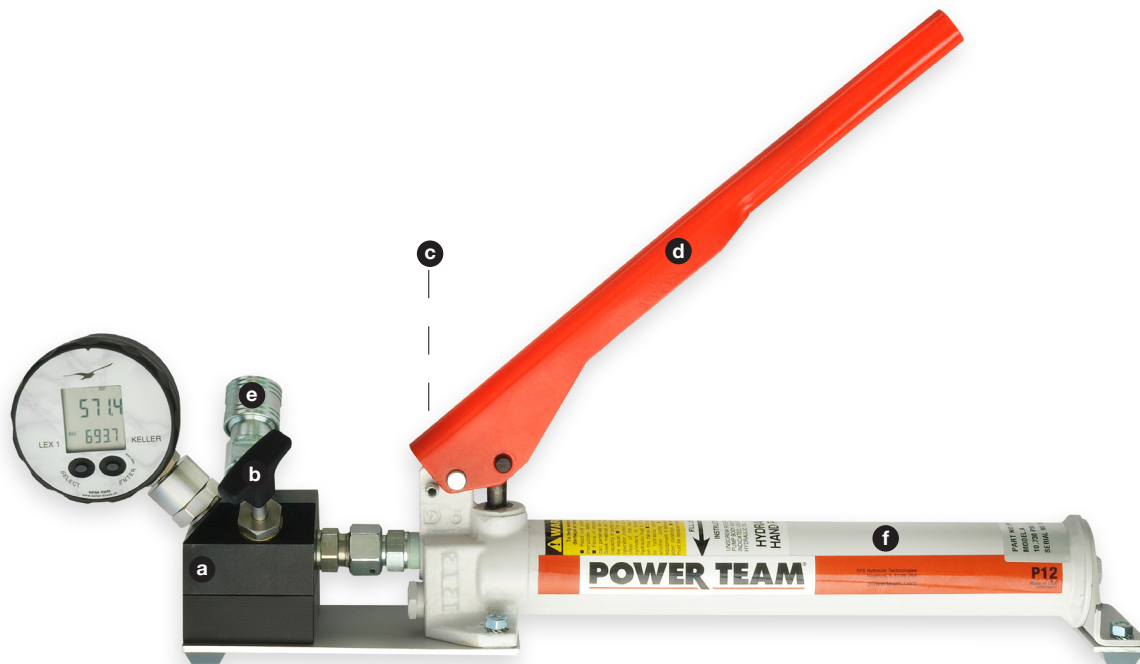


Notice d'utilisation de la Pompe Haute Pression P12



a Raccord pression :
1/4" G femelle pour manomètre de référence

b Soupape d'arrêt

c Soupape d'échappement

d Levier pour génération de pression

e Raccordement de l'unité à tester :
Raccord rapide Haute Pression
1/4" G femelle

f Réservoir d'huile

Utilisation avec un manomètre de pression numérique KELLER :

Les manomètres ci-dessous peuvent directement être montés sans l'aide d'un adaptateur sur la pompe Haute Pression P12. Pour de plus amples informations sur ces manomètres, qui ne sont pas livrés avec la pompe, veuillez demander les fiches techniques correspondantes.

Généralités :

Cette pompe permet de générer des pressions jusqu'à 700 bar. Le fluide utilisé est de l'huile hydraulique (BP HLP 22). Le volume d'huile disponible est d'environ 148 cm³, ce qui permet le remplissage de gros volumes morts. La pompe possède une vis de réglage fin ainsi qu'une soupape d'échappement. Elle est parfaitement adaptée pour l'ajustement précis de la pression ainsi que pour le test de manomètres et de transmetteurs de pression.

Mise en service de la pompe P12 :

- Le manomètre de référence se monte sur le raccord (a) de la pompe haute pression. Serrer modérément le manomètre de référence à l'aide du six pans, après avoir contrôlé le bon positionnement du joint plat d'étanchéité.
- L'unité à tester est montée à l'aide de l'adaptateur rapide au raccordement (e).

- S'assurer que la soupape d'échappement (c) n'est pas entièrement fermée.
- Placer la vis de réglage fin en position centrale.
- Fermer la soupape d'échappement (c) en la tournant dans le sens horaire.
- Activer la pompe jusqu'à obtenir la pression désirée.
- Tourner la vis de réglage fin dans le sens horaire pour augmenter la pression, ou dans le sens inverse pour diminuer la pression, ceci jusqu'à l'obtention de la pression souhaitée (affichée sur le manomètre de référence).
- A la fin de la mesure, ouvrir la soupape d'échappement (c).

Indication : Après l'obtention de la pression de test, on peut observer une faible chute de pression due aux bulles d'air présentes dans le système. Dans ce cas, réajuster la pression à l'aide de la vis de réglage fin.

ATTENTION : Veillez à ne pas générer une pression supérieure à celle admissible par le manomètre de référence et l'unité à tester, afin d'éviter une détérioration de ceux-ci.

LEO 5
Précision : 0,05%



LEX 1
Précision : 0,05%



LEO Record
Précision : 0,1%



LEO 1
Précision : 0,2%



LEO 2
Précision : 0,1%

