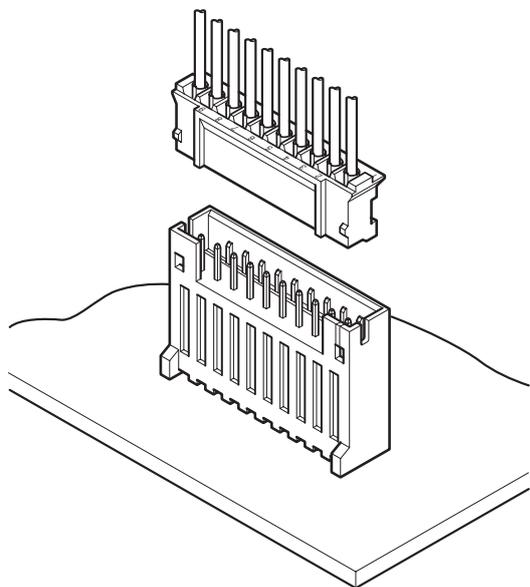


# PH CONNECTOR 〈高背型〉

2.0mm间距 / 印刷电路板用连接器 / 压着、接插型



该产品是封装高度为 17mm、厚度为 4.5mm 的高背型 PH 连接器。

## ●兼容性

## ■登录标准

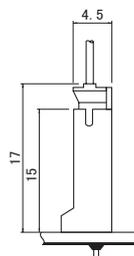
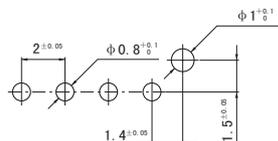
UL: Recognized E 60389

CS: Certified LR 20812

IEC: R75087

## ■一般规格

- 额定电流：2A AC/DC (使用 AWG#24 时)
- 额定电压：100V AC/DC
- 使用温度范围：-25℃ ~ +85℃ (含通电时的温度上升值)
- 接触电阻：初期 / 10mΩ 以下  
环境试验后 / 20mΩ 以下
- 绝缘电阻：1,000Ω 以上
- 耐电压：AC 800V/1 分钟
- 适用电线范围：AWG#30 ~ #24
- 适合的印刷电路板厚度：0.8mm ~ 1.6mm
- ※使用时，请参阅卷首的“端子 / 连接器”使用注意事项。
- ※详情请垂询本公司。
- ※介绍了符合 RoHS 标准的产品。



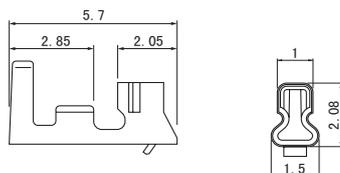
注 1) 上图是从连接器安装侧看到的图。

2) 电路板开孔的公差整体为以公差 ±0.05，不得层叠。

3) 电路板的开孔尺寸因电路板的类型与开孔方法而异。使用带孔电路板等材质较硬的电路板时，请设定较大的孔径。

上图尺寸仅为参考值，详情请垂询本公司。

## 端子



型号	适用电线范围		电线外皮外径 (mm)	数量/卷
	mm <sup>2</sup>	AWG#		
SPH-002T-P0.5S	0.05~0.22	30~24	0.9~1.5	8,000

### 材质、表面处理

磷青铜、镀锡(回流焊处理)

### ●符合 RoHS 标准的产品

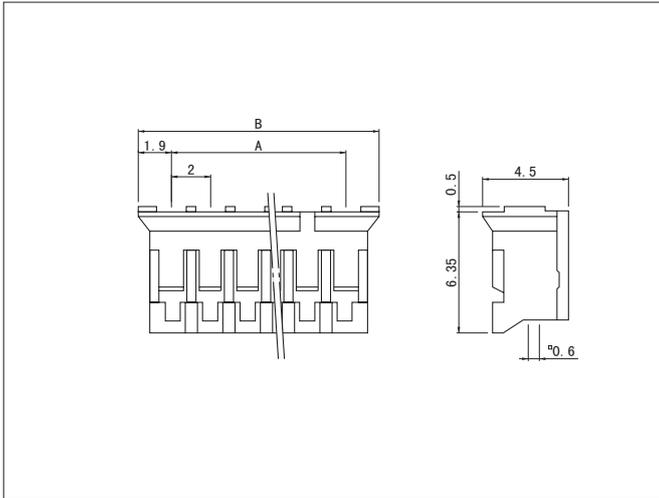
端子	压着机	压着模具		
		压着模具主体	刀刃	压着模具套件
SPH-002T-P0.5S	AP-K2N	MKS-L	MK/SPH-002-05S	APLMK SPH002-05S
		※MKS-SC	SC/SPH-002-05S	APLSC SPH002-05S

注 1) ※：剥线压着模具

2) 有关全自动压着机用的压着模具，请垂询本公司。

# PH CONNECTOR 〈高背型〉

## 塑壳



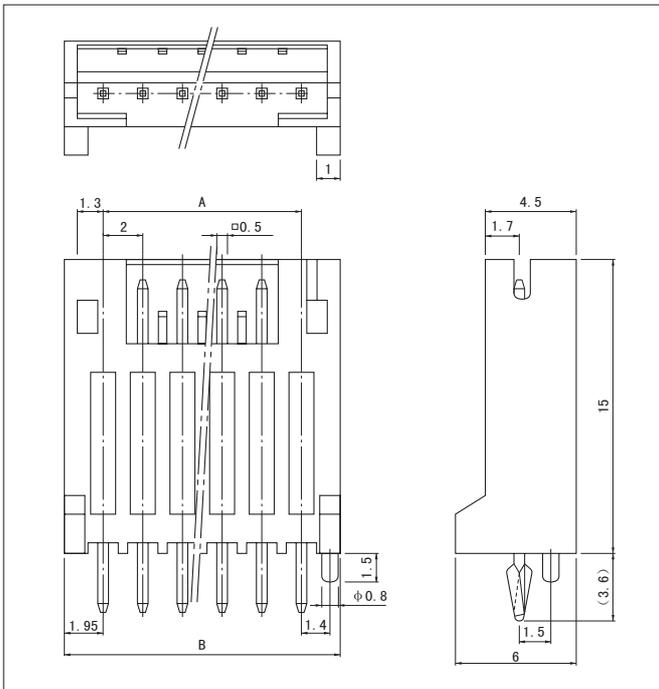
极数	型号	尺寸 (mm)		数量/箱
		A	B	
2	PHR-2	2.0	5.8	1,000
3	PHR-3	4.0	7.8	1,000
4	PHR-4	6.0	9.8	1,000
5	PHR-5	8.0	11.8	1,000
6	PHR-6	10.0	13.8	1,000
7	PHR-7	12.0	15.8	1,000
8	PHR-8	14.0	17.8	1,000
9	PHR-9	16.0	19.8	1,000
10	PHR-10	18.0	21.8	1,000
11	PHR-11	20.0	23.8	1,000
12	PHR-12	22.0	25.8	1,000
13	PHR-13	24.0	27.8	1,000

### 材质

尼龙66、UL94V-0, 天然色 (白色)

●符合 RoHS 标准的产品

## 带座插头



极数	型号	尺寸 (mm)		数量/箱
		A	B	
2	BH2B-PH	2.0	5.9	800
3	BH3B-PH	4.0	7.9	480
4	BH4B-PH	6.0	9.9	400
5	BH5B-PH	8.0	11.9	390
6	BH6B-PH	10.0	13.9	300
7	BH7B-PH	12.0	15.9	240
8	BH8B-PH	14.0	17.9	240
9	BH9B-PH	16.0	19.9	200
10	BH10B-PH	18.0	21.9	200
11	BH11B-PH	20.0	23.9	150
12	BH12B-PH	22.0	25.9	150
13	BH13B-PH	24.0	27.9	100

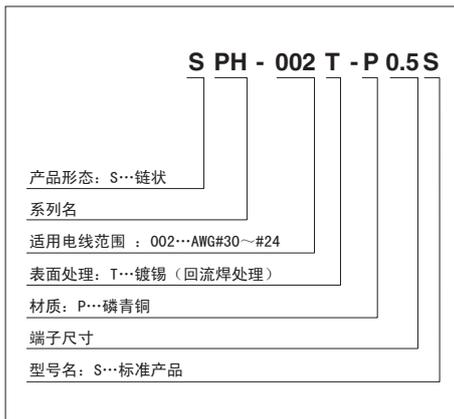
### 材质、表面处理

插头: 铜合金、铜底镀锡 (回流焊处理)  
底座: 尼龙66、UL94V-0, 天然色 (白色)

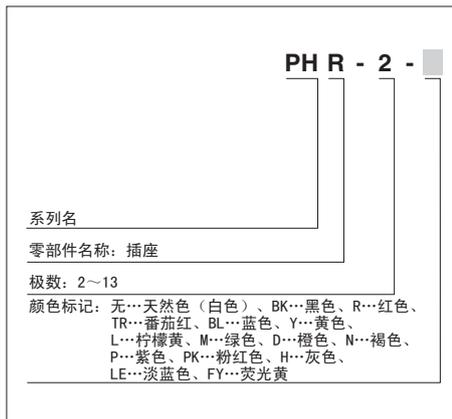
●符合 RoHS 标准的产品 本产品标签上标有 (LF) (SN)。

## 型号标示方法

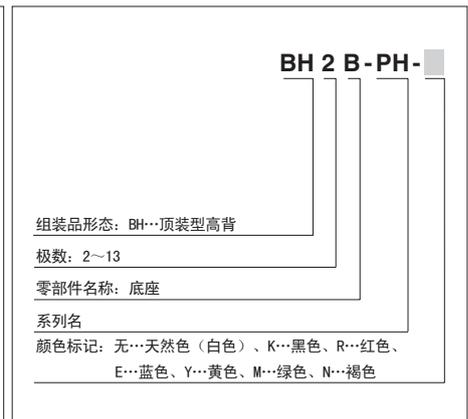
### 端子



### 塑壳



### 带座插头



注) 有些产品可能会因颜色而需延长交货期。