



美国力得管道工具与台钳  
创建于1896

# 燃气业专用管道工具

## 管钳

- 最畅销管钳
- 零件可和其他国际名牌管钳互用
- 高强度球墨铸铁手柄和硬化合金零件能承受艰巨工作
- 斜口管钳和普通管钳构造相仿,但更适合小空间操作
- 后颚采用实心钢-力得的独特超值设计!



**适用规格**  
直柄普通管钳适用于  
1/8-6寸管  
斜口管钳适用于  
1/8-2寸管

## 链钳

品名	订货号	适用管径		工具长度		最大外径		链抗拉强度		工具重量	
		公称直径-英寸	实际管径-毫米	英寸	毫米	英寸	毫米	磅	公斤	磅	公斤
WA14	02040	1/8 - 2	10 - 60	14	362	4.6	117	6,500	3.2	1.5	
WA18A	02050	1/4 - 2 1/2	14 - 75	18	445	5	127	12,100	6.0	2.7	
WA24A	02060	3/4 - 3	14 - 90	24	610	5.8	147	12,100	8.4	3.8	
WA36	02070	1/2 - 4 1/2	21 - 127	33	832	7.1	180	17,750	16.4	7.5	
WA48*	02080	1 - 6	33 - 168	44	1118	8.5	216	24,500	29.4	13.4	
WA60*	02090	1 1/2 - 8	48 - 225	46	1175	11	279	27,000	47.0	21.4	
WA72*	02092	2 1/2 - 12	73 - 324	46	1175	13	330	35,000	80.0	36.4	
WA84*	02094	2 1/2 - 18	73 - 457	46	1175	18	457	35,000	90.0	40.9	

\*独家型号



**EXCLUSIVE SIZES**

力得链钳型号最多。同其它国际品牌的链钳相比,力得的链条搭扣多出一倍,因此受力均匀,寿命最久。

## 适用于PE管的速释型切管机

品名	订货号	适用外径		刀片
		实际管径-英寸	实际管径-毫米	
TC2QP	04120	1/4 - 2 5/8	6 - 63	OP2
TC3QP	04130	3/8 - 3 1/2	10 - 90	30 - 40P
TC4Q6QP	04148	1 7/8 - 4 1/2	48 - 114	6QP
TC5QP	04150	2 1/2 - 5	63 - 125	30 - 40P
TC6Q80P	04123	4 - 6 5/8	102 - 168	80P
TC8QP*	04170	6 1/4 - 10	159 - 254	80P
TC8QPL*	04171	6 1/4 - 10	159 - 254	80P

\*独家型号

• 力得速释型切管机是塑料管厂广泛推荐的切管机。很多厂商也都竭力效仿这款切管机

• 切割平滑,无毛边

• 力得生产适合切各种塑料管材的刀片

**EXCLUSIVE SIZES**

TC4Q6QP





## 铰接式切管机™

四个刀片同时切割，只需来回拉动90到110度即可。可切碳钢、不锈钢、铸铁、球墨铸铁管。管子周围只需4寸操作空间。结实的导向架确保刀片走一条轨迹，使切割笔直。360度全封闭刀架，将力量集中在一起，使切割更省力，为无火花冷切割。力得铰接式切管机是市场上唯一100%笔直切割的工具，也是唯一推荐给球墨铸铁、碳钢甚至100号超厚钢的切管机。此工具为力得专利发明。

- 铰接式切管机是力得专利发明！它轻便、切割笔直、需操作空间小，使用起来轻松快捷。这种切管机的适用环境广泛 - 沟槽中、水下、易燃易爆环境(冷切割、禁止噪音区、头顶上方以及管排之间)。

品名	订货号	适用管径		工具长度		工具重量	
		公称直径-英寸	实际管径-毫米	英寸	毫米	磅	公斤
H2 1/2 S*	03110	1 - 2 1/2	32-76	17	419	7.2	3.3
H2 1/2 I*	03112	1 - 2 1/2	32-76	17	419	7.2	3.3
H2 1/2 X*	03114	1 - 2 1/2	32-76	17	419	7.2	3.3
H4S	03120	2 - 4	60-125	22	559	12.8	5.8
H4I	03122	2 - 4	60-125	22	559	12.8	5.8
H4X	03124	2 - 4	60-125	22	559	12.8	5.8
H6S	03130	4 - 6	114-182	28	711	19.4	8.8
H6I	03132	4 - 6	114-182	28	711	19.4	8.8
H6X	03134	4 - 6	114-182	28	711	19.4	8.8
H8S	03140	6 - 8	168-240	32	813	24.4	11.1
H8I	03142	6 - 8	168-240	32	813	24.4	11.1
H8X	03144	6 - 8	168-240	32	813	24.4	11.1
H8XX	03146	6 - 8	168-240	32	813	24.4	11.1
H12S	03150	8 - 12	219-356	34	864	34.9	15.9
H12I	03152	8 - 12	219-356	34	864	34.9	15.9
H12X	03154	8 - 12	219-356	34	864	34.9	15.9
H12XX	03156	8 - 12	219-356	34	864	34.9	15.9

\*独家型号

注明：字母S代表切管机配带适合切钢的刀片；字母I代表切管机配带适合切铸铁和球墨铸铁的刀片；字母X代表切管机配带适合切80号钢的刀片；字母XX代表切管机配带适合切100号钢的刀片。以上各种刀片在同一型号的切管机上可互换。力得刀片是配合力得铰接式切管机的最佳选择。力得刀片采用高级耐冲击工具钢，由计算机数控机床统一加工，并经过精确热处理。因此，力得刀片薄、锋利但结实耐用。其它特点：

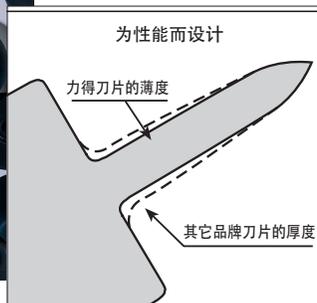
- 尤其在切割不锈钢和球墨铸铁管时，省力而快捷
- 寿命远远超过其它刀片
- 锋利的刀片可以使手柄设计得更短，因此节省操作空间
- 物有所值



## 小型钢管切割机

- 强韧性铁机架和宽滚轮保证切割笔直
- 用最高质量工具钢生产出来的锋利刀片使切割省力而迅速
- 锋利刀片和短手柄设计适合小空间操作

品名	订货号	适用管径	适用管材
		公称直径-英寸	
2-1	03320	1/8 - 2	碳钢/不锈钢
2-4	03335	1/2 - 2	碳钢/不锈钢
2-4WGA	03338	1/2 - 2	碳钢/不锈钢
4-4WGAS	03441	2 - 4	碳钢/不锈钢
4-4WGACI	03445	2 - 4	铸铁/球墨铸铁



## 力得刀片

### 力得的优势

所有力得刀片都采用质量优异的耐冲击工具钢，比其他厂家采用的碳钢或普通工具钢要好得多。因为原材料考究，所以刀片可制作得更薄，切起管子来非常省力，很少有毛边。同时，因为钢材质量高级，所以只有力得刀片可经过热处理，使其硬度和韧性达到完美平衡。因此，力得刀片不易断裂，寿命更长。

力得率先开发了切塑料管的刀片，适合各种塑料管材和壁厚的切割，是目前世界上品种最多、质量最好的刀片生产商。

力得刀片几乎适合所有薄管、厚管和导线管的切割。不仅为力得切管机增添价值，也可与其他一些国际品牌切管机互相使用，提高其他切管机的切割功能。

## PE管口刮刀

品名	订货号	适用管径		工具重量	
		公称直径-英寸	实际管径-毫米	磅	公斤
PESCRAPER	04630	2 - 6	63 - 168	2.4	1.1

- 准备电热丝熔接前, 可用刮刀将管口刮干净
- 由弹簧支承的刀片可保持持续压力, 因而保证管子表面被刮得平滑
- 管子周围需六寸操作空间



## 仪表螺母扳手

品名	订货号	扳手型号	适用螺母	工具长度		工具重量	
				英寸	毫米	磅	公斤
MNH18	02880	1 7/8" hex	#1A	15	280	2.8	1.3
MHO20	02885	2" oct.	#20 Lt.	15	280	3.0	1.4

- 仪表螺母扳手是为安装和拆卸燃气仪表螺母而设计的
- 激光切割的口孔适合六边形和八边形螺母。头部设计可帮助抓紧螺母上大部分的边, 并且适用于生锈的, 冻硬的螺母, 不会打滑或挤压螺母
- 仪表螺母扳手由超强合金钢制成, 最大扭矩是300英尺磅



## 三脚架虎钳

品名	订货号	台钳类型	适用管径		折叠后长度		工具重量	
			公称直径-英寸	实际管径-毫米	英寸	毫米	磅	公斤
R470+	09402	链式	1/8 - 6	10 - 178	44	1118	42.0	19.1
R450+	02306	链式	1/8 - 6	10 - 178	44	1118	36.3	16.5
R450P	04457	链式	1/8 - 6	10 - 178	44	1118	36.3	16.5
R450C	04458	链式	1/8 - 6	10 - 178	44	1118	37.4	17.0
R40+	02311	龙门式	1/8 - 2 1/2	10 - 75	51	1295	39.1	17.8

- 重叠合页等设计使这个工具成为市场上最结实坚固的三脚架虎钳。
- 双面钳牙节省了用户一半费用
- 机体轻便, 带衬垫的手柄使搬运方便。是市场上最易携带和最合算的三脚架虎钳



## PE管挤扁器

品名	订货号	适用管径		管子/标准尺寸比档块		工具长度		工具重量	
		公称直径-英寸	实际管径-毫米	档块数量	档块	英寸	毫米	磅	公斤
PES1IPS	04290	1/2 - 1	-	3	94295	11	280	6.5	3.0
PES1CTS	04292	1/2 - 1	-	3	94296	11	280	6.5	3.0
PES2IPS	04302	1/2 - 2	-	6	98079	12	305	11.6	5.3
PES2CTS	04304	1/2 - 2	-	6	98078	12	305	11.6	5.3
PES4	04306	2 - 4	-	7	98094	20	508	38.6	17.5
PES8M	04308	3 - 8	75 - 200	12	98319	28	711	130	59.1
PES8H	04309	3 - 8	75 - 200	12	98319	28	711	130	59.1
PES6H	04312	3 - 6	75 - 160	10	98356 & 98320	32	812	130	59.1
PES6M	04313	3 - 6	75 - 160	10	98356 & 98320	28	711	81	36.8
PES2-2IPS	04322	1/2 - 2	-	6	98079	12	305	11.6	5.3
PES2-2CTS	04324	1/2 - 2	-	6	98078	12	305	11.6	5.3
PES2METRIC	04703	-	20 - 63	6	98124	12	305	11.6	5.3
PES4METRIC	04705	-	75 - 110	6	98121	20	508	38.6	17.5

- 可挤扁1/2 到8 寸的PE管
- 对挤扁大管径PE 管, 力得提供手动和液压两种挤扁器
- 滑杆手柄适合小空间操作而且有助拧紧
- 丝杠上的细牙螺纹使工作轻松, 到位
- 工具摩擦部位的黄油嘴装置使操作顺畅并延长工具寿命
- 力得采用部分铝件, 因而减轻了工具重量
- 铝件还有助于各种气候和土壤环境
- 所有挤扁器都配有前档块, 以免管子被过度挤压
- 前档块上有为各种管径和壁厚设计的刻度, 能够有效地保护管子, 不被过度挤压



提示: 力得公司极力推荐PEGR (#04619) 防静电装置

## PE管闸刀

品名	订货号	适用管径		工具长度		工具重量	
		公称直径-英寸	实际管径-毫米	英寸	毫米	磅	公斤
HPC4	04604	2 - 4	63 - 125	19	482	15.6	7.1
HPC8	04608	3 - 8	90 - 225	30	750	35.0	15.9
HPC12	04612	4 - 12	125 - 350	51	1295	100.0	45.5

- 旋转手柄, 使刀片顺利切进管子
- 耐用的, 带有不粘黏涂层的刀片使切割笔直, 无毛边, 因此不会堵塞阀门和小开口
- 刀片易重磨和更换



## 旋转式切管机

•冷切割大管径碳钢、不锈钢、铸铁、球墨铸铁管，适合小空间操作。使用小空间旋转式切管机(LCRC)时，管子周围只需4寸操作空间；切20寸以上管子，需使用旋转式切管机(RC)，需8寸操作空间。每个切管机配有一个活动手柄，用来将切管机向一个方向拉动。切管机每转动半圈，即可用手柄上紧一下进刀螺母。

•旋转式切管机是切球墨铸铁的最佳工具。因为手柄长，所以好用力。通常球墨铸铁管壁被切透一半，管子就会裂开。切管机架为超强度设计。

•旋转式切管机上的刀片全部通用-RCS8-36切碳钢和不锈钢，RCI8-30切铸铁和球墨铸铁。RCX型刀片可切到壁厚20.3毫米的钢管。



### 力得的优势

•旋转式切管机是力得专利发明！它安全、省力、快捷、成本低。这种切管机切割笔直，适用环境广泛-沟槽中、水下、易燃易爆环境(冷切割)、禁止噪音区、头顶上方以及管排之间。力得旋转式切管机的寿命可长达几十年之久。



LCRC  
小空间旋转式切管机



RC  
旋转式切管机

品名	订货号	管径		工具长度		工具重量		
		钢/ 不锈钢** 英寸	铸铁/ 球墨铸铁 英寸	毫米	英寸	毫米	磅	公斤
LCRC85*	03309	6-8	-	159-246	58	1473	41	18.6
LCRC81*	03308	-	6-8	159-246	58	1473	41	18.6
LCRC12S	03313	10-14	-	266-358	61	1549	50	22.7
LCRC12I*	03312	-	10-12	266-358	61	1549	50	22.7
LCRC16S*	03317	16-18	-	368-462	66	1664	60	27.3
LCRC16I*	03316	-	14-16	368-462	66	1664	60	27.3
RC20S*	03240	20-22	-	476-572	106	2680	89	40.5
RC20I*	03242	-	18-20	476-572	106	2680	89	40.5
RC24S*	03250	24-26	-	584-660	111	2807	107	48.6
RC24I*	03252	-	22-24	584-660	111	2807	107	48.6
RC30S*†	03260	28-34	-	698-864	96	2438	283	128.6
RC30I*†	03262	-	30	698-864	96	2438	283	128.6
RC36S*†	03264	32-36	-	813-915	96	2438	295	134.1

\*独家制造

†换型装置见下面说明

\*\*切超厚碳钢和不锈钢，请选用RCX(03550)刀片和8个特殊滚轮 RC8-30XR(93222)

注明：s=切管机带切碳钢和不锈钢的刀片；i=切管机带切铸铁和球墨铸铁的刀片。为保证工具寿命和切割效果，请注意在力得切管机上配原厂刀片。力得刀片采用质量最好的耐冲击工具钢，经过热处理，由计算机数控机床加工，以保证精度。这些因素使得力得刀片薄而坚韧，所以：

- 切割省力、快速，切不锈钢和球墨铸铁尤其省力
- 寿命比其他刀片显著长久
- 超值享受

†换型装置

品名	订货号	换型说明
RC30CONV	03267	RC36换成RC30
RC36CONV	03268	RC30换成RC36



美国力得管道工具与台钳  
创建于1896

Reed Manufacturing Company  
Erie, PA 16502 USA  
TEL: 800-666-3691 • 814-452-3691  
www.reedmfgco.com

美国力得管道工具公司 上海代表处  
上海静安区南京西路881号509/526室 邮编：200041  
电话：021-5228-2412  
公司网址：http://www.reedmfgco.com/