

Laserkopf LH501



Dr. Mergenthaler GmbH & Co. KG

Der Laserkopf LH501 ist in Verbindung mit einem fasergekoppelten Diodenlaser ein ideales Werkzeug für alle Aufgaben der Lasermaterialbearbeitung wie Laserkunststoffschweißen, Laserlöten und Laserheizen. Der Laserkopf ist optional mit einem fasergekoppelten Pyrometer und einer Videokamera ausgestattet. Pyrometer und Videokamera werden über Strahlteiler koaxial in den Strahlengang des Laser eingespiegelt. Die Videokamera ist flexibel gelagert und läßt sich auch bei einer Materialbearbeitung außerhalb des Fokuses noch scharfstellen. Über einen Kühlflange kann mittels Luft oder Wasser der Laserkopf bei Bedarf temperiert werden. Zusätzlich kann über einen separaten Anschluß ein Prozeßgas zugeführt werden. Das Bild zeigt den Laserkopf mit Kamera und Pyrometer. Beim Laserkopf mit Kamera **oder** Pyrometer entfällt der obere Strahlteiler

Technische Daten:

Maximale Laserleistung	500 W
Pyrometer	Infrarot oder Zweifarbenpyrometer (Quotientenpyrometer) 10.000 Messungen pro Sekunde Temperaturen ab ca. 140°C bis max. 1800°C in versch.Ber.
Video Kamera	USB Farbkamera mit SXGA Auflösung
Software	Kamera: LASCON Camera Manager (Fadenkreuz, Speicherung) Pyrometer: LASCON Process Manager
Ringleuchte	Ringleuchte zur Beleuchtung des Werkstückes
Schutzart	IP40
Gewicht	1,2 kg
Bemaßung	122mmx40mm Grundfläche, Länge ca. 220mm