

**TROMADUR® 1322; PA6**

**1 Anwendungsbereich / Range of application**

Diese Norm legt Werte fest, wie sie an Probekörpern gemessen werden, die aus kunststoffgebundenem Dauermagnetwerkstoff-Compound hergestellt werden.  
This standard stipulates values as tested on specimen manufactured from plastic-bonded permanent magnetic compound.

**2 Überbetriebliche Norm / Industry-wide standard**

Dieser Werkstoff ist überbetrieblich nicht genormt, er entspricht jedoch handelsüblichen Ausführungen.  
This material is not standardized industry-wide, it corresponds, however, to commercial compounds.

**Gütenorm / Quality standard:** DIN IEC 60404-8-1  
**Bezeichnung / Description:** 13 / 17 p  
**Werkstoffnummer / Materialnumber:** 1322; PA6

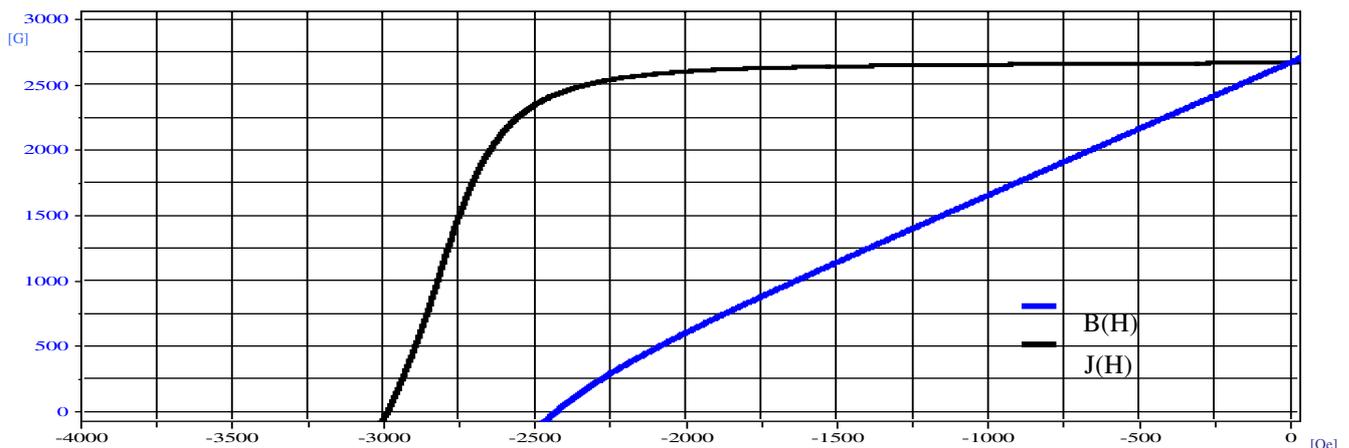
**3 Mechanische Eigenschaften / Mechanical properties**

	min	max	Einheit / Norm		min	max	Einheit / Norm
Dichte / Density	3,5	3,75	[g/cm <sup>3</sup> ] DIN 53479	Zugfestigkeit / Tensile strength	55	120	[MPa] DIN EN ISO 527-1
Füllgrad / Filling grade	63,0		[Vol. %]	E-module	8	35	[GPa] DIN EN ISO 527-1
Binder	Polyamid 6			Bruchdehnung / Ductile yield	0,5	3	[%] DIN EN ISO 527-1
Aschegehalt / Ash content	87	91	[Gew. %] MB-Norm 1000	Temperaturformbeständigkeit / Heat distortion temperature			[°C] ähnlich DIN 53460
Flammtest / Flammability test			UL 94 (ähnlich)	Temperatureinsatzbereich / Temperature application range	-40	120	[°C]
Wärmeausdehnungskoeffizient / Thermal expansion coefficient		3,8	[*10 <sup>-6</sup> /K]				

**4 Magnetische Eigenschaften / Magnetic properties / Magnetische Orientierung / Magnetic orientation**

	min	max	anisotrop
Br	255	280	[mT]
BHC	160	200	[kA/m]
IHC	170	260	[kA/m]
(BH) max.	13	15	[kJ/m <sup>3</sup> ]
Temp. - Koeffizient für Br	- 0,20% / °K		Richtwert / standard value
Temp. - Koeffizient für IHC	+ 0,25% / °K		Richtwert / standard value

**5 Entmagnetisierungskurve / Demagnetization curve**



	Br	HcB	HcJ	(B*H)max
SI-System	266,5	193	237,4	13,9
cgs-System	2665	2425	2984	1,75

Diese Werknorm repräsentiert die mechanischen und magnetischen Eigenschaften eines typischen Compounds.  
Bei speziellen Fragen, hinsichtlich des genauen Werkstoffes, wenden Sie sich bitte an unseren Vertrieb.

**Datenblätter wurden elektronisch erstellt  
und sind ohne Unterschrift gültig.**