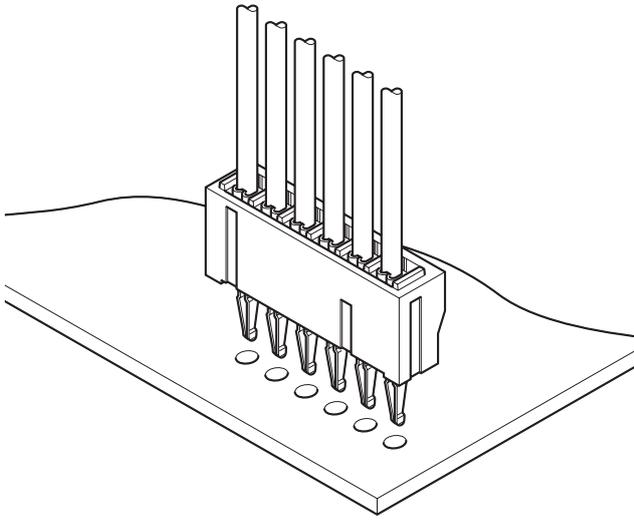




SZN CONNECTOR

1.5mm间距 / 印刷电路板用连接器 / 压着、电路板直接安装型



该产品是电路板封装高度为 4.25mm、厚度为 2.4mm 的薄型电路板直接安装型。端子的电路板插入部有弹性，便于组装到电路板上。采用塑壳锁扣方式，可平滑、可靠地插入端子。

- 低背、薄型设计
- 塑壳锁扣方式
- 便于组装到电路板上
- 端子顶端为一体型结构

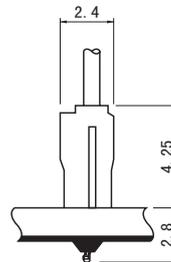
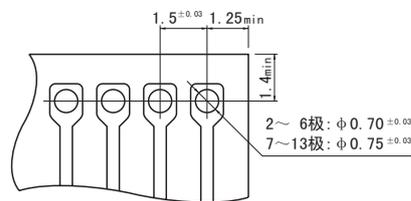
■ 登录标准

TM: Recognized E 60389

SB: Certified LR 20812

■ 一般规格

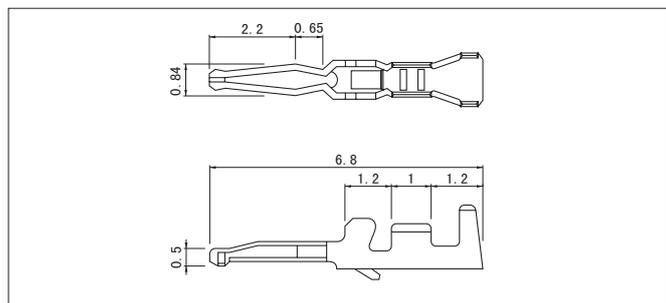
- 额定电流：0.7A AC/DC (使用 AWG#26 时)
 - 额定电压：50V AC/DC
 - 使用温度范围：-25℃ ~ +85℃ (含通电时的温度上升值)
 - 绝缘电阻：500MΩ 以上
 - 耐电压：AC 500V/1 分钟
 - 适用电线范围：AWG#30 ~ #26
 - 适合的印刷电路板厚度：0.6mm ~ 1.2mm
- ※ 使用时，请参阅卷首的“端子 / 连接器”使用注意事项。
 ※ 详情请垂询本公司。
 ※ 介绍了符合 RoHS 标准的产品。



- 注 1) 上图是从焊接侧看到的图。
 2) 电路板开孔的公差整体为 ±0.03，不得层叠。
 3) 电路板的开孔尺寸因电路板的类型与开孔方法等而异。
 上图尺寸仅为参考值，详情请垂询本公司。

SZN CONNECTOR

端子



型号	适用电线范围		电线外皮外径 (mm)	数量/卷
	mm ²	AWG#		
SZN-002T-P0.7K	0.08~0.13	28~26	0.8~1.1	14,000
SZN-003T-P0.7K	0.05~0.08	30~28	0.7~0.9	15,000

材质、表面处理

磷青铜、镀锡 (回流焊处理)

●符合 RoHS 标准的产品

注) 希望使用黄铜产品时, 请垂询本公司。

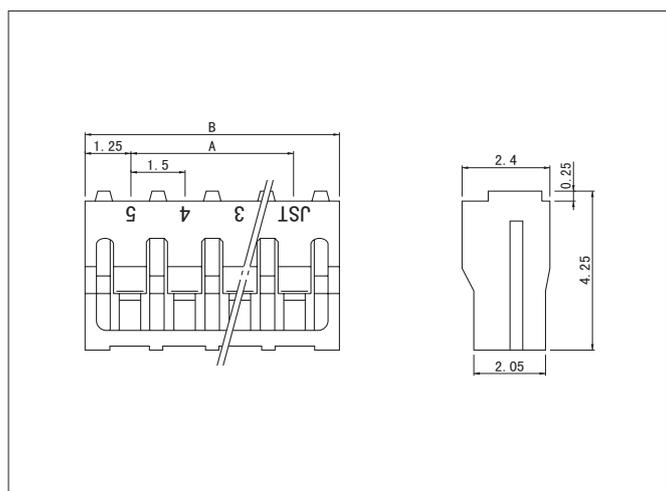
端子	压着机	压着模具		
		压着模具主体	刀刃	压着模具套件
SZN-002T-P0.7K	AP-K2N	MKS-L	MK/SZN-002-07	APLMK SZN002-07
		—	—	—

端子	压着机	压着模具		
		压着模具主体	刀刃	压着模具套件
SZN-003T-P0.7K	AP-K2N	MKS-L	MK/SZN-003-07	APLMK SZN003-07
		※MKS-SC	SC/SZN-003-07	APLSC SZN003-07

注 1) ※: 剥线压着模具

2) 有关全自动压着机用的压着模具, 请垂询本公司。

塑壳



极数	型号	尺寸 (mm)		数量/袋
		A	B	
2	2P-SZN	1.5	4.0	1,000
3	3P-SZN	3.0	5.5	1,000
4	4P-SZN	4.5	7.0	1,000
5	5P-SZN	6.0	8.5	1,000
6	6P-SZN	7.5	10.0	1,000
7	7P-SZN	9.0	11.5	1,000
8	8P-SZN	10.5	13.0	1,000
9	9P-SZN	12.0	14.5	1,000
10	10P-SZN	13.5	16.0	1,000
11	11P-SZN	15.0	17.5	1,000
12	12P-SZN	16.5	19.0	1,000
13	13P-SZN	18.0	20.5	1,000

材质

尼龙66、UL94V-0, 天然色 (白色)

●符合 RoHS 标准的产品

型号标示方法

端子

SZN - 002 T - P 0.7 K

系列名

适用电线范围: 002...AWG#28~#26
003...AWG#30~#28

表面处理: T...镀锡 (回流焊处理)

材质: P...磷青铜

端子尺寸

形状: K...顶端连接产品

塑壳

2P - SZN

极数: 2~13

系列名