

## TROMADUR® 1525; PA12

### 1 Anwendungsbereich / Range of application

Diese Norm legt Werte fest, wie sie an Probekörpern gemessen werden, die aus kunststoffgebundenem Dauermagnetwerkstoff-Compound hergestellt werden.  
This standard stipulates values as tested on specimen manufactured from plastic-bonded permanent magnetic compound.

### 2 Überbetriebliche Norm / Industry-wide standard

Dieser Werkstoff ist überbetrieblich nicht genormt, er entspricht jedoch handelsüblichen Ausführungen.  
This material is not standardized industry-wide, it corresponds, however, to commercial compounds.

**Gütenorm / Quality standard:** DIN IEC 60404-8-1  
**Bezeichnung / Description:** 14 / 19 p  
**Werkstoffnummer / Materialnumber:** 1525; PA12

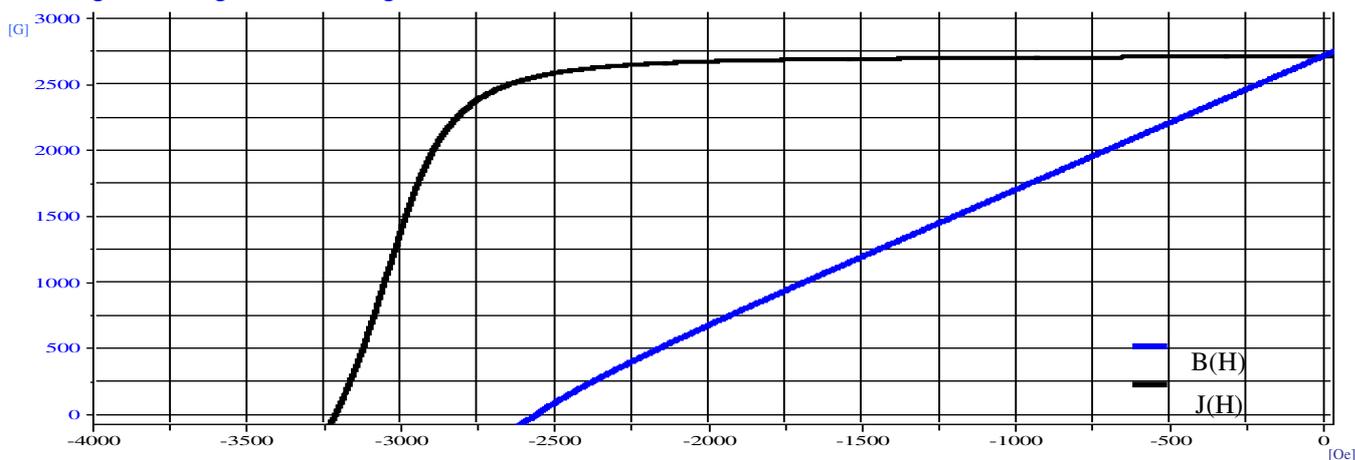
### 3 Mechanische Eigenschaften / Mechanical properties

	min	max	Einheit / Norm		min	max	Einheit / Norm
Dichte / Density	3,4	3,7	[g/cm <sup>3</sup> ] DIN 53479	Zugfestigkeit / Tensile strength	55	75	[MPa] DIN EN ISO 527-1
Füllgrad / Filling grade	62,8		[Vol. %]	E-module	10	20	[GPa] DIN EN ISO 527-1
Binder	Polyamid 12			Bruchdehnung / Ductile yield	0,6	3,5	[%] DIN EN ISO 527-1
Aschegehalt / Ash content	88	91	[Gew. %] MB-Norm 1000	Temperaturformbeständigkeit / Heat distortion temperature			[°C] ähnlich DIN 53460
Flammtest / Flammability test		V-0	UL 94 (ähnlich)	Temperatureinsatzbereich / Temperature application range	-40	125	[°C]
Wärmeausdehnungskoeffizient / Thermal expansion coefficient		5,4	[*10 <sup>-6</sup> /K]				

### 4 Magnetische Eigenschaften / Magnetic properties / Magnetische Orientierung / Magnetic orientation

	min	max	anisotrop
Br	260	280	[mT]
BHC	180	215	[kA/m]
IHC	190	280	[kA/m]
(BH) max.	14	16	[kJ/m <sup>3</sup> ]
Temp. - Koeffizient für Br	- 0,20% / °K		Richtwert / standard value
Temp. - Koeffizient für IHC	+ 0,25% / °K		Richtwert / standard value

### 5 Entmagnetisierungskurve / Demagnetization curve



	Br	HcB	HcJ	(B*H)max
SI-System	270,9	203,3	255,4	14,4
cgs-System	2709	2555	3209	1,81

Diese Werknorm repräsentiert die mechanischen und magnetischen Eigenschaften eines typischen Compounds.  
Bei speziellen Fragen, hinsichtlich des genauen Werkstoffes, wenden Sie sich bitte an unseren Vertrieb.

**Datenblätter wurden elektronisch erstellt  
und sind ohne Unterschrift gültig.**