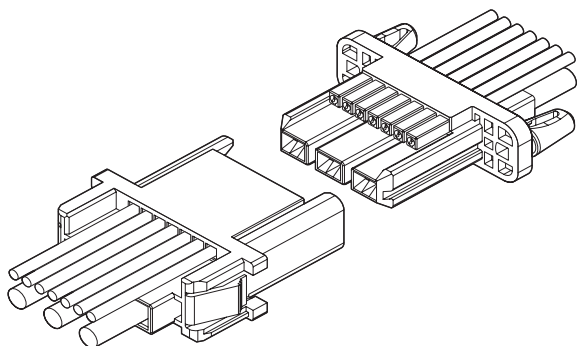


RIJ CONNECTOR

中继连接用连接器



该产品是用于设备连接的信号电源混合型双排组合式接插件。

通过在信号部直接连接压着端子，减少了信号部的零部件数量。

- 省空间
- 面板锁定机构
- 混合型

■登录标准

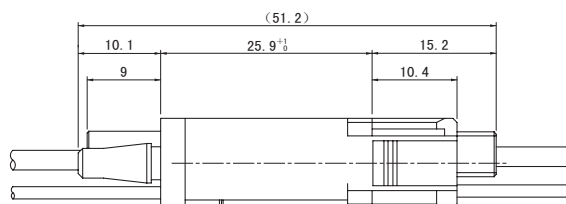
RA: Recognized E 60389

SP: Certified LR 20812

TA: J50102230

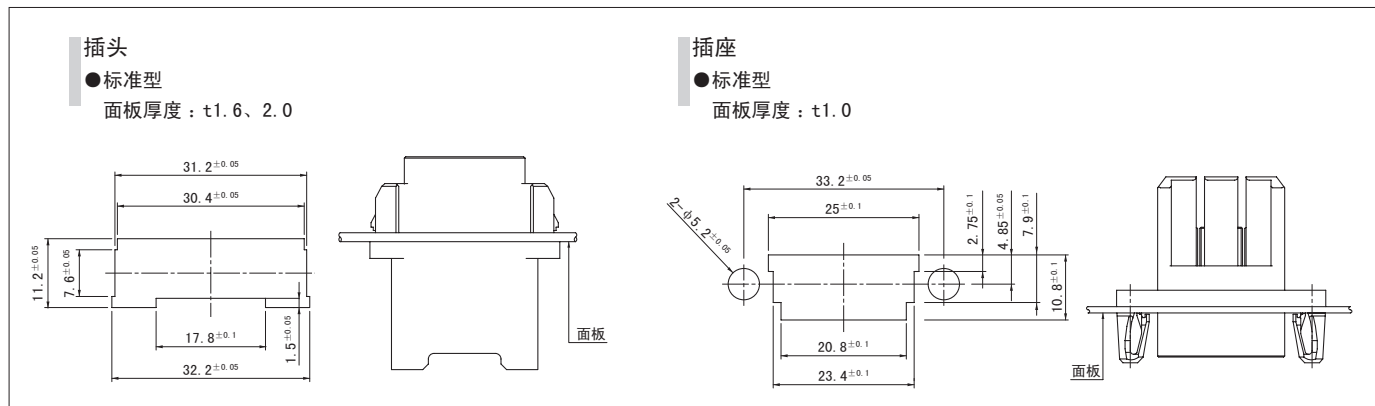
■一般规格

- 额定电流：信号部 /2A AC/DC (使用 AWG#24 时)
电源部 /15A AC/DC (使用 AWG#14 时)
 - 额定电压：信号部 /50V AC/DC
电源部 /250V AC/DC
 - 使用温度范围：-25℃ ~ +85℃ (含通电时的温度上升值)
 - 接触电阻：信号部 初期 /20mΩ 以下
环境试验后 /40mΩ 以下
电源部 初期 /10mΩ 以下
环境试验后 /30mΩ 以下
 - 绝缘电阻：1,000MΩ 以上
 - 耐电压：信号部 /AC 500V/1 分钟
电源部 /AC 1,500V/1 分钟
 - 适用电线范围：信号部 导体尺寸 /AWG#28 ~ #24
外皮外径 /φ0.9mm ~ φ1.5mm
电源部 导体尺寸 /AWG#18 ~ #14
外皮外径 /φ2.0mm ~ φ3.6mm
- ※ 使用时，请参阅卷首的“端子 / 连接器”使用注意事项。
※ 详情请垂询本公司。
※ 介绍了符合 RoHS 标准的产品。



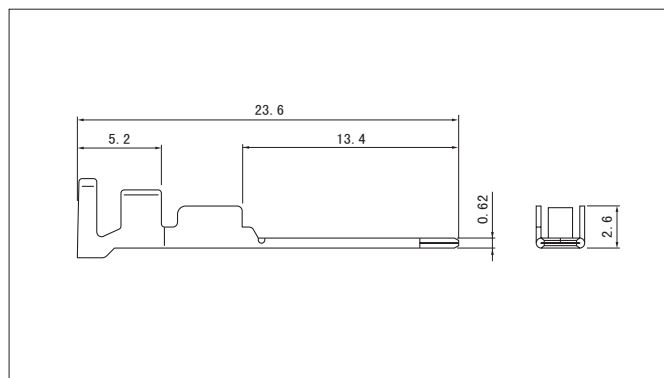
RIJ CONNECTOR

面板布局



- 注 1) 请按上图所示的形状尺寸进行开孔加工，注意不要产生毛刺等。
 2) 多个面板孔相邻时，请充分注意面板的强度。
 3) 制作面板孔时，请注意确保连接器的面板孔插入方向与开孔加工方向相同。

电源端子插头



型号	适用电线范围		电线外皮外径 (mm)	数量/ 卷
	mm ²	AWG#		
SRWM-61GG-S0.6	0.75~2.0	18~14	2.0~3.6	3,000

材质、表面处理

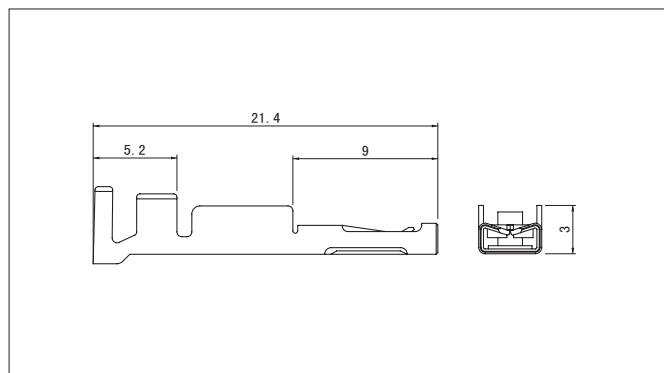
铜合金、镍底 接触部 / 镀金
 压着部 / 镀锡 (回流焊处理)

●符合 RoHS 标准的产品 本产品的标签上标有 (LF) (SN)。

端子	压着机	压着模具		
		压着模具主体	刀刃	压着模具套件
SRWM-61GG-S0.6	AP-K2N	MKS-L	MK/SRPF/M-61-06	APLMK SRPF/M61-06

注) 有关全自动压着机用的压着模具，请垂询本公司。

电源端子插座



型号	适用电线范围		电线外皮外径 (mm)	数量/ 卷
	mm ²	AWG#		
SRWF-61GG-M0.6	0.75~2.0	18~14	2.0~3.6	3,000

材质、表面处理

铜合金、镍底 接触部 / 镀金
 压着部 / 镀锡 (回流焊处理)

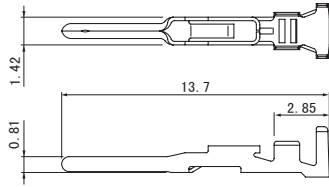
●符合 RoHS 标准的产品 本产品的标签上标有 (LF) (SN)。

端子	压着机	压着模具		
		压着模具主体	刀刃	压着模具套件
SRWF-61GG-M0.6	AP-K2N	MKS-L	MK/SRPF/M-61-06	APLMK SRPF/M61-06

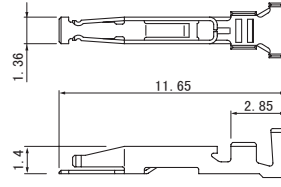
注) 有关全自动压着机用的压着模具，请垂询本公司。

信号端子

●引脚端子（插头用）



●插座端子（插座用）



型号		适用电线范围		电线外皮外径 (mm)	数量/ 卷
引脚端子	插座端子	mm ²	AWG#		
RPJ-SP2331	RPJ-SS2331	0.08~0.22	28~24	0.9~1.5	10,000

材质、表面处理

磷青铜、镍底镀金

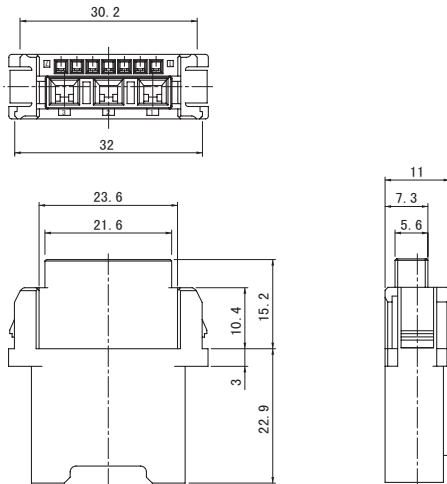
端子	压着机	压着模具		
		压着模具主体	刀刃	压着模具套件
RPJ-SP2331	AP-K2N	MKS-L	MK/RPJ-SP/SS2	APLMK RPJ-SP/SS2
RPJ-SS2331		—	—	—

注) 有关全自动压着机用的压着模具, 请垂询本公司。

●符合 RoHS 标准的产品

插头

混合型 (电源信号一体型)



极数		型号	数量/箱
电源	信号		
3	7	07P-RIJ-K-3RL	880

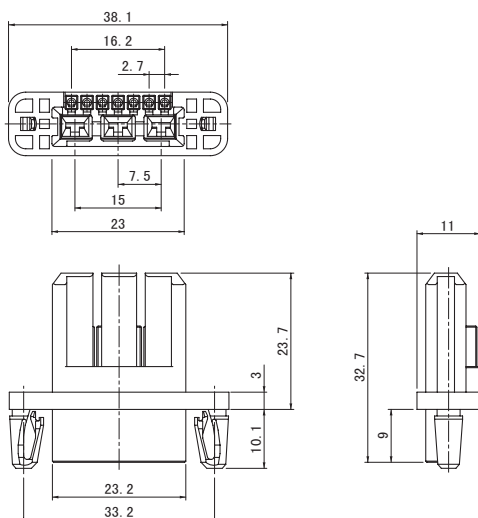
材质

PBT、UL94V-0, 黑色

●符合 RoHS 标准的产品

插座

混合型 (电源信号一体型)



极数		型号	数量/箱
电源	信号		
3	7	07R-RIJ-K-R3FI	880

材质

PBT、UL94V-0, 黑色

●符合 RoHS 标准的产品