



INNOVATIVE
INFRARED TECHNOLOGY
FIRMENPORTRAIT



CHRONOLOGIE EINES ERFOLGES

- 2003** Gründung der Optris GmbH
- 2004** Entwicklung des ersten stationären IR-Thermometers optris CT LT; Aufbau einer eigenen Produktionsstätte in Berlin
- 2005** Präsentation des ersten portablen Laser-Thermometers optris LS mit patentiertem Laserkreuzvisier
- 2006** Markteinführung des miniaturisierten IR-Thermometers optris CSmicro
- 2007** Innovationspreis der Industrie für das optris CTlaser
- 2008** Verkauf von mehr als 10.000 CT innerhalb eines Jahres
- 2009** Zertifizierung des Unternehmens; Ausbau des internationalen Service-Netzes mit Vertriebspartnern auf allen Kontinenten
- 2010** Mehr als 50 Mitarbeiter
- 2011** Verdopplung des Produktionsbereichs
- 2012** Gewinner des TR Award für die PI Kamera; Erweiterung des Produktionsbereichs und Aufbau neuer Fertigungslinien für die PI-Kameraserie
- 2013** Vollradiometrische Flug-Thermografie mit der PI LightWeight
- 2014** VGA-Infrarotkamera PI 640; Kamera für die Metallindustrie PI 1M
- 2015** Cooling Jacket Advanced als Zubehör für Umgebungstemperaturen bis 315 °C
- 2016** Über 100 Mitarbeiter; Erweiterung des Produktionsbereichs



Unseren Kunden und Vertriebspartnern garantieren wir einen hohen Standard an Qualifikationen und Kompetenzen.

Dr.-Ing. Ulrich Kienitz,
Geschäftsführer

KOMPETENZ IN INFRAROT-TEMPERATUR- MESSTECHNIK

Willkommen bei Optris,
einem der führenden Unternehmen auf dem Gebiet
der berührungslosen Temperaturmessung.
Wir freuen uns über Ihr Interesse und hoffen, dass
auch Sie sich für den Einsatz unserer Messtechnik
und damit für höchste Qualität und wegweisende
Mess- und Anwendungsprinzipien entscheiden.

TRADITION UND INNOVATION

Dank ihres umfangreichen Know-hows
und innovativen Denkens begeistern
unsere erfahrenen Ingenieure und
Physiker immer wieder aufs Neue mit
optimalen Lösungen.

CORPORATE SOCIAL RESPONSIBILITY

Wir nehmen unsere unternehmerische
Verantwortung ernst – deshalb sorgen
wir für eine umweltverträgliche Pro-
duktion und ein sicheres Arbeitsumfeld
für unsere Mitarbeiter.

HOHE QUALITÄT ZU VERNÜNFTIGEN PREISEN

Wir machen hochmoderne Infrarot-
Technologie verfügbar. Kostenvorteile
durch große Stückzahlen beim Einkauf
von Halbleiterprodukten und bei der
Produktion geben wir direkt an unsere
Kunden weiter.



ANWENDUNGSBEREICHE

PROZESSOPTIMIERUNG DURCH TEMPERATUR- ÜBERWACHUNG

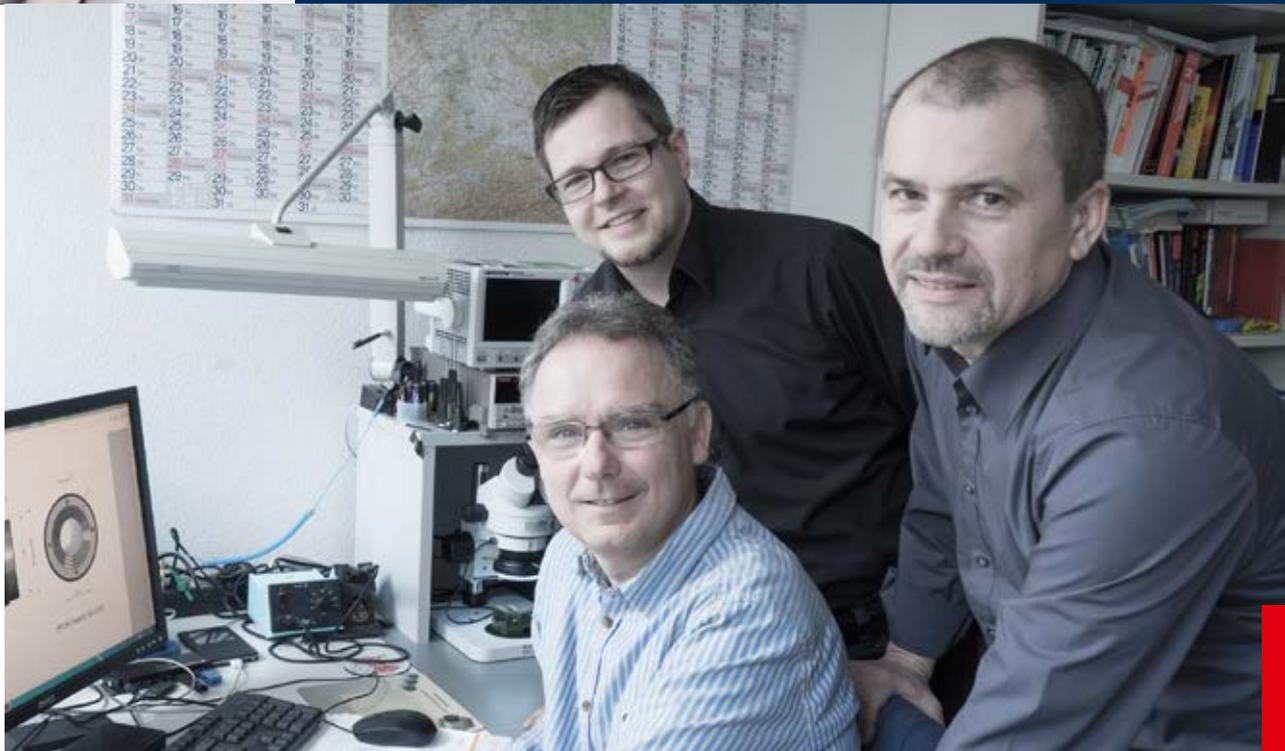
Als Unternehmen ist Optris intelligent und lernfähig. Ein Beleg dafür ist der gesunde Mix aus erfahrenen und jungen Mitarbeitern.

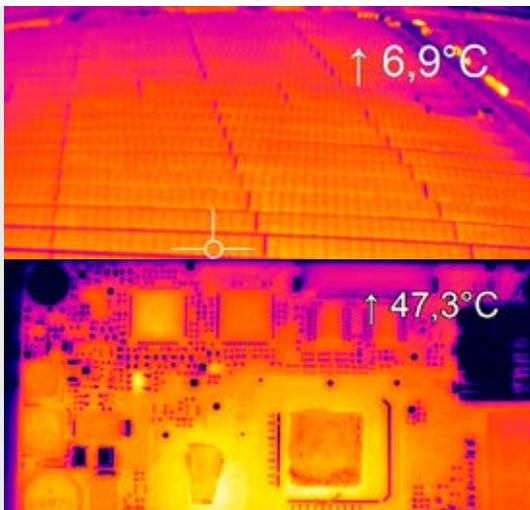
Christopher Gerner, Entwicklung



Bei vielen Herstellungsprozessen ist die Produkt- und Prozesstemperatur eine wichtige physikalische Messgröße.

Durch berührungslose Temperaturmessung mit Sensoren und Wärmebildkameras von Optris wird das hohe Qualitätsniveau der Fertigungslinie sichergestellt.





SOLAR- UND HALBLEITERINDUSTRIE

In der Solar- und Halbleiterindustrie ist eine konstante Kontrolle und Optimierung der Prozesse von großer Bedeutung. Unsere Pyrometer und Infrarotkameras helfen bei der Qualitäts- und Funktionskontrolle von Leiterplatten oder Solarmodulen. Durch eine zuverlässige Hotspot- und Coldspot-Detektion werden eventuelle Defekte schnell und präzise angezeigt.

GLASINDUSTRIE

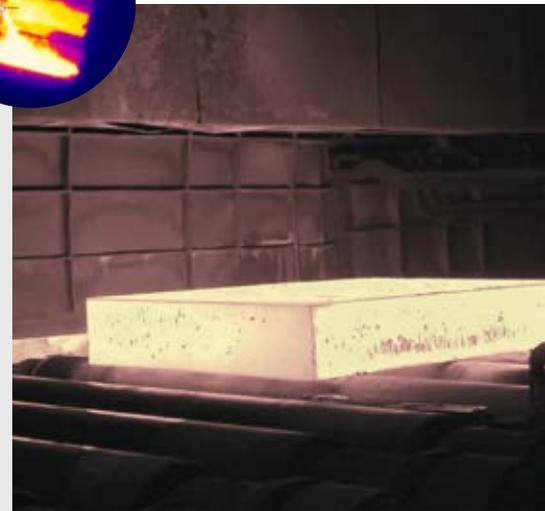
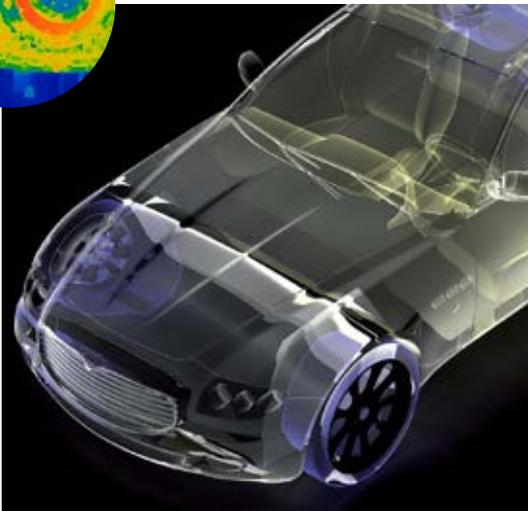
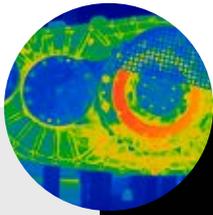
Um höchste Qualität sicherzustellen, ist die Glasindustrie mit ihren energieaufwändigen Fertigungsschritten auf eine zuverlässige Temperaturüberwachung angewiesen. Unsere Glas-Thermometer und IR-Kameras eignen sich hervorragend zur berührungslosen Temperaturmessung von Glasoberflächen und markieren den exakten Messfleck durch innovative Doppellaser.

Thomas Günther, Entwicklung

Besonders positiv finde ich, dass wir Mitarbeiter direkten Einfluss auf die Entwicklung der Produkte haben. Und dass sich alle auch für Projekte interessieren, an denen man nicht offiziell mitarbeitet.

Johannes Gentz, Entwicklung

Uwe Klonowski, Entwicklung



AUTOMOBILINDUSTRIE

In der Automobilindustrie gibt es zahlreiche Fertigungsschritte, in denen unterschiedliche Materialien weiterverarbeitet werden.

Um eine einwandfreie Qualität der Produkte zu gewährleisten, bietet Optris effiziente Lösungen, mit denen die Prozesstemperatur mittels Infrarot-Thermometern und Wärmebildkameras überwacht und optimiert wird.



METALLINDUSTRIE

Unsere berührungslos messenden Sensoren sind aus der Metallherstellung und -verarbeitung nicht mehr wegzudenken. Besonders in der Walzstraße, beim Induktionshärten oder Gesenkformen ist es wichtig, die Temperatur des Metalls kontinuierlich zu überwachen. Durch den Einsatz unserer Messgeräte lassen sich nicht nur qualitativ sehr hochwertige Produkte herstellen, sondern durch gezielte Perfektionierung der Prozesse auch die Herstellungskosten senken.

Neben Temperaturmessgeräten für flüssiges Metall umfasst unser Programm auch Pyrometer für Hochtemperaturmessungen bis 3.000 °C, die auch in rauen Umgebungen mit zusätzlicher Kühlung bis 315 °C akkurat messen.

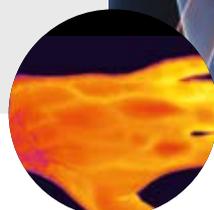
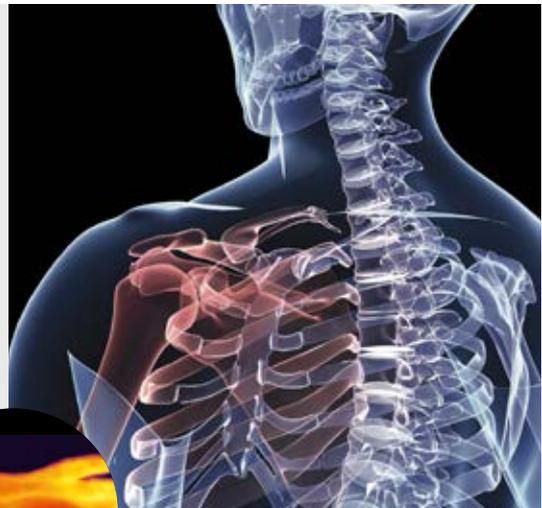
KUNSTSTOFF- VERARBEITUNG

Die Herstellungs- und Verarbeitungsprozesse in der Kunststoffindustrie sind so vielfältig wie die Kunststoffe selbst. Beim Spritzgussverfahren, in der PET-Flaschen-Herstellung oder beim Thermoformen von Folien hat Optris perfekte Lösungen, um Temperaturen im Prozess berührungslos zu messen.

Der Kunde kann sicher sein, dass der Kunststoff immer die richtige Temperatur hat und somit Ausschuss vermeiden.

MEDIZIN/ BIOWISSENSCHAFT

Auch im medizinischen Bereich können mit berührungsloser Temperaturmessung eine Vielzahl von Prozessen kontrolliert und optimiert werden. Unsere Infrarot-Thermometer und Wärmebildkameras werden sowohl von Herstellern medizintechnischer Produkte als auch von den Medizinern selbst für schnelle und präzise Diagnosen angewendet.



Mario Michel, Fertigungstechnik

Ein sehr angenehmes Arbeitsklima mit einer flachen Hierarchie und einer mehr als freundlichen Mitarbeiterbasis.

Frank Rehmer, Fertigungstechnik





PRODUKTSPEKTRUM

TEMPERATURSENSOREN & INFRAROTKAMERAS



Die Optris GmbH ist spezialisiert auf innovative Temperatur-Messtechnik. Durch ihre Qualität und Flexibilität bieten die Sensoren und Wärmebildkameras vielfältige Vorteile und sorgen für Kosteneinsparungen.

Wir können stolz darauf sein, in nur dreizehn Jahren unsere Mitarbeiterzahl auf 100 erhöht zu haben!

Torsten Czech, Produktmarketing



René Rösch, Produktion



CTlaser
Innovationspreis
der Industrie
2007

INFRAROT-THERMOMETER

Prädestiniert für punktuelle Temperaturmessungen und in unterschiedlichsten Konfigurationen in fast allen Anwendungsgebieten einsetzbar.

Unsere Infrarot-Thermometer sind in folgende Klassen unterteilt:

Kompaktserie – ausgestattet mit besonders hitzeresistenten Miniatur-Temperaturmessköpfen.

Hochleistungsreihe – stationäre Laser-Pyrometer mit innovativem Doppel-Laservisier für hochpräzise Messergebnisse.

Videopyrometer – eine eingebaute Trigger-Funktion liefert automatisch generierte Echtzeitbilder – zeit- oder temperaturabhängig – zur Dokumentation und Qualitätssicherung der Messobjekte. Die innovative Vario-Optik ermöglicht stufenlose Fokussierungen ab 90 mm Messabstand zur präzisen Messung kleinster Objekte ab 0,5 mm.

Das patentierte Kreuzlaservisier und das integrierte Videomodul bieten zuverlässige und präzise Messfeldausrichtungen für schwer zugängliche und extrem heiße Messobjekte.

INFRAROTKAMERAS

Optris PI Infrarotkameras erstellen Wärmebilder mit exakten Temperaturangaben in Echtzeit und sind dabei so klein, dass sie problemlos verbaut werden können. Unsere leichtesten Varianten eignen sich auch für die Flug-Thermografie und bieten eine komplett radiometrische IR-Inspektion mit bis zu 640 x 480 Pixel.

Die Schnittstelle USB 2.0 bietet eine universelle Verbindung zu PCs für hochauflösende Wärmebilder, Analyse von Flächenmessungen und Speicherung von Temperaturverläufen mittels der Thermografie-Software optris PI Connect.



PI Kamera
TR Award
2012

LASER-HANDTHERMOMETER

Die Laser-Thermometer von Optris lösen mobile Messaufgaben jeder Art, da sie präzise Punktmessungen auf kleine und große Entfernungen leisten.

Die kompakten und handlichen IR-Thermometer sind hervorragend geeignet für die vorbeugende Instandhaltung, Fahrzeuginspektionen oder andere Messaufgaben, in denen Sie schnell und einfach Temperaturen bestimmen möchten.

Spezielle Handthermometer für die Industrie halten auch rauen Umgebungen problemlos stand. Mit dem integrierten Zielfernrohr können problemlos auch weit entfernte Messpunkte fixiert werden.



ENTWICKLUNG & PRODUKTION

ARBEITSPROZESSE UND STRUKTUR DES UNTERNEHMENS



Durch die enge Zusammenarbeit von Produktentwicklung, Produktion und Vertrieb können wir unser Programm kontinuierlich erweitern und schnell auf die Bedürfnisse des Marktes reagieren. Kurze Entscheidungswege und durchlässige Strukturen machen uns wendiger im Wettbewerb und offen für neue Ideen.

Nicht nur die komplette Entwicklung und Fertigung findet in Berlin statt, auch im Einkauf kann ich auf inländische Partner zurückgreifen und damit Arbeitsplätze in Deutschland sichern.

Felix Lay, Einkaufsleitung

TEMPERATURMESSTECHNIK MADE IN GERMANY

Um die hohe Qualität der Optris-Produkte sicherzustellen, findet neben der Produktentwicklung auch 90 Prozent der Produktion am Stammsitz in Berlin statt. Hier wird auch der weltweite Vertrieb koordiniert.



Mich macht stolz, dass die von mir geschriebene Software in so vielen Anwendungen zum Einsatz kommt.

Matthias Wiedemann, Entwicklung

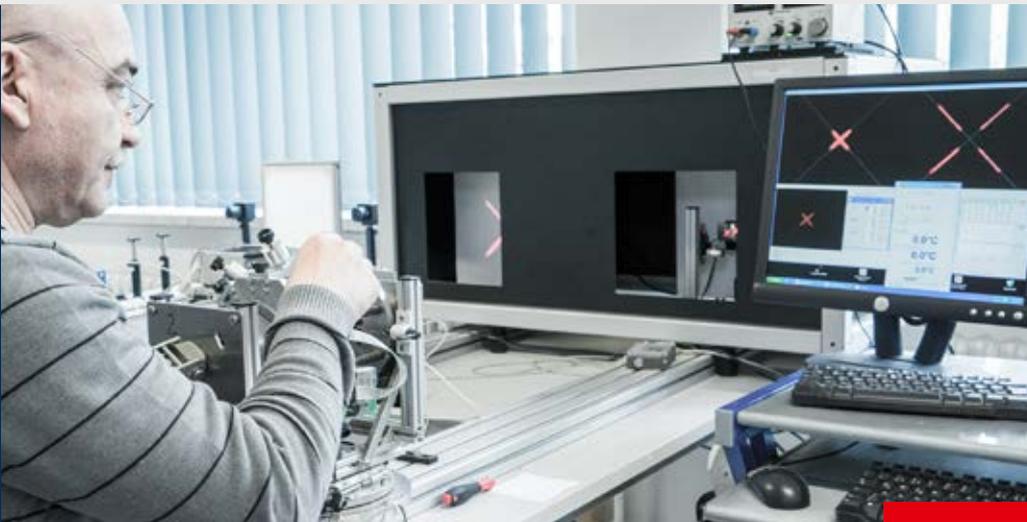
Ivan Lazarev, Entwicklung

FÖRDERUNG DER MITARBEITER

Das gute Verhältnis zu unseren Mitarbeitern ist uns sehr wichtig, ihre weitere fachliche Qualifizierung spielt eine essentielle Rolle. Wir fördern Werkstudenten, Diplomanden sowie die Lehrlingsausbildung im Unternehmen und ermöglichen die Teilnahme an Weiterbildungen.

ZERTIFIZIERTE QUALITÄT

Um eine gleichbleibend hohe Qualität unserer Produkte zu gewährleisten, sind alle unternehmensinternen Abläufe der Optris GmbH zertifiziert nach der DIN EN ISO 9001:2008. Damit wird ein reibungsloser Ablauf bei der Herstellung der Produkte sichergestellt.



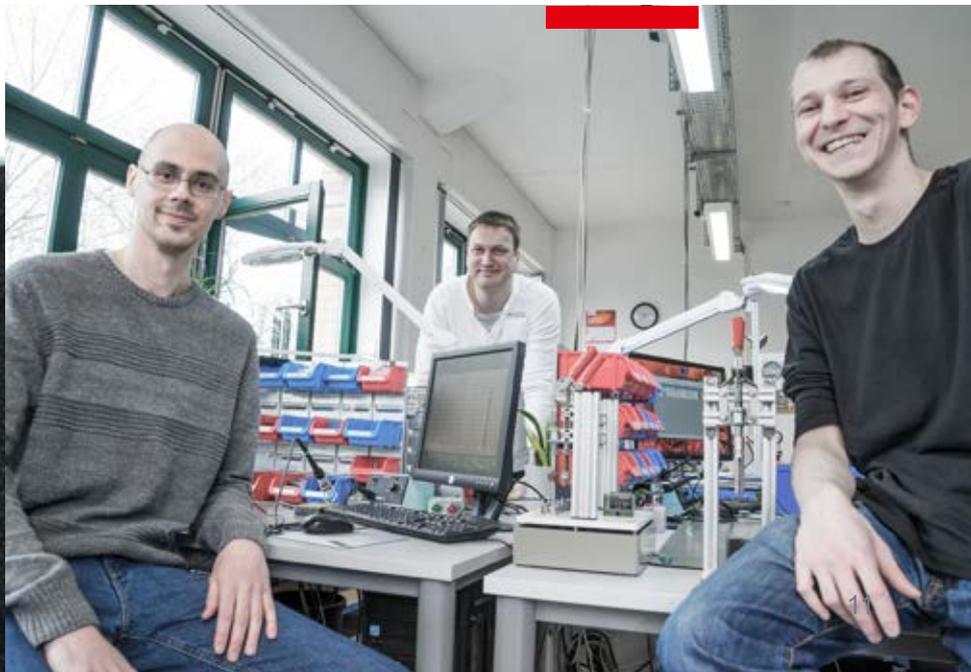
Christoph Kleeman, Produktion

Christian Urbigkeit, Produktion

Frank Kollwe, Produktion

Optris zeichnet sich aus durch ein hohes Qualitätsbewusstsein und die Möglichkeiten zum selbstständigen Arbeiten.

Chris Lange, Produktion



BERATUNG & SERVICE

WELTWEITES DISTRIBUTIONSNETZ



International ist Optris durch ein umfassendes Netz von Vertriebspartnern präsent. Auf deren fachliches Wissen legen wir großen Wert und führen regelmäßig Produkt- und Applikationsschulungen durch. Um unseren Kunden die Sicherheit zu geben, sich beim Einsatz der Optris Infrarot-Thermometer und Wärmebildkameras auch weltweit auf Ansprechpartner mit fundierten Kenntnissen verlassen können.

Bei Optris kann man sein Potenzial entfalten und das bleibt nicht unbemerkt. Dies sorgt in unserem Service-Team für Flexibilität und eine hohe Bereitschaft, dem Kunden schnellstmöglich bei Problemen zu helfen.

Christian Hagemeyer, Service

ZUFRIEDENE KUNDEN

Erfahrene Applikationsingenieure gewährleisten Kompetenz im Innen- und Außendienst. Sie stellen sicher, dass unsere Kunden eine erstklassige Beratung, zuverlässige Lösungen für ihre Messaufgaben sowie einen hervorragenden Service erhalten.

UMFASSENDE SERVICE

Als global agierendes Unternehmen ist für Optris eine umfassende Betreuung der Kunden weltweit von großer Bedeutung. Dies bezieht sich nicht nur auf die Beratung zur Infrarot-Technologie und zu neuen Produkten, sondern auch auf einen stetigen Erfahrungsaustausch. Mit dem internationalen Netz an Service-Partnern ist Optris perfekt aufgestellt für künftige Entwicklungen.



Globale Präsenz

Über unsere weltweiten Vertriebspartner realisieren wir kurze Wege und sorgen dafür, dass jedes Kundenprojekt vor Ort mit der am besten dafür geeigneten Technologie verwirklicht werden kann. Unsere internationalen Distributoren kennen sich nicht nur mit den Produkten von Optris aus, sondern auch mit den länderspezifischen Besonderheiten.



Ich bin stolz auf die wegweisende Technologie von Optris. Wir unterscheiden uns von vielen anderen Firmen. Als internationale Vertriebsingenieure verstehen wir andere Kulturen.

Teresa Maya, Vertriebsinnendienst international

Christian Langner, Vertriebsinnendienst international

Zuverlässigkeit und gegenseitiges Vertrauen machen die Kollegialität bei unserer Arbeit aus.

Constantin König, Vertriebsinnendienst national

Bei Optris gefällt mir der ausgeprägte Teamgeist und der große persönliche Einsatz jedes Einzelnen.

Patrick Mattheß, Vertriebsinnendienst national

Flache Hierarchien und somit kurze Entscheidungswege führen zu einem optimalen Arbeitsablauf. Optris gibt mir genügend Freiraum, um neue Ideen einzubringen.

Maik Lippe, Leiter Vertriebsinnendienst



OPTRIS WELTWEIT

UNSERE INTERNATIONALEN VERTRIEBSPARTNER



*Ich bin fasziniert von den Möglichkeiten der IR-Technologie
und Optris ist der Gepard in dieser Branche.
Bülent Franke, Vertriebsinnendienst international*



ASIEN

- China
- Indien
- Israel
- Japan
- Korea
- Singapur
- Thailand

AFRIKA

- Algerien
- Südafrika

AUSTRALIEN

NEUSEELAND



EUROPA

- | | |
|------------------|-------------------------|
| • Belgien | • Polen |
| • Bulgarien | • Portugal |
| • Dänemark | • Rumänien |
| • Deutschland | • Russland |
| • Finnland | • Schweden |
| • Frankreich | • Schweiz |
| • Griechenland | • Slowakei |
| • Großbritannien | • Slowenien |
| • Italien | • Spanien |
| • Kroatien | • Tschechische Republik |
| • Litauen | • Türkei |
| • Niederlande | • Ukraine |
| • Norwegen | • Ungarn |
| • Österreich | • Zypern |

HIER FINDEN SIE UNS

Unsere kompetenten Distributoren vor Ort helfen Ihnen bei der Auswahl der für Ihre individuellen Anwendungen am besten geeigneten Geräte.

Hier finden Sie den richtigen Kontakt:
www.optris.de/messgeraete-kaufen

Optris GmbH
Ferdinand-Buisson-Str. 14
13127 Berlin · Germany
Tel.: +49 (0)30 500 197-0
Fax: +49 (0)30 500 197-10
Email: info@optris.de
www.optris.de

