V	6A	SLR-03VF 	500	SLP-03V 	500
4	300V	6A	SLR-04VF 	500	SLP-04V 	500
6	300V	6A	SLR-06VF 	500	SLP-06V 	500
3	300V	6A	● 两侧锁定产品 ※SLR-03VF-MD 	500	● 两侧锁定产品 ※SLP-03V-MD 	500

●符合 RoHS 标准的产品

注 1) ※ 表示未注册 UL、CSA、TUV 标准的产品。

2) 有关特殊规格产品，请垂询本公司。