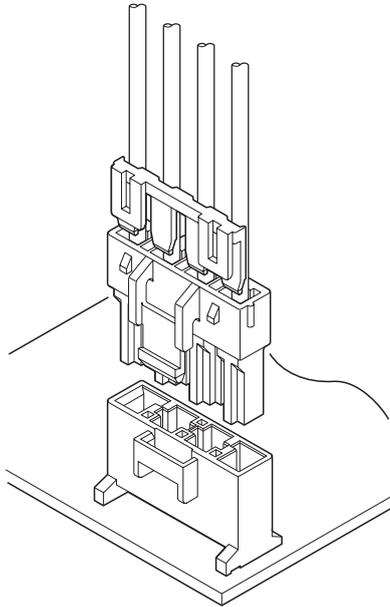




# VYH CONNECTOR

6.5mm间距 / 印刷电路板用连接器 / 压着、接插型

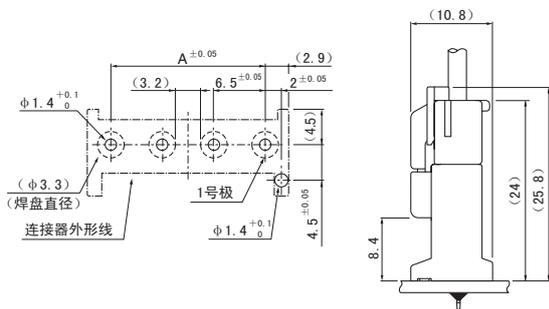


该产品是适用于大电流、可进行 6.5mm 间距的电线对电路板连接器的连接器。

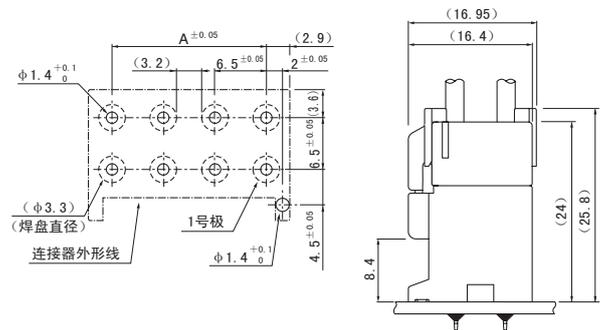
可使用防止端子不完全插入及脱落的固定器，安全可靠地连接大电流电路。

- 适用于大电流通电
- 防误插
- 塑壳锁扣方式
- 固定器

## 单排型



## 双排型



- 注 1) 上图是从连接器安装侧看到的图。  
 2) 电路板开孔的公差整体为  $\pm 0.05$ ，不得层叠。  
 3) 电路板的开孔尺寸因电路板的类型与开孔方法等而异。  
 上图尺寸仅为参考值，详情请垂询本公司。

## ■ 登录标准

- RA: Recognized E 60389
- SP: Certified LR 70035705
- TA: R9351103

## ■ 一般规格

- 额定电流: 15A AC/DC (2极/使用AWG#14时)
- 额定电压: 300V AC/DC
- 使用温度范围:  $-25^{\circ}\text{C} \sim +85^{\circ}\text{C}$  (含通电时的温度上升值)
- 接触电阻: 初期 /  $10\text{m}\Omega$  以下  
环境试验后 /  $20\text{m}\Omega$  以下
- 绝缘电阻:  $1,000\text{M}\Omega$  以上
- 耐电压: AC 1,500V/1 分钟
- 适用电线范围: AWG#26 ~ #14
- 适合的印刷电路板厚度: 1.6mm

下表 请避免将超出每 1 极额定电流的电流 (例: 2 极、使用 #14 时为 15A 以上) 进行并联分流使用, 否则会导致电流失衡等问题。不得已而分流使用时, 请在设计时为每条电路留出足够的余量, 以免发生电路失衡现象。

- 额定电流因塑壳的极数与压着的电线而异。  
各塑壳、电线的额定电流如下所示。

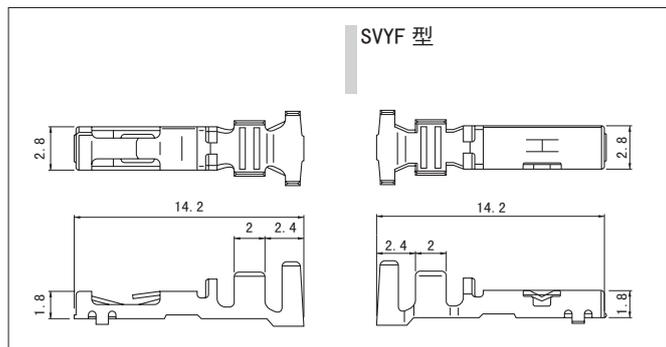
极数	使用电线尺寸AWG						
	#14	#16	#18	#20	#22	#24	#26
2	15	10	7	5	4	3	2
3	14	9	6	4	4	3	2
4	13	9	6	4	4	3	2
6	12	8	5	3	3	2	2

电流单位 (A)

- ※ 使用时, 请参阅卷首的“端子 / 连接器”使用注意事项。
- ※ 详情请垂询本公司。
- ※ 介绍了符合 RoHS 标准的产品。

# VYH CONNECTOR

## 端子



型号	适用电线范围		电线外皮外径 (mm)	数量/卷
	mm <sup>2</sup>	AWG#		
<b>SYF-01T-P0.5A</b>	0.13 ~ 0.5	26 ~ 20	1.3 ~ 2.5	4,000
<b>SYF-41T-P0.5A</b>	0.5 ~ 1.25	20 ~ 16	2.0 ~ 3.4	4,000
<b>SYF-61T-P0.5A</b>	0.75 ~ 2.0	18 ~ 14	2.1 ~ 3.4	2,000
※ <b>SVYF-41T-P0.5A-13.5</b>	0.5 ~ 1.25	20 ~ 16	2.0 ~ 3.4	4,000
※ <b>SVYF-61T-P0.5A</b>	0.75 ~ 2.0	18 ~ 14	2.1 ~ 3.6	2,000

### 材质、表面处理

铜合金、镀锡（回流焊处理）

### ●符合RoHS标准的产品

注1) SVYF型是为了提高防撬性能而开发的VYH专用连接器。

2) 使用41型端子AWG#16与61型端子时，不能使用固定器。

※表示未注册TUV标准的产品。

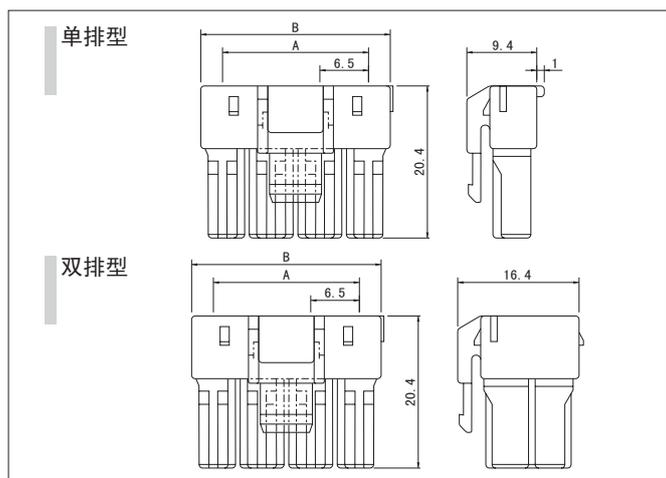
端子	压着机	压着模具		
		压着模具主体	刀刃	压着模具套件
<b>SYF-01T-P0.5A</b>	AP-K2N	MKS-L	MK/SYF/M-01-05	APLMK SYF/M01-05
		※MKS-SC-YL	SC/SYF/M-01-05	APLSC SYF/M01-05
<b>SYF-61T-P0.5A</b>		MKS-L	MK/SYF/M-61-05	APLMK SYF/M61-05
		—	—	—
<b>SVYF-61T-P0.5A</b>	MKS-L	MK/SYF/M-61-05	APLMK SYF/M61-05	
	—	—	—	

端子	压着机	压着模具		
		压着模具主体	刀刃	压着模具套件
<b>SYF-41T-P0.5A</b>	AP-K2N	MKS-L	MK/SYF/M-41-05	APLMK SYF/M41-05
		※MKS-SC-YL	SC/SYF/M-41-05	APLSC SYF/M41-05
<b>SVYF-41T-P0.5A-13.5</b>		MKS-L	MK/SYF-41-05-13.5	APLMK SVYF41-05-13.5
		—	—	—

注1) ※：剥线压着模具

2) 有关全自动压着机用的压着模具，请垂询本公司。

## 塑壳



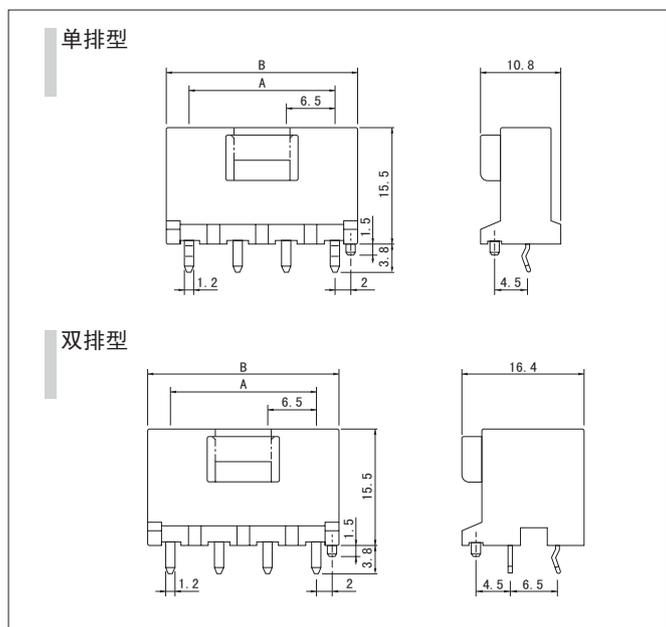
类型	极数	型号	尺寸 (mm)		数量/袋
			A	B	
单排	2	<b>VYHP-02V</b>	6.5	12.3	400
	3	<b>VYHP-03V</b>	13.0	18.8	300
	4	<b>VYHP-04V</b>	19.5	25.3	200
双排	4	<b>VYHP-04VD</b>	6.5	12.3	200
	6	<b>VYHP-06VD</b>	13.0	18.8	150

### 材质

尼龙66、UL94V-0，天然色（白色）

### ●符合RoHS标准的产品

## 带座插头



类型	极数	型号	尺寸 (mm)		数量/箱
			A	B	
单排	2	<b>B02B-VYHSC-1</b>	6.5	12.3	400
	3	<b>B03B-VYHSC-1</b>	13.0	18.8	300
	4	<b>B04B-VYHSC-1</b>	19.5	25.3	200
双排	4	<b>B04B-VYHSC-D-1</b>	6.5	12.3	200
	6	<b>B06B-VYHSC-D-1</b>	13.0	18.8	150

### 材质、表面处理

插头：铜合金、铜底镀锡（回流焊处理）

底座：玻璃纤维增强PBT、UL94V-0，天然色（白色）

●符合RoHS标准的产品 本产品的标签上标有（LF）（SN）。

类型	极数	型号	尺寸 (mm)		数量/箱
			A	B	
单排	2	<b>B02B-VYHSC-M-1</b>	6.5	12.3	400
	3	<b>B03B-VYHSC-M-1</b>	13.0	18.8	300
	4	<b>B04B-VYHSC-M-1</b>	19.5	25.3	200
双排	4	<b>B04B-VYHSC-DM-1</b>	6.5	12.3	200
	6	<b>B06B-VYHSC-DM-1</b>	13.0	18.8	150

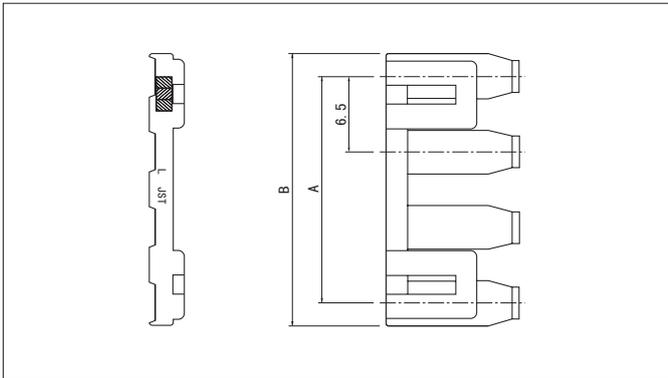
### 材质、表面处理

插头：铜合金、铜底镀锡（回流焊处理）

底座：玻璃纤维增强尼龙66、UL94V-0，天然色（象牙色）

●符合RoHS标准的产品 本产品的标签上标有（LF）（SN）。

## 固定器



极数	型号	尺寸 (mm)		数量/袋
		A	B	
2	※VYHS-02V-S	6.5	10.3	4,000
3	※VYHS-03V-S	13.0	16.8	3,000
4	※VYHS-04V-S	19.5	23.3	2,000

### 材质

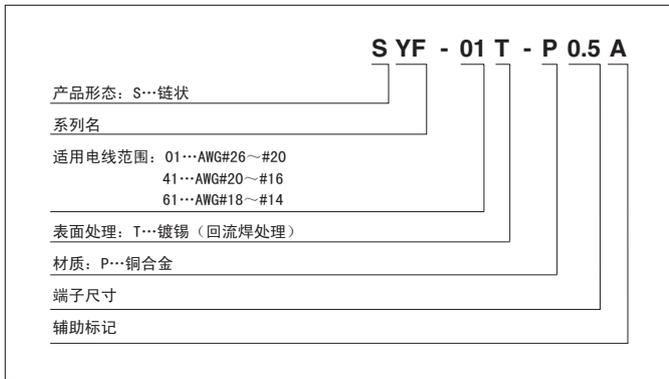
玻璃纤维增强尼龙 66、UL94V-0，天然色（象牙色）

### ●符合 RoHS 标准的产品

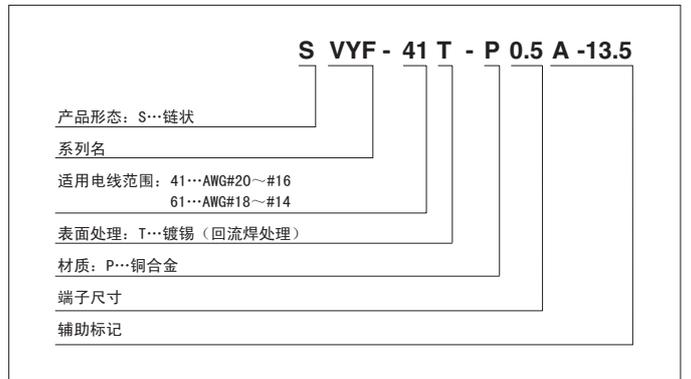
注) ※表示未注册 TUV 标准的产品。

## 型号标示方法

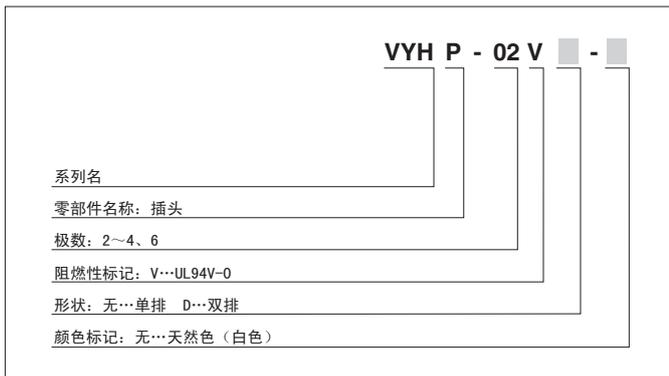
### 端子



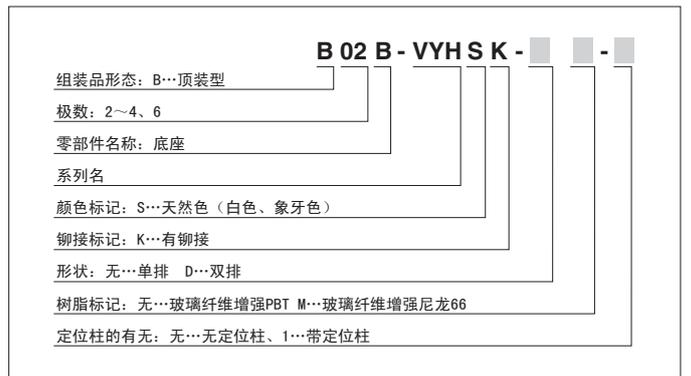
### 端子



### 塑壳



### 带座插头



### 固定器

